

KOMATSU®

PC210LC-11

Moteur Tier 4 (final)

EXCAVATRICE HYDRAULIQUE



Les photos peuvent montrer de l'équipement en option.

PUISSANCE NETTE

123 kW à 2 000 tr/min
165 hp à 2 000 tr/min

POIDS OPÉRATIONNEL

23 313 à 24 440 kg
51 397 à 53 882 lb

CAPACITÉ DU GODET

0,50 à 1,20 m³
0,66 à 1,57 vg³

PC210LC

APERÇU

PC210LC-11



Les photos peuvent montrer de l'équipement en option.

PUISSANCE NETTE
123 kW à 2 000 tr/min
165 hp à 2 000 tr/min

POIDS OPÉRATIONNEL
23 313 à 24 440 kg
51 397 à 53 882 lb

CAPACITÉ DU GODET
0,50 à 1,20 m³
0,66 à 1,57 vg³



PERFORMANCE ET EFFICACITÉ

Mode de puissance amélioré

La logique de commande améliorée du moteur et de la pompe hydraulique augmente la vitesse des modes multifonctions pour une productivité augmentée jusqu'à 4 %.

Harmonie Komatsu

Tous les principaux composants sont conçus et fabriqués par Komatsu. Un système de conception entièrement intégré permet de fabriquer un système fiable et efficace.

Un puissant moteur Komatsu SAA6D107E-3 fournit une puissance nette de sortie de 123 kW **165 hp**. Ce moteur est certifié EPA Tier 4 (final) pour le contrôle des émissions polluantes.

Le système VGT (turbocompresseur à géométrie variable) fait appel à une commande hydraulique pour assurer un débit d'air optimal à toutes les vitesses et toutes les charges.

Les systèmes de capteur de particules de suie Komatsu (KDPF) et de réduction catalytique sélective (SCR) réduisent les particules de suie et oxydes d'azote (NOx) tout en fournissant une régénération automatique qui n'interfère pas avec le fonctionnement quotidien.

Le système hydraulique à détection de charge et à centre fermé (CLSS) de Komatsu assure une réponse rapide et un fonctionnement en douceur afin de maximiser la productivité.

Les modes de travail améliorés sont conçus pour adapter la vitesse du moteur, le débit de pompe et la pression du système au type d'utilisation.

Le système de télématique KOMTRAX® est offert de série dans tout l'équipement Komatsu, sans aucuns frais d'abonnement. Grâce à la toute dernière technologie sans fil, le système KOMTRAX® transmet des données importantes sur l'emplacement, l'utilisation et les registres d'entretien de la machine vers une application pour ordinateur ou téléphone intelligent. Des rapports personnalisés sur la machine sont fournis pour valider son efficacité ainsi que des tendances sur son utilisation. KOMTRAX® propose également des fonctions avancées de recherche de pannes qui surveillent constamment l'état de santé de la machine.

Grand écran d'affichage couleur à ACL :

- Écran à haute résolution de 7 po
- Fournit des « directives écologiques » pour assurer un fonctionnement écoénergétique
- Commande améliorée des accessoires

Système de surveillance arrière (de série)

Le système de surveillance de gestion de l'équipement (EMMS)

surveille continuellement le fonctionnement de la machine et les systèmes vitaux afin d'identifier les problèmes que peut présenter la machine et pour faciliter la recherche de pannes.



Le couvercle d'entraînement final à triple labyrinthe aide à prévenir l'accumulation de boue.

Environnement de travail amélioré

- Siège de l'opérateur chauffant, à dossier élevé muni d'une suspension pneumatique avec nouveaux appuie-bras réglables
- Conception de cabine à ROPS intégrée
- La cabine répond aux exigences de la norme ISO niveau 1 en matière de structure de protection de l'opérateur (OPG).
- Prises (2) d'alimentation de 12 V et prise auxiliaire

Les larges portes d'accès de service fournissent un accès facile pour l'entretien au niveau du sol.

Les mains courantes (de série) de chaque côté fournissent un accès plus pratique à la structure supérieure.

Le commutateur de débranchement de batterie permet à un technicien de débrancher la source d'alimentation avant d'effectuer l'entretien de la machine.

Composants conçus et fabriqués par Komatsu

La conception du refroidisseur pivotant permet un accès facile afin de faciliter l'entretien et le nettoyage de l'ensemble du refroidisseur.

Le système d'arrêt automatique du régime du moteur de Komatsu contribue à réduire le temps de ralenti et les coûts de fonctionnement.

Le système d'identification de l'opérateur peut suivre l'utilisation de la machine pour plus de 100 opérateurs.

CARACTÉRISTIQUES DE RENDEMENT

TECHNOLOGIES DU NOUVEAU MOTEUR KOMATSU

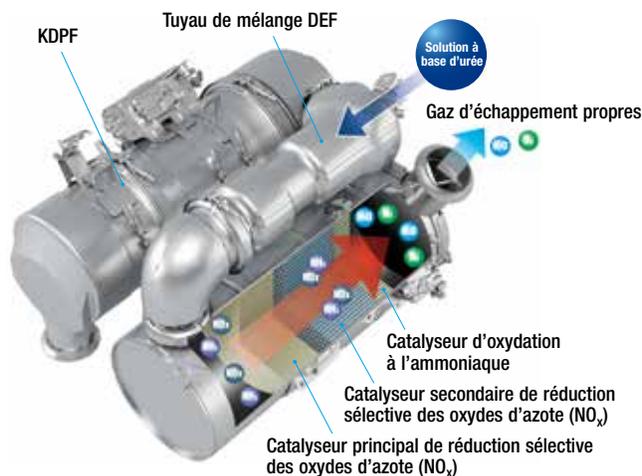
Nouveau moteur Tier 4 (final)

Le moteur SAA6D107E-3 de Komatsu est certifié EPA Tier 4 (final) pour le contrôle des émissions polluantes, sans compter qu'il offre un rendement et une efficacité exceptionnels. Inspiré des technologies brevetées de Komatsu qu'on a élaborées sur plusieurs années, ce nouveau moteur diesel réduit au-delà de 80 % les oxydes d'azote (NO_x) par rapport aux moteurs Tier 4 (intérimaire). En élaborant et en produisant les moteurs, les systèmes électroniques et les composants hydrauliques, Komatsu est parvenu à réaliser des progrès énormes sur le plan technologique, procurant ainsi des niveaux de rendement et d'efficacité élevés pratiquement à tous les égards.

