

KOMATSU®

WA200-8

Moteur Phase 4 finale

CHARGEUSE À PNEUS

WA200



Les photos peuvent inclure des équipements facultatifs.

PUISSANCE NETTE

126 HP à 2000 tr/min
94 kW à 2000 tr/min

POIDS OPÉRATIONNEL

25 827 - 26 489 lb
11 715 - 12 015 kg

CAPACITÉ DU GODET

2,6 - 3,1 yd³
2,0 - 2,4 m³

TOUR D'INSPECTION

WA200-8



PUISSANCE NETTE
126 HP à 2000 tr/min
94 kW à 2000 tr/min

POIDS OPÉRATIONNEL
25 827 - 26 489 lb
11 715 - 12 015 kg

Les photos peuvent inclure des équipements facultatifs.

CAPACITÉ DU GODET
2,6 - 3,1 yd³
2,0 - 2,4 m³



AGILITÉ ET PRODUCTIVITÉ

Transmission hydrostatique éprouvée de quatrième génération :

- Accélération rapide
- Freinage dynamique
- Système de contrôle de traction variable
- Mode de déplacement lent

Tringlerie de type barre Z parallèle (PZ) polyvalente :

- Levage parallèle pour la manipulation des palettes ou des tuyaux
- Grande force d'arrachement pour les travaux de terrassement



Un puissant moteur Komatsu SAA4D107E-3 fournit une puissance nette de 94 kW **126 HP** avec une consommation de carburant améliorée de jusqu'à 4 %. Ce moteur est conforme aux normes d'émissions EPA Phase 4 finale.

Le nouveau turbocompresseur à géométrie variable (VGT) fournit un débit d'air optimal dans toutes les conditions de vitesse et de charge. Cette version Phase 4 finale a des performances accrues.

Le catalyseur à oxydation diesel Komatsu (KDOC) et les nouveaux systèmes de réduction catalytique sélective (SCR) réduisent les hydrocarbures, le monoxyde de carbone et les NOx sans interférer avec le fonctionnement quotidien.

Capacité de refroidissement accrue

- Ventilateur à inversion automatique en standard
- Refroidisseurs à faisceau plus large
- Volume du système de refroidissement augmenté de 7,5 %

Fluide neutre ou mieux

La consommation combinée de carburant et de DEF est égale ou inférieure à la consommation de carburant WA200-7.

La nouvelle cabine spacieuse offre à l'opérateur un confort et une visibilité accrues.

Monolevier multifonction avec interrupteur proportionnel.

Nouveau panneau de contrôle à haute résolution :

- Diagnostics embarqués améliorés et intuitifs
- Intégré dans KOMTRAX® Niveau 5
- Intégré dans la technologie Komatsu Phase 4 finale

Le nouveau système de contrôle visuel arrière est standard.

Le nouveau siège à suspension pneumatique haute capacité avec chauffage est standard.

Le sectionneur de batterie permet à un technicien de couper l'alimentation électrique avant de procéder à la maintenance de la machine.

Guidage d'économie d'énergie :

- Six messages de guidage de l'opérateur
- Jauge d'écologie améliorée

La nouvelle fonction d'arrêt automatique au ralenti de Komatsu permet de réduire le temps d'inactivité et les coûts d'exploitation.

Le système télématique KOMTRAX® est standard sur les équipements Komatsu sans frais d'abonnement pendant toute la durée de vie de la machine. Grâce à la technologie sans fil, KOMTRAX® transmet des informations précieuses telles que des données de localisation, d'utilisation et de maintenance à un PC ou à une application pour téléphone intelligent. Des rapports de machine personnalisés sont fournis pour identifier l'efficacité et les tendances de fonctionnement de la machine. KOMTRAX® fournit également des capacités avancées de dépannage de la machine en surveillant en permanence l'état de celle-ci.

Le nouveau système d'identification de l'opérateur suit le fonctionnement de la machine pour jusqu'à 100 opérateurs.

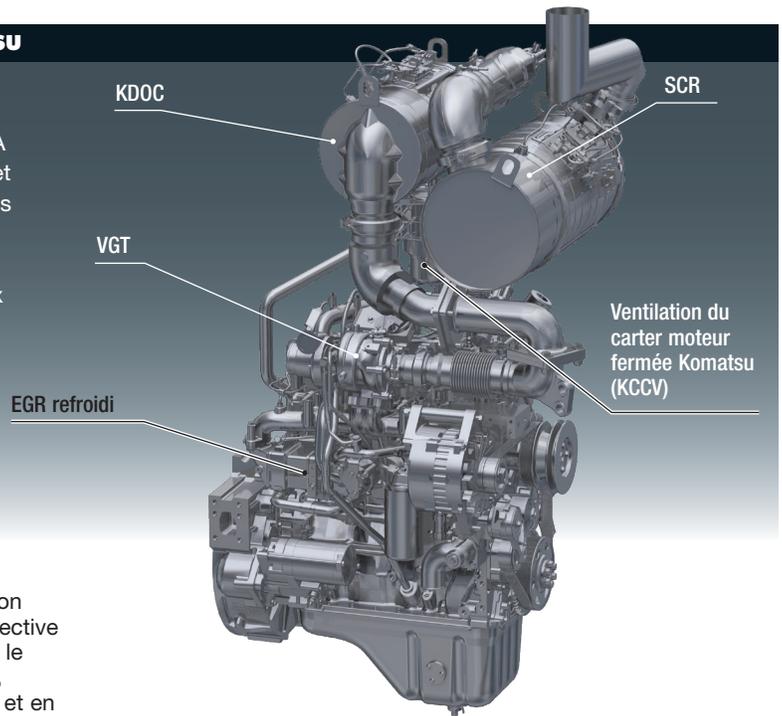
La conception escamotable du refroidisseur permet l'accès pour l'entretien et le nettoyage de l'ensemble de refroidissement.

