

# KOMATSU®

## WA500-8

Moteur Phase 4 finale  
Chargeuse de chantier

### CHARGEUSE À PNEUS



Les photos peuvent inclure des équipements facultatifs.

#### PUISSANCE NETTE

353 HP à 1900 tr/min  
263 kW à 1900 tr/min

#### POIDS OPÉRATIONNEL

80 647 - 81 020 lb  
36 581 - 36 750 kg

#### CAPACITÉ DU GODET

8,2 - 9,8 yd<sup>3</sup>  
6,3 - 7,5 m<sup>3</sup>

# WA500

chargeuse de chantier

# TOUR D'INSPECTION DE LA CHARGEUSE DE CHANTIER

## Articles spécifiques à la chargeuse de chantier

### Le godet de grande capacité et le vérin de godet

procurent une productivité accrue dans de multiples applications telles que le chargement des camions, l'empilage et le chargement de trémies.

Les pneus larges et à profil bas procurent un contact au sol accru et une meilleure stabilité.

Le contrepoids supplémentaire augmente la capacité du godet et améliore la stabilité.

Le système de refroidissement des freins, à l'avant et à l'arrière, maximise la durée de vie des freins dans les applications de transport prolongé et à haute vitesse.



Les photos peuvent inclure des équipements facultatifs.

### PUISSANCE NETTE

353 HP à 1900 tr/min  
263 kW à 1900 tr/min

### POIDS OPÉRATIONNEL

80 647 - 81 020 lb  
36 581 - 36 750 kg

### CAPACITÉ DU GODET

8,2 - 9,8 yd<sup>3</sup>  
6,3 - 7,5 m<sup>3</sup>



## PERFORMANCE, DURABILITÉ ET ÉCONOMIE DE CARBURANT

### Le convertisseur de couple de grande capacité avec verrouillage assure :

- Accélération rapide
- Verrouillage en 2<sup>e</sup>, 3<sup>e</sup> et 4<sup>e</sup> vitesse

La **Logique Komatsu SmartLoader** permet de réduire la consommation de carburant sans diminution de la production.

Un puissant moteur **Komatsu SAA6D140E-7** fournit une puissance nette de 264 kW **357 HP** avec une consommation de carburant améliorée de jusqu'à 5 %. Ce moteur est conforme aux normes d'émissions EPA Phase 4 finale.

Le **turbocompresseur à géométrie variable Komatsu (KVGT)** utilise un actionneur hydraulique afin de fournir un débit d'air optimal quelles que soient la vitesse et les conditions de charge.

Les **systèmes de filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et de réduction catalytique sélective (SCR)** réduisent les particules et les NOx tout en procurant une régénération automatique qui n'interfère pas avec le fonctionnement quotidien.

### Fluide neutre ou mieux

La consommation de carburant et de fluide d'échappement diesel (DEF) est conçue pour être inférieure ou équivalente à la quantité de carburant consommée par le modèle précédent.

### Climatisation

- Le ventilateur à inversion automatique est standard
- Ventilateur hydraulique à vitesse variable
- Les refroidisseurs à faisceau plus large résistent au colmatage
- Ventilateur amovible pour un nettoyage facile

Les **positionneurs de flèche et de godet à distance** permettent de régler le dégagement depuis l'intérieur de la cabine.

Les **pompes à piston à cylindrée variable avec système de détection de charge à centre fermé (CLSS)** offrent une réponse rapide et un fonctionnement fluide pour maximiser la productivité.

### Système de contrôle visuel arrière (de série)

Le **système de diagnostic avancé** surveille en permanence le fonctionnement de la machine et les systèmes vitaux pour identifier les problèmes de la machine et faciliter le dépannage.

Le **système de sélection du mode de transmission (3 modes)** permet d'adapter le mode de changement de vitesse de manière plus efficace à diverses applications de travail.

### Environnement de travail amélioré :

- Nouveau siège à suspension pneumatique, chauffé, haute capacité,
- Commandes EPC montées sur le siège avec sélecteur F-N-R
- Deux prises de courant de 12 V

Le **nouveau garde-boue avant** est changé de l'acier au matériau composite pour résister aux rayures et aux chocs.



Les **garde-boues arrière pleins (standard)** s'ouvrent pour un accès facile aux points d'entretien.