Technologies appliquées au nouveau moteur

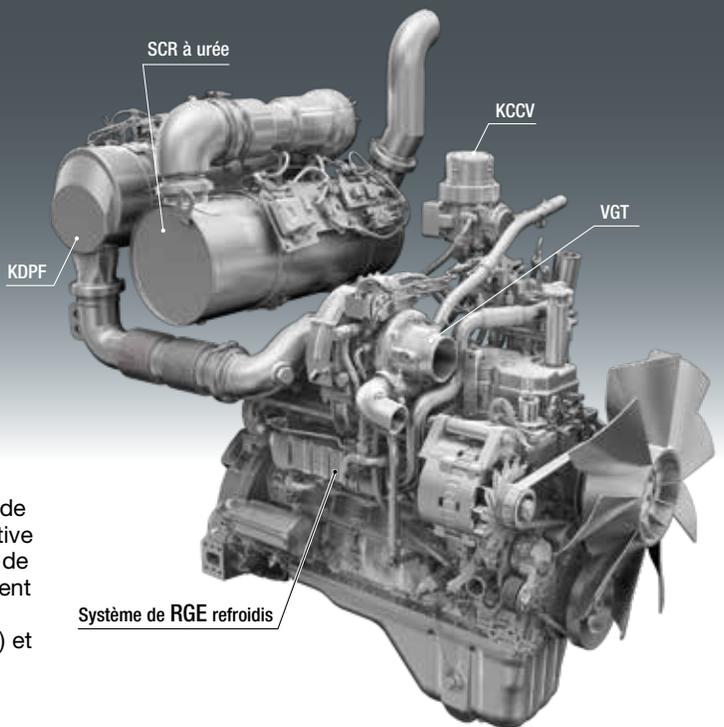
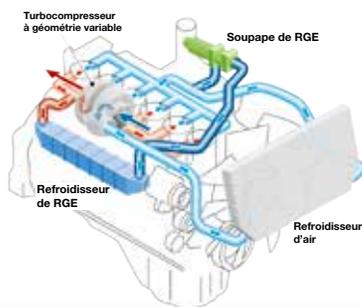
Système post-traitement robuste

Ce nouveau système combine un capteur de particules de suie Komatsu (KDPF) et une réduction catalytique sélective (SCR). Le système de réduction d'oxydes d'azote (NO_x) de la SCR injecte la bonne quantité de liquide d'échappement diesel (DEF) au débit approprié, décomposant ainsi les oxydes d'azote (NO_x) en vapeur d'eau non toxique (H₂O) et en azote gazeux (N₂).



Système de recirculation des gaz d'échappement (RGE) refroidis robuste

Le système recircule une partie des gaz d'échappement dans l'entrée d'air et réduit les températures de combustion, diminuant ainsi les émissions d'oxydes d'azote (NO_x). Le débit de gaz RGE a été réduit pour le Tier 4 (final) grâce à l'ajout de la technologie SCR. Le système permet de réduire de façon dynamique les oxydes d'azote (NO_x), tout en aidant à réduire la consommation de carburant aux niveaux Tier 4 (intérimaire).

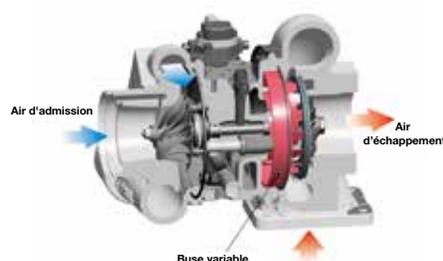


Système avancé de gestion électronique

Le système de commande électronique effectue le traitement à haute vitesse de tous les signaux des capteurs installés dans le véhicule, procurant un contrôle total de l'équipement dans toutes les conditions d'utilisation. Les informations d'état du moteur sont affichées au moyen d'un réseau de bord sur l'écran d'affichage à l'intérieur de la cabine, fournissant toutes les informations nécessaires à l'opérateur. De plus, la gestion des informations par KOMTRAX aide les clients à rester informés de l'entretien nécessaire.

Système de turbocompresseur à géométrie variable (VGT)

Grâce à la technologie hydraulique éprouvée et conçue par Komatsu, le système VGT offre un contrôle variable du débit d'air et permet une alimentation en air optimale selon les conditions de charge. La version améliorée offre une meilleure gestion de la température d'échappement.



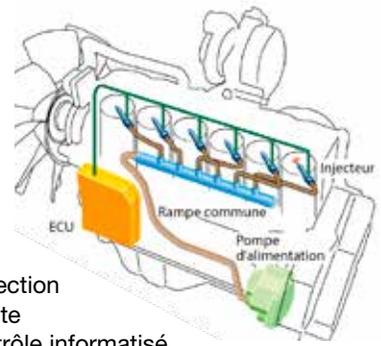
Système d'arrêt automatique du régime du moteur Komatsu

Le système d'arrêt automatique du régime du moteur Komatsu arrête le moteur automatiquement après une période de temps inactive déterminée pour réduire les émissions d'échappement et la consommation de carburant inutiles. Le décompte avant que le moteur soit mis à l'arrêt peut être facilement programmé de 5 à 60 minutes.



Système d'injection de carburant à rampe commune à haute pression (HPCR) robuste

Le système est conçu pour permettre l'injection optimale de carburant haute pression à l'aide d'un contrôle informatisé, fournissant une combustion presque complète pour réduire les émissions de particules. Le système est conçu pour permettre l'injection optimale de carburant haute pression à l'aide d'un contrôle informatisé, fournissant une combustion presque complète pour réduire les émissions de particules. Quoique cette technologie soit déjà utilisée dans les moteurs actuels, le nouveau système utilise une injection haute pression, réduisant les émissions de particules, quelles que soient les conditions d'opération du moteur.



Productivité améliorée

Le mode P de la PC210LC-11 accroît le rendement dans les applications exigeantes.

Productivité

Augmentée jusqu'à 4 %

(comparativement à la PC210LC-10 en mode P standard)

Mode P (chargement de camion à une rotation de 90 degrés)



CARACTÉRISTIQUES DE RENDEMENT

Efficacité de travail améliorée

Force de creusage considérable

La force de creusage fonctionnelle peut être accrue grâce à la fonction Power Max instantanée (jusqu'à 8,5 secondes de fonctionnement).

Force maximale de tire du balancier (ISO)

101 kN (10,3 t) ➔ 108 kN (11,0 t) 7 % DE PLUS
(avec Power Max)

Force de creusage maximale du godet (ISO)

138 kN (14,1 t) ➔ 149 kN (15,2 t) 8 % DE PLUS
(avec Power Max)

Mesurée au moyen de la fonction Power Max, un balancier de 3 045 mm et la cote ISO



Pompe à cylindrée élevée et à grande efficacité

Les pompes hydrauliques à cylindrée élevée fournissent un haut débit de puissance à un régime moteur inférieur ainsi qu'un fonctionnement à la vitesse la plus efficace du moteur.