CARACTÉRISTIQUES DE PRODUCTIVITÉ ET D'ÉCOLOGIE

NOUVELLES TECHNOLOGIES DE MOTEUR KOMATSU

Nouveau moteur Phase 4 finale

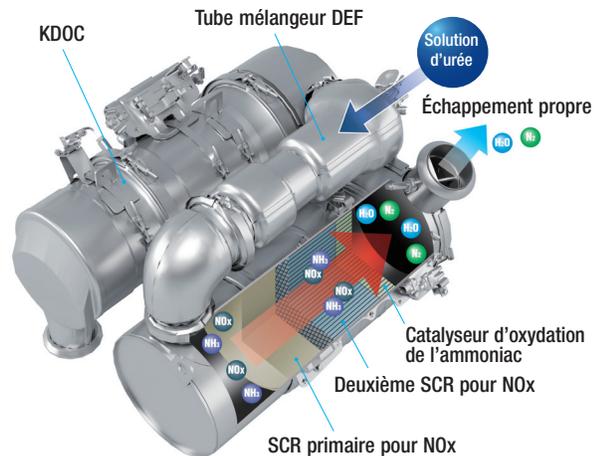
Ce moteur est conforme aux normes d'émissions EPA Phase 4 finale, réduit la consommation de carburant et fournit des performances exceptionnelles. Basé sur les technologies propriétaires de Komatsu développées depuis de nombreuses années, ce nouveau moteur diesel réduit les oxydes d'azote (NOx) par rapport aux niveaux intermédiaires de Phase 4.



Technologies appliquées au nouveau moteur

Système posttraitement pour service intensif

Ce nouveau système combine le catalyseur d'oxydation diesel Komatsu (KDOC) et la réduction catalytique sélective (SCR). Le système de réduction des NOx SCR injecte le fluide d'échappement diesel (DEF) au débit approprié, décomposant ainsi les NOx en eau non toxique (H₂O) et en azote gazeux (N₂).



Système de recirculation des gaz d'échappement (EGR) refroidi pour service intensif

Le système fait recirculer une partie des gaz d'échappement dans l'entrée d'air et abaisse les températures de combustion, réduisant ainsi les émissions de NOx. Le flux de gaz RGE est inférieur pour la Phase 4 finale avec l'ajout de la technologie SCR. Le système réduit considérablement les NOx tout en réduisant la consommation de carburant.

Système de contrôle électronique avancé

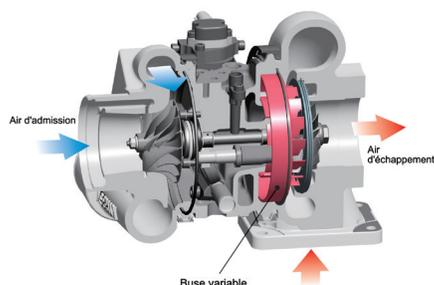
Un système de commande électronique amélioré gère plus efficacement les paramètres du moteur tels que le débit d'air, les paramètres d'injection de carburant et la fonction de posttraitement. Le système de contrôle fournit également des diagnostics améliorés à travers le panneau de contrôle. De plus, la gestion des informations via KOMTRAX aide les clients à suivre l'entretien requis.

Système d'injection de carburant haute pression à rampe commune (HPCR) pour service intensif

Le système est spécifiquement conçu pour réaliser l'injection optimale de carburant pour une combustion presque complète, ce qui contribue à réduire les particules en suspension (PM).

Système de turbocompresseur à géométrie variable (VGT)

Le VGT fournit un débit d'air optimal dans toutes les conditions de régime et de charge. La version améliorée offre une meilleure gestion de la température d'échappement.

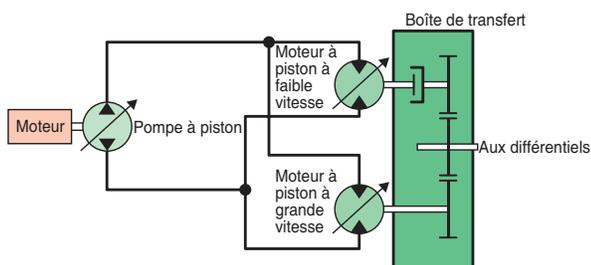


Transmission hydrostatique (HST)

La HST fournit une réponse de déplacement rapide et une conduite agressive dans la pile. Le changement automatique des vitesses élimine toute opération de changement de vitesse et de rétrogradation pour permettre à l'opérateur de se concentrer sur le creusement et le chargement. La HST agit également comme un frein dynamique pour ralentir la chargeuse. Cela prolonge considérablement la durée de vie des freins à disque à bain d'huile.

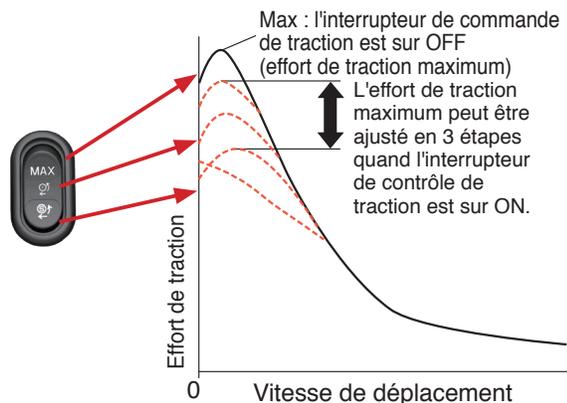
Système à 1 pompe et 2 moteurs

Le système à 1 pompe et 2 moteurs permet un effort de traction élevé et efficace. La puissance du moteur est transmise hydrauliquement à une boîte de transfert, puis mécaniquement sur les différentiels et les quatre roues motrices.



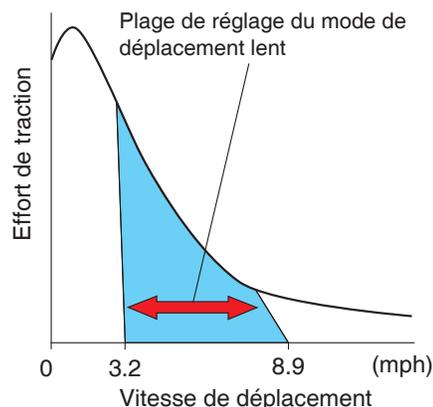
Système de contrôle de traction variable

Le système de contrôle de vitesse variable est conçu pour ajuster l'effort de traction pour chaque condition de travail. Le mode S réduit le patinage des pneus en conditions glissantes ou enneigées. L'effort de traction peut être réglé en trois étapes lorsque l'interrupteur de contrôle de traction est sur ON. La traction maximale fournit l'effort de traction complet, à 100 %.



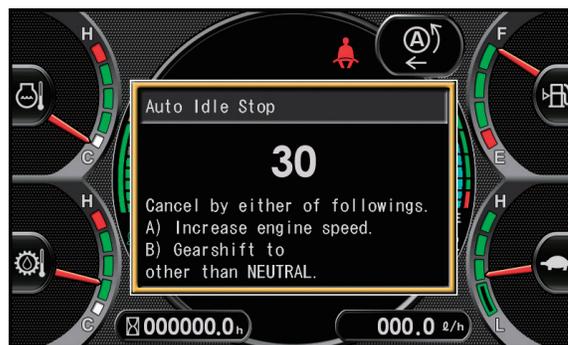
Mode de déplacement lent

Le mode de déplacement lent limite la vitesse de déplacement dans la 1^{ère} plage de vitesse, tout en permettant un débit hydraulique total.