### Grand panneau de contrôle ACL couleur :

- Écran multicolore haute résolution de 7 po facile à lire
- Le système de compteur de charge intégré affiche les données de charge utile directement sur le panneau de contrôle
- Comprend une jauge d'écologie et fournit des conseils pour une meilleure efficacité énergétique
- Les diagnostics embarqués ne nécessitent pas l'utilisation d'un ordinateur portable
- Les menus faciles à parcourir permettent aux opérateurs de modifier les paramètres, de consulter les données de performance de la machine et de suivre les points d'entretien périodique.

L'**arrêt automatique au ralenti de Komatsu** permet de réduire le temps d'inactivité et les coûts d'exploitation.

Le **montage externe du filtre à air du moteur (au-dessus du garde-boue arrière gauche)** facilite l'accès pour l'entretien.

Les machines équipées de **KOMTRAX®** peuvent envoyer l'emplacement, les rapports du compteur d'entretien et les cartes d'activité à un site Web sécurisé ou à un téléphone intelligent utilisant la technologie sans fil. Les machines transmettent également les codes d'erreur, les mises en garde, les points d'entretien, les niveaux de carburant et de liquide d'échappement diesel (DEF), les données de charge utile et bien plus encore.

Le **sectionneur de batterie** permet à un technicien de couper l'alimentation électrique avant de procéder à la maintenance de la machine.

Le **système d'identification de l'opérateur** peut suivre le fonctionnement de la machine pour jusqu'à 100 opérateurs.

# CARACTÉRISTIQUES DE LA CHARGEUSE DE CHANTIER

Conception et technologie éprouvées pour vous aider à transporter plus de matériaux plus rapidement, à déplacer plus de camions hors du chantier et à faire progresser votre entreprise...

**Le godet de grande capacité** est optimisé en fonction de la densité du matériau, avec une capacité allant jusqu'à 9,8 vg<sup>3</sup>. Cela permet d'augmenter la productivité dans des applications telles que le chargement de camions, le transport, l'empilage et le chargement de trémies.

**Le vérin de godet de grande capacité** fournit une puissance et un contrôle accrus pour aider à gérer les grosses charges.

**Les pneus 875/65** augmentent la surface de contact avec le sol pour une meilleure stabilité. Le profil bas réduit également le fléchissement de flanc pour plus de stabilité lors de la décharge des camions ou des trémies.

**La manette de direction (facultative)**

aide à réduire la fatigue de l'opérateur lors du chargement répétitif du cycle en V.

**Le contrepoids supplémentaire**

aide à améliorer la stabilité et permet d'augmenter la capacité du godet tandis que la forme profilée maximise la garde au sol pour les applications de stockage.

**Le système de refroidissement des freins (avant et arrière)**

aide à contrôler les températures de freinage dans les applications à vitesse plus élevée pour assurer une performance optimale dans les situations de charge et de transport.

**La chargeuse de chantier WA500-8** est conçue pour charger des camions routiers de 20 à 25 tonnes avec deux passages pairs. Cette machine est parfaitement adaptée pour se déplacer rapidement entre d'autres applications de chantier qui impliquent des matériaux non compacts/retraités telles que le chargement et le transport, le stockage et le chargement des trémies.

# SPÉCIFICATIONS



## MOTEUR

Modèle ..... Komatsu SAA6D140E-7\*  
 Type ..... Refroidi à l'eau, à 4 temps  
 Aspiration ..... Géométrie variable, à turbocompresseur, postrefroidi, EGR refroidi  
 Nombre de cylindres ..... 6  
 Alésage ..... 140 mm **5,51 po**  
 Course ..... 165 mm **6,50 po**  
 Cylindrée ..... 15,24 l **930 po<sup>3</sup>**  
 Régulateur de vitesse ..... Toutes vitesses, électronique  
 Puissance :  
 SAE J1995 ..... Brute 266 kW **357 HP**  
 ISO 9249 / SAE J1349 ..... Nette 263 kW **353 HP**  
 Régime nominal ..... 1900 tr/min  
 Type d'entraînement du ventilateur pour le refroidissement du radiateur ..... Hydraulique  
 Système de carburant ..... Injection directe  
 Système de lubrification :  
 Méthode ..... Pompe à engrenages, lubrification forcée  
 Filtre ..... Type à plein débit  
 Filtre à air ..... Type sec avec des éléments doubles et évacuateur de poussière, plus indicateur de poussière

\*Conforme aux normes d'émissions EPA Phase 4 finale



## TRANSMISSION

Convertisseur de couple ..... à 3 éléments, 1 étage, 2 phases  
 Transmission ..... Changement de puissance complet, type planétaire