Sélection du mode de travail

L'excavatrice PC210LC-11 présente six modes de travail (P, E, L, B, ATT/P et ATT/E). Un mode de puissance amélioré accroît la puissance hydraulique et autorise des durées de cycle plus rapides pour un rendement amélioré dans les applications exigeantes. La PC210LC-11 présente un mode d'instrument (ATT/E) qui permet à l'opérateur d'utiliser les accessoires en mode économique.

Mode de travail	Application	Avantage
P	Mode de puissance	• Production, puissance et capacités multifonctions maximales
E	Mode économique	• Durées de cycle efficaces favorisant une consommation réduite de carburant
L	Mode de levage/ commande de précision	• Puissance de levage accrue et commande de précision améliorée
B	Mode de brise-roche	• Fonctionnement du brise-roches hydraulique à débit unidirectionnel
ATT/P	Mode d'alimentation d'accessoire	• Débit bidirectionnel pour une puissance maximale
ATT/E	Mode économique d'accessoire	• Débit bidirectionnel pour réduire au maximum la consommation de carburant

- P** Rendement prioritaire
Mode P
- E** Priorité de faible consommation de carburant
Mode E
- L** Opération de levage
Mode L
- B** Fonctionnement du brise-roches à débit unidirectionnel
Mode B
- ATT/P** Accessoire à débit bidirectionnel – Puissance
Mode ATT/P
- ATT/E** Accessoire à débit bidirectionnel – Economie
Mode ATT/E



Équipement de travail à grande rigidité

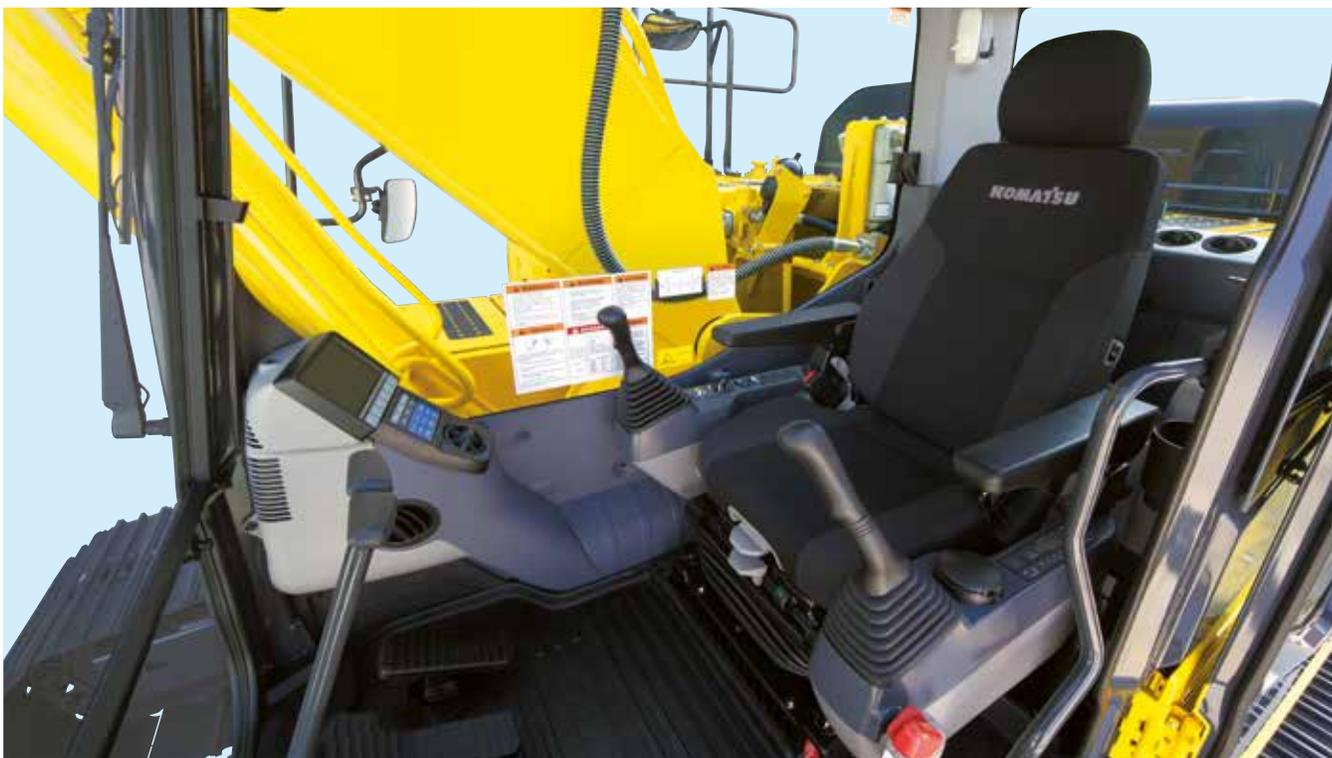
Les flèches et les balanciers sont fabriqués avec de l'acier renforcé à haute résistance à la traction. En outre, ces structures sont conçues avec de grandes sections et de grands moulages monoblocs dans le pied de flèche, la pointe de flèche et la pointe de balancier. Il en résulte ainsi un équipement de travail durable à long terme et qui offre une résistance élevée aux forces de pliage et de torsion. Un concept de flèche de série HD procure une résistance et une fiabilité accrues.



ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL



ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL



PC210LCG-11

Espace de travail confortable

Cabine large et spacieuse

La cabine large et spacieuse comporte un siège chauffant avec suspension pneumatique avec dossier inclinable. La hauteur et la position du siège se règlent facilement au moyen d'un levier. La position de l'appuie-bras peut être facilement réglée avec la console.

Appuie-bras avec fonction simple de réglage de la hauteur

Une manette et un piston sur les appuie-bras permettent de régler facilement la hauteur sans avoir à utiliser des outils.



Faible niveau de vibrations avec supports d'amortisseur de vibration de cabine

Climatisation automatique

Cabine pressurisée

Prise d'entrée auxiliaire

La connexion d'un appareil audio standard à la prise auxiliaire permet à l'opérateur d'écouter de la musique grâce aux haut-parleurs qui sont installés dans la cabine.



Équipement de série

Vitre coulissante (côté gauche)



Essuie-glace intermittent à distance avec lave-glace de pare-brise



Ouverture et fermeture du toit de cabine ouvrant



Dégivreur (conforme à la norme ISO)



Radio, cendrier



Allume-cigare



Casier à revues et porte-gobelet



Glace inférieure avant en verre pouvant être rangée en une seule touche



GRAND ÉCRAN D’AFFICHAGE À ACL À HAUTE RÉOLUTION



Nouvelle conception de l’interface de l’écran d’affichage

Un grand écran d’affichage couleur à ACL à haute résolution amélioré permet de travailler de manière précise et harmonieuse. L’interface a été redessinée pour afficher les informations clés de la machine dans une nouvelle interface conviviale. Une caméra de recul et un indicateur de niveau de DEF ont été ajoutés à l’écran principal par défaut. L’interface a une fonction permettant au mode d’écran principal d’être commuté, ce qui permet ainsi d’afficher les informations d’écran les plus importantes pour la situation de travail particulière.