Arrêt automatique de Komatsu au ralenti

Afin de réduire le temps d'inactivité indésirable, Komatsu permet l'arrêt automatique au ralenti. Cette fonction arrête le moteur et applique le frein de stationnement et le verrouillage hydraulique après un délai de ralenti pré-réglé. Ce délai peut être réglé par l'opérateur ou le technicien de service et peut aller de 3 à 60 minutes. Elle peut également être désactivée par l'opérateur.



ENVIRONNEMENT DE L'OPÉRATEUR



WA200-8

Nouveau siège d'opérateur

Un nouveau siège chauffant à suspension pneumatique de série offre un meilleur soutien sur les routes accidentées et amortit les vibrations de la machine, offrant ainsi une conduite plus confortable à l'opérateur. L'angle de l'accoudoir est entièrement réglable pour un confort optimal de l'opérateur. Un commutateur F-N-R secondaire est intégré dans le monolevier multifonction standard.



Volant inclinable/télescopique

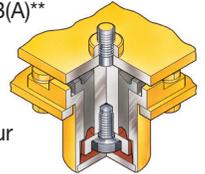
L'opérateur peut incliner et replier le volant pour permettre un maximum de confort et de contrôle. Le volant à deux branches permet une visibilité maximale du panneau de contrôle et de l'environnement de travail vers l'avant.



Conception à faible bruit

Niveau de bruit à l'oreille de l'opérateur : 68 dB(A)*
Niveau de bruit dynamique (extérieur) : 104 dB(A)**

La grande cabine ROPS/FOPS est montée avec les montures visqueuses uniques de Komatsu. Le moteur à faible bruit, le ventilateur à commande hydraulique et les pompes hydrauliques sont montés avec des coussins en caoutchouc, et l'étanchéité de la cabine est améliorée pour offrir un environnement de fonctionnement silencieux, sans vibrations et confortable.



* ISO 6396 : 2008

** ISO 6395 : 2008

Augmentation de la zone de rangement de la cabine

La cabine WA200-8 dispose d'un compartiment de rangement chauffé/refroidi sur le côté droit pour permettre à l'opérateur de ranger des articles tels qu'une boisson ou un repas.





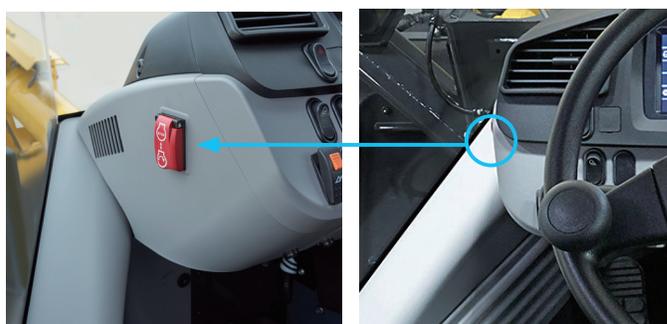
Système de contrôle visuel arrière standard

Le moniteur couleur dédié sur le côté droit de la cabine offre à l'opérateur une vue arrière à partir de la machine. Ce moniteur peut toujours être activé ou activé uniquement lorsque la chargeuse passe en marche arrière. Les directives fournissent à l'opérateur des repères visuels pour la largeur de la chargeuse.



Commutateur d'arrêt du moteur secondaire

L'interrupteur d'arrêt du moteur permet l'arrêt de la machine lorsqu'il n'est pas possible d'accéder à la clé de contact.



Entrée auxiliaire (prise MP3) Prises de 12 V

Une entrée Aux pour les appareils audio est standard, ainsi que deux prises de 12 volts. Elles sont toutes situées sur la paroi arrière de la cabine.



ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL



Entrée et sortie faciles

LA WA200-8 dispose d'une échelle inclinée avec de larges marches et des poignées de maintien bien positionnées pour faciliter l'entrée et la sortie de la cabine. Le loquet de la porte peut être atteint à partir du niveau du sol pour faciliter l'accès à la machine.

Système de suspension à commande électronique

Le système de suspension à commande électronique standard ou le système de contrôle de conduite utilise un accumulateur qui absorbe une partie du choc dans le bras de la flèche, ce qui procure à l'opérateur une conduite beaucoup plus douce. Cela réduit la fatigue de l'opérateur et réduit les déversements de matériaux pendant les opérations de chargement et de transport. Le dispositif antitangage est sensible à la vitesse et la vitesse d'activation peut être réglée sur le panneau de contrôle.

Monolevier multifonction

Le monolevier multifonction avec commande EPC pour le 3^e tiroir est standard. Il comprend un inverseur de marche avant-neutre pour un déplacement rapide et facile. Les accessoires du 3^e tiroir peuvent être réglés de façon continue ou proportionnelle via le panneau de contrôle. Cela permet à l'opérateur de contrôler la flèche, le godet et l'accessoire, le tout avec un seul levier.



Sélecteur d'accessoire

Les machines équipées d'un coupleur, qui utilisent des godets et des fourches, nécessitent un réglage de niveau plat différent lors de la commutation entre les accessoires. Le sélecteur d'accessoire que l'on trouve dans les machines équipées de coupleurs indique à la chargeuse quel niveau utiliser.



Sélecteur d'accessoire

TECHNOLOGIE DE L'INFORMATION ET DE LA COMMUNICATION

Nouveau panneau de contrôle ACL haute résolution

Le nouveau panneau de contrôle ACL couleur de sept pouces affiche des informations opérationnelles, des conseils écologiques et des données d'entretien. Les informations telles que le mode de traction, la température du liquide de refroidissement, les niveaux d'huile et de carburant sont faciles à lire et aident à tenir l'opérateur au courant des réglages et des conditions de la machine.

