KOMATSU®

WA270-8

Moteur Phase 4 finale

CHARGEUSE À PNEUS

WA270

Les photos peuvent inclure des équipements facultatifs.

PUISSANCE NETTE
149 HP à 2000 tr/min
111 kW à 2000 tr/min

POIDS OPÉRATIONNEL
28 208 - 29 079 lb
12 795 - 13 190 kg

CAPACITÉ DU GODET
2,5 - 3,5 vg^3
1,9 - 2,7 m^3

TOUR D'INSPECTION

WA270-8

Les photos peuvent inclure des équipements facultatifs.

PUISSANCE NETTE
149 HP à 2000 tr/min
111 kW à 2000 tr/min

POIDS OPÉRATIONNEL
28 208 - 29 079 lb
12 795 - 13 190 kg

CAPACITÉ DU GODET
2,5 - 3,5 vg³
1,9 - 2,7 m³

KOMATSU CARE®

PRODUCTION ÉLEVÉE AVEC UNE FAIBLE CONSOMMATION DE CARBURANT

Transmission hydrostatique éprouvée de quatrième génération :

- Accélération rapide
- Freinage dynamique
- Contrôle de la traction à vitesse variable
- Mode de déplacement lent

La **Logique Komatsu SmartLoader** permet de réduire la consommation de carburant sans diminution de la production.

Un puissant moteur Komatsu SAA6D107E-3 fournit une puissance nette de 111 kW **149 HP** avec une consommation de carburant améliorée de jusqu'à 3 %. Ce moteur est conforme aux normes d'émissions EPA Phase 4 finale.

Le turbocompresseur à géométrie variable (VGT) est actionné hydrauliquement pour fournir un débit d'air optimal dans toutes les conditions de vitesse et de charge. Cette version Phase 4 finale a des performances accrues.

Les systèmes de filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et de réduction catalytique sélective (SCR) réduisent les particules et les NOx tout en procurant une régénération automatique qui n'interfère pas avec le fonctionnement quotidien.

Grande capacité de refroidissement

- Ventilateur à inversion automatique en standard
- Refroidisseurs à faisceau plus large

Fluide neutre ou mieux

La consommation combinée de carburant et de DEF est égale ou inférieure à la consommation de carburant WA270-7.

La cabine spacieuse offre à l'opérateur un confort et une visibilité améliorés.

Nouveau panneau de contrôle à haute résolution :

- Diagnostics embarqués améliorés et intuitifs
- Intégré dans KOMTRAX Niveau 5
- Intégré dans la technologie Komatsu Phase 4 finale

Le système de contrôle visuel arrière est standard.

Le nouveau siège à suspension pneumatique haute capacité avec chauffage est standard.

Guidage d'économie d'énergie :

- Six messages de guidage de l'opérateur
- Jauge d'écologie améliorée

L'arrêt automatique au ralenti de Komatsu permet de réduire le temps d'inactivité et les coûts d'exploitation.

Le positionneur de flèche à distance peut régler le rebond.

Tringlerie de type barre Z parallèle (PZ) polyvalente pour levage parallèle.

Les pompes à piston à cylindrée variable avec système de détection de charge à centre fermé (CLSS) aident à réduire la consommation de carburant.

Le système télématique **KOMTRAX®** est standard sur les équipements Komatsu sans frais d'abonnement pendant toute la durée de vie de la machine. Grâce à la technologie sans fil, **KOMTRAX®** transmet des informations précieuses telles que des données de localisation, d'utilisation et de maintenance à un PC ou à une application pour téléphone intelligent. Des rapports de machine personnalisés sont fournis pour identifier l'efficacité et les tendances de fonctionnement de la machine. **KOMTRAX®** fournit également des capacités avancées de dépannage de la machine en surveillant en permanence l'état de celle-ci.

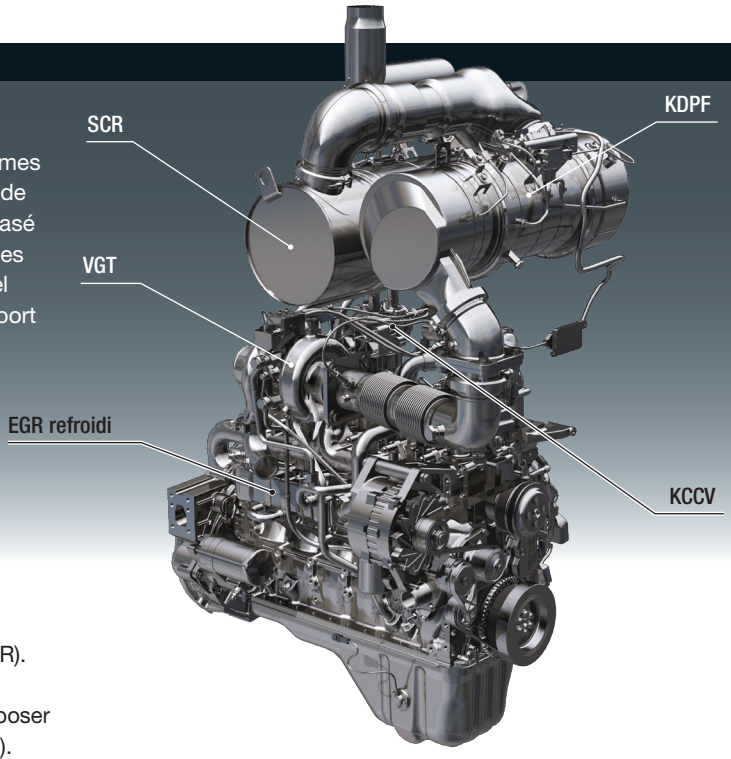
Le système d'identification de l'opérateur suit le fonctionnement de la machine pour jusqu'à 100 opérateurs.

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

NOUVELLES TECHNOLOGIES DE MOTEUR KOMATSU

Nouveau moteur Phase 4 finale

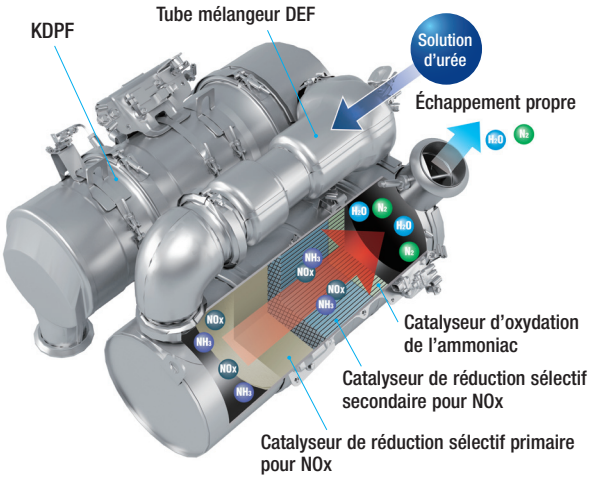
Le moteur Komatsu SAA6D107E-3 est conforme aux normes d'émissions EPA Phase 4 finale, réduit la consommation de carburant et fournit des performances exceptionnelles. Basé sur les technologies propriétaires de Komatsu développées depuis de nombreuses années, ce nouveau moteur diesel réduit les oxydes d'azote (NOx) de plus de 80 % par rapport aux niveaux intermédiaires de Phase 4.



