

KOMATSU®

WA600-8

Moteur Phase 4 finale

CHARGEUSE À PNEUS

WA600



Les photos peuvent inclure des équipements facultatifs.

PUISSANCE NETTE

529 HP à 1800 tr/min
395 kW à 1800 tr/min

POIDS OPÉRATIONNEL

122 268 - 124 473 lb
55 460 - 56 460 kg

CAPACITÉ DU GODET

8,4 - 9,2 vg³
6,4 - 7,0 m³

TOUR D'INSPECTION

WA600-8



Les photos peuvent inclure des équipements facultatifs.

PUISSANCE NETTE

529 HP à 1800 tr/min
395 kW à 1800 tr/min

POIDS OPÉRATIONNEL

122 268 - 124 473 lb
55 460 - 56 460 kg

CAPACITÉ DU GODET

8,4 - 9,2 vg³
6,4 - 7,0 m³



PERFORMANCE, DURABILITÉ ET ÉCONOMIE DE CARBURANT

Le convertisseur de couple de grande capacité avec verrouillage assure :

- Accélération rapide
- Verrouillage en 2^e, 3^e et 4^e vitesses

La **Logique Komatsu SmartLoader** permet de réduire la consommation de carburant sans diminution de la production.

Un puissant moteur Komatsu SAA6D170E-7 fournit une puissance nette de 395 kW **529 HP** avec une consommation de carburant améliorée jusqu'à 13 % en mode E et jusqu'à 7 % en mode P. Ce moteur est conforme aux normes d'émissions EPA Phase 4 finale.

Le turbocompresseur à géométrie variable Komatsu (KVGT) utilise un actionneur hydraulique afin de fournir un débit d'air optimal quelles que soient la vitesse et les conditions de charge.

Les systèmes de filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et de réduction catalytique sélective (SCR) réduisent les particules et les NOx tout en procurant une régénération automatique qui n'interfère pas avec le fonctionnement quotidien.

Le système de contrôle de traction variable et le système d'embrayage modulé fournissent un effort de traction optimal pour toutes les conditions de sol.

Climatisation

- Ventilateur hydraulique à vitesse variable
- Le ventilateur à inversion est standard
- Les refroidisseurs à faisceau plus large résistent au colmatage
- Le ventilateur est amovible pour un nettoyage facile

Les positionneurs de flèche et de godet à distance permettent de régler le dégagement depuis l'intérieur de la cabine.

Les pompes à piston à cylindrée variable avec système de détection de charge à centre fermé (CLSS) offrent une réponse rapide et un fonctionnement fluide pour maximiser la productivité.

Système de contrôle visuel arrière (de série)

Le système de diagnostic avancé surveille en permanence le fonctionnement de la machine et les systèmes vitaux pour identifier les problèmes de la machine et faciliter le dépannage.

Environnement de travail amélioré :

- Siège à suspension pneumatique, chauffé, haute capacité
- Commandes du système avancé de direction à manette (AJSS) et commande à pilote électronique (EPC) montées sur le siège
- Deux prises de courant de 12 V

Le godet Komatsu redessiné à doublure et outil d'engagement avec le sol (GET) se remplit plus facilement et retient mieux les matériaux pour une productivité accrue.

Les garde-boues arrière pleins avec marches et mains courantes sont standard pour les deux côtés de la machine. Le garde-boue de droite a une porte permettant un accès pratique aux points d'entretien quotidien.



Grand panneau de contrôle ACL couleur :

- Écran multicolore haute résolution de 7 po facile à lire
- Le système de compteur de charge intégré affiche les données de charge utile directement sur le panneau de contrôle
- Comprend une jauge d'écologie et fournit des « conseils d'écologie » pour une meilleure efficacité énergétique
- Les diagnostics embarqués ne nécessitent pas l'utilisation d'un ordinateur portable
- Les menus faciles à parcourir permettent aux opérateurs de modifier les paramètres, de consulter les données de performance de la machine et de suivre les points d'entretien périodique.

L'arrêt automatique au ralenti de Komatsu permet de réduire le temps d'inactivité et les coûts d'exploitation.

Les machines équipées de **KOMTRAX®** peuvent envoyer des cartes d'emplacement, de SMR et d'activité vers un site Web sécurisé ou un téléphone intelligent. Les machines transmettent également les codes d'erreur, les mises en garde, les points d'entretien, les niveaux de carburant et de liquide d'échappement diesel (DEF), les données de charge utile et bien plus encore.

La fonction **KOMTRAX Plus** étend les capacités de surveillance de la machine pour inclure l'état des composants et les données de tendance.

Le système avancé de direction à manette (AJSS) fournit rétroaction de sorte que l'angle de braquage de la machine soit cohérent avec l'angle de la manette de direction.

Le système d'identification de l'opérateur peut suivre le fonctionnement de la machine pour jusqu'à 100 opérateurs.

CARACTÉRISTIQUES DE PRODUCTIVITÉ ET D'ÉCOLOGIE

NOUVELLES TECHNOLOGIES DE MOTEUR KOMATSU

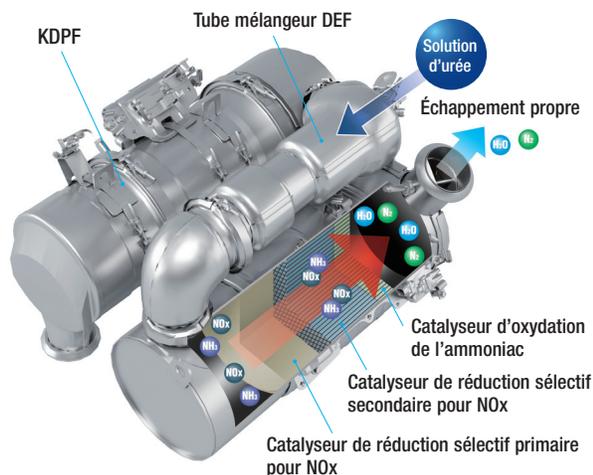
Nouveau moteur conforme à la réglementation sur les émissions de Komatsu

Les nouvelles réglementations en vigueur en 2014 exigent la réduction des émissions de NOx à un dixième ou moins de la réglementation précédente. En plus d'affiner les technologies de Phase 4 provisoire, Komatsu a développé en interne un nouveau dispositif de réduction catalytique sélective (SCR).