Vitesse de déplacement	Marche avant*	Marche arrière*
1 <sup>e</sup>	7,5 km/h <b>4,7 mi/h</b>	8,5 km/h <b>5,3 mi/h</b>
2 <sup>e</sup>	12,9 km/h <b>8 mi/h</b> (13,1 km/h <b>8,1 mi/h</b> )	12,9 km/h <b>8 mi/h</b> (13 km/h <b>8,1 mi/h</b> )
3 <sup>e</sup>	22,2 km/h <b>13,8 mi/h</b> (23,7 km/h <b>14,7 mi/h</b> )	24,7 km/h <b>15,3 mi/h</b> (26,6 km/h <b>16,5 mi/h</b> )
4 <sup>e</sup>	35,5 km/h <b>22,1 mi/h</b> (37,3 km/h <b>23,2 mi/h</b> )	38 km/h <b>23,6 mi/h</b> (38 km/h <b>23,6 mi/h</b> )

\*Mode P mesuré avec des pneus 29.5-25 ( ) : Embrayage de blocage ON (activé)



## ESSIEUX ET ENTRAÎNEMENTS FINAUX

Système de transmission ..... Quatre roues motrices  
 Avant ..... Fixe, totalement flottant  
 Arrière ..... Support à axe central, totalement flottant, Oscillation totale de 20°  
 Démultiplicateur de vitesse ..... Roue conique spirale  
 Différentiel ..... Conventionnel  
 Engrenage de réduction finale ..... Engrenage planétaire, démultiplication simple



## FREINS

Freins de service ..... Les freins à disque à bain d'huile actionnés hydrauliquement freinent sur les quatre roues  
 Frein de stationnement ..... Freins à disque à bain d'huile  
 Frein d'urgence ..... Le frein de stationnement est couramment utilisé



## SYSTÈME DE DIRECTION

Type ..... Type articulé, direction assistée entièrement hydraulique  
 Angle de braquage ..... 36° (40° jusqu'à la butée maximale)  
 Rayon de braquage minimum au centre du pneu extérieur ..... 7 050 mm **23 pi 2 po**



## SYSTÈME HYDRAULIQUE

Système de direction :  
 Pompe hydraulique ..... Type à piston  
 Capacité ..... 120 l/min **31,7 gal US/min** au régime nominal  
 Réglage de la soupape de décharge ..... 24,5 MPa 250 kgf/cm<sup>2</sup> **3 555 psi**  
 Cylindres hydrauliques :  
 Type ..... Type piston à double effet  
 Nombre de cylindres ..... 2  
 Alésage x course ..... 100 mm x 486 mm **3,9 po x 19,1 po**

Contrôle de la chargeuse :  
 Pompe hydraulique ..... Pompe à piston  
 Capacité ..... 320 l/min **84,8 gal US/min** au régime nominal  
 Réglage de la soupape de décharge ..... 24,3 MPa 350 kgf/cm<sup>2</sup> **4 980 psi**  
 Cylindres hydrauliques :  
 Type ..... Type piston à double effet  
 Nombre de cylindres - alésage x course :  
 Vérin de flèche ..... 2- 160 mm x 898 mm **6,3 po x 35,4 po**  
 Vérin de godet ..... 1- 185 mm x 675 mm **7,3 po x 26,6 po**  
 Soupape de commande ..... Type à 2 tiroirs  
 Positions de contrôle :  
 Flèche ..... Soulèvement, maintien, abaissement et flottement  
 Godet ..... Inclinaison, maintien et déchargement  
 Temps de cycle hydraulique (charge nominale dans le godet)  
 Soulèvement ..... 7,2 s  
 Déchargement ..... 1,7 s  
 Abaissement (vide) ..... 4,2 s

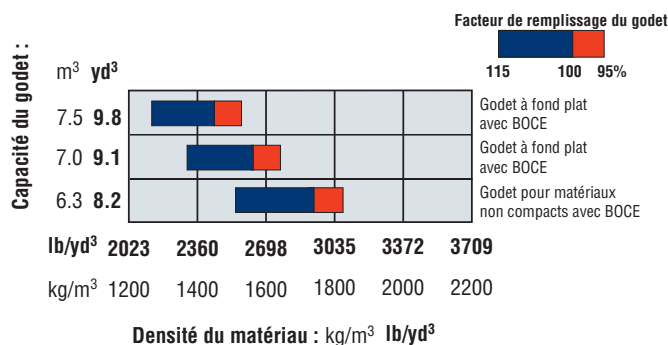


## CAPACITÉS DE RECHARGE DE SERVICE

Système de refroidissement ..... 110 l **29,1 gal US**  
 Réservoir de carburant ..... 473 l **124,9 gal US**  
 Moteur ..... 37 l **9,8 gal US**  
 Système hydraulique ..... 337 l **89 gal US**  
 Essieu (avant et arrière) ..... 95 l **25,1 gal US**  
 Convertisseur de couple et transmission ..... 71 l **18,8 gal US**  
 Réservoir DEF ..... 36 l **9,5 gal US**