Tableau de bord de l'engin

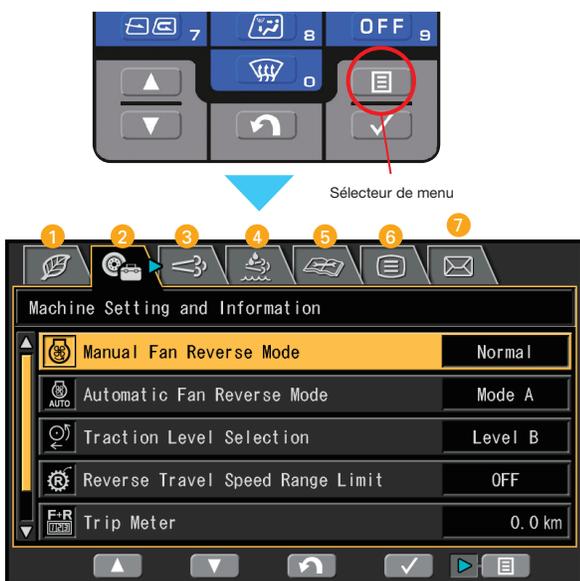
- | | |
|----------------------------|--|
| 1 Unité ACL | 8 Indicateur de température du liquide de refroidissement du moteur |
| 2 Unité DEL | 9 Indicateur du niveau de carburant |
| 3 Tachymètre de moteur | 10 Indicateur de température de l'huile de la transmission hydrostatique |
| 4 Indicateur de vitesse | 11 Affichage de la vitesse variable |
| 5 Jauge d'écologie | 12 Témoin de message |
| 6 Affichage du climatiseur | 13 Témoins |
| 7 Niveau de traction | 14 Jauge de niveau DEF |

Tableau de commande

- 1 Interrupteurs de climatiseur / Clavier numérique 2 Boutons de fonction

Menu utilisateur visuel

Appuyez sur le bouton de menu du tableau de commande pour accéder à l'écran du menu utilisateur. Les menus sont regroupés par fonction, avec des icônes intuitives et faciles à comprendre pour faciliter le fonctionnement de la machine.



- 1 Guide d'économie d'énergie
- 2 Réglages de la machine
- 3 Régénération des dispositifs de posttraitement
- 4 Informations SCR
- 5 Entretien
- 6 Configuration du tableau de bord
- 7 Vérification de messages



Fonction d'identification de l'opérateur

Un code d'identification d'opérateur (ID) peut être défini pour chaque opérateur et utilisé pour gérer les informations de fonctionnement des machines individuelles via KOMTRAX. Les données envoyées par KOMTRAX peuvent être utilisées pour analyser l'état des opérations par travail de l'opérateur, ainsi que par machine.



Le panneau de contrôle avec la fonction de dépannage minimise les temps d'arrêt

Divers compteurs, jauges et fonctions d'avertissement sont disposés de manière centralisée sur le panneau de contrôle. Le moniteur simplifie l'inspection au démarrage et avertit l'opérateur à l'aide d'une lampe et d'un avertisseur sonore en cas d'anomalie. Les avertissements sont indiqués sur quatre niveaux, que l'opérateur doit reconnaître et effacer. Les temps de remplacement pour l'huile et les filtres sont également indiqués.



FONCTIONS D'ENTRETIEN



WA200-8

Portes de moteur papillon à ouverture latérale

Les grandes portes du moteur de type papillon nécessitent un effort minimal d'ouverture et de fermeture, grâce aux jambes de force à gaz. Les portes facilitent l'accès et la maintenance quotidienne. Les grandes marches sur le côté du châssis améliorent également l'accessibilité.



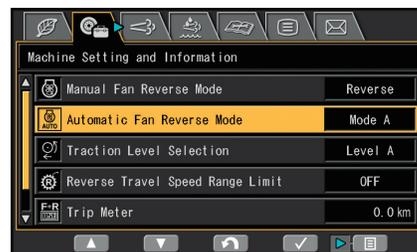
Ventilateur de refroidissement amovible et radiateur à large faisceau

Le ventilateur de refroidissement peut être enlevé pour le nettoyage. Les refroidisseurs présentent un plus grand refroidissement de l'espace entre les ailettes pour réduire le colmatage.



Ventilateur à inversion automatique

Le ventilateur de refroidissement du moteur est entraîné hydrauliquement. Il peut être réglé pour s'inverser automatiquement pendant le fonctionnement. Le mode d'inversion du ventilateur et le minutage peuvent être contrôlés via le moniteur.



Sectionneur de batterie

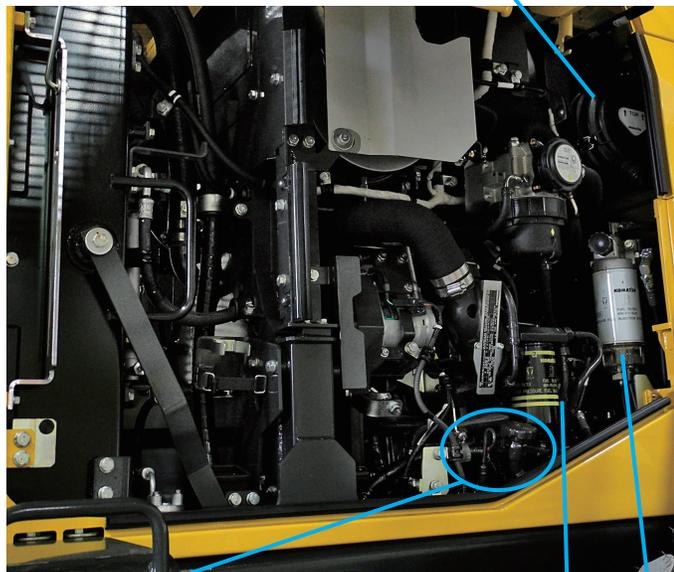
Le sectionneur de batterie est situé sur le côté droit de la machine. Il peut être utilisé pour déconnecter l'alimentation lors de travaux d'entretien sur la machine.



Compartiment moteur

Le compartiment moteur WA200-8 est conçu pour un entretien facile. Le placement des éléments d'entretien, tels que les filtres, les jauges et les emplacements de remplissage d'huile, est conçu pour un accès facile.

Filter à air du moteur



Jauge d'huile moteur et remplissage Filtre à carburant
Pré-filtre à carburant et pompe d'amorçage

Réservoir DEF

Le réservoir DEF est accessible au niveau du sol sur le côté gauche de la machine près de la porte de la cabine pour un accès facile. Le réservoir dispose d'un voyant qui aide à empêcher un remplissage excessif.



Réservoir DEF

Filter à air de la cabine

Les filtres à air intérieur et extérieur peuvent être remplacés facilement sans avoir besoin d'outils. Le filtre extérieur est situé derrière une porte verrouillable pour plus de sécurité.



Filter à air intérieur

Filter à air extérieur

Informations relatives à l'entretien

Affichage « Témoin d'avertissement d'échéance d'entretien »

Lorsque le temps avant l'entretien requis est inférieur à 30 heures*, le moniteur de temps d'entretien apparaît. Appuyez sur le sélecteur de menu pour afficher l'écran d'entretien.