Technologies appliquées au nouveau moteur

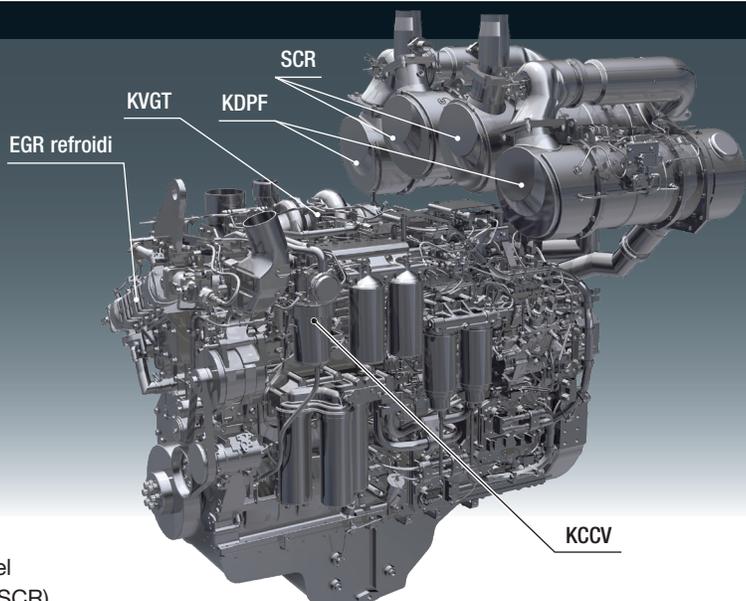
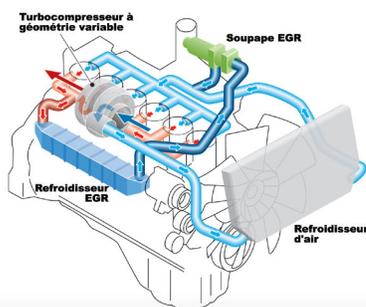
Système post-traitement pour service intensif

Ce nouveau système combine un filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et une réduction catalytique sélective (SCR). Le système de réduction des NOx SCR injecte la quantité correcte de fluide d'échappement diesel (DEF) au débit approprié, décomposant ainsi les NOx en vapeur d'eau non toxique (H₂O) et en gaz nitreux (N₂).



Système de recirculation des gaz d'échappement (EGR) refroidi pour service intensif

Le système fait recirculer une partie des gaz d'échappement dans l'entrée d'air et abaisse les températures de combustion, réduisant ainsi les émissions de NOx. Alors que le débit de gaz RGE est augmenté, en incorporant un système de refroidissement à haute efficacité et de conception compacte, le système réalise une réduction dynamique des NOx, aidant à réduire la consommation de carburant.

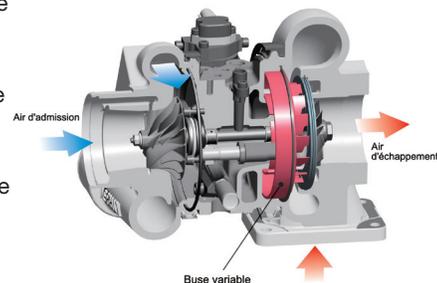


Circuit de commande électronique

Le système de commande électronique effectue un traitement à grande vitesse de tous les signaux provenant des capteurs installés dans le véhicule et le moteur. Cela garantit un contrôle total de l'équipement. Les informations sur l'état du moteur s'affichent sur le moniteur à l'intérieur de la cabine, fournissant les informations nécessaires à l'opérateur. En outre, la gestion des informations via KOMTRAX Plus aide les clients à suivre l'entretien requis.

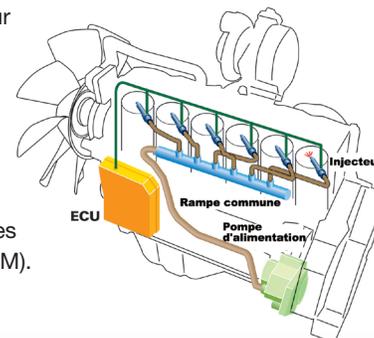
Système de turbocompresseur à géométrie variable Komatsu (KVGT)

Le système KVGT dispose de la technologie hydraulique conçue par Komatsu pour un contrôle variable du débit d'air et fournit un air optimal en fonction des conditions de charge. La version améliorée offre une meilleure gestion de la température d'échappement.



Système d'injection de carburant haute pression à rampe commune (HPCR) pour service intensif

Le système est conçu pour réaliser une injection optimale de carburant à haute pression de manière numérique, réalisant ainsi une combustion presque complète afin de réduire les émissions de particules (PM).



Faible consommation de carburant

En contrôlant de manière optimale la puissance du moteur et en créant un groupe motopropulseur et un système hydraulique à haut rendement, les nouvelles caractéristiques de la WA600-8 réduisent la consommation de carburant tout en améliorant le rendement énergétique.

Consommation de carburant réduite de jusqu'à 13 % en mode économie

* Par rapport à la WA600-6, la consommation de carburant varie en fonction des conditions de travail.

Logique Komatsu SmartLoader

La WA600-8 fournit la Logique Komatsu SmartLoader, un système de contrôle du moteur. Cette technologie crée le couple approprié pour chaque phase de travail. Par exemple, les besoins en couple du moteur sont plus élevés pour creuser en chargement en V, mais plus bas en cas de conduite avec un godet vide. Ce système optimise le couple moteur pour toutes les applications afin de minimiser la consommation de carburant. Komatsu SmartLoader Logic fonctionne automatiquement et n'interfère pas avec le fonctionnement, économisant du carburant sans diminuer la production.

Convertisseur de couple de grande capacité

Le groupe motopropulseur conçu par Komatsu dispose d'un convertisseur de couple de grande capacité pour une efficacité optimale. La WA600-8 offre une plus grande productivité dans les applications de chargement en V, car l'effort de traction accru ne nécessite pas une accélération maximale. La capacité de montée accrue permet à la WA600-8 de changer de vitesse plus rapidement grâce à une accélération améliorée. La WA600-8 peut atteindre des gammes de vitesses plus élevées et maintenir une vitesse de déplacement plus élevée lorsque vous travaillez dans des applications de chargement et de transport. Dans la plupart des applications, la production est augmentée et la consommation de carburant est réduite, ce qui améliore l'efficacité énergétique.