Indicateurs

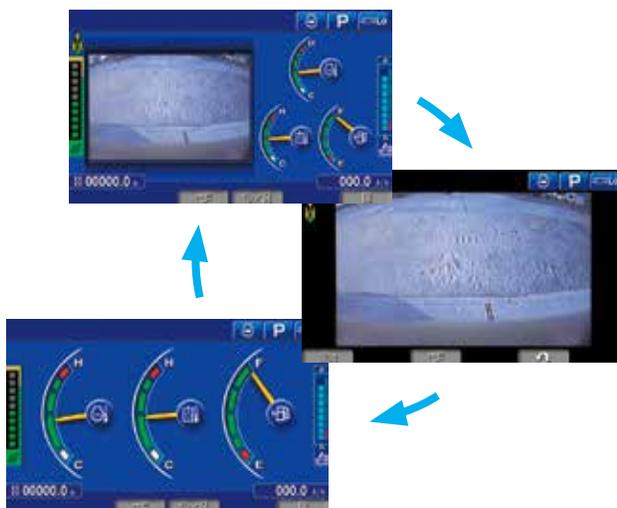
- | | |
|---|--|
| 1 Auto-décélérateur | 8 Jauge de carburant |
| 2 Mode de travail | 9 Indicateur de niveau de DEF |
| 3 Vitesse de déplacement | 10 Compteur horaire, horloge |
| 4 Indicateur d’écologie | 11 Jauge de consommation de carburant |
| 5 Écran d’affichage de la caméra | 12 Icône guide |
| 6 Indicateur de température du liquide de refroidissement du moteur | 13 Commutateurs de fonction |
| 7 Indicateur de température de l’huile hydraulique | 14 Écran d’affichage de direction de la caméra |
| | 15 Témoin d’avertissement de niveau de DEF |

Commutateurs des opérations de base

- | | |
|---------------------------------------|--------------------------------------|
| 1 Auto-décélérateur | 4 Annulation de l’avertisseur sonore |
| 2 Sélecteur de mode de travail | 5 Essuie-glace |
| 3 Sélecteur de vitesse de déplacement | 6 Lave-glace |
| | 7 Climatiseur automatique |

Modes d’affichage commutables

Le mode d’affichage de l’écran principal peut être modifié en appuyant sur la touche F3.



Menu utilisateur visuel

Appuyer sur la touche F6 de l’écran principal affiche l’écran du menu utilisateur. Les menus sont groupés par chaque fonction, et utilisent des icônes faciles à comprendre qui permettent d’utiliser la machine facilement.



- 1 Directives en matière d’économie d’énergie
- 2 Réglages de la machine
- 3 Régénération des dispositifs de traitement secondaire
- 4 Information SCR
- 5 Entretien
- 6 Réglage de l’écran d’affichage
- 7 Vérification de message

ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

Amélioration de l'efficacité du support

Directives écologiques

Pendant l'utilisation de la machine, les directives écologiques apparaissent sur l'écran d'affichage pour informer l'opérateur de l'état de la machine en temps réel.

Indicateur d'écologie et jauge de consommation de carburant

L'écran d'affichage contient un indicateur d'écologie ainsi qu'une jauge de consommation de carburant qui sont affichés de façon continue. De plus, l'opérateur peut régler une valeur cible de consommation de carburant (à l'intérieur de la plage de l'affichage vert), permettant à la machine d'être utilisée avec une meilleure économie de carburant.



Indicateur d'écologie
Jauge de consommation de carburant
Directives écologiques

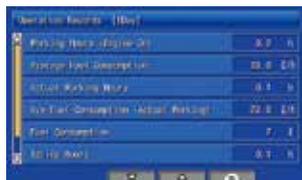
Fonction d'identification de l'opérateur

Un numéro d'identification de l'opérateur peut être défini pour chaque opérateur et utilisé pour gérer les informations d'utilisation de machines individuelles à l'aide des données KOMTRAX. Les données envoyées à partir de KOMTRAX peuvent être utilisées pour analyser l'état de l'utilisation par opérateur ainsi que par machine.



Registre des opérations, historique de consommation de carburant, et enregistrement des directives écologiques

Le menu de directives écologiques permet à l'opérateur de vérifier le registre des opérations, l'historique de consommation de carburant et l'enregistrement des directives écologiques à partir du menu de directives écologiques, en une seule touche, lui permettant ainsi de réduire la consommation totale de carburant.



Registre des opérations



Historique de consommation de carburant



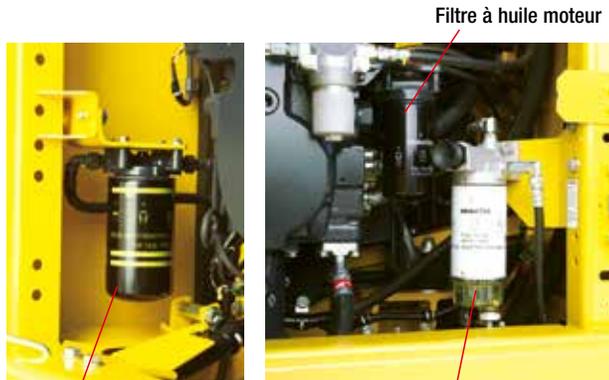
Enregistrement des directives écologiques



CARACTÉRISTIQUES D'ENTRETIEN

Points de vérification du moteur centralisés

Les emplacements de vérification de l'huile moteur et des filtres sont intégrés sur un côté pour permettre une facilité d'entretien et de réparation.



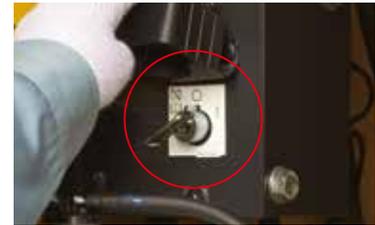
Filtre à carburant à grande efficacité

Préfiltre à carburant (avec séparateur d'eau)

Filtre à huile moteur

Commutateur de débranchement de batterie

Un commutateur de débranchement de batterie de série permet au technicien de débrancher et de verrouiller la source d'alimentation avant de procéder à l'entretien de la machine.