Technologies appliquées au nouveau moteur

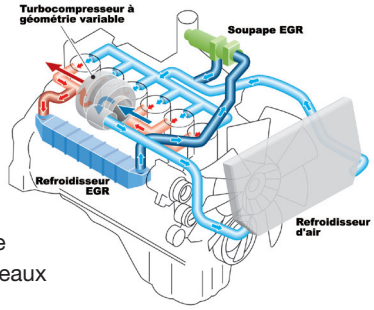
Système post-traitement pour service intensif

Ce nouveau système combine un filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et une réduction catalytique sélective (SCR). Le système de réduction des NOx SCR injecte la quantité précise de fluide d'échappement diesel (DEF) pour décomposer les NOx en vapeur d'eau non toxique (H_2O) et en azote (N_2).



Système de recirculation des gaz d'échappement (EGR) refroidi pour service intensif

Le système fait recirculer une partie des gaz d'échappement dans l'entrée d'air et abaisse les températures de combustion, réduisant ainsi les émissions de NOx. Le flux de gaz RGE est inférieur pour la Phase 4 finale avec l'ajout de la technologie SCR. Le système réduit considérablement les émissions de NOx tout en réduisant la consommation de carburant en dessous des niveaux provisoires de la Phase 4.

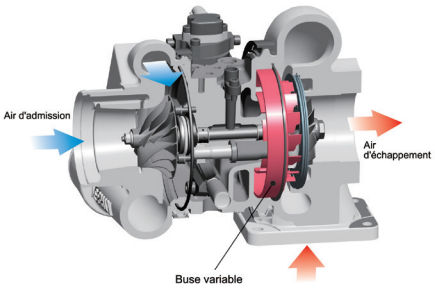


Système de contrôle électronique avancé

Un système de contrôle électronique amélioré gère plus efficacement les paramètres du moteur tels que le débit d'air, le débit de gaz EGR, les paramètres d'injection de carburant et la fonction de post-traitement. Le système de contrôle fournit également des diagnostics améliorés à travers le panneau de contrôle. De plus, la gestion des informations via KOMTRAX aide les clients à suivre l'entretien requis.

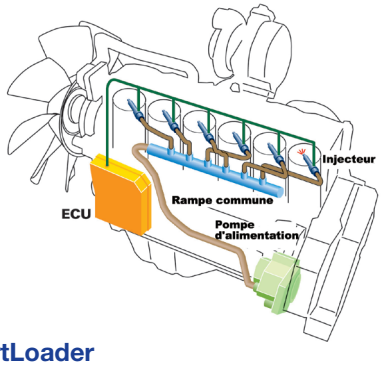
Système de turbocompresseur à géométrie variable (VGT)

Le VGT dispose d'une technologie hydraulique éprouvée conçue par Komatsu pour un contrôle robuste et précis dans toutes les conditions de vitesse et de charge pour des performances optimales du moteur. Le VGT permet également un contrôle précis de la température d'échappement pour une régénération efficace du KDPF. La version Phase 4 finale a une turbine plus petite pour une performance améliorée.



Système d'injection de carburant haute pression à rampe commune (HPCR) pour service intensif

Le système est spécifiquement conçu pour réaliser l'injection optimale de carburant pour une combustion presque complète, ce qui contribue à réduire les particules en suspension (PM).



Logique Komatsu SmartLoader

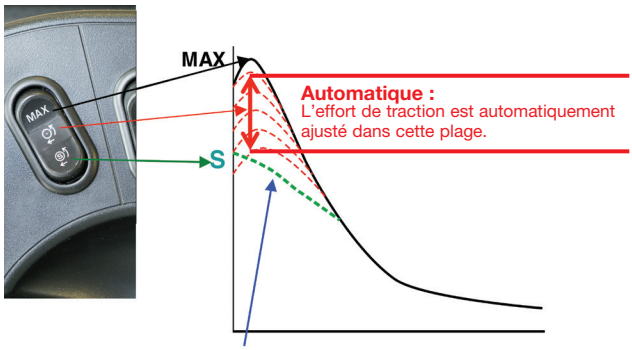
La WA270-8 est équipée du système Komatsu SmartLoader Logic, qui contrôle le couple du moteur pour répondre aux exigences de la machine. Par exemple, les besoins en couple du moteur sont plus élevés pour creuser en chargement en V, mais plus bas en cas de conduite avec un godet vide. Ce système optimise le couple moteur pour toutes les applications afin de minimiser la consommation de carburant. Komatsu SmartLoader Logic fonctionne automatiquement et n'interfère pas avec le fonctionnement, économisant du carburant sans diminuer la production.

Transmission hydrostatique (HST)

La HST fournit une réponse de déplacement rapide et une conduite agressive dans la pile. Le changement automatique des vitesses élimine toute opération de changement de vitesse et de rétrogradation pour permettre à l'opérateur de se concentrer sur le creusement et le chargement. La HST agit également comme un frein dynamique pour ralentir la chargeuse. Cela prolonge considérablement la durée de vie des freins à disque à bain d'huile.

Système de contrôle de traction variable

Le système de contrôle de traction variable est conçu pour ajuster le contrôle de traction pour chaque condition de travail. Le mode S réduit le patinage des pneus en conditions glissantes ou enneigées. Le mode automatique optimise automatiquement l'effort de traction pour diverses conditions de travail. La traction maximale fournit l'effort de traction complet, à 100 %.



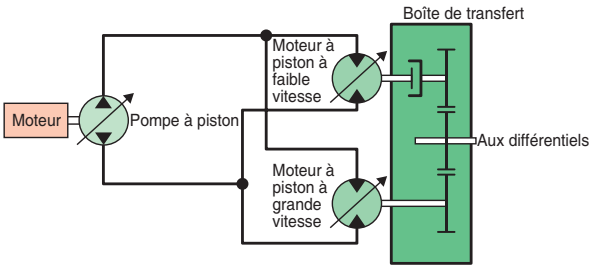
Mode S : amélioration du taux de glissement des pneus sur les routes enneigées ou glissantes

Mode de déplacement lent

Le mode de déplacement lent limite la vitesse de déplacement dans la 1e plage de vitesse, tout en permettant un débit hydraulique total.

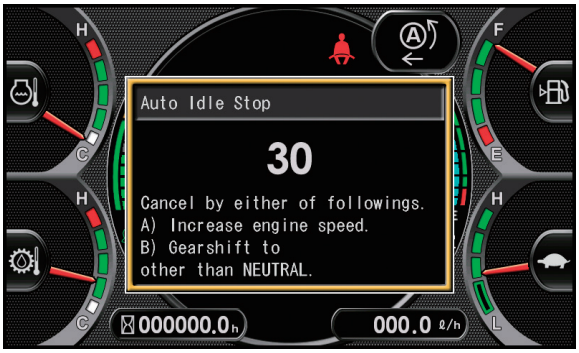
Système de détection de charge à centre fermé (CLSS)

Le système à 1 pompe et 2 moteurs utilise une pompe à système de détection de charge à centre fermé (CLSS). Ce système minimise la perte hydraulique pour une meilleure économie de carburant en délivrant seulement autant de débit que le travail l'exige.



Arrêt automatique de Komatsu au ralenti

Afin de réduire le temps d'inactivité indésirable, Komatsu permet l'arrêt automatique au ralenti. Cette fonction arrête le moteur et applique le frein de stationnement et le verrouillage hydraulique après un délai de ralenti préréglé. Ce délai peut être réglé par l'opérateur ou le technicien de service et peut aller de 3 à 60 minutes. Elle peut également être désactivée par l'opérateur.