Verrouillage amélioré

Le convertisseur de couple Komatsu avec verrouillage est standard sur la WA600-8. La fonction de verrouillage s'active en 2^e, 3^e et 4^e vitesse. Le convertisseur de couple verrouillable est efficace à la fois pour le chargement et le transport et pour le chargement en V, qui utilise des rapports inférieurs. Komatsu SmartLoader Logic réduit le choc d'enclenchement de l'embrayage en contrôlant le couple du moteur. Le convertisseur de couple verrouillable, associé à Komatsu SmartLoader Logic, se traduit par une faible consommation de carburant et des vitesses de déplacement élevées lors du chargement et du transport, et même dans certaines applications de chargement cyclique.

Pompe à piston à cylindrée variable et CLSS

La pompe à piston à cylindrée variable, combinée au système de détection de charge à centre fermé (CLSS), délivre le débit hydraulique tout comme le travail l'exige, sans le gaspiller. La perte minimisée contribue à une meilleure économie de carburant.

Système d'excavation automatique

Le nouveau système d'excavation automatique actionne les opérations d'inclinaison et de levage du godet en détectant la pression appliquée à l'équipement de travail. Ce système peut soulager la fatigue de l'opérateur et optimiser la charge du godet.



Godet Komatsu redessiné

Le godet Komatsu redessiné offre une productivité et une durabilité élevées. Le godet a une nouvelle forme avec un talon plus profond, une protection anti-dévers étendue et un plancher incliné qui facilite le remplissage du godet, permet de mieux retenir le matériau et procure une meilleure visibilité. La doublure, les dents boulonnées et les segments de lèvre Hensley®, ainsi que les doubles protections latérales sont standard pour s'adapter aux cycles de production les plus exigeants.



Système de sélection de puissance du moteur bimode

Cette chargeuse sur pneus offre deux modes de puissance du moteur sélectionnables - économie et puissance.

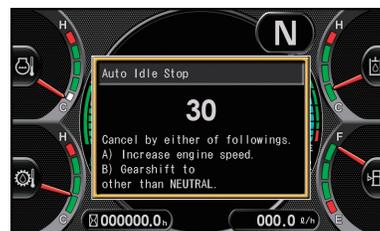
- Mode E : Ce mode offre une efficacité énergétique maximale pour le chargement général.
- Mode P : Ce mode fournit une puissance de sortie maximale pour les opérations difficiles d'excavation ou de montée.



Sélecteur de mode d'alimentation

Arrêt automatique de Komatsu au ralenti

Afin de réduire le temps d'inactivité, Komatsu permet l'arrêt automatique au ralenti. Cette fonction arrête le moteur et applique le frein de stationnement et le verrouillage hydraulique après un délai de ralenti pré-réglé. Ce délai peut être réglé par l'opérateur ou le technicien de service et peut aller de 3 à 60 minutes.



ENVIRONNEMENT DE L'OPÉRATEUR



WA600-8

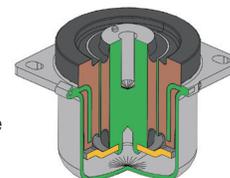
Nouveau siège d'opérateur avec leviers de commande à pilote électronique (EPC)

Un nouveau siège chauffant à suspension pneumatique offre un meilleur soutien sur les routes accidentées et amortit les vibrations de la machine, offrant ainsi une conduite plus confortable à l'opérateur. Une console à levier EPC et un levier de direction avancé sont intégrés et se déplacent avec le siège. L'angle de l'accoudoir est entièrement réglable pour un confort optimal de l'opérateur.



Conception à faible bruit

La grande cabine ROPS/FOPS est montée avec les montures visqueuses uniques de Komatsu. Le moteur à faible bruit, le ventilateur à commande hydraulique et les pompes hydrauliques sont montés avec des coussins en caoutchouc, et l'étanchéité de la cabine est améliorée pour offrir un environnement de fonctionnement silencieux, sans vibrations et confortable. La cabine est pressurisée pour minimiser la poussière.

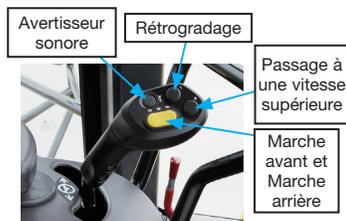


Niveau de bruit à l'oreille de l'opérateur 76 dB(A)

Niveau de bruit dynamique (extérieur) 113 dB(A)

Système avancé de direction à manette (AJSS)

Le système avancé de direction à manette permet à l'opérateur de contrôler la direction à l'aide du poignet et du doigt. La fonction de rétroaction offre à la machine un angle de direction exactement le même que l'angle d'inclinaison du levier.



Indicateur de charge intégré

Le système de mesure de charge intégré Komatsu affiche les données utiles directement sur le panneau de contrôle. Les données de charge utile sont également accessibles à distance via KOMTRAX Plus.



Système de surveillance de la vue arrière

L'opérateur peut voir l'arrière de la machine à l'aide d'un moniteur couleur situé sur le côté droit de la cabine. Ce moniteur peut toujours être activé ou uniquement activé lorsque la chargeuse passe en marche arrière. Des directives visuelles peuvent également être ajoutées pour plus de commodité.



Système de contrôle automatique de la température

Le système de climatisation automatique permet à l'opérateur de régler facilement et précisément la température de la cabine à l'aide du grand écran LCD couleur. La fonction de commande à deux niveaux améliore le débit d'air et maintient l'intérieur de la cabine confortable tout au long de l'année.



Témoin d'avertissement de ceinture de sécurité

Un indicateur d'avertissement apparaît sur l'écran lorsque la ceinture n'est pas bouclée.



Grande cabine sans montant avec ROPS/FOPS

La cabine ROPS/FOPS est standard pour la sécurité de l'opérateur. Un grand pare-brise sans montant offre une excellente visibilité avant. Une lunette arrière chauffée offre une excellente visibilité arrière par temps froid.