Accès facile au filtre du climatiseur

Tapis de plancher de cabine lavable

Châssis de chenille incliné

Espace tout usage

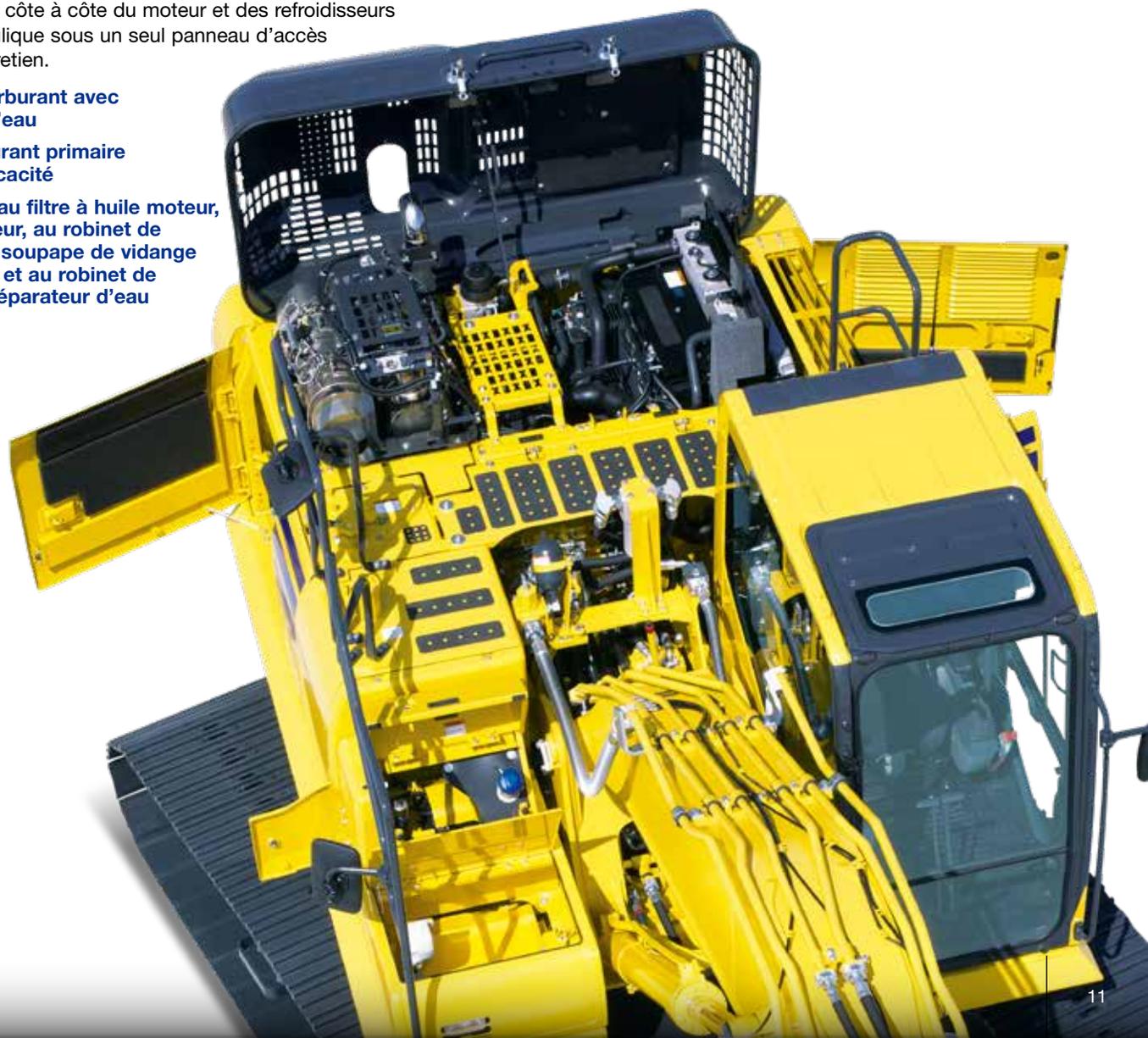
Nettoyage facile des refroidisseurs

La disposition côte à côte du moteur et des refroidisseurs d'huile hydraulique sous un seul panneau d'accès facilitent l'entretien.

Préfiltre à carburant avec séparateur d'eau

Filtre à carburant primaire à grande efficacité

Accès facile au filtre à huile moteur, à l'huile moteur, au robinet de vidange, à la soupape de vidange de carburant et au robinet de vidange du séparateur d'eau



CARACTÉRISTIQUES D'ENTRETIEN

Huiles et filtres de longue durée

Des filtres à haut rendement sont utilisés dans le circuit hydraulique et dans le moteur. Il est ainsi possible de réduire considérablement les coûts d'entretien en prolongeant les intervalles de remplacement de l'huile et des filtres.

Huile moteur et filtre à huile moteur	toutes les 500 heures
Huile hydraulique	toutes les 5 000 heures
Filtre à huile hydraulique	toutes les 1 000 heures
Filtre de la pompe de DEF	toutes les 2 000 heures



Filtre à huile hydraulique (élément blanc écologique)

Filtre à air de grande capacité

Le filtre à air de grande capacité est comparable à celui des plus grandes machines. Le grand filtre à air peut prolonger la durée utile du filtre à air pendant l'utilisation à long terme et aide à prévenir le colmatage précoce, et la perte de puissance que cela entraîne. Un joint d'étanchéité radial est utilisé pour sa fiabilité.

Réservoir de liquide d'échappement diesel (DEF)

Un réservoir de grande capacité prolonge le temps d'opération avant de devoir le remplir à nouveau et est installé sur la plate-forme avant droite pour faciliter l'accès. Le réservoir et la pompe de DEF sont séparés afin de pouvoir y accéder plus facilement lors d'un service d'entretien.



Informations relatives à l'entretien

Affichage du témoin d'avertissement d'échéance d'entretien

Lorsque le temps restant avant l'entretien est de moins de 30 heures*, un écran d'affichage d'échéance d'entretien apparaît. Appuyer sur la touche F6 affiche l'écran d'entretien sur l'écran d'affichage.

* : Ce réglage peut être modifié à l'intérieur de la plage entre 10 et 200 heures.



Écran d'entretien

Régénération fixe manuelle

Dans la plupart des conditions, la régénération active se produit automatiquement sans répercussions sur le fonctionnement de la machine. Si l'opérateur doit neutraliser le processus de régénération active ou enclencher le processus de régénération fixe manuelle, il peut le faire facilement avec l'écran d'affichage. Un indicateur de niveau de suie s'affiche pour indiquer la quantité de suie que renferme le KDPF.

Indicateur de niveau de suie



Écran de régénération du dispositif de traitement secondaire

Calendrier de remplissage et de niveau de DEF pris en charge

L'indicateur de niveau de DEF est affiché en continu sur le côté droit de l'écran d'affichage. De plus, lorsque le niveau de DEF est bas, des messages de directives de niveau bas de DEF apparaissent sur de nouvelles fenêtres contextuelles pour informer l'opérateur en temps réel.

