

895

Le porteur Komatsu 895 est conçu pour une productivité élevée. Chaque composant a été développé et optimisé pour une capacité de charge de 20 tonnes. Le modèle de l'année 2020 est encore plus puissant que son prédecesseur. Avec une puissance, un couple et une force de traction encore plus élevés, le porteur offre des performances exceptionnelles pour les charges lourdes.

Dimensions (version à 8 roues avec l'option de châssis arrière la plus courte et pneus de 780 mm)



- A. Largeur
3 160 mm
- B. Longueur totale
10 790 mm
- C. Longueur, essieu AV à l'articulation
2 000 mm
- D. Longueur articulation à l'essieu AR
3 900 mm
- E. Hauteur de transport, inclus flexibles et pneus gonflés
4 050 mm
- F. Garde au sol, à l'articulation
790 mm

REMARQUE! Les indications de mesure sont nominales et peuvent varier suivant les tolérances de fabrication et les équipements choisis.

Poids

Poids, à partir de : 6 roues: 20 400 kg, 8 roues: 23 600 kg

Moteur

Moteur diesel AGCO Power à 6 cylindres avec turbo et échangeur air/air. Conforme aux exigences EU Stage V (Europe), Tier 4F (Amérique du Nord), MAR-1 (Brésil) et Stage II (autres pays).

Type de moteur : Stage V : 74 LFTN-D5, Tier 4F : 74 LFTN-D4, MAR-1 : 74 CW3, Stage II : 74 LFEN-A2

Cylindrée : 7,4 l

Puissance max. : Stage V et Tier 4F : 214 kW DIN à 1 850 tr/min, MAR-1 : 193 kW DIN à 1 900 tr/min,

Stage II : 210 kW DIN à 1 850 tr/min

Couple moteur : Stage V, Tier 4F et Stage II : 1 280 Nm à 1 500 tr/min, MAR-1 : 1 000 Nm à 1 500 tr/min

Réservoir de carburant : 220 l

Réservoir AdBlue® : 22 litres

Transmission

Transmission hydrostatique-mécanique contrôlée par ordinateur. Fonctionnement à 6 ou 8 roues. Boîte de vitesses à 2 gammes (rapide et lente). Fonction toutes roues motrices débrayables. Blocage du différentiel avant et arrière.

Vitesse de conduite : 0-env. 23 km/h

Puissance de traction : 262 kN

Options : SpeedShift, protection contre la survitesse

Châssis/essieux

Plusieurs modèles de châssis arrière. Châssis avec base plane en forme de V, fabriquée en acier extra-résistant. Puissant bogie portique anti-cabrage. Butées de bogie à amortissement. Point de remorquage à l'avant et à l'arrière.

Options : lame niveleuse. Stabilisation Point de traction arrière.

Système hydraulique

Circuit unique et détection de charge avec pompe à piston variable.

Débit : 0-360 l/min à 2 000 tr/min.

Pression de travail, max. : 24,5 MPa (245 bars)

Réservoir d'huile hydraul. : 150 l

Divers : Filtre de pression pour le circuit hydrostatique. Doubles filtres d'huile de retour pour l'hydrostatique et l'hydraulique de travail. Alarme de niveau d'huile hydraulique. Contrôle du niveau à l'aide d'un regard vitré. Indication d'encaissement pour le filtre de l'huile de retour. Alarme visuelle dans la cabine.

Système de freinage

Freins multidisques entièrement hydrauliques. Vanne hydraulique de charge d'accumulateur.

Freins multidisques à bain d'huile.

Enclenchement automatique/manuel en travail.

Frein de stationnement : Frein à ressort avec commande électro-hydraulique. Frein d'urgence.

Performances des freins : Conformes à ISO 11169 et VVFS 2003:17.

Cabine/ergonomie

Testée selon les normes ISO actuelles. Spacieuse et claire avec une excellente visibilité. Isolation thermique et sonore.

Plusieurs options de sièges. Conception ergonomique avec appuie-tête, accoudoirs, commandes manuelles et ceinture de sécurité ventrale. En fonction du siège choisi, différentes possibilités d'adaptations individuelles de l'assise, du dossier et du support lombaire sont proposées. Siège à rotation de 0-180 degrés.

Vitres : Toutes les vitres sont en polycarbonate.

Chauffage/ventilation : Climatisation (chauffage et refroidissement) entièrement automatique. Air d'admission filtré.