ENVIRONNEMENT DE L'OPÉRATEUR

Nouveau siège d'opérateur

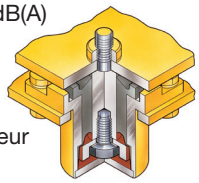
Un nouveau siège chauffant à suspension pneumatique de série offre un meilleur soutien sur les routes accidentées et amortit les vibrations de la machine, offrant ainsi une conduite plus confortable à l'opérateur. L'angle de l'accoudoir est entièrement réglable pour un confort optimal de l'opérateur. Un commutateur F-N-R secondaire est intégré dans le monolevier multifonction standard.

Volant inclinable/télescopique

L'opérateur peut incliner et replier le volant pour permettre un maximum de confort et de contrôle. Le volant à deux branches permet une visibilité maximale du panneau de contrôle et de l'environnement de travail vers l'avant.

Conception à faible bruit

Niveau de bruit à l'oreille de l'opérateur : 68 dB(A)
Niveau de bruit dynamique (extérieur) : 104 dB(A)



La grande cabine ROPS/FOPS est montée avec les montures visqueuses uniques de Komatsu. Le moteur à faible bruit, le ventilateur à commande hydraulique et les pompes hydrauliques sont montés avec des coussins en caoutchouc, et l'étanchéité de la cabine est améliorée pour offrir un environnement de fonctionnement silencieux, sans vibrations et confortable.

Augmentation de la zone de rangement de la cabine

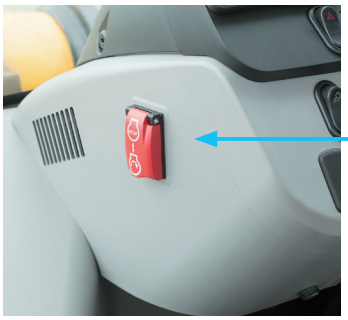
La cabine WA270-8 dispose d'une boîte de rangement de chaque côté pour permettre à l'opérateur de ranger des articles tels qu'une boisson ou un repas.

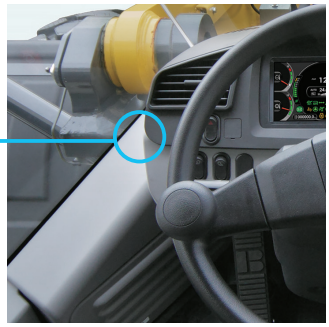
Système de surveillance de la vue arrière standard

Le moniteur couleur dédié sur le côté droit de la cabine offre à l'opérateur une vue arrière à partir de la machine. Ce moniteur peut toujours être activé ou activé uniquement lorsque la chargeuse passe en marche arrière. Les directives fournissent à l'opérateur des repères visuels pour la largeur de la chargeuse.

Commutateur secondaire d'arrêt du moteur

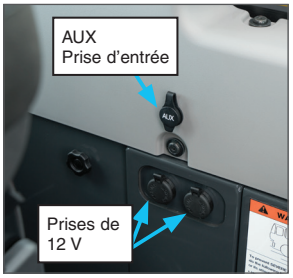
L'interrupteur d'arrêt du moteur permet l'arrêt de la machine lorsqu'il n'est pas possible d'accéder à la clé de contact.





Entrée auxiliaire (prise MP3) Prises de 12 V

Une entrée Aux pour les appareils audio est standard, ainsi que deux prises de 12 volts. Elles sont toutes situées sur la paroi arrière de la cabine.



ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

Entrée et sortie faciles

La WA270-8 dispose d'une échelle inclinée avec de larges marches et des poignées de maintien bien positionnées pour faciliter l'entrée et la sortie de la cabine. Le loquet de la porte peut être atteint à partir du niveau du sol pour faciliter l'ouverture et la fermeture de la porte.

Système de suspension à commande électronique

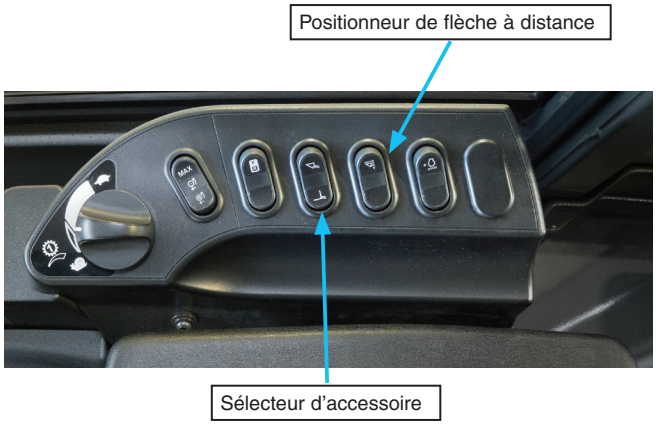
Le système de suspension à commande électronique standard ou le système de contrôle de conduite utilise un accumulateur qui absorbe une partie du choc dans le bras de la flèche, ce qui procure à l'opérateur une conduite beaucoup plus douce. Cela réduit la fatigue de l'opérateur et réduit les déversements de matériaux pendant les opérations de chargement et de transport. Le dispositif antitangage est sensible à la vitesse et la vitesse d'activation peut être réglée sur le panneau de contrôle.

Monolevier multifonction

Le monolevier multifonction avec commande EPC pour le 3e tiroir est standard. Il comprend un inverseur de marche avant-neutre pour un déplacement rapide et facile. Les accessoires du 3e tiroir peuvent être réglés de façon continue ou proportionnelle via le panneau de contrôle. Cela permet à l'opérateur de contrôler la flèche, le godet et l'accessoire, le tout avec un seul levier.

Positionneur de flèche à distance

L'opérateur peut régler la limite supérieure de la flèche à partir de la cabine.



Sélecteur d'accessoire

Les machines équipées d'un coupleur, qui utilisent des godets et des fourches, nécessitent un réglage de niveau plat différent lors de la commutation entre les accessoires. Le sélecteur d'accessoire que l'on trouve dans les machines équipées de coupleurs indique à la chargeuse quel niveau utiliser.

TECHNOLOGIE DE L'INFORMATION ET DE LA COMMUNICATION

Nouveau panneau de contrôle ACL haute résolution

Le nouveau panneau de contrôle ACL couleur de sept pouces affiche des informations opérationnelles, des conseils écologiques et des données d'entretien. Les informations telles que le mode de traction, la température du liquide de refroidissement, les niveaux d'huile et de carburant sont faciles à lire et aident à tenir l'opérateur au courant des réglages et des conditions de la machine.

Tableau de bord de l'engin

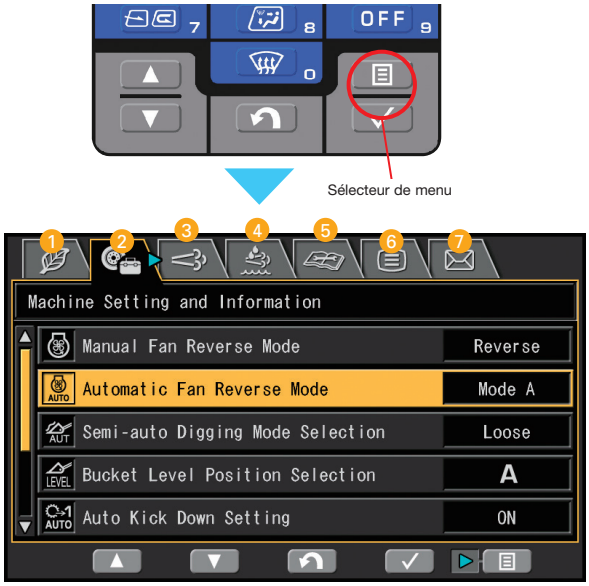
1. Unité ACL
2. Unité DEL
3. Tachymètre de moteur
4. Indicateur de vitesse
5. Jauge d'écologie
6. Affichage du climatiseur
7. Niveau de traction
8. Indicateur de température du liquide de refroidissement du moteur
9. Indicateur du niveau de carburant
10. Indicateur de température de l'huile de la transmission hydrostatique
11. Affichage de la vitesse variable
12. Témoin de message
13. Témoins
14. Jauge de niveau DEF

Tableau de commande

1. Interrupteurs de climatiseur / Clavier numérique
2. Boutons de fonction

Menu utilisateur visuel

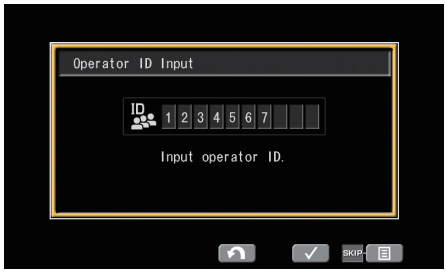
Appuyez sur le bouton de menu du tableau de commande pour accéder à l'écran du menu utilisateur. Les menus sont regroupés par fonction, avec des icônes intuitives et faciles à comprendre pour faciliter le fonctionnement de la machine.