* : Le réglage peut être modifié entre 10 et 200 heures.



Écran d'entretien

Prend en charge le niveau de DEF et le temps de recharge

La jauge de niveau DEF est affichée en continu sur le panneau de contrôle. De plus, lorsque le temps de recharge est atteint, l'icône bas-niveau-DEF apparaît pour alerter l'opérateur.



Jauge de niveau DEF

Guide en cas de bas niveau DEF

Garde-boues arrière pleins (option)

La WA200-8 a une nouvelle option de garde-boue arrière. Les garde-boues arrière s'ouvrent vers le haut et utilisent des jambes de force actionnées par gaz qui nécessitent une faible force de levage.

Les garde-boues s'élèvent avec les portes papillon pour faciliter l'accès du technicien au compartiment moteur. Des bavettes garde-boue sont également incluses sur les garde-boues arrière.



SERVICE À LA CLIENTÈLE ET PIÈCES DÉTACHÉES KOMATSU



KOMATSU CARE

Le programme comprend :

Le WA200-8 est livré en standard avec un entretien programmé en usine gratuit pour les 3 premières années ou 2000 heures, selon la première éventualité.*

Intervalle d'entretien planifiés à :

intervalles de 500/1000/1500/2000 heures. (Intervalle initial de 250 heures pour certains produits) L'intervalle d'entretien gratuit comprend : Remplacement des huiles et des filtres à fluide avec des pièces d'origine Komatsu, une inspection à 50 points, échantillonnage d'analyse d'huile et d'usure Komatsu (KOWA) / voyage et kilométrage (distance établie par le distributeur, des frais supplémentaires peuvent s'appliquer)

Avantages de l'utilisation de Komatsu CARE

- Assurance d'une maintenance adéquate avec des pièces d'origine et le service après-vente
- Temps de fonctionnement et efficacité accrues
- Travaux effectués par des techniciens certifiés en usine
- Économies sur le coût de possession
- Transférables à la revente

Entretien gratuit du système SCR

Le WA200-8 comprend également deux services recommandés par le fabricant du système de fluide d'échappement diesel (DEF) à réduction catalytique sélective (SCR) au cours des cinq premières années, notamment : Nettoyage du réservoir DEF et du filtre recommandé par l'usine à 4500 heures et 9000 heures.

Intervalle d'entretien planifié	250	500	1000	1500	2000
NETTOYER LES FILTRES D'AIR FRAIS ET RECIRC	✓				
REPLACER L'ÉLÉMENT DU FILTRE HYDRAULIQUE	✓				✓
REPLACER LE FILTRE À HUILE HST	✓		✓		✓
ÉCHANTILLONNAGE KOWA - (moteur, essieux avant et arrière, hydraulique, boîte de transfert)	✓	✓	✓	✓	✓
VÉRIFIER ET NETTOYER LE FILTRE À AIR	✓	✓	✓	✓	✓
VÉRIFIER ET NETTOYER L'ÉLÉMENT DE RENIFLAGE DE CARBURANT	✓	✓	✓	✓	✓
LUBRIFIER L'AXE D'ARTICULATION DE L'ESSIEU ARRIÈRE	✓	✓	✓	✓	✓
LUBRIFIER L'OUTIL DE TRAVAIL	✓	✓	✓	✓	✓
VIDANGER LES SÉDIMENTS DU RÉSERVOIR DE CARBURANT	✓	✓	✓	✓	✓
FORMULAIRE D'INSPECTION COMPLÈTE 50 POINTS; LAISSER LA COPIE ROSE AU CLIENT OU DANS LA CABINE	✓	✓	✓	✓	✓
RÉINITIALISER LE COMPTEUR D'ENTRETIEN DU PANNEAU DE CONTRÔLE POUR LES ÉLÉMENTS CONCERNÉS	✓	✓	✓	✓	✓
CHANGER L'HUILE MOTEUR		✓	✓	✓	✓
REPLACER LE FILTRE À HUILE MOTEUR		✓	✓	✓	✓
REPLACER LES FILTRES À AIR FRAIS ET RECIRC DU CLIMATISEUR		✓	✓	✓	✓
REPLACER LE PRÉFILTRE À CARBURANT		✓	✓	✓	✓
REPLACER LE FILTRE À CARBURANT PRINCIPAL			✓		✓
VIDANGER L'HUILE DU CARTER DE TRANSFERT			✓		✓
NETTOYER LE FILTRE DE LA BOÎTE DE TRANSFERT			✓		✓
NETTOYER LE RENIFLARD DE LA BOÎTE DE TRANSFERT			✓		✓
LUBRIFIER L'AXE DE CHARNIÈRE CENTRALE			✓		✓
VIDANGER L'HUILE DU RÉSERVOIR HYDRAULIQUE					✓
REPLACER L'ÉLÉMENT DU RENIFLARD DU RÉSERVOIR HYDRAULIQUE					✓
NETTOYER LA CRÉPINE DU RÉSERVOIR HYDRAULIQUE					✓
CHANGER L'HUILE DE L'ESSIEU AVANT ET ARRIÈRE					✓
NETTOYER LA CRÉPINE DU CIRCUIT DE FREINAGE					✓
REPLACER LE FILTRE KCCV					✓
REPLACER LE FILTRE DE VIDANGE D'HUILE HST					✓
REPLACER FILTRE DE LA POMPE DEF					✓
REPLACER LE RENIFLARD DU RÉSERVOIR DEF					✓
TRAVAIL PAR UN TECHNICIEN FORMÉ EN USINE	✓	✓	✓	✓	✓
2 services d'entretien du système SCR à 4500 heures et 9000 heures.					

* Certaines exclusions et limitations s'appliquent. Reportez-vous au certificat du client pour les détails complets du programme et l'admissibilité. Komatsu® et Komatsu Care® sont des marques déposées de Komatsu Ltd. Copyright 2017 Komatsu America Corp.

Komatsu CARE® – Couverture étendue

- La couverture étendue peut offrir une tranquillité d'esprit en protégeant les clients contre les dépenses imprévues qui affectent le flux de trésorerie.
- L'achat d'une couverture étendue verrouille le coût des pièces et de la main-d'œuvre couvertes pendant la période de couverture et contribue à les transformer en coûts fixes.