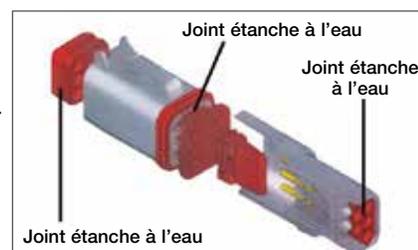


Indicateur de niveau de DEF

Directives de niveau bas de DEF

Raccords de type DT

Les raccords électriques scellés de type DT présentent une fiabilité élevée et résistent à l'eau et à la poussière.



Joint étanche à l'eau

Joint étanche à l'eau

Joint étanche à l'eau

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

STRUCTURE DE LA CABINE ROPS

Cabine ROPS (ISO 12117-2)

La machine est munie d'une cabine ROPS qui est conforme à l'ISO 12117-2 pour excavatrices comme équipement de série. Elle satisfait aussi aux exigences de niveau 1 en matière de structure de protection de l'opérateur (OPG) et protection par le toit (ISO 10262).



Système de surveillance arrière

Un nouvel écran d'affichage de surveillance arrière comporte une image de caméra de recul qui est continuellement affichée aux côtés des indicateurs et informations importantes du véhicule. Cela permet à l'opérateur d'effectuer son travail tout en surveillant les environs.

Caméra de recul

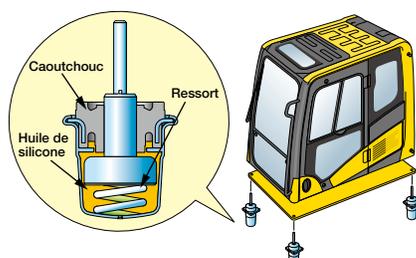


Vue arrière à l'écran d'affichage



Vibrations réduites grâce à des supports de cabine visqueux

La PC210LC-11 fait appel à des supports de cabine visqueux présentant une course accrue en plus d'être munis d'un ressort. Les amortisseurs de vibration de cabine combinés à une plate-forme très rigide réduisent les vibrations au niveau du siège de l'opérateur.



Caractéristiques générales

Commutateur d'arrêt du moteur secondaire à la base du siège pour arrêter le moteur.



Rampes à droite et à gauche



Témoin d'avertissement de ceinture de sécurité



Levier de verrouillage

Ceinture de sécurité escamotable

Vitre teintée et trempée

Larges rétroviseurs

Plaques antidérapantes

Protecteurs thermiques et de ventilateur

Compartment de pompe/moteur

Avertisseur de déplacement



PIÈCES D'ORIGINE ET PROGRAMMES D'ENTRETIEN DE KOMATSU



KOMATSU CARE

Le programme comprend :

* La PC210LC-11 propose de série des entretiens planifiés à l'usine sans frais pour les trois premières années ou les 2 000 premières heures, selon la première échéance.

Intervalle des entretiens planifiés :

500/1 000/1 500/2 000 heures. (entretien initial après 250 heures pour certains produits) Les entretiens planifiés sans frais comprennent : Vidange des huiles et remplacement des filtres à fluide avec des pièces d'origine Komatsu, inspection en 50 points, Analyse de l'huile et de l'usure de Komatsu (KOWA)/déplacement et kilométrage (distance établie par le distributeur; des frais supplémentaires peuvent être exigibles)

Avantages d'opter pour Komatsu CARE

- Assurance de profiter d'un entretien approprié avec des pièces et un service d'origine
- Temps utile et efficacité accrues
- Travaux effectués par des techniciens certifiés à l'usine
- Réduction des coûts de propriété
- Transférable lors de la revente

Échange gratuit du filtre à particules diesel (KDPF)

La PC210LC-11 propose de série deux remplacements du filtre à particules diesel (KDPF) sans frais pour les cinq premières années (nombre d'heures illimitées). Les filtres à particules diesel (KDPF) de rechange sans frais sont fournis : Aux intervalles suggérés des entretiens des filtres à particules diesel (KDPF), soit à 4 500 et 9 000 heures pendant les cinq premières années. L'utilisateur final doit faire appel à un distributeur Komatsu autorisé pour la dépose et la pose du filtre à particules diesel (KDPF).

Entretien gratuit du système SCR

La PC210LC-11 inclut aussi deux entretiens recommandés par l'usine du système de liquide d'échappement diesel (DEF) à réduction catalytique sélective (SCR) pendant les cinq premières années – sans limite d'heures – comprenant : Purge du réservoir de DEF et nettoyage de la crépine à 4 500 et 9 000 heures recommandés par l'usine.

Intervalle d'entretien préventif	500	1 000	1 500	2 000
ÉCHANTILLONNAGE KOWA – (moteur, systèmes hydrauliques, couronne de rotation, entraînements finaux gauche/droit)	✓	✓	✓	✓
LUBRIFIER LA MACHINE.	✓	✓	✓	✓
GRAISSER LA COURONNE DE ROTATION.	✓	✓	✓	✓
VÉRIFIER LE NIVEAU DE GRAISSE DU PIGNON DE ROTATION ET EN AJOUTER AU BESOIN.	✓	✓	✓	✓
REEMPLACER L'HUILE MOTEUR.	✓	✓	✓	✓
REEMPLACER LE FILTRE À HUILE MOTEUR.	✓	✓	✓	✓
REEMPLACER LE PRÉFILTRE À CARBURANT.	✓	✓	✓	✓
REEMPLACER LES FILTRES À AIR FRAIS ET DE RECIRCULATION DU CLIMATISEUR.	✓	✓	✓	✓
NETTOYER L'ÉLÉMENT DE FILTRE À AIR.	✓	✓	✓	✓
VIDANGER LES SÉDIMENTS DU RÉSERVOIR DE CARBURANT.	✓	✓	✓	✓
REMPLIR LE FORMULAIRE DE L'INSPECTION EN 50 POINTS; LAISSER LA COPIE ROSE AU CLIENT OU DANS LA CABINE.	✓	✓	✓	✓
RÉINITIALISER LE COMPTEUR D'ENTRETIEN DE L'ÉCRAN D'AFFICHAGE POUR LES ÉLÉMENTS APPROPRIÉS.	✓	✓	✓	✓
REEMPLACER L'ÉLÉMENT DU RENIFLARD DU RÉSERVOIR HYDRAULIQUE.		✓		✓
REEMPLACER L'ÉLÉMENT DU RENIFLARD DU RÉSERVOIR DE DEF.		✓		✓
REEMPLACER LE FILTRE PRINCIPAL À CARBURANT.		✓		✓
REEMPLACER L'ÉLÉMENT DU FILTRE À HUILE HYDRAULIQUE.		✓		✓
CHANGER L'HUILE DE L'ÉQUIPEMENT DE ROTATION.		✓		✓
VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE DU CARTER D'AMORTISSEUR ET EN AJOUTER AU BESOIN.		✓		✓
CHANGER L'HUILE DE L'ENTRAÎNEMENT FINAL.				✓
NETTOYER LA CRÉPINE DU RÉSERVOIR HYDRAULIQUE.				✓
REEMPLACER L'ÉLÉMENT DU FILTRE KCCV.				✓
REEMPLACER LE FILTRE DE LA POMPE DE DEF.				✓
MAIN D'OEUVRE DE TECHNICIENS CERTIFIÉS À L'USINE	✓	✓	✓	✓
Deux unités de rechange KDPF à 4 500 et 9 000 heures				
Deux entretiens du système SCR à 4 500 et 9 000 heures				