1. Guide d'économie d'énergie
2. Réglages de la machine
3. Régénération des dispositifs de posttraitement
4. Informations SCR
5. Entretien
6. Configuration du tableau de bord
7. Vérification de messages

Fonction d'identification de l'opérateur

Un code d'identification d'opérateur (ID) peut être défini pour chaque opérateur et utilisé pour gérer les informations de fonctionnement des machines individuelles via KOMTRAX. Les données envoyées par KOMTRAX peuvent être utilisées pour analyser l'état des opérations par travail de l'opérateur, ainsi que par machine.



Le panneau de contrôle avec la fonction de dépannage minimise les temps d'arrêt

Divers compteurs, jauges et fonctions d'avertissement sont disposés de manière centralisée sur le panneau de contrôle. Le moniteur simplifie l'inspection au démarrage et avertit l'opérateur à l'aide d'une lampe et d'un avertisseur sonore en cas d'anomalie. Les avertissements sont indiqués sur quatre niveaux, que l'opérateur doit reconnaître et effacer. Les temps de remplacement pour l'huile et les filtres sont également indiqués.

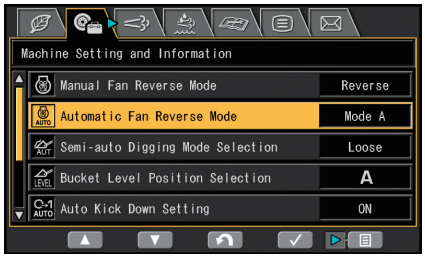
FONCTIONS D'ENTRETIEN

Portes de moteur papillon à ouverture latérale

Les grandes portes du moteur de type papillon nécessitent un effort minimal d'ouverture et de fermeture, grâce aux jambes de force à gaz. Les portes facilitent l'accès et la maintenance quotidienne. Les grandes marches sur les côtés du châssis améliorent également l'accessibilité.

Ventilateur à inversion automatique

Le ventilateur de refroidissement du moteur est entraîné hydrauliquement. Il peut être réglé pour s'inverser automatiquement pendant le fonctionnement. Le mode d'inversion du ventilateur et le minutage peuvent être contrôlés via le moniteur.



Ventilateur de refroidissement amovible et radiateur à large faisceau

Le ventilateur de refroidissement peut être enlevé pour un nettoyage plus facile. Les refroidisseurs comportent des ailettes de refroidissement à large espacement pour réduire le colmatage.

Réservoir DEF

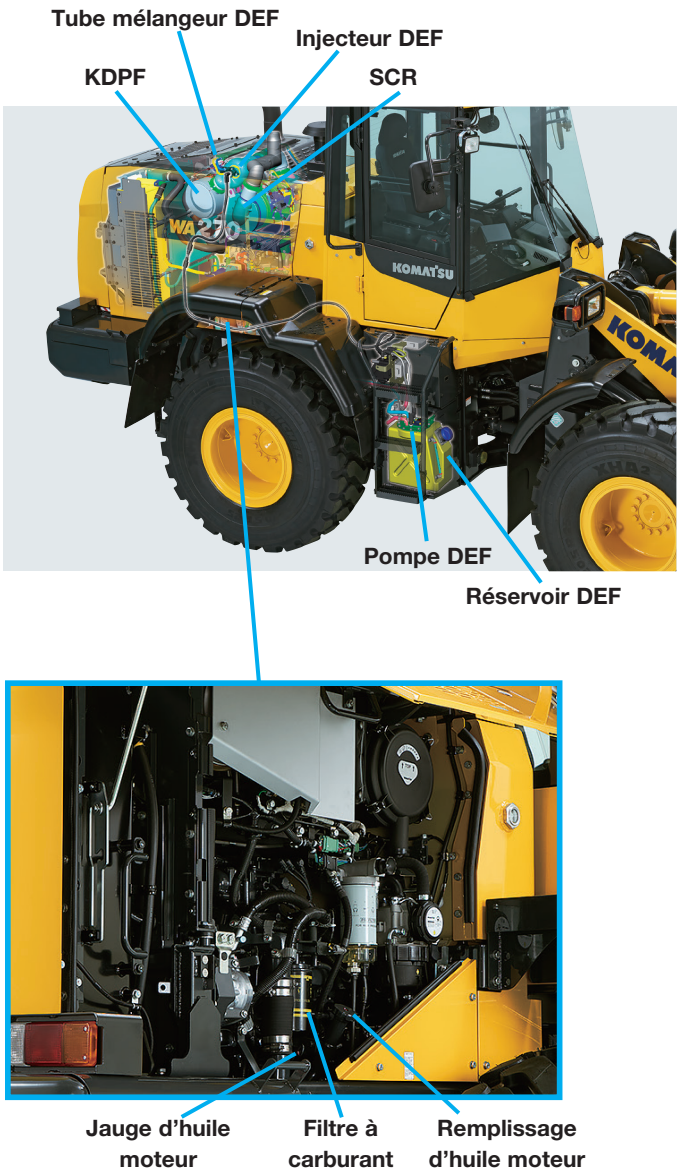
Le réservoir DEF est facilement accessible derrière l'échelle latérale droite. Une jauge visuelle externe aide à prévenir les débordements et les déversements lors du remplissage.

Sectionneur de batterie

Le sectionneur de batterie est situé sur le côté droit de la machine. Il peut être utilisé pour déconnecter l'alimentation lors de travaux d'entretien sur la machine.

Compartiment moteur

Le compartiment moteur WA270-8 est conçu pour un entretien facile. Le placement des éléments d'entretien, tels que les filtres, les jauges et les emplacements de remplissage d'huile, est conçu pour un accès facile au niveau du sol.



Garde-boues arrière pleins (option)

La WA270-8 a une nouvelle option de garde-boue arrière. Les garde-boues arrière s'ouvrent vers le haut et utilisent des jambes de force actionnées par gaz qui nécessitent une faible force de levage. Les garde-boues s'élèvent avec les portes papillon pour faciliter l'accès du technicien au compartiment moteur. Des bavettes garde-boue sont également incluses sur les garde-boues arrière.

Filtre à air de la cabine

Les filtres à air intérieur et extérieur peuvent être remplacés facilement sans avoir besoin d'outils. Le filtre extérieur est situé derrière une porte verrouillable pour plus de sécurité.