ROPS (ISO 3471) : Structure de protection en cas de retournement
FOPS (ISO 3449) : Structure de protection contre la chute d'objets



Équipement standard

Plateau de boîte repas



Boîte chaude ou fraîche



- ① Entrée auxiliaire (prise MP3)
- ② Prises de 12 V



- ① Levier de blocage de la direction
- ② Bouton de blocage de l'outil de travail



Commutateur secondaire d'arrêt du moteur



Commutateur de frein de stationnement



ENVIRONNEMENT DE L'OPÉRATEUR

Transmission automatique

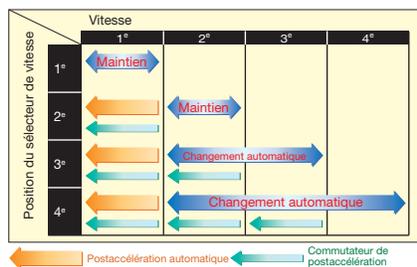
La transmission automatique avec soupape de modulation à commande électronique sélectionne automatiquement la vitesse appropriée, en fonction de la vitesse de déplacement, du régime du moteur et d'autres conditions de déplacement. Le système de soupapes de modulation à commande électronique engage doucement l'embrayage pour éviter les retards et les chocs lors du changement de vitesse. Ce système permet un fonctionnement efficace de la machine et une conduite confortable.

Système de sélection de mode

Ce système commandé par l'opérateur permet à l'opérateur de sélectionner le changement de vitesse manuel ou automatique.

Postaccélération automatique

La rétrogradation de la seconde à la première plage de vitesse peut être effectuée automatiquement sans enfoncer le commutateur de postaccélération au début du cycle d'excavation. Il passe automatiquement de la première à la seconde lorsque le levier de direction est placé en marche arrière. Cela se traduit par un fonctionnement facile, un meilleur effort de traction pour une meilleure pénétration du godet et des temps de cycle réduits pour une productivité accrue. Il peut être changé en contrôle manuel en réglant le commutateur de postaccélération sur le moniteur.



Commutateur de maintien

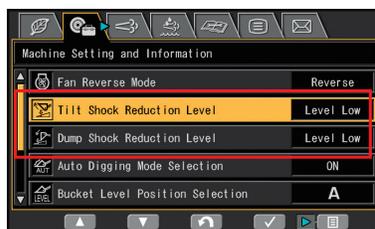
En mode de changement de vitesse automatique, le commutateur de maintien peut être utilisé pour maintenir la plage de vitesse à la 3^e ou 4^e position pour le déplacement en montée.

Positionneur de godet et de flèche à distance avec fonction d'arrêt sans choc

L'opérateur peut régler l'angle du godet et le positionneur de la flèche à distance depuis la cabine. Une fois le positionneur réglé, le godet est arrêté en douceur à la position désirée sans choc. Les deux positions de la flèche supérieure et inférieure sont réglables dans la cabine en appuyant sur un bouton.

Contrôle de réduction des chocs de l'équipement de travail

Le choc de fin de course de l'équipement de travail peut être personnalisé pour réduire la fatigue de l'opérateur et s'adapter à différentes applications de chargement (par ex., matériaux non compacts) Quatre réglages sont disponibles (faible, moyen, élevé et désactivé). L'opérateur peut facilement en choisir un sur le panneau de contrôle.



Système de réglage du régime moteur avec décélération automatique

Le régime de ralenti bas du moteur peut être facilement réglé à l'aide d'un bouton-poussoir. Le système permet également une décélération automatique pour une consommation réduite de carburant.



- 1 Commutateur de maintien
- 2 Commutateur de postaccélération
- 3 Cadran de contrôle de traction variable
- 4 Sélecteur automatique de vitesse
- 5 Commutateur du positionneur à distance
- 6 Commutateur de réglage du régime moteur

Système de contrôle de traction variable

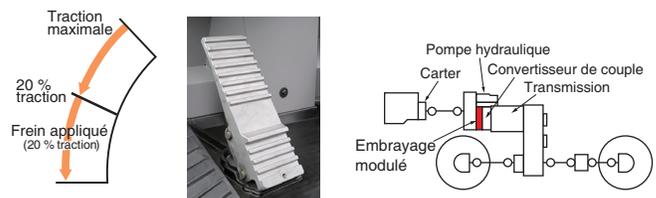
Dans les situations de traction limitée, lorsque l'opérateur veut éviter le glissement des pneus (par exemple le travail dans le sable ou dans la boue), l'opérateur peut activer le système de contrôle de traction variable. L'effort de traction optimal (F1) est contrôlé en réglant le bouton de commande de 100 % à 20 %.



Système d'embrayage modulé

Le système d'embrayage modulé contrôle l'effort de traction avec la pédale de frein gauche de 100 % à 20 % du couple de sortie du convertisseur.

- Utile pour réduire la vitesse en douceur lorsque vous vous approchez des camions à benne pour le chargement.
- Contrôle facile du glissement des pneus.
- Réduction des chocs lors du passage de l'avant à l'arrière.



Système de suspension à commande électronique

Le système de suspension à commande électronique ou le système de contrôle de conduite utilise un accumulateur qui absorbe une partie du choc dans le bras de la flèche, ce qui procure à l'opérateur une conduite beaucoup plus douce. Cela réduit la fatigue de l'opérateur et réduit les déversements de matériaux pendant les opérations de chargement et de transport. Le système de suspension à commande électronique est sensible à la vitesse. Cela garantit que la fonction d'amortissement de la flèche n'interfère pas avec l'excavation stationnaire.

TECHNOLOGIE

Moniteur ACL couleur haute résolution de 7 pouces

Le moniteur de la machine affiche diverses informations sur la machine et en permet différents réglages. L'écran ACL est un écran ACL couleur de 7 pouces qui affiche les informations de maintenance, les journaux d'opération, les journaux de guidage écologique, etc. Le tableau de commande est utilisé pour sélectionner différents écrans et l'écran de contrôle du climatiseur. En utilisant le tableau de commande, vous pouvez afficher divers menus utilisateur sur l'écran ACL et régler les paramètres de la machine.

Tableau de bord de l'engin

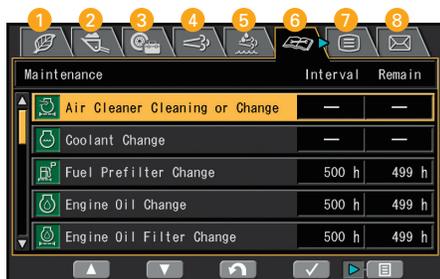
- | | | | |
|---|-------------------------------------|----|---|
| 1 | Unité ACL | 8 | Indicateur de température du liquide de refroidissement du moteur |
| 2 | Unité DEL | 9 | Indicateur de température de l'huile hydraulique |
| 3 | Tachymètre de moteur | 10 | Jauge de température d'huile du convertisseur de couple |
| 4 | Indicateur de vitesse | 11 | Indicateur du niveau de carburant |
| 5 | Jauge d'écologie | 12 | Témoin de message |
| 6 | Affichage du climatiseur | 13 | Témoins |
| 7 | Indicateur de changement de vitesse | 14 | Jauge de niveau DEF |

Tableau de commande

- 1 Interrupteurs de climatiseur / Clavier numérique 2 Boutons de fonction

Menu utilisateur visuel

Appuyez sur le bouton de menu du tableau de commande pour afficher l'écran du menu utilisateur. Les menus sont regroupés pour chaque fonction et utilisent des icônes faciles à comprendre pour un fonctionnement intuitif de la machine.