Komatsu CARE® – Protection étendue

- La protection étendue peut offrir une tranquillité d'esprit en protégeant les clients contre les frais imprévus qui peuvent affecter leurs liquidités.
- L'achat d'une protection étendue gèle le coût des pièces et de la main d'œuvre pendant la période de protection et aide à le transformer en coût fixe.



Service des pièces Komatsu

- Satisfait à vos besoins de pièces 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, 365 jours par an
- 9 centres de distribution de pièces stratégiquement situés aux É.-U. et au Canada
- Réseau de plus de 300 distributeurs partout aux É.-U. et au Canada, pour vous servir
- Commande des pièces en ligne avec Komatsu eParts
- Composants réusinés avec garanties identiques aux produits neufs, à prix très réduits



Analyse de l'huile et de l'usure de Komatsu (KOWA)

- KOWA détecte la dilution du carburant et les fuites de liquide de refroidissement, et mesure les métaux d'usure.
- Permet l'entretien proactif de votre équipement.
- Maximise la disponibilité et la performance.
- Peut identifier les problèmes potentiels avant qu'ils ne conduisent à des réparations majeures.
- Réduit le coût d'utilisation en augmentant la durée utile des composants.

* Certaines exclusions et limitations s'appliquent. Reportez-vous au certificat du client pour obtenir tous les détails sur le programme et sur l'admissibilité. Komatsu® et Komatsu Care® sont des marques de commerce déposées de Komatsu Ltd. Tous droits réservés 2017 Komatsu America Corp.

SYSTÈME DE SURVEILLANCE ET DE GESTION KOMTRAX

✓ QUOI

- KOMTRAX est le système de surveillance et de gestion d'équipement à distance de Komatsu.
- KOMTRAX **surveille et enregistre continuellement** les données de santé et d'utilisation de la machine.
- Les renseignements tels que la consommation de carburant, l'utilisation et l'historique détaillé **réduisent les coûts d'opération et de possession.**

✓ QUI

- KOMTRAX est un équipement **de série** sur tous les produits de construction Komatsu.

✓ QUAND

- Savoir lorsque les machines sont **en marche ou arrêtées** peut aider à améliorer l'utilisation de votre flotte
- Des registres de mouvements détaillés assurent que vous savez quand et où votre équipement est déplacé.
- Les registres actualisés vous permettent de **savoir quand l'entretien doit être fait** et vous aident à prévoir vos besoins d'entretien futurs.

OBTENEZ TOUTES
LES INFORMATIONS AVEC
KOMTRAX®

✓ OÙ

- Les données KOMTRAX **peuvent être accédées pratiquement n'importe où** avec votre ordinateur, le Web ou votre téléphone intelligent.
- Les alertes automatiques maintiennent les gérants de flotte informés des dernières notifications sur les machines.

✓ POURQUOI

- Savoir, c'est pouvoir – **prenez des décisions éclairées** pour mieux gérer votre flotte.
- Connaître vos temps morts et votre consommation de carburant aidera à maximiser l'efficacité de vos machines.
- **Prenez le contrôle de votre équipement** – n'importe quand, n'importe où.



KOMTRAX®

Pour l'équipement de construction et les équipements compacts.

KOMTRAX Plus™

Pour les machines de production et de mines.

SPÉCIFICATIONS



MOTEUR

Modèle Komatsu SAA6D107E-3*
 Type Refroidi à l'eau, à quatre temps et à injection directe
 Aspiration Géométrie variable Komatsu
 Turbochargé, postrefroidi, système de RGE refroidis
 Nombre de vérins 6
 Alésage 107 mm **4,21 po**
 Course 124 mm **4,88 po**
 Cylindrée 6,69 L **408 po³**
 Puissance :
 ISO 9249/SAE J1349 Nette 122,8 kW **164,6 hp**
 Ventilateur à vitesse maximale Nette 118,6 kW **159 hp**
 Régime nominal 2 000 tr/min
 Méthode d'entraînement du ventilateur
 de refroidissement du radiateur Mécanique avec embrayage
 de ventilateur à viscosoupleur
 Régulateur Commande électronique à toutes les vitesses
 *Certifié EPA Tier 4 (final) pour le contrôle des émissions polluantes



SYSTÈME HYDRAULIQUE

Type Système HydrauMind (nouveau concept d'intelligence
 hydraulique mécanique), système à centre fermé
 avec soupapes de détection de charge et soupapes
 compensées en pression
 Nombre de modes de travail 6
 Pompe principale :
 Type Pompe à piston à déplacement variable
 Pompes pour Circuits de la flèche, du balancier, du godet, de
 rotation et de traction
 Débit maximal 475 L/min **125,5 gal US/min**
 Alimentation du circuit de commande..Soupape à autoréduction
 Moteurs hydrauliques :
 Déplacement Deux moteurs à piston axial
 avec frein de stationnement
 Rotation Un moteur à piston axial avec frein
 de maintien du système de rotation
 Réglage des soupapes de sûreté :
 Circuits des accessoires 37,3 MPa 380 kg/cm² **5 400 psi**
 Circuit de traction 37,3 MPa 380 kg/cm² **5 400 psi**
 Circuit de rotation 28,9 MPa 295 kg/cm² **4 190 psi**
 Circuit pilote 3,2 MPa 33 kg/cm² **470 psi**

Vérins hydrauliques :

(Nombre de vérins – alésage x course x diamètre de tige)

Flèche 2 – 130 x 1 334 x 90 mm **5,1 x 52,5 x 3,5 po**
 Balancier 1 – 135 x 1 490 x 95 mm **5,3 x 58,7 x 3,7 po**
 Godet 1 – 115 x 1 120 x 80 mm **4,5 x 44,1 x 3,2 po**