Filtre à air intérieur

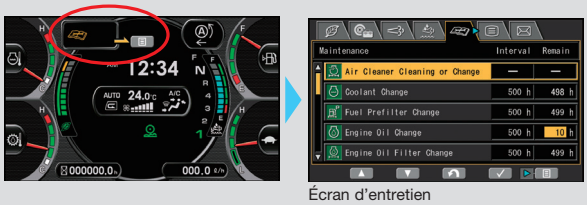
Filtre à air extérieur

Informations relatives à l'entretien

Affichage « Témoin d'avertissement d'échéance d'entretien »

Lorsque le temps avant l'entretien requis est inférieur à 30 heures*, le moniteur de temps d'entretien apparaît. Appuyez sur le sélecteur de menu pour afficher l'écran d'entretien.

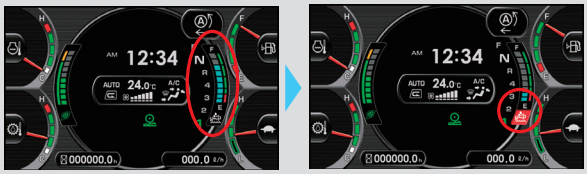
* : Le réglage peut être modifié entre 10 et 200 heures.



Écran d'entretien

Prend en charge le niveau de DEF et le temps de recharge

La jauge de niveau DEF est affichée en continu sur le panneau de contrôle. De plus, lorsque le temps de recharge est atteint, l'icône bas-niveau-DEF apparaît pour alerter l'opérateur.



Jauge de niveau DEF — Guide en cas de bas niveau DEF

SERVICE À LA CLIENTÈLE ET PIÈCES DÉTACHÉES KOMATSU

KOMATSU CARE

Le programme comprend :

*La WA200-8 est livrée en standard avec un entretien programmé en usine gratuit pour les 3 premières années ou 2000 heures, selon la première éventualité.

Intervalles d'entretien planifiés à :

intervalles de 500/1000/1500/2000 heures. (Intervalle initial de 250 heures pour certains produits) L'intervalle d'entretien gratuit comprend : Remplacement des huiles et des filtres à fluide avec des pièces d'origine Komatsu, une inspection à 50 points, échantillonnage d'analyse d'huile et d'usure Komatsu (KOWA) / voyage et kilométrage (distance établie par le distributeur, des frais supplémentaires peuvent s'appliquer)

Avantages de l'utilisation de Komatsu CARE

- Assurance d'une maintenance adéquate avec des pièces d'origine et le service après-vente
- Temps de fonctionnement et efficacité accrus
- Travaux effectués par des techniciens certifiés en usine
- Économies sur le coût de possession
- Transférables à la revente

Échanges KDPF gratuits

La WA270-8 est livrée en standard avec 2 unités d'échange KDPF gratuites pour les 5 premières années ou 9000 heures, selon la première éventualité. Les intervalles de service proposés pour l'unité Échange KDPF sont de 4500 heures et 9000 heures. L'utilisateur final doit avoir autorisé le distributeur Komatsu à effectuer la pose et la dépose du KDPF.

Entretien SCR gratuit

La WA270-8 comprend également 2 entretiens recommandés par le fabricant du système de fluide d'échappement diesel (DEF) à réduction catalytique sélective (SCR) pendant les 5 premières années ou 9000 heures, selon la première éventualité. L'entretien comprend le nettoyage du réservoir et du filtre DEF recommandé par l'usine aux intervalles d'entretien conseillés de 4500 heures et 9000 heures.

Intervalle d'entretien planifié	250	500	1000	1500	2000
NETTOYER LES FILTRES D'AIR FRAIS ET RECIRC	✓				
REMPLACER L'ÉLÉMENT DU FILTRE HYDRAULIQUE	✓				✓
REMPLACER LE FILTRE À HUILE HST	✓		✓		✓
ÉCHANTILLONNAGE KOWA - (moteur, essieux avant et arrière, hydraulique, boîte de transfert)	✓	✓	✓	✓	✓
VÉRIFIER ET NETTOYER LE FILTRE À AIR	✓	✓	✓	✓	✓
VÉRIFIER ET NETTOYER L'ÉLÉMENT DE RENIFLAGE DE CARBURANT	✓	✓	✓	✓	✓
LUBRIFIER L'AXE D'ARTICULATION DE L'ESSIEU ARRIÈRE	✓	✓	✓	✓	✓
LUBRIFIER L'OUTIL DE TRAVAIL	✓	✓	✓	✓	✓
VIDANGER LES SÉDIMENTS DU RÉSERVOIR DE CARBURANT	✓	✓	✓	✓	✓
FORMULAIRE D'INSPECTION COMPLÈTE 50 POINTS; LAISSER LA COPIE ROSE AU CLIENT OU DANS LA CABINE	✓	✓	✓	✓	✓
RÉINITIALISER LE COMPTEUR D'ENTRETIEN DU PANNEAU DE CONTRÔLE POUR LES ÉLÉMENTS CONCERNÉS	✓	✓	✓	✓	✓
CHANGER L'HUILE MOTEUR		✓	✓	✓	✓
REMPLACER LE FILTRE À HUILE MOTEUR		✓	✓	✓	✓
REMPLACER LES FILTRES À AIR FRAIS ET RECIRC DU CLIMATISEUR		✓	✓	✓	✓
REMPLACER LE PRÉFILTRE À CARBURANT		✓	✓	✓	✓
REMPLACER LE FILTRE À CARBURANT PRINCIPAL			✓		✓
VIDANGER L'HUILE DU CARTER DE TRANSFERT			✓		✓
NETTOYER LE FILTRE DE LA BOÎTE DE TRANSFERT			✓		✓
NETTOYER LE RENIFLARD DE LA BOÎTE DE TRANSFERT			✓		✓
LUBRIFIER L'AXE DE CHARNIÈRE CENTRALE			✓		✓
VIDANGER L'HUILE DU RÉSERVOIR HYDRAULIQUE					✓
REMPLACER L'ÉLÉMENT DU RENIFLARD DU RÉSERVOIR HYDRAULIQUE					✓
REMPLACER LE RENIFLARD DU RÉSERVOIR DEF					✓
REMPLACER FILTRE DE LA POMPE DEF					✓
NETTOYER LA CRÉPINE DU RÉSERVOIR HYDRAULIQUE					✓
CHANGER L'HUILE DE L'ESSIEU AVANT ET ARRIÈRE					✓
NETTOYER LA CRÉPINE DU CIRCUIT DE FREINAGE					✓
REMPLACER LE FILTRE KCCV					✓
TRAVAIL PAR UN TECHNICIEN FORMÉ EN USINE	✓	✓	✓	✓	✓
2 échanges KDPF à 4500 heures et 9000 heures.					
2 services d'entretien du système SCR à 4500 heures et 9000 heures.					

Komatsu CARE® – Couverture étendue

- La couverture étendue peut offrir une tranquillité d'esprit en protégeant les clients contre les dépenses imprévues qui affectent le flux de trésorerie.
- L'achat d'une couverture étendue verrouille le coût des pièces et de la main-d'œuvre couvertes pendant la période de couverture et contribue à les transformer en coûts fixes.

Services pièces Komatsu

- 24/7/365 pour répondre à vos besoins en matière de pièces
- 9 centres de distribution situés stratégiquement aux États-Unis et au Canada
- Réseau de distributeurs de plus de 300 emplacements aux États-Unis et au Canada pour vous servir
- Commande de pièces en ligne via Komatsu eParts
- Composants reconstruits avec des garanties identiques aux neufs, avec une réduction significative des coûts

Analyse d'huile et d'usure Komatsu (KOWA)

- KOWA détecte la dilution du carburant, les fuites de liquide de refroidissement et mesure l'usure des métaux.
- Entretenez votre équipement de manière proactive.
- Maximisez la disponibilité et la performance.
- Peut identifier les problèmes potentiels avant qu'ils ne conduisent à des réparations majeures.
- Réduisez le coût du cycle de vie en prolongeant la durée de vie des composants.