- 1 Guide d'économie d'énergie
- 2 Réglage de l'indicateur
- 3 Réglages de la machine
- 4 Régénération des dispositifs de posttraitement
- 5 Informations SCR
- 6 Entretien
- 7 Configuration du tableau de bord
- 8 Vérification de messages

Fonctionnement économe en énergie Conseils en matière d'écologie

Afin de garantir un fonctionnement optimal, une « jauge d'écologie » facile à lire s'affiche sur le tableau de bord de la machine. De plus, les sept messages de guidage suivants sont affichés pour l'opération d'économie de carburant.

- 1) Événement de ralenti moteur excessif
- 2) Événement de pression de décharge hydraulique
- 3) Événement de frottement des freins
- 4) Événement d'enfoncement excessif de l'accélérateur
- 5) Recommandation de 4^e vitesse
- 6) Recommandation de verrouillage
- 7) Événement d'excavation excessive



Fonction d'identification de l'opérateur

Une identification d'opérateur peut être définie pour chaque opérateur et utilisée pour gérer les informations de fonctionnement des machines individuelles en tant que données KOMTRAX. Les données envoyées par KOMTRAX Plus peuvent être utilisées pour analyser l'état des opérations de l'opérateur, ainsi que de la machine.



Tableau de bord de l'engin avec fonction de dépannage pour minimiser les temps d'arrêt

Divers compteurs, jauges et fonctions d'avertissement sont disposés de manière centralisée sur le moniteur de la machine. Le tableau de bord simplifie l'inspection au démarrage et avertit rapidement l'opérateur avec un témoin et un avertisseur sonore si des anomalies se produisent. En outre, les anomalies sont indiquées à quatre niveaux pour identifier le niveau approprié et l'urgence de la réponse.



Journaux d'opération, historique de consommation de carburant et journaux de conseils en matière d'écologie

Le menu de conseils en matière d'écologie permet à l'opérateur de vérifier l'historique de consommation de carburant, le fonctionnement et les journaux de conseils en matière d'écologie en appuyant sur un bouton. Les journaux peuvent être utilisés pour réduire la consommation globale de carburant.



Journal d'opérations



Enregistrement de la consommation de carburant

FONCTIONS D'ENTRETIEN



Portes de moteur à ouverture latérale

Une large zone d'accès facilite l'entretien quotidien. De grandes marches sont prévues de chaque côté du châssis pour plus de commodité.



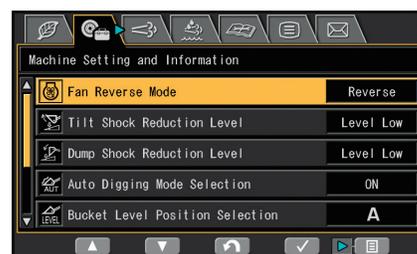
Ventilateur de refroidissement amovible et radiateur à large faisceau

Le ventilateur de refroidissement peut être enlevé pour un nettoyage facile. Les refroidisseurs présentent un large espacement des ailettes de refroidissement pour réduire le colmatage.



Ventilateur à inversion

Le ventilateur de refroidissement du moteur est entraîné hydrauliquement. Le ventilateur réversible peut être contrôlé par le moniteur.



Réservoir DEF

Le réservoir DEF est situé sur le côté droit de la machine, au niveau du sol, derrière une échelle, pour un accès facile. Une jauge visuelle externe aide à prévenir les débordements et les déversements lors du remplissage.



Sectionneur de batterie

Le sectionneur de batterie est situé sur le côté gauche de la machine au niveau du sol. Il peut être utilisé pour déconnecter l'alimentation lors de l'entretien. Un cadenas peut être installé pour verrouiller la machine.



Compartiment moteur

Le compartiment moteur de la WA600-8 est configuré pour un entretien facile. Une attention particulière a été accordée à l'emplacement des points d'entretien, tels que les filtres, les jauges et les emplacements de remplissage d'huile. Les dispositifs de posttraitement sont également faciles d'accès.



Garde-boues arrière pleins

Les garde-boues arrière pleins avec marches et mains courantes sont standard des deux côtés de la machine. Les garde-boues protègent la machine contre les matériaux pouvant être projetés par les pneus et permettent au technicien d'accéder facilement au compartiment moteur.



Filtre à air de la cabine

Les filtres à air intérieurs et extérieurs de la cabine peuvent être remplacés facilement sans outils.



Filtre à air intérieur

Filtre à air extérieur

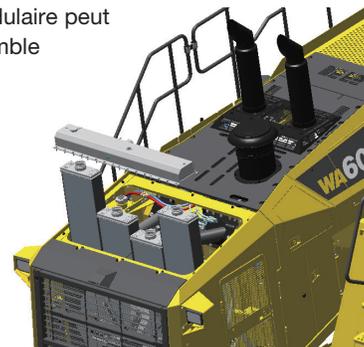
Feux arrière à DEL

Les feux de freinage à DEL et les feux de recul à DEL présentent une longue durée de vie des ampoules.



Système de faisceau de radiateur modulaire

Le faisceau de radiateur modulaire peut être retiré sans retirer l'ensemble du radiateur.



Informations relatives à l'entretien

Affichage « Témoin d'avertissement d'échéance d'entretien »

Lorsque le temps d'entretien restant est inférieur à 30 heures*, le moniteur de temps d'entretien apparaît. Appuyez sur le sélecteur de menu pour afficher l'écran d'entretien.

* : Le réglage peut être modifié entre 10 et 200 heures.



Écran d'entretien

Niveau DEF et temps de recharge

La jauge de niveau DEF est affichée en continu sur l'écran du moniteur. De plus, lorsque le temps de recharge est atteint, l'indicateur de niveau bas de DEF apparaît sous la forme d'un affichage contextuel pour informer l'opérateur en temps réel.