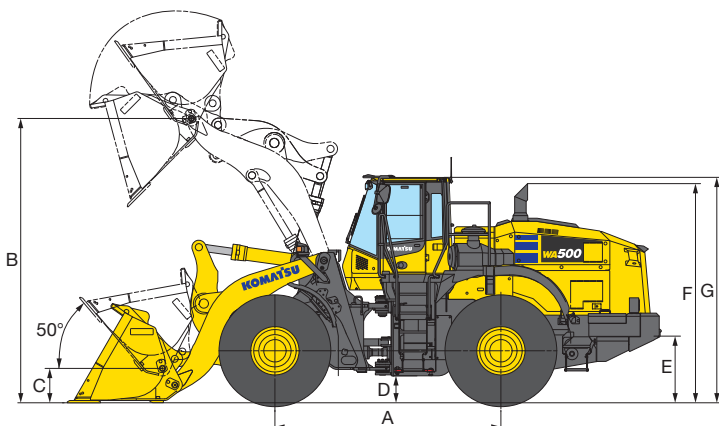
## GUIDE DE SÉLECTION DU GODET





## DIMENSIONS

Mesuré avec des pneus 875/65-R29



Largeur de la bande de roulement (centre de la bande de roulement à centre de la bande de roulement) 2 400 mm **7 pi 10 po**

Largeur hors pneus	3 298 mm	<b>10 pi 10 po</b>
A Empattement	3 780 mm	<b>12 pi 5 po</b>
B Hauteur de l'axe de charnière, hauteur max.	4 755 mm	<b>15 pi 7 po</b>
C Hauteur de l'axe de charnière, position de transport	575 mm	<b>1 pi 11 po</b>
D Garde au sol	450 mm	<b>1 pi 6 po</b>
E Hauteur d'attelage	1 115 mm	<b>3 pi 8 po</b>
F Hauteur hors-tout, sommet du tas	3 665 mm	<b>12 pi 0 po</b>
G Hauteur hors-tout, cabine ROPS	3 785 mm	<b>12 pi 5 po</b>