* Certaines exclusions et limitations s'appliquent. Reportez-vous au certificat du client pour les détails complets du programme et l'admissibilité. Komatsu® et Komatsu Care® sont des marques déposées de Komatsu Ltd. Copyright 2017 Komatsu America Corp.

SURVEILLANCE DE L'ÉQUIPEMENT KOMTRAX

OBTENEZ TOUS LES DÉTAILS AVEC KOMTRAX®

QUOI

- KOMTRAX est le système de contrôle et de gestion à distance de l'équipement de Komatsu.
- KOMTRAX **surveille et enregistre en continu les données d'état et opérationnelles** de la machine.
- Des informations telles que la consommation de carburant, l'utilisation et un historique détaillé **réduisant les coûts de possession et d'exploitation**

QUAND

- Sachez quand vos machines **sont en marche ou au ralenti** et prenez des décisions qui amélioreront l'utilisation de votre parc.
- Les journaux détaillés des mouvements vous permettent de savoir quand et où votre équipement est déplacé.
- Les journaux à jour vous permettent de **savoir quand le prochain entretien est prévu** et vous aident à planifier les futures opérations d'entretien.

OÙ

- Les données KOMTRAX **sont accessibles pratiquement n'importe où** sur votre ordinateur, sur le Web ou sur votre téléphone intelligent.
- Les alertes automatiques permettent aux gestionnaires de parc de se tenir au courant des dernières notifications de la machine.

QUI

- KOMTRAX est un équipement **standard** sur tous les produits de construction Komatsu

POURQUOI

- Savoir, c'est pouvoir - **prenez des décisions éclairées** pour mieux gérer votre parc.
- Connaître votre temps d'arrêt et votre consommation de carburant vous aidera à optimiser l'efficacité de votre machine.
- **Prenez le contrôle de votre équipement** - n'importe quand, n'importe où.

KOMTRAX®

Pour l'équipement compact et pour la construction.

KOMTRAX Plus®

Pour des machines destinées au secteur minier et à la production.

SPÉCIFICATIONS

WA270-8

MOTEUR

Modèle ..... Komatsu SAA6D107E-3*
Type ..... Refroidi à l'eau, à 4 temps
Aspiration ..... Géométrie variable, à turbocompresseur, postrefroidi, EGR refroidi
Nombre de cylindres 6
Alésage ..... 107 mm **4,21 po**
Course ..... 124 mm **4,88 po**
Cylindrée ..... 6,69 l **408 po³**
Régulateur de vitesse ..... Toutes vitesses, électronique
Puissance :
SAE J1995 ..... Brute 115 kW **153 HP**
ISO 9249 / SAE J1349 ..... Nette 111 kW **149 HP**
Régime nominal ..... 2000 tr/min
Puissance max. - ISO 14396 ..... 111 kW **149 HP** à 1650 tr/min
Type d'entraînement du ventilateur pour le refroidissement du radiateur ..... Hydraulique
Système de carburant ..... Injection directe
Système de lubrification :
Méthode ..... Pompe à engrenages, lubrification forcée
Filtre ..... Type à plein débit
Filtre à air ..... Type sec avec des éléments doubles et évacuateur de poussière, plus indicateur de poussière

*Conforme aux normes d'émissions EPA Phase 4 finale

TRANSMISSION

Transmission ..... Hydrostatique, 1 pompe, 2 moteurs avec sélection de la plage de vitesse

Vitesse de déplacement	Marche avant	Marche arrière
1e	0,6 - 8,1 mi/h	0,6 - 8,1 mi/h
2e	8,1 mi/h	8,1 mi/h
3e	11,8 mi/h	11,8 mi/h
4e	23,6 mi/h	23,6 mi/h

Mesuré avec des pneus 20.5-R25

ESSIEUX ET ENTRAÎNEMENTS FINAUX

Système de transmission ..... Quatre roues motrices
Avant ..... Fixe, semi-flottant
Arrière ..... Support à axe central, semi-flottant, Oscillation totale de 24°
Démultiplicateur de vitesse ..... Roue conique spirale
Différentiel ..... à glissement limité
Engrenage de réduction finale ..... Engrenage planétaire, démultiplication simple

FREINS

Freins de service ..... Les freins à disque à bain d'huile et à commande hydraulique freinent sur les quatre roues.
Frein de stationnement ..... Frein multidisque à bain d'huile sur l'arbre de sortie de transfert
Frein secondaire ..... Frein de stationnement couramment utilisé

SYSTÈME DE DIRECTION

Type ..... Type articulé, direction assistée entièrement hydraulique
Angle de braquage ..... 38° dans chaque direction (40° jusqu'à la butée maximale)
Rayon de braquage minimum au centre du pneu extérieur ..... 5 175 mm **17 pi 0 po**

SYSTÈME DE DIRECTION :

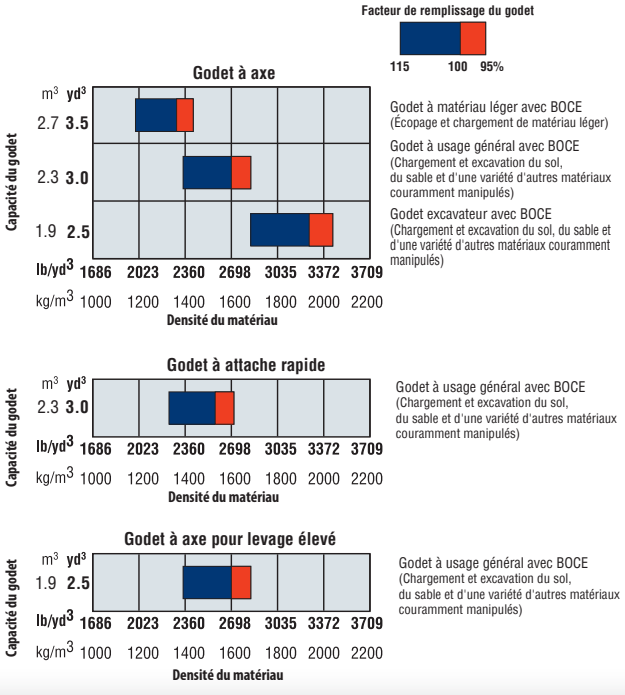
Pompe hydraulique ..... Pompe à piston, en commun avec le contrôle de la chargeuse
Capacité ..... 150 l/min **39,6 gal US/min** au régime nominal
Réglage de la soupape de décharge ..... 20,6 MPa 210 kgf/cm² **3000 psi**
Cylindres hydrauliques :
Type ..... Type piston à double effet
Nombre de cylindres 2
Alésage x course ..... 70 mm x 453 mm **2,76 po x 17,8 po**

Contrôle de la chargeuse :
Pompe hydraulique ..... Pompe à piston, en commun avec le système de direction
Capacité ..... 150 l/min **39,6 gal US/min** au régime nominal
Réglage de la soupape de décharge ..... 31,4 MPa 320 kgf/cm² **4 554 psi**
Cylindres hydrauliques :
Type ..... Type piston à double effet
Nombre de cylindres - alésage x course :
Vérin de levage hydraulique ..... 2- 110 mm x 717 mm **4,3 po x 28,2 po**
Vérin de godet ..... 1- 140 mm x 480 mm **5,5 po x 18,9 po**
Soupape de commande ..... Type à 2 tiroirs
Positions de contrôle :
Flèche ..... Soulèvement, maintien, abaissement et flottement
Godet ..... Inclinaison, maintien et déchargement
Temps de cycle hydraulique (charge nominale dans le godet)
Soulèvement ..... 6,0 s
Déchargement ..... 2,0 s
Abaissement (vide) ..... 3,2 s