Jauge de niveau DEF



Guide en cas de bas niveau DEF

SERVICE À LA CLIENTÈLE ET PIÈCES DÉTACHÉES KOMATSU



Entretien programmé gratuit

- Entretien moteur programmé gratuit pendant **3 ans ou 2 000 heures**
- L'entretien est effectué par des techniciens certifiés par le fabricant utilisant uniquement des fluides et des pièces d'origine Komatsu
- Réduisez considérablement les coûts de possession et augmentez la fiabilité et la disponibilité
- Augmentez la valeur de revente avec des journaux d'entretien détaillés et des avantages de programme transférables
- Des améliorations SCR supplémentaires ont été ajoutées pour la Phase 4 finale

Programme d'échange KDPF gratuit

- Couvre l'échange de jusqu'à deux ensembles KDPF pendant les 5 premières années à un **intervalle d'échange de 4 500 heures***
- Assurance de nettoyages KDPF certifiés en usine
- Réduction des temps d'arrêt causés par l'échange

* La main-d'œuvre n'est pas incluse dans l'échange KDPF. Voir le certificat du programme pour les détails et les exclusions.



Komatsu CARE® – Couverture étendue

- La couverture étendue peut offrir une tranquillité d'esprit en protégeant les clients contre les dépenses imprévues qui affectent le flux de trésorerie.
- L'achat d'une couverture étendue verrouille le coût des pièces et de la main-d'œuvre couvertes pendant la période de couverture et contribue à les transformer en coûts fixes.



*Certaines exclusions s'appliquent. Veuillez contacter votre distributeur Komatsu pour plus de détails sur le programme.



Services pièces Komatsu

- 24/7/365 pour répondre à vos besoins en matière de pièces
- 9 centres de distribution situés stratégiquement aux États-Unis et au Canada
- Réseau de distributeurs de plus de 300 emplacements aux États-Unis et au Canada pour vous servir
- Commande de pièces en ligne via Komatsu eParts
- Composants reconstruits avec des garanties identiques aux neufs, avec une réduction significative des coûts



Analyse d'huile et d'usure Komatsu (KOWA)

- KOWA détecte la dilution du carburant, les fuites de liquide de refroidissement et mesure l'usure des métaux.
- Entretenez votre équipement de manière proactive.
- Maximisez la disponibilité et la performance.
- Peut identifier les problèmes potentiels avant qu'ils ne conduisent à des réparations majeures.
- Réduisez le coût du cycle de vie en prolongeant la durée de vie des composants.

SPÉCIFICATIONS



MOTEUR

Modèle Komatsu SAA6D170E-7*
 Type Refroidi à l'eau, à 4 temps
 Aspiration Géométrie variable Komatsu, à turbocompresseur, postrefroidi, EGR refroidi
 Nombre de cylindres 6
 Alésage 170 mm **6,69 po**
 Course 170 mm **6,69 po**
 Cylindrée 23,15 l **1 413 po³**
 Régulateur de vitesse Toutes vitesses, électronique
 Puissance :
 SAE J1995 Brute 396 kW **530 HP**
 ISO 9249 / SAE J1349 Nette 395 kW **529 HP**
 Régime nominal 1800 tr/min
 Type d'entraînement du ventilateur pour le refroidissement du radiateur Hydraulique
 Système de carburant Injection directe
 Système de lubrification :
 Méthode Pompe à engrenages, lubrification forcée
 Filtre Type à plein débit
 Filtre à air Type sec avec des éléments doubles et évacuateur de poussière, plus indicateur de poussière

*Conforme aux normes d'émissions EPA Phase 4 finale



TRANSMISSION

Convertisseur de couple à 3 éléments, 1 étage, 2 phases
 Transmission Changement de puissance complet automatique, type planétaire

Vitesse de déplacement	Marche avant*	Marche arrière*
1 ^e	6,7 km/h 4,2 mi/h	7,3 km/h 4,5 mi/h
2 ^e	11,7 km/h 7,3 mi/h (12,4 km/h 7,7 mi/h)	12,8 km/h 8 mi/h (13,5 km/h 8,4 mi/h)
3 ^e	20,3 km/h 12,6 mi/h (21,7 km/h 13,5 mi/h)	22 km/h 13,7 mi/h (23,7 km/h 14,7 mi/h)
4 ^e	33,8 km/h 21 mi/h (37,7 km/h 23,4 mi/h)	37 km/h 23 mi/h (41 km/h 25,5 mi/h)

*Mode P mesuré avec des pneus 35/65-33 tires () : Embrayage de blocage ON (activé)



ESSIEUX ET ENTRAÎNEMENTS FINAUX

Système de transmission Quatre roues motrices
 Avant Fixe, totalement flottant
 Arrière Support à axe central, totalement flottant, Oscillation totale de 22°
 Démultiplicateur de vitesse Roue conique spirale
 Différentiel Conventionnel
 Engrenage de réduction finale Engrenage planétaire, démultiplication simple



FREINS

Freins de service Les freins à disque à bain d'huile et à commande hydraulique actionnent sur les quatre roues
 Frein de stationnement Freins à disque à bain d'huile
 Frein d'urgence Un des circuits du frein à double service est couramment utilisé



SYSTÈME DE DIRECTION

Type Type articulé, direction assistée entièrement hydraulique
 Angle de braquage 43° dans chaque direction
 Rayon de braquage minimum au centre du pneu extérieur 7075 mm **23 pi 3 po**



SYSTÈME DE DIRECTION :

Pompe hydraulique Type à piston
 Capacité 163 l/min **43,1 gal US/min** au régime nominal
 Réglage de la soupape de décharge 34,3 MPa 350 kgf/cm² **4980 psi**
 Cylindres hydrauliques :
 Type Type piston à double effet
 Nombre de cylindres 2
 Alésage x course 100 mm x 486 mm **4,5 po x 20 po**

Contrôle de la chargeuse :

Pompe hydraulique Pompe à piston
 Capacité 239 + 239 l/min **63,1 + 63,1 gal US/min** au régime nominal
 Réglage de la soupape de décharge 34,3 MPa 350 kgf/cm² **4 980 psi**

Cylindres hydrauliques :
 Type Type piston à double effet
 Nombre de cylindres - alésage x course :
 Vérin de flèche 2- 200 mm x 1067 mm **7,9 po x 42 po**
 Vérin de godet 1- 225 mm x 776 mm **8,9 po x 30,6 po**
 Soupape de commande Type à 2 tiroirs
 Positions de contrôle :
 Flèche Soulèvement, maintien, abaissement et flottement
 Godet Inclinaison, maintien et déchargement
 Temps de cycle hydraulique (charge nominale dans le godet)
 Soulèvement 8,7 s
 Déchargement 2,3 s
 Abaissement (vide) 4,1 s