	Godet pour matériaux non compacts	Godet à fond plat ACS	Godet à fond plat ACS	Godet à fond plat Hensley	Godet à fond plat Hensley
	Tranchant boulonné	Tranchant boulonné	Tranchant boulonné	Tranchant boulonné	Tranchant boulonné
Capacité du godet : plein	6,3 m <sup>3</sup> <b>8,2 yd<sup>3</sup></b>	7m <sup>3</sup> <b>9,1 vg<sup>3</sup></b>	7,5 m <sup>3</sup> <b>9,8 vg<sup>3</sup></b>	7m <sup>3</sup> <b>9,2 vg<sup>3</sup></b>	7,5 m <sup>3</sup> <b>9,8 vg<sup>3</sup></b>
à ras	5,3 m <sup>3</sup> <b>6,9 vg<sup>3</sup></b>	6m <sup>3</sup> <b>7,8 vg<sup>3</sup></b>	6,3 m <sup>3</sup> <b>8,2 vg<sup>3</sup></b>	6m <sup>3</sup> <b>7,8 vg<sup>3</sup></b>	6,3 m <sup>3</sup> <b>8,2 vg<sup>3</sup></b>
Largeur du godet	3 400 mm <b>11 pi 2 po</b>	3 581 mm <b>11 pi 9 po</b>	3 581 mm <b>11 pi 9 po</b>	3 581 mm <b>11 pi 9 po</b>	3 581 mm <b>11 pi 9 po</b>
Poids du godet	3 485 kg <b>7 683 lb</b>	3 581 kg <b>7 895 lb</b>	3 654 kg <b>8 055 lb</b>	3 582 kg <b>7 897 lb</b>	3 714 kg <b>8 187 lb</b>
Hauteur de déversement, hauteur max. et angle de basculement de 45°* (H)	3 210 mm <b>10 pi 6 po</b>	3 162 mm <b>10 pi 4 po</b>	3 123 mm <b>10 pi 3 po</b>	3 171 mm <b>10 pi 5 po</b>	3 123 mm <b>10 pi 3 po</b>
Portée à la hauteur maximale et Angle de basculement de 45°*	1 585 mm <b>5 pi 2 po</b>	1 634 mm <b>5 pi 4 po</b>	1 673 mm <b>5 pi 6 po</b>	1 625 mm <b>5 pi 4 po</b>	1 673 mm <b>5 pi 6 po</b>
Portée à 2130 mm 7 pi débattement et angle de basculement de 45°	2 350 mm <b>7 pi 8 po</b>	2 356 mm <b>7 pi 9 po</b>	2 395 mm <b>7 pi 10 po</b>	2 371 mm <b>7 pi 9 po</b>	2 397 mm <b>7 pi 10 po</b>
Portée avec le bras horizontal et niveau du godet	3 385 mm <b>11 pi 1 po</b>	3 450 mm <b>11 pi 4 po</b>	3 505 mm <b>11 pi 6 po</b>	3 437 mm <b>11 pi 3 po</b>	3 505 mm <b>11 pi 6 po</b>
Hauteur de fonctionnement (entièrement relevé)	6 540 mm <b>21 pi 5 po</b>	6 923 mm <b>22 pi 9 po</b>	7 045 mm <b>23 pi 1 po</b>	6 677 mm <b>21 pi 11 po</b>	6 805 mm <b>22 pi 4 po</b>
Longueur totale (godet au sol)	10 035 mm <b>32 pi 11 po</b>	10 102 mm <b>33 pi 2 po</b>	10 157 mm <b>33 pi 4 po</b>	10 083 mm <b>33 pi 1 po</b>	10 151 mm <b>33 pi 4 po</b>
Cercle de dégagement de la chargeuse (godet en mode transport, coin extérieur du godet)	16 550 mm <b>54 pi 4 po</b>	16 693 mm <b>54 pi 9 po</b>	16 722 mm <b>54 pi 10 po</b>	16 688 mm <b>54 pi 9 po</b>	16 723 mm <b>54 pi 10 po</b>
Profondeur d'excavation : 0°	135 mm <b>5 po</b>	135 mm <b>5 po</b>	135 mm <b>5 po</b>	135 mm <b>5 po</b>	135 mm <b>5 po</b>
10°	455 mm <b>1 pi 6 po</b>	470 mm <b>1 pi 6 po</b>	480 mm <b>1 pi 7 po</b>	467 mm <b>1 pi 6 po</b>	478 mm <b>1 pi 7 po</b>
Charge d'équilibre statique : droit	27 828 kg <b>61 350 lb</b>	27 572 kg <b>60 786 lb</b>	27 488 kg <b>60 601 lb</b>	27 714 kg <b>61 099 lb</b>	27 571 kg <b>60 784 lb</b>
Virage complet à 40°	25 117 kg <b>55 373 lb</b>	24 861 kg <b>54 809 lb</b>	24 776 kg <b>54 622 lb</b>	25 002 kg <b>55 120 lb</b>	24 859 kg <b>54 805 lb</b>
Force d'arrachement	266 kN 27 124 kg <b>59 799 lb</b>	257 kN 26 207 kg <b>57 776 lb</b>	249 kN 25 391 kg <b>55 977 lb</b>	259 kN 26 411 kg <b>58 226 lb</b>	249 kN 25 391 kg <b>55 977 lb</b>
Poids opérationnel	36 581 kg <b>80 647 lb</b>	36 677 kg <b>80 859 lb</b>	36 750 kg <b>81 020 lb</b>	36 678 kg <b>80 861 lb</b>	36 810 kg <b>81 152 lb</b>

\* À l'extrémité de la dent ou BOCE

Toutes les caractéristiques de dimensions, de poids et de performance indiquées sont basées sur les normes SAE J732c et J742b.

La charge d'équilibre statique et le poids opérationnel indiqués comprennent le lubrifiant, le liquide de refroidissement, le réservoir de carburant plein, la cabine ROPS et l'opérateur. Les contrepoids, la taille des pneus et d'autres accessoires affectent la stabilité de l'engin et le poids en ordre de marche.