Niveau sonore : Selon la norme ISO

Vibrations : Selon la norme ISO

895

Divers :	Essuie-glace et lave-glace pour le pare-brise et la lunette arrière. Extincteur d'incendie, 2 kg (en standard dans les pays de l'EEE conformément à la directive européenne)	Éclairage	10 phares sur la cabine et 2 phares sur la grue (halogène)
Ex. d'autres équipements :	<ul style="list-style-type: none"> Komatsu Comfort Ride (suspension de cabine) Radio compatible Bluetooth et kit mains libres Siège à rotation en continue de 220 degrés MediaZone 	Éclairage de conduite :	2 phares à l'avant (halogène)
		Éclairage de service :	Éclairages LED dans les espaces de service
		Options :	Phares de travail (LED), variantes de phares de travail (LED), phares de route sur le panier de chargement arrière ou sur une barre démontable au niveau du crochet d'attelage (LED). Phares de route à l'avant (LED).

Surface de chargement

Charge brute :	20 000 kg
Surface de chargement :	5,2-7,2 m ² en fonction des options et du marché.
Surfaces de chargement :	Montage sur des poutres, déplaçables.
Grille de chargement :	Komatsu FlexGate : grille à flexion hydraulique, en version fixe ou à déplacement hydraulique.
Options :	Poteaux élargisseurs à commande hydraulique réglables en hauteur.LoadFlex.

Grue et grappin

Grue :	Komatsu 165F
Portée :	7,5/8,5/10 m
Couple de levage, brut :	165 kNm
Couple moteur, brut :	43,4 kNm
Rotator :	G121/G141/G171 ProTec 2
Grappin :	Komatsu G36
Extrémité de grue :	ProTec (standard)
Options :	165F Combi (grue Combi avec une portée de 10 m), SmartFlow

Commande

Commande avec levier :	Commande à articulation centrale avec deux vérins hydrauliques à double effet.
Commande électrique :	Commande proportionnelle avec détection de charge (LS) avec commutateur à bascule.
Articulation :	Mini-volant avec commande du bout des doigts sur l'accoudoir droit.
	+/- 42°

Système électrique

Tension :	24 V
Capacité de la batterie :	2 x 180 Ah
Alternateur :	2 x 100 A

Système d'information et de commande MaxiXT

- Système de commande de machine totalement intégré, basé sur CAN, avec commande intelligente de la grue, du moteur et de la transmission pour des performances et une consommation de carburant optimales.
- Système de suivi de la production pour les porteurs. Avec enregistrement des livraisons de bois (produits) et emplacement pour le bois au bord de la route. Sélection des livraisons grâce à des boutons sur les leviers.
- Balance Protec en option. Pesage automatique d'une grande précision. Articulation compacte de la balance renfermant le guidage des flexibles.
- Interface graphique facile d'utilisation. PC haute performance avec système d'exploitation Windows, disque dur SSD, écran tactile et fonction de sauvegarde des données. Programme antivirus.
- Commandes Comfort. Différents types de leviers ergonomiques avec de nombreuses fonctions.

Autres équipements en option

- Système de gileurs contre les incendies entièrement automatique. Conforme à SBF 127.
- Extincteur manuel. 2 x 6 kg ABE-3.
- Réchauffeur moteur, cabine et huile hydraulique 9 kW avec minuteur.
- Huile hydraulique biodégradable.
- Séparateur d'eau supplémentaire (diesel).
- Chenilles, chaînes.
- Caisse à outils avec outils (chauffée dans le compartiment moteur).
- Graissement centralisé automatique.
- Caméra de recul (en standard dans les pays de l'EEE conformément à la directive européenne en vigueur).
- Caméra de recul à l'avant.
- Pompe à vide.
- Plaques de protection aux bogies contre le frottement des chaînes et chenilles.
- Échelle de service au niveau du réservoir hydraulique (en standard dans les pays de l'EEE conformément à la directive européenne en vigueur).
- Protection capot-moteur.
- Télécommande pour le verrouillage central (Europe uniquement).

Remarques

Les équipements standard et optionnels sont adaptés aux différents marchés et varient en fonction du pays. Cette brochure de produit décrit des fonctions qui, dans certains cas, sont optionnelles. Vérifiez auprès de votre vendeur les équipements disponibles en standard et en option. Les poids sont fondés sur les équipements indiqués dans les caractéristiques de base. Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les caractéristiques ou les constructions de nos produits.



KOMATSU | Forestry Quality™