CAPACITÉS DE RECHARGE DE SERVICE

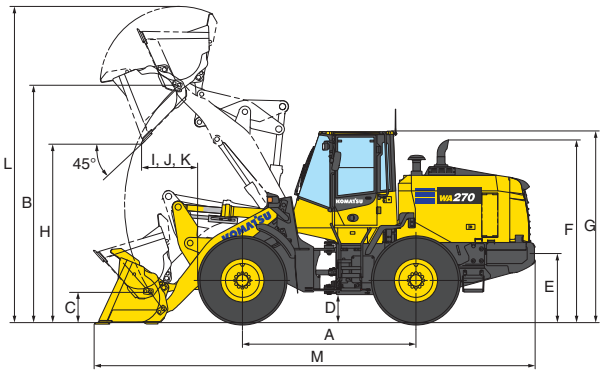
Système de refroidissement	33,3 l	**8,8 gal US**
Réservoir de carburant	186 l	**49,1 gal US**
Moteur	23 l	**6,1 gal US**
Système hydraulique	80 l	**21,1 gal US**
Essieu avant	18,5 l	**4,9 gal US**
Essieu arrière	18 l	**4,8 gal US**
Boîte de transfert	7 l	**1,8 gal US**
Réservoir DEF	14 l	**3,7 gal US**

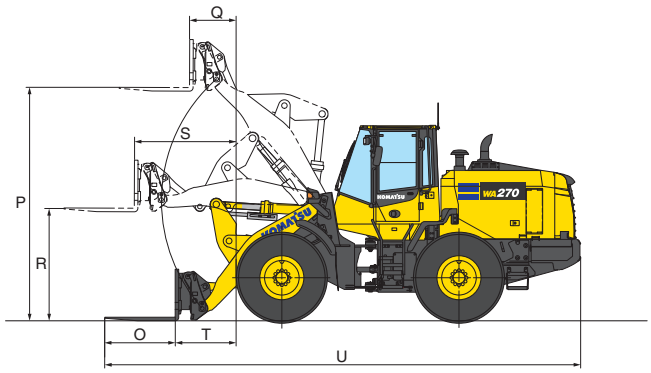
GUIDE DE SÉLECTION DU GODET



DIMENSIONS

Mesuré avec des pneus 20.5-R25 (L3), cabine ROPS/FOPS





	Bande de roulement		1930 mm	**6 pi 4 po**
	Largeur hors pneus		2505 mm	**8 pi 3 po**
A	Empattement		2900 mm	**9 pi 6 po**
B	Hauteur de l'axe de charnière,	Flèche standard	3965 mm	**13 pi 0 po**
	Hauteur max.	Flèche pour levage élevé	4390 mm	**14 pi 5 po**

C	Hauteur de l'axe de charnière,	Flèche standard	515 mm	**1 pi 8 po**
	Position de transport	Flèche pour levage élevé	630 mm	**2 pi 1 po**
D	Garde au sol		465 mm	**1 pi 6 po**
E	Hauteur d'attelage		950 mm	**3 pi 1 po**
F	Hauteur hors-tout, sommet du tas		3050 mm	**10 pi 0 po**
G	Hauteur hors-tout, cabine ROPS		3200 mm	**10 pi 6 po**

GODET

		Godet à usage général avec axe	Godet excavateur avec axe	Godet à matériau léger avec axe	Godet à usage général avec attache rapide	Levage élevé Godet excavateur avec axe
		BOCE	BOCE	BOCE	BOCE	BOCE
	Capacité du godet : plein	2,3 m³	1,9 m³	2,7 m³	2,3 m³	1,9 m³
		3 yd³	**2,5 vg³**	**3,5 vg³**	**3 vg³**	**2,5 vg³**
	à ras	2,1 m³	1,6 m³	2,4 m³	2,1 m³	1,6 m³
		2,7 vg³	**2,1 vg³**	**3,1 vg³**	**2,7 vg³**	**2,1 vg³**
	Largeur du godet	2550 mm	2550 mm	2550 mm	2685 mm	2550 mm
		8 pi 4 po	**8 pi 4 po**	**8 pi 4 po**	**8 pi 10 po**	**8 pi 4 po**
	Poids du godet	970 kg	885 kg	1030 kg	1075 kg	771 kg
		2138 lb	**1951 lb**	**2271 lb**	**2370 lb**	**1700 lb**
H	Hauteur de déversement, max. Hauteur	2975 mm	3055 mm	2880 mm	2865 mm	3480 mm
	et angle de basculement de 45°*	**9 pi 9 po**	**10 pi 0 po**	**9 pi 5 po**	**9 pi 5 po**	**11 pi 5 po**
I	Portée à la hauteur maximale et	945 mm	865 mm	1040 mm	1090 mm	966 mm
	Angle de basculement de 45°*	**3 pi 1 po**	**2 pi 10 po**	**3 pi 4 po**	**3 pi 7 po**	**3 pi 2 po**
J	Portée à 2-130 mm **7 pi**	1590 mm	1545 mm	1635 mm	1635 mm	1975 mm
	Dégagement et angle de basculement de 45°*	**5 pi 3 po**	**5 pi 1 po**	**5 pi 4 po**	**5 pi 4 po**	**6 pi 6 po**
K	Portée avec le bras horizontal et	2370 mm	2255 mm	2505 mm	2450 mm	2655 mm
	Niveau du godet*	**7 pi 9 po**	**7 pi 5 po**	**8 pi 3 po**	**8 pi 0 po**	**8 pi 9 po**
L	Hauteur de fonctionnement	5285 mm	5150 mm	5435 mm	5360 mm	5700 mm
	(entièrement relevé)	**17 pi 4 po**	**16 pi 11 po**	**17 pi 10 po**	**17 pi 7 po**	**18 pi 7 po**
M	Longueur totale (godet au sol)	7360 mm	7310 mm	7475 mm	7465 mm	7750 mm
		24 pi 2 po	**24 pi 0 po**	**24 pi 6 po**	**24 pi 6 po**	**25 pi 5 po**
	Cercle de dégagement de la chargeuse (godet en position de transport, coin extérieur du godet)	12 050 mm	11 990 mm	12 130 mm	12 220 mm	12 370 mm
		39 pi 6 po	**39 pi 4 po**	**39 pi 10 po**	**40 pi 0 po**	**40 pi 7 po**
	Profondeur d'excavation : 0°	130 mm	130 mm	130 mm	110 mm	235 mm
		5 po	**5 po**	**5 po**	**4,3 po**	**9 po**
	10°	325 mm	310 mm	350 mm	320 mm	430 mm
		1 pi 1 po	**12 po**	**1 pi 2 po**	**12,6 po**	**1 pi 5 po**
	Charge d'équilibre statique : droit	10 330 kg	10 420 kg	10 235 kg	9 765 kg	9 910 kg
		22 774 lb	**22 972 lb**	**22 564 lb**	**21 528 lb**	**21 848 lb**
	Virage complet à 40°	8930 kg	9020 kg	8865 kg	8525 kg	8510 kg
		19 687 lb	**19 886 lb**	**19 544 lb**	**18 794 lb**	**18 761 lb**
	Force d'arrachement	131 kN	147 kN	116 kN	111 kN	154 kN
		13 375 kgf	14 965 kgf	11 805 kgf	11 370 kgf	15 700 kgf
		29 487 lb	**32 992 lb**	**26 026 lb**	**25 067 lb**	**34 621 lb**
	Poids opérationnel	12 880 kg	12 795 kg	12 940 kg	13 190 kg	12 910 kg
		28 396 lb	**28 208 lb**	**28 528 lb**	**29 079 lb**	**28 462 lb**

***** À l'extrémité de la dent ou BOCE

Toutes les dimensions, poids et performances sont basés sur les normes ISO 7131, ISO 14397-1 et ISO 7546. La charge d'équilibre statique et le poids opérationnel indiqués comprennent le lubrifiant, le liquide de refroidissement, le réservoir de carburant plein, la cabine ROPS et l'opérateur. La stabilité et le poids opérationnel de la machine sont affectés par la taille des pneus et les accessoires.