Services pièces Komatsu

- 24/7/365 pour répondre à vos besoins en matière de pièces
- 9 centres de distribution situés stratégiquement aux États-Unis et au Canada
- Réseau de distributeurs de plus de 300 emplacements aux États-Unis et au Canada pour vous servir
- Commande de pièces en ligne via Komatsu eParts
- Composants reconstruits avec des garanties identiques aux neufs, avec une réduction significative des coûts



Analyse d'huile et d'usure Komatsu (KOWA)

- KOWA détecte la dilution du carburant, les fuites de liquide de refroidissement et mesure l'usure des métaux.
- Entretenez votre équipement de manière proactive.
- Maximisez la disponibilité et la performance.
- Peut identifier les problèmes potentiels avant qu'ils ne conduisent à des réparations majeures.
- Réduisez le coût du cycle de vie en prolongeant la durée de vie des composants.

SURVEILLANCE DE L'ÉQUIPEMENT KOMTRAX

OBTENEZ TOUS LES DÉTAILS AVEC
KOMTRAX

✓ QUOI

- KOMTRAX est le système de gestion et de contrôle à distance des équipements de Komatsu
- KOMTRAX surveille et enregistre **en continu les données d'état et opérationnelles** de la machine
- Des informations telles que la consommation de carburant, l'utilisation et un historique détaillé des **coûts de possession et d'exploitation**

✓ QUAND

- Sachez quand vos machines **sont en marche ou au ralenti** et prenez des décisions qui amélioreront l'utilisation de votre parc.
- Les journaux détaillés des mouvements vous permettent de savoir quand et où votre équipement est déplacé.
- Les journaux à jour vous permettent de **savoir quand le prochain entretien est prévu** et vous aident à planifier les futures opérations d'entretien.

✓ OÙ

- Les données KOMTRAX **sont accessibles pratiquement n'importe où** sur votre ordinateur, sur le Web ou sur votre téléphone intelligent.
- Les alertes automatiques permettent aux gestionnaires de parc de rester informés des dernières notifications de la machine.

✓ QUI

- KOMTRAX est un équipement **standard** sur tous les produits de construction Komatsu.



✓ POURQUOI

- Savoir, c'est pouvoir - **prenez des décisions éclairées** pour mieux gérer votre parc.
- Connaître vos temps d'arrêt et votre consommation de carburant vous aidera à optimiser l'efficacité de votre machine.
- **Prenez le contrôle de votre équipement** - n'importe quand et n'importe où.



KOMTRAX®

Pour l'équipement compact et pour la construction.

KOMTRAX Plus®

Pour des machines destinées au secteur minier et à la production.

SPÉCIFICATIONS



MOTEUR

Modèle Komatsu SAA4D107E-3*
 Type Refroidi à l'eau, à 4 temps
 Aspiration Géométrie variable, à turbocompresseur, postrefroidi, EGR refroidi

Nombre de cylindres 4
 Alésage 107 mm **4,21 po**
 Course 124 mm **4,88 po**
 Cylindrée 4,46 l **272 po³**
 Régulateur de vitesse Toutes vitesses, électronique

Puissance :
 SAE J1995 Brute 95,2 kW **128 HP**
 ISO 9249 / SAE J1349 Nette 94 kW **126 HP**
 Régime nominal 2000 tr/min

Type d'entraînement du ventilateur pour le refroidissement du radiateur Hydraulique
 Système de carburant Injection directe
 Système de lubrification :
 Méthode Pompe à engrenages, lubrification forcée
 Filtre Type à plein débit
 Filtre à air Type sec avec des éléments doubles et évacuateur de poussière, plus indicateur de poussière

*Conforme aux normes d'émissions EPA Phase 4 finale



TRANSMISSION

Transmission hydrostatique, 1 pompe, 2 moteurs avec sélection de gamme de vitesse

Vitesse de déplacement	Marche avant	Marche arrière
1 ^e	0 - 8,9 mi/h	0 - 8,9 mi/h
2 ^e	8,9 mi/h	8,9 mi/h
3 ^e	14,4 mi/h	14,4 mi/h
4 ^e	23,6 mi/h	23,6 mi/h

Mesuré avec des pneus 20.5-R25



ESSIEUX ET ENTRAÎNEMENTS FINAUX

Système de transmission Quatre roues motrices
 Avant Fixe, semi-flottant
 Arrière Support à axe central, semi-flottant
 Oscillation totale de 24°

Démultiplicateur de vitesse Roue conique spirale
 Différentiel à glissement limité
 Engrenage de réduction finale Engrenage planétaire, démultiplication simple



FREINS

Freins de service Les freins à disque à bain d'huile et à commande hydraulique freinent sur les quatre roues.
 Frein de stationnement Frein à disques à bain d'huile sur l'arbre de sortie de transfert
 Frein secondaire L'un des deux circuits de frein de service est couramment utilisé.



SYSTÈME DE DIRECTION

Type Type articulé, direction assistée entièrement hydraulique
 Angle de braquage 38° dans chaque direction (40° jusqu'à la butée maximale)
 Rayon de braquage minimum au centre du pneu extérieur 4880 mm **16 pi 0 po**



SYSTÈME HYDRAULIQUE

Système de direction :
 Pompe hydraulique Pompe à engrenages
 Capacité 85 l/min **22,5 gal US/min** au régime nominal
 Réglage de la soupape de décharge 20,6 MPa 210 kgf/cm² **3000 psi**
 Cylindres hydrauliques :
 Type Type piston à double effet
 Nombre de cylindres 2
 Alésage x course 70 mm x 453 mm **2,76 po x 17,8 po**

Contrôle de la chargeuse :
 Pompe hydraulique Pompe à engrenages
 Capacité 54 l/min **14,3 gal US/min** au régime nominal
 Réglage de la soupape de décharge 20,6 MPa 210 kgf/cm² **3000 psi**
 Cylindres hydrauliques :
 Type Type piston à double effet
 Nombre de cylindres - alésage x course :
 Vérin de levage hydraulique 2- 125 mm x 673,5 mm **4,9 po x 26,5 po**
 Vérin de godet 1- 150 mm x 504 mm **5,9 po x 19,8 po**
 Soupape de commande Type à 2 tiroirs
 Positions de contrôle :
 Flèche Soulèvement, maintien, abaissement et flottement
 Godet Inclinaison, maintien et déchargement
 Temps de cycle hydraulique (charge nominale dans le godet)
 Soulèvement 5,7 s
 Déchargement 1,9 s
 Abaissement (vide) 3,2 s