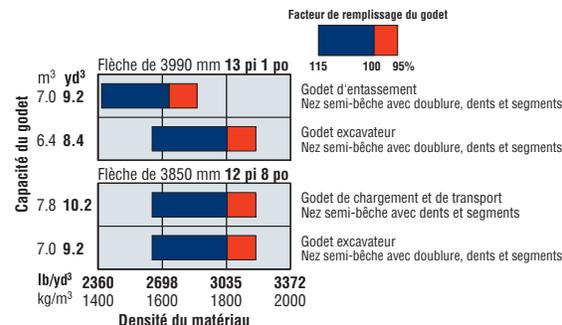


CAPACITÉS DE RECHARGE DE SERVICE

Système de refroidissement 150 l **39,6 gal US**
 Réservoir de carburant 718 l **189,7 gal US**
 Moteur 86 l **22,7 gal US**
 Système hydraulique 443 l **117 gal US**
 Essieu avant 185 l **48,9 gal US**
 arrière 193 l **51 gal US**
 Convertisseur de couple et transmission 78 l **20,6 gal US**
 Réservoir DEF 39,7 l **10,5 gal US**



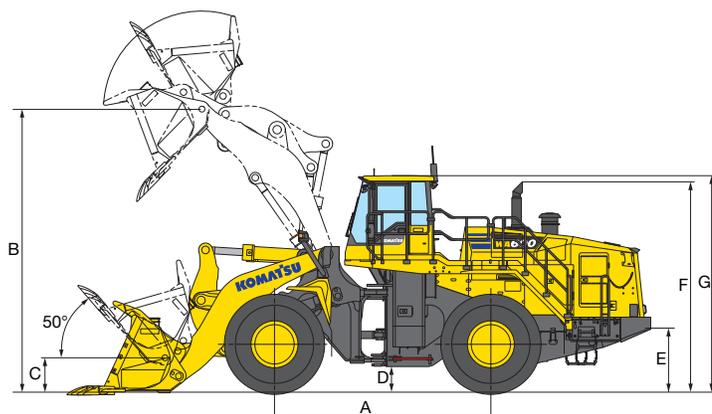
GUIDE DE SÉLECTION DU GODET





DIMENSIONS

Mesuré avec des pneus 35/65-33-36PR (L-4), cabine ROPS/FOPS



Largeur de la bande de roulement (centre de la bande de roulement à centre de la bande de roulement)	2650 mm	12 pi 8 po
Largeur hors pneus	3590 mm	11 pi 9 po
A Empattement	4500 mm	14 pi 9 po
B Hauteur de l'axe de charnière, Flèche de 3850 mm	5665 mm	18 pi 7 po
Hauteur max. Flèche de 3990 mm	5885 mm	19 pi 4 po
C Hauteur de l'axe de charnière, Flèche de 3850 mm	670 mm	2 pi 2 po
Position de transport Flèche de 3990 mm	720 mm	2 pi 4 po
D Garde au sol	525 mm	1 pi 9 po
E Hauteur d'attelage	1320 mm	4 pi 4 po
F Hauteur hors-tout, sommet du tas	4375 mm	14 pi 4 po
G Hauteur hors-tout, cabine ROPS	4500 mm	14 pi 9 po

	Flèche de 3 990 mm / 13 pi 1 po		Flèche de 3 850 mm / 12 pi 8 po	
	Godet excavateur	Godet d'entassement	Godet excavateur	Godet de chargement et de transport
	Profil trapézoïdal Dents et BSE *1			
Capacité du godet : plein	6,4 m ³	7 m ³	7 m ³	7,8 m ³
	8,4 vg³	9,2 vg³	9,2 vg³	10,2 vg³
à ras	5,3 m ³	5,8 m ³	5,8 m ³	6,6 m ³
	6,9 vg³	7,6 vg³	7,6 vg³	8,6 vg³
Largeur du godet	3805 mm	3805 mm	3805 mm	3805 mm
	12 pi 6 po			
Poids du godet	5975 kg	6152 kg	6152 kg	5791 kg
	13 173 lb	13 563 lb	13 563 lb	12 767 lb
Hauteur de déversement, hauteur max.	3965 mm	3 915 mm	3700 mm	3615 mm
et angle de basculement de 45° *2	13 pi 0 po	12 pi 10 po	12 pi 2 po	11 pi 10 po
Portée à la hauteur maximale et	1835 mm	1885 mm	1915 mm	2000 mm
Angle de basculement de 45° *2	6 pi 0 po	6 pi 2 po	6 pi 3 po	6 pi 7 po
Portée à 2130 mm 7 pi débattement	3030 mm	3065 mm	2920 mm	2970 mm
et angle de basculement de 45°	9 pi 11 po	10 pi 0 po	9 pi 7 po	9 pi 9 po
Portée avec le bras horizontal et	4175 mm	4245 mm	4105 mm	4225 mm
Niveau du godet*	13 pi 8 po	13 pi 11 po	13 pi 6 po	13 pi 10 po
Hauteur de fonctionnement (entièrement relevé)	7925 mm	8040 mm	7280 mm	7885 mm
	26 pi 0 po	26 pi 5 po	23 pi 11 po	25 pi 10 po
Longueur totale (godet au sol)	12 145 mm	12 215 mm	12 030 mm	12 150 mm
	39 pi 10 po	40 pi 1 po	39 pi 6 po	39 pi 10 po
Cercle de dégagement de la chargeuse	17 050 mm	17 090 mm	16 770 mm	16 990 mm
(godet en mode transport, coin extérieur du godet)	55 pi 11 po	56 pi 1 po	55 pi 0 po	55 pi 9 po
Profondeur d'excavation : 0°	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm
	5 po	5 po	5 po	5 po
10°	530 mm	540 mm	540 mm	560 mm
	1 pi 9 po	1 pi 9 po	1 pi 9 po	1 pi 10 po
Charge d'équilibre statique : droit	38 220 kg	38 036 kg	37 845 kg	43 265 kg
	84 261 lb	83 855 lb	83 434 lb	95 383 lb
Virage complet à 40°	32 675 kg	32 520 kg	32 805 kg	37 080 kg
	72 036 lb	71 964 lb	72 323 lb	81 747 lb
Force d'arrachement	39 500 kgf	38 200 kgf	38 600 kgf	36 200 kgf
	87 083 lb	84 217 lb	85 098 lb	79 807 lb
Poids opérationnel	56 280 kg	56 460 kg	55 400 kg	57 460 kg
	124 076 lb	124 473 lb	122 268 lb	126 678 lb

*1 Bords à segments boulonnés.