FOURCHE

		Fourche avec attache rapide
O	Longueur des dents de la fourche	1220 mm
		4 pi 0 po
P	Du sol au sommet de la dent à l'élévation maximale	3825 mm
		12 pi 7 po
Q	Portée à la hauteur maximum	810 mm
		2 pi 8 po
R	Du sol au sommet de la dent - niveau de la flèche	1840 mm
	et des dents	**6 pi 0 po**
S	Portée - niveau de la flèche et des dents	1715 mm
		5 pi 6 po
T	Portée - niveau des dents au sol	1055 mm
		3 pi 6 po
U	Longueur totale - niveau des dents au sol	7860 mm
		25 pi 9 po
	Charge d'équilibre statique - niveau de la flèche : droit	7320 kg
	Niveau de la fourche, centre de la dent	**16 138 lb**
	Virage complet à 40°	6405 kg
		14 121 lb
	Poids opérationnel	12 905 kg
		28 451 lb

Charge utile selon SAE J1197 (oct. 2011), 50 % de la charge d'équilibre statique.

La charge d'équilibre statique et le poids opérationnel indiqués comprennent le lubrifiant, le liquide de refroidissement, le réservoir de carburant plein, la cabine ROPS et l'opérateur. La stabilité et le poids opérationnel de la machine sont affectés par la taille des pneus et les accessoires.

CHANGEMENTS DE POIDS

Pneus ou accessoires	Changement du poids opérationnel		Changement de la charge limite d'équilibre statique				Largeur hors pneus		Garde au sol		Changement de dimensions verticales	
			Droit		Virage complet							
	kg	lb	kg	lb	kg	lb	mm	pi po	mm	pi po	mm	pi po
20.5-25-12PR (L2)	-165	-364	-115	-254	-100	-220	2470	8 pi 1 po	465	1 pi 6 po	0	0
Sans contrepoids supplémentaire	-280	-617	-515	-1135	-440	-970	0	0	0	0	0	0

ÉQUIPEMENT STANDARD

- Distributeur à 2 tiroirs pour le contrôle de la flèche et du godet
- Alternateur, 24 V / 90 A
- Ventilateur automatique à entraînement hydraulique avec rotation inverse automatique
- Avertisseur sonore de recul
- Batteries, 92 Ah/12 V (2), 680 CCA
- Déconnexion de la batterie
- Levier de dégagement de la flèche, réglable dans la cabine
- Positionneur de godet
- Caméra de recul et moniteur couleur
- Contrepoids, standard et supplémentaire
- Système de suspension à commande électronique
- Moteur, Komatsu SAA6D107E-3 diesel
- Système d'arrêt du moteur, électrique
- Système de contrôle de gestion de l'équipement (EMMS)
  - Témoins (avertissement central, pression de l'huile de frein pression d'huile moteur, frein de stationnement inversion du ventilateur de refroidissement, restriction KDPF, avertissement ceinture de sécurité message Komtrax)
  - Jauges (niveau DEF, température du liquide de refroidissement du moteur, écologie, niveau de carburant, température de l'huile HST, indicateur de vitesse/tachymètre), affichage de la vitesse variable
- Garde-boues avant
- Préfiltre à carburant avec séparateur d'eau
- Avertisseur sonore électrique
- Transmission hydrostatique
- Logique Komatsu SmartLoader
- Arrêt automatique de Komatsu au ralenti
- KOMTRAX® Niveau 5
- Vérins de levage hydraulique et vérin de godet
- Feux
  - Feu de recul
  - Feu de stop et feu arrière
  - Clignotants, 2 à l'avant et 2 à l'arrière avec interrupteur de signal de détresse
  - Phares de travail, halogènes, 2 montés à l'avant de la cabine
  - Phares de travail, halogènes, 2 montés sur le garde-boue avant
  - Phares de travails, halogène, 2 montés sur la grille arrière
- Tringlerie de chargeuse avec bras de levage standard
- Contrôle de chargeuse par monolevier multifonction avec commutateur F/R de transmission
- Frein de stationnement, électrique
- Radiateur, faisceau plus large
- Cache-radiateur, amovible
- Rétroviseurs, extérieurs (2), intérieurs (2)
- Jantes pour pneus 20.5-R25
- Cabine ROPS/FOPS Niveau 2
  - 2 prises électriques de 12 VCC
  - Cendrier
  - Climatiseur automatique
  - Allume-cigare, 24 V
  - Moniteur multi-écrans ACL/TFT couleur
  - Porte-gobelet
  - Tapis
  - Siège de l'opérateur, inclinable, type à suspension pneumatique, chauffé
  - Radio, AM/FM avec prise d'entrée AUX
  - Dégivreur arrière, électrique
  - Ceinture de sécurité, rétractable à 2 points, 76 mm **3 po** de largeur
  - Espace pour boîte à lunch
  - Volant, inclinable et télescopique
  - Pare-soleil, vitre avant
  - Lave-glace et essuie-glace, avant avec fonction de balayage intermittent
  - Lave-glace et essuie-glace arrière
- Freins de service, à bain d'huile
- Moteur de démarrage, 5,5 kW
- Gammes de vitesses de transmission, 4 avant et 4 arrière
- Trousse de protection contre le vandalisme, cadenas pour boîtier de batterie (2)

ÉQUIPEMENT FACULTATIF

- Soupape à 3 tiroirs (utilisera un commutateur proportionnel de contrôle inclus dans le monolevier multifonction) et tuyauterie
- Direction auxiliaire (SAE)
- Pré-filtre à air de moteur centrifuge
- Tranchant (type boulonné)
- Flèche pour levage élevé et vérin de godet
- Différentiel à glissement limité (marche avant et marche arrière)
- Attache rapide
- Garde-boues arrière pleins
- Diverses options de pneu, radial et biais
- Diverses options de godet et de fourche

AESS902-03FR
©2017 Komatsu America Corp.
Imprimé aux États-Unis AD11(2.5M)OTP 11/17 (EV-1)

KOMATSU®

Note : Toutes les comparaisons et affirmations de performance améliorée faites ici sont faites par rapport au modèle Komatsu antérieur, sauf indication contraire.

www.komatsuamerica.com

Komatsu America Corp. est un titulaire autorisé de Komatsu limité.
Les matériaux et les spécifications sont modifiables sans préavis.
KOMATSU®, Komatsu Care® et KOMTRAX® sont des marques déposées de Komatsu Ltd.
Toutes les autres marques déposées et marques de service utilisées dans le présent document sont la propriété de Komatsu Ltd., de Komatsu America Corp. ou de leurs propriétaires ou licenciés respectifs.