Appliquez les changements de poids suivants au poids en ordre de marche et à la charge d'équilibre statique :



## ÉQUIPEMENT STANDARD

- Alternateur, 90 A
- Transmission automatique avec système de sélection de mode
- Système d'excavation automatique
- Ventilateur automatique à entraînement hydraulique avec rotation inverse automatique
- Avertisseur sonore de recul
- Batteries, 160 Ah/12 V (2)
- Déconnexion de la batterie
- Système de refroidissement des freins
- Levier de dégagement de la flèche, réglable dans la cabine
- Positionneur de godet, réglable en hauteur dans la cabine, 3 positions
- Caméra de recul et moniteur couleur
- Contrepoids, standard et supplémentaire pour la chargeuse de chantier (contrepoids d'abatage)
- Système de suspension à commande électronique (ECSS)
- Moteur, Komatsu SAA6D140E-7 diesel
- Système d'arrêt du moteur, électrique
- Interrupteur d'arrêt secondaire du moteur
- Commandes tactiles EPC avec sélecteur F-N-R, deux leviers
- Système de contrôle de gestion de l'équipement (EMMS)
  - Témoins (avertissement central, pression de l'huile de frein pression d'huile moteur, frein de stationnement inversion du ventilateur de refroidissement, restriction KDPF, avertissement ceinture de sécurité message Komtrax)
  - Jauges (température de l'eau du moteur, écologie, niveau de carburant, niveaux DEF, indicateur de vitesse/tachymètre)
- Garde-boues avant
- Préfiltre à carburant avec séparateur d'eau
- Flèche pour levage élevé
- Avertisseur sonore électrique
- Logique Komatsu SmartLoader
- Arrêt automatique de Komatsu au ralenti
- KOMTRAX® Niveau 5
- Vérins de levage hydraulique et vérin de godet de grande capacité
- Feux
  - Feu de recul, DEL
  - Feu stop et feu arrière, DEL
  - Clignotant, deux à l'avant et deux à l'arrière avec interrupteur de signal de détresse
  - Phares de travail, halogènes, 2 montés à l'avant de la cabine
  - Phares de travail, halogènes, 2 garde-boues avant
  - Phares de travail, halogènes, 2 à l'arrière
- Compteur de charge\*
- Tringlerie de chargeuse avec bras de levage standard
- Convertisseur de couple verrouillable
- Frein de stationnement, électrique
- Radiateur, faisceau plus large
- Cache-radiateur, amovible
- Garde-boues arrière pleins
- Rétroviseurs, extérieurs (2), intérieurs (2)
- Jantes pour pneus 29.5-25
- Cabine ROPS/FOPS Niveau 2
  - 2 prises électriques de 12 VCC
  - Cendrier
  - Climatiseur automatique
  - Allume-cigare, 24 V
  - Moniteur multiécrans ACL/TFT couleur
  - Porte-gobelet
  - Tapis
  - Siège de l'opérateur, inclinable, type à suspension pneumatique, chauffé
  - Radio, AM/FM avec prise d'entrée AUX
  - Dégivreur arrière, électrique
  - Ceinture de sécurité, rétractable à 2 points, 76 mm **3 po** de largeur
  - Espace pour boîte à lunch
  - Volant, inclinable et télescopique
  - Pare-soleil, vitre avant
  - Lave-glace et essuie-glace, avant avec fonction de balayage intermittent
  - Lave-glace et essuie-glace arrière
- Freins de service, à bain d'huile
- Moteur de démarrage, 11 kW
- Transmission, quatre avant et quatre arrière
- Distributeur à 2 tiroirs pour le contrôle de la flèche et du godet
- Trousse de protection contre le vandalisme

\* Des restrictions s'appliquent en fonction de la configuration de la machine. Le compteur de charge n'est pas disponible pour les machines équipées d'un monolevier MF, d'un dispositif hydraulique de 3<sup>e</sup> tiroir ou d'un coupleur. Pour plus de détails, consultez votre distributeur Komatsu local.



## ÉQUIPEMENT FACULTATIF

- Direction auxiliaire (SAE)
- Préfiltre moteur avec extension
- Manette/système de contrôle de direction des roues
- Différentiel à glissement limité (marche avant et marche arrière)
- Contrôle de chargeuse par monolevier avec commutateur F/R de transmission
- Protection du groupe motopropulseur
- Pneus, 875/65-R29 XHAZ L2
- Diverses options de godet

# KOMATSU®

*Note : Toutes les comparaisons et affirmations de performance améliorée faites ici sont faites par rapport au modèle Komatsu antérieur, sauf indication contraire.*