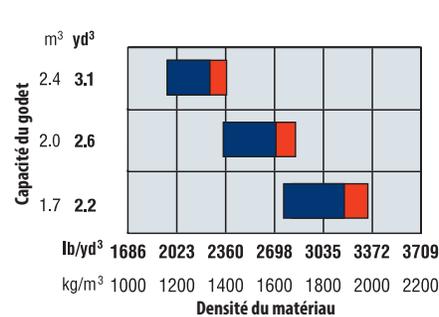
CAPACITÉS DE RECHARGE DE SERVICE

Système de refroidissement	26,5 l	7 gal US
Réservoir de carburant	177 l	46,8 gal US
Moteur	15,5 l	4,1 gal US
Système hydraulique	58 l	1,3 gal US
Essieu avant	18,5 l	4,9 gal US
Essieu arrière	18 l	4,8 gal US
Boîte de transfert	5 l	1,3 gal US
Réservoir DEF	14 l	3,7 gal US



GUIDE DE SÉLECTION DU GODET

Godets à axe

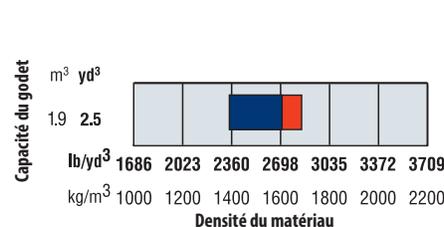


Facteur de remplissage du godet



Godet à matériau léger avec BOCE (Ecopage et chargement de matériau léger)
 Godet à usage général avec BOCE (Chargement et excavation du sol, du sable et d'une variété d'autres matériaux couramment manipulés)
 Godet excavateur avec BOCE (Chargement et excavation du sol, du sable et d'une variété d'autres matériaux couramment manipulés)

Godets à attache rapide



Facteur de remplissage du godet

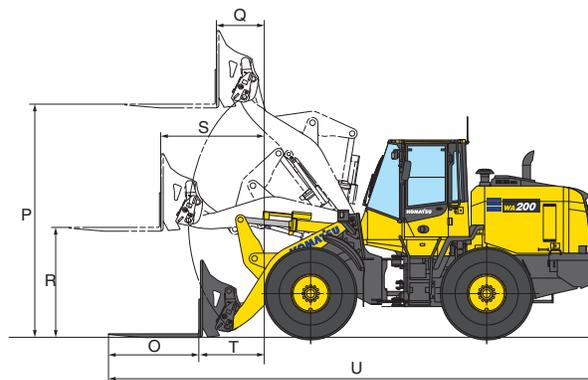
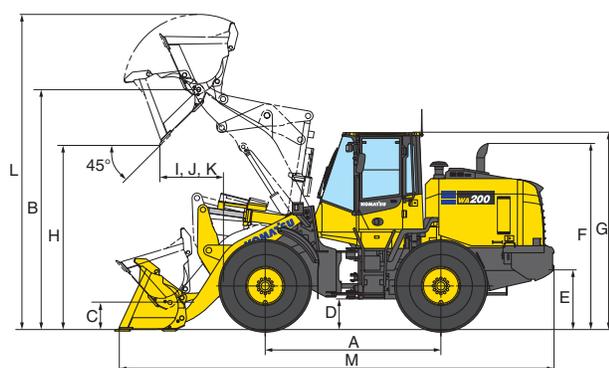


Godet à usage général avec BOCE (Chargement et excavation du sol, du sable et d'une variété d'autres matériaux couramment manipulés)



DIMENSIONS

Mesuré avec des pneus 20.5-R25 (L3), cabine ROPS/FOPS



Bande de roulement	1930 mm	6 pi 4 po
Largeur hors pneus	2470 mm	8 pi 1 po
A Empattement	2840 mm	9 pi 4 po
B Hauteur de l'axe de charnière, Hauteur max.	3885 mm	12 pi 9 po

C Hauteur de l'axe de charnière, position de transport	425 mm	1 pi 5 po
D Garde au sol	495 mm	1 pi 7 po
E Hauteur d'attelage	965 mm	3 pi 2 po
F Hauteur hors-tout, sommet du tas	3010 mm	9 pi 10 po
G Hauteur hors-tout, cabine ROPS	3200 mm	10 pi 6 po

GODET

	Godet à usage général avec axe	Godet à matériau léger avec axe	Godet à usage général avec attache rapide
	BOCE	BOCE	BOCE
Capacité du godet : plein	2m ³ 2,6 vg³	2,4 m ³ 3,1 vg³	1,9 m ³ 2,5 vg³
à ras	1,7 m ³ 2,2 vg³	2 m ³ 2,6 vg³	1,6 m ³ 2,1 vg³
Largeur du godet	2550 mm 8 pi 4 po	2550 mm 8 pi 4 po	2550 mm 8 pi 4 po
Poids du godet	890 kg 1926 lb	965 kg 2127 lb	885 kg 1951 lb
H Hauteur de déversement, max. hauteur et angle de basculement de 45°*	2965 mm 9 pi 8 po	2875 mm 9 pi 5 po	2810 mm 9 pi 3 po
I Portée à la hauteur maximale et Angle de basculement de 45°*	950 mm 3 pi 1 po	1035 mm 3 pi 5 po	1075 mm 3 pi 6 po
J Portée à 2130 mm 7 pi Dégagement et angle de basculement de 45°*	1580 mm 5 pi 2 po	1625 mm 5 pi 4 po	1630 mm 5 pi 4 po
K Portée avec le bras horizontal et Niveau du godet*	2315 mm 7 pi 7 po	2440 mm 8 pi 0 po	2515 mm 8 pi 3 po
L Hauteur de fonctionnement (entièrement relevé)	5095 mm 16 pi 8 po	5215 mm 17 pi 1 po	5220 mm 17 pi 2 po
M Longueur totale (godet au sol)	7130 mm 23 pi 4 po	7255 mm 23 pi 10 po	7350 mm 24 pi 1 po
Cercle de dégagement de la chargeuse (godet en position de transport, coin extérieur du godet)	11 860 mm 38 pi 11 po	11 930 mm 39 pi 2 po	11 965 mm 39 pi 3 po
Profondeur d'excavation : 0°	110 mm 4 po	110 mm 4 po	120 mm 5 po
10°	295 mm 12 po	320 mm 13 po	340 mm 13 po
Charge d'équilibre statique : droit	8725 kg 19 235 lb	8650 kg 19 070 lb	8525 kg 18 794 lb
Virage complet à 40°	7645 kg 16 854 lb	7570 kg 16 689 lb	7450 kg 16 424 lb
Force d'arrachement	108 kN 11 000 kgf 24 251 lb	107 kN 10 920 kgf 24 075 lb	96 kN 9755 kg 21 506 lb
Poids opérationnel	11 715 kg 25 827 lb	11 790 kg 25 993 lb	12 015 kg 26 489 lb

* À l'extrémité de la dent ou BOCE

Toutes les dimensions, poids et performances sont basés sur les normes ISO 7131, ISO 14397-1 et ISO 7546. La charge d'équilibre statique et le poids opérationnel indiqués comprennent le lubrifiant, le liquide de refroidissement, le réservoir de carburant plein, la cabine ROPS et l'opérateur. La stabilité et le poids opérationnel de la machine sont affectés par la taille des pneus et les accessoires.