*2 À l'extrémité de la dent

Toutes les caractéristiques de dimensions, de poids et de performance indiquées sont basées sur les normes SAE J732c et J742b.

La charge d'équilibre statique, le poids opérationnel et la longueur hors-tout indiqués comprennent le lubrifiant, le liquide de refroidissement, le réservoir de carburant plein, la cabine ROPS et l'opérateur.

Les contrepoids, la taille des pneus et d'autres accessoires affectent la stabilité de l'engin et le poids en ordre de marche.

Appliquez les changements de poids suivants au poids de fonctionnement, à la charge d'équilibre statique et à la longueur totale.



CHANGEMENTS DE POIDS

Pneus ou accessoires	Poids opérationnel		Charge limite d'équilibre statique en ligne droite				Charge limite d'équilibre statique à virage complet				Largeur hors pneus		Garde au sol		Changement des dimensions verticales	
			Flèche de 3990 mm		Flèche de 3850 mm		Flèche de 3990 mm		Flèche de 3850 mm							
	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	mm	pi po	mm	pi po	mm	pi po
35/65-33-36PR(L-5)	+1000	+2,204	+715	+1576	+740	+1631	+620	+1367	+640	+1411	3590	11 pi 9 po	525	1 pi 9 po	0	0
35/65-33-42PR(L-4)	+20	+44	+10	+22	+10	+22	+10	+22	+10	+22	3605	11 pi 10 po	525	1 pi 9 po	0	0
35/65-R33 (L-4)	-780	-1720	-565	-1246	-585	-1290	-485	-1069	-500	-1102	3615	11 pi 10 po	460	1 pi 6 po	-65	-3 po
35/65-R33 (L-5)	-235	-518	-175	-386	-180	-397	-150	-331	-150	-331	3615	11 pi 10 po	460	1 pi 6 po	-65	-3 po



ÉQUIPEMENT STANDARD

MOTEUR

- Filtre à air, à double élément avec indicateur de colmatage
- Alternateur, 24 V/140 A
- Batteries, grande capacité, 2 x 12 V/200 Ah
- Moteur, Komatsu SAA6D170E-7
- KDPF, SCR
- Moteur de démarrage, 24 V x 2 / 11 kW

CABINE

- Deux prises électriques de 12 VCC
- Système avancé de direction à manette
- Climatiseur/chauffage automatique
- Radio AM/FM avec prise d'entrée AUX
- Cendrier
- Allume-cigare
- Moniteur multiécran couleur
- Porte-gobelet
- Commande électronique du bout des doigts
- Tapis
- Essuie-glace avant (avec lave-glace et fonction de balayage intermittent)
- Dégivreur arrière (électrique)
- Lave-glace et essuie-glace de lunette arrière
- Cabine ROPS/FOPS (ISO 3471/ISO 3449)
- Siège, à suspension avec inclinaison
- Ceinture de sécurité (deux points)
- Espace pour boîte à lunch
- Prise de démarreur
- Visière

SYSTÈME D'ÉCLAIRAGE

- Lampe d'escalier d'accès, côté gauche
- Feux de recul, DEL
- Signal directionnel
- Feux de détresse
- Phares, côté gauche et côté droit
- Phares de travail avant, côtés droit et gauche
- Phares de travail arrière, côtés gauche et droit
- Feux de stop et arrière, DEL et clignotants

ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ

- Avertisseur sonore de recul
- Commutateur secondaire d'arrêt du moteur
- Mains courantes pour plate-forme
- Klaxon électrique
- Frein de stationnement, électrique
- Rétroviseurs
- Système de surveillance de la vue arrière
- Freins de service, à bain d'huile

PNEUS

- 35/65-33-36PR(L-4)
- Valves de pneu à gros débit

AUTRE

- Distributeur à 2 tiroirs pour le contrôle de la flèche et du godet
- Flèche de 3990 mm
- Contrepoids supplémentaire (850 kg)
- Système d'excavation automatique
- Boîte de vitesses automatique
- Sectionneur de batterie
- Disjoncteur

- Contrepoids, standard
- Conseils d'écologie, jauge d'écologie
- Système de suspension à commande électronique
- Système de réglage du régime moteur
- Système d'arrêt du moteur, électrique
- Garde-boues avant
- Préfiltre à carburant avec séparateur d'eau
- Ventilateur à entraînement hydraulique avec rotation inverse
- Filtres en ligne, direction et hydraulique
- Indicateur de charge intégré
- Arrêt automatique de Komatsu au ralenti
- Logique Komatsu SmartLoader
- KOMTRAX avec fonction KOMTRAX Plus et passerelle sans fil
- Vérins de levage hydraulique et vérin de godet
- Convertisseur de couple d'embrayage verrouillable
- Embrayage à modulation
- Radiateur, faisceau modulateur
- Cache-radiateur, amovible
- Escalier d'accès arrière avec main courante, côté droit
- Positionneur de flèche à distance, réglable dans la cabine
- Positionneur de godet à distance, réglable dans la cabine, 3 positions
- Transmission, quatre vitesses avant et quatre vitesses arrière
- Trousse de protection contre le vandalisme
- Contrôle de réduction des chocs de l'équipement de travail



ÉQUIPEMENT FACULTATIF

- Distributeur à 3 tiroirs avec levier et tuyauterie
- Flèche de 3850 mm
- Système de refroidissement des freins
- Système de carburant à remplissage rapide

- Spécification de chargement et de transport
- Protection du groupe motopropulseur
- Direction secondaire (ISO 5010)
- Volant inclinable, télescopique
- Diverses options de godet

- Diverses options de pneu, radial et biais



AESS890-02FR

©2016 Komatsu America Corp.

Imprimé aux États-Unis

AD03(3M)OTP

03/16 (EV-1)

KOMATSU®

Note : Toutes les comparaisons et affirmations de performance améliorée faites ici sont faites par rapport au modèle Komatsu antérieur, sauf indication contraire.