FOURCHE

	Fourche avec attache rapide
O Longueur des dents de la fourche	1220 mm 4 pi 0 po
P Du sol au sommet de la dent à l'élévation maximale	3740 mm 12 pi 3 po
Q Portée à la hauteur maximum	810 mm 2 pi 8 po
R Du sol au sommet de la dent - niveau de la flèche et des dents	1750 mm 5 pi 9 po
S Portée - niveau de la flèche et des dents	1715 mm 5 pi 8 po
T Portée - niveau des dents au sol	1110 mm 3 pi 8 po
U Longueur totale - niveau des dents au sol	7775 mm 25 pi 6 po
Charge d'équilibre statique - niveau de la flèche : droit	6095 kg 13 437 lb
Niveau de la fourche, centre de la dent	5340 kg 11 773 lb
Virage complet à 40°	5340 kg 11 773 lb
Poids opérationnel	11 705 kg 25 805 lb

Charge utile selon SAE J1197 (oct. 2011), 50 % de la charge d'équilibre statique.

La charge d'équilibre statique et le poids opérationnel indiqués comprennent le lubrifiant, le liquide de refroidissement, le réservoir de carburant plein, la cabine ROPS et l'opérateur. La stabilité et le poids opérationnel de la machine sont affectés par la taille des pneus et les accessoires.



CHANGEMENTS DE POIDS

Pneus ou accessoires	Changement du poids opérationnel		Changement de la charge limite d'équilibre statique				Largeur hors pneus		Garde au sol		Changement de dimensions verticales	
			Droit		Virage complet							
	kg	lb	kg	lb	kg	lb	mm	pi po	mm	pi po	mm	pi po
17.5-25-12PR (L2)	-610	-1345	-405	-893	-405	-893	2375	7 pi 10 po	425	1 pi 5 po	-70	-3 po
20.5-R25 (L2)	+40	+88	+25	+55	+25	+55	2470	8 pi 1 po	495	1 pi 7 po	0	0



ÉQUIPEMENT STANDARD

- Distributeur à 2 tiroirs pour le contrôle de la flèche et du godet
- Alternateur, 24 V / 90 A
- Ventilateur hydraulique automatique avec rotation inverse automatique
- Avertisseur sonore de recul
- Batteries, 92 Ah/12 V (2), 680 CCA
- Déconnexion de la batterie
- Levier de dégagement de la flèche, réglable dans la cabine
- Positionneur de godet
- Caméra de recul et moniteur couleur
- Contrepoids, standard
- Système de suspension contrôlée électroniquement
- Moteur, Komatsu SAA4D107E-3 diesel
- Système d'arrêt du moteur, électrique
- Système de contrôle de gestion de l'équipement (EMMS)
 - Témoins (avertissement central, pression de l'huile de frein, pression d'huile moteur, frein de stationnement, inversion du ventilateur de refroidissement, restriction KDPF, avertissement ceinture de sécurité, message Komtrax)
 - Jauges (niveau DEF, température du liquide de refroidissement du moteur, écologie, niveau de carburant, température de l'huile HST, indicateur de vitesse/tachymètre), affichage de la vitesse variable
- Garde-boues avant
- Préfiltre à carburant avec séparateur d'eau
- Avertisseur sonore électrique
- Transmission hydrostatique
- Arrêt automatique de Komatsu au ralenti
- KOMTRAX® Niveau 5
- Vérins de levage hydraulique et vérin de godet
- Feux
 - Feu de recul
 - Feu de stop et feu arrière
 - Clignotants, 2 à l'avant et 2 à l'arrière avec interrupteur de signal de détresse
 - Phares de travail, halogènes, 2 montés à l'avant de la cabine
 - Phares de travail, halogènes, 2 montés sur le garde-boue avant
 - Phares de travail, halogène, 2 montés sur la grille arrière
- Tringlerie de chargeuse avec bras de levage standard
- Contrôle de chargeuse par monolevier multifonction avec commutateur F/R de transmission
- Frein de stationnement, électrique
- Radiateur, faisceau plus large
- Cache-radiateur, amovible
- Rétroviseurs extérieurs (2) intérieurs (2)
- Jantes pour pneus 20.5-R25
- Cabine ROPS/FOPS Niveau 2
 - 2 prises électriques de 12 VCC
 - Cendrier
 - Climatiseur automatique
 - Allume-cigare, 24 V
 - Moniteur multi-écrans ACL/TFT couleur
 - Porte-gobelet
 - Tapis
 - Siège de l'opérateur, inclinable, type à suspension pneumatique, chauffé
 - Radio, AM/FM avec prise d'entrée AUX
 - Dégivreur arrière, électrique
 - Ceinture de sécurité, rétractable à 2 points, 76 mm **3 po** de largeur
 - Espace pour boîte à lunch
 - Volant, inclinable et télescopique
 - Pare-soleil, vitre avant
 - Lave-glace et essuie-glace, avant avec fonction de balayage intermittent
 - Lave-glace et essuie-glace arrière
- Freins de service, à bain d'huile
- Moteur de démarrage, 5,5 kW
- Gammes de vitesses de transmission, 4 avant et 4 arrière
- Trousse de protection contre le vandalisme, cadenas pour boîtier de batterie (2)



ÉQUIPEMENT FACULTATIF

- Soupape à 3 tiroirs (utilisera un commutateur proportionnel de contrôle inclus dans le monolevier multifonction) et tuyauterie
- Direction auxiliaire (SAE)
- Pré-filtre à air de moteur centrifuge
- Tranchant (type boulonné)
- Garde-boues arrière pleins
- Différentiel à glissement limité (marche avant et marche arrière)
- Attache rapide
- Diverses options de pneu, radial et biais
- Diverses options de godet et de fourche

AESS920-01FR

©2017 Komatsu America Corp.

AD12 (affichage électronique seulement)

12/17 (EV-1)

KOMATSU®

Note : Toutes les comparaisons et affirmations de performance améliorée faites ici sont faites par rapport au modèle Komatsu antérieur, sauf indication contraire.