DISPOSITIFS D'ENTRAÎNEMENT ET FREINS

Commande de direction Deux leviers avec pédales
 Méthode d'entraînement Hydrostatique
 Effort de traction maximale 202 kN 20 570 kg **45 349 lb**
 Inclinaison maximale de pente 70 %, 35°
 Vitesse de déplacement maximale :
 Régime élevé 5,5 km/h **3,4 mi/h**
 (changement de vitesse
 automatique) Régime intermédiaire 4,1 km/h **2,5 mi/h**
 (changement de vitesse
 automatique) Régime bas 3,0 km/h **1,9 mi/h**
 Frein de service Blocage hydraulique
 Frein de stationnement Frein à disque mécanique



SYSTÈME DE ROTATION

Méthode d'entraînement Hydrostatique
 Réduction du système de rotation Engrenage planétaire
 Lubrification circulaire du système
 de rotation Bain de graisse
 Frein de service Blocage hydraulique
 Frein de maintien/blocage
 de rotation Frein à disque mécanique
 Vitesse de rotation 12,4 tr/min
 Couple de rotation 6 900 kg·m **49 907 lb·pi**



TRAIN DE ROULEMENT

Châssis central Cadre en X
 Châssis de chenille À caisson fermé
 Joint de chenille Chenille scellée
 Dispositif de réglage de chenille Hydraulique
 Nombre de patins (de chaque côté) 49
 Nombre de rouleaux porteurs (de chaque côté) 2
 Nombre de rouleaux de chenille (de chaque côté) 9



CONTENANCE EN LIQUIDE DE REFOUILLISSEMENT ET EN LUBRIFIANT (APRÈS VIDANGE)

Réservoir de carburant 400 L **105,7 gal US**
 Liquide de refroidissement 30,7 L **8,1 gal US**
 Moteur 23,1 L **6,1 gal US**
 Entraînement final, de chaque côté 5,0 L **1,3 gal US**
 Dispositif d'entraînement de système
 de rotation 6,5 L **1,7 gal US**
 Réservoir hydraulique 132 L **34,9 gal US**
 Système hydraulique 234 L **61,8 gal US**
 Réservoir de DEF 23,1 L **6,1 gal US**



PUISSANCE SONORE

Extérieur – ISO 6395 100 dB(A)
 Opérateur – ISO 6396 66 dB(A)



POIDS OPÉRATIONNEL (APPROXIMATIF)

Le poids opérationnel comprend la flèche monobloc de 5 700 mm **18 pi 8 po**, le balancier de 2 925 mm **9 pi 7 po**, le godet d'une capacité maximale SAE de 1,19 m³ **1,57 vg³**, la contenance nominale des lubrifiants, le liquide de refroidissement, le réservoir de carburant plein, l'opérateur et l'équipement de série.

Patins à trois crampons	Poids opérationnel	Pression au sol
700 mm 28 po	24 160 kg 53 265 lb	0,47 kg/cm ² 6,7 psi
800 mm 31,5 po	24 440 kg 53 882 lb	0,42 kg/cm ² 5,9 psi

Poids des composants

Balancier incluant vérin et tringlerie du godet

Ensemble de balancier HD
 de 2 900 mm **9 pi 7 po** 1 136 kg **2 505 lb**
 Ensemble de bras HD
 de 2 900 mm **9 pi 7 po** avec tuyauterie 1 200 kg **2 646 lb**

Flèche monobloc incluant le vérin du balancier

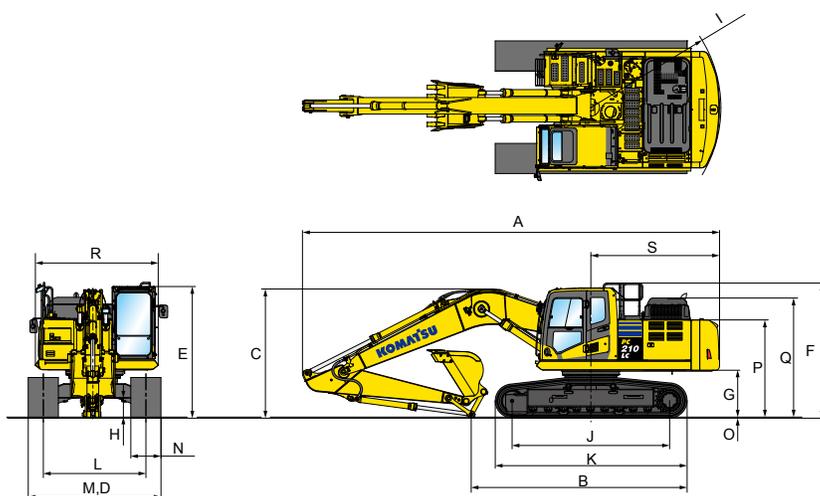
Ensemble de la flèche
 de 5 700 mm **18 pi 8 po** 1 885 kg **4 156 lb**
 Ensemble de la flèche HD
 de 5 700 mm **18 pi 8 po** avec tuyauterie 1 953 kg **4 306 lb**
 Vérins de flèche x 2 205 kg **452 lb**
 Contrepoids (de série) 4 370 kg **9 634 lb**
 Godet de 1,19 m³ **1,57 vg³** –
 largeur de 48 po 949 kg **2 092 lb**



DIMENSIONS

	Longueur du balancier	2 925 mm	9 pi 7 po
A	Longueur hors-tout	9 705 mm	31 pi 10 po
B	Longueur au sol (transport)	5 000 mm	16 pi 5 po
C	Hauteur hors-tout (jusqu'en haut de la flèche)*	2 995 mm	9 pi 10 po
D	Largeur hors-tout	3 080 mm	10 pi 1 po
E	Hauteur hors-tout (jusqu'en haut de la cabine)*	3 045 mm	10 pi 0 po
F	Hauteur hors-tout (jusqu'en haut de la rampe)*	3 135 mm	10 pi 3 po
G	Garde au sol, contrepoids	1 085 mm	3 pi 7 po
H	Garde au sol minimale	440 mm	1 pi 5 po
I	Rayon de rotation de l'arrière	3 020 mm	9 pi 11 po
J	Longueur de la chenille au sol	3 655 mm	12 pi 0 po
K	Longueur de chenille	4 450 mm	14 pi 7 po
L	Largeur de voie des chenilles	2 380 mm	7 pi 10 po
M	Largeur de l'ensemble des chenilles	3 080 mm	10 pi 1 po
N	Largeur des patins	700 mm	28 po
O	Hauteur des crampons	26 mm	1 po
P	Hauteur de la machine jusqu'au sommet du contrepoids	2 250 mm	7 pi 5 po
Q	Hauteur de la machine jusqu'au couvercle du moteur	2 765 mm	9 pi 1 po
R	Largeur supérieure de la machine	2 850 mm	9 pi 4 po
S	Distance, centre de rotation à l'extrémité arrière	2 990 mm	9 pi 10 po

* : Incluant la hauteur des crampons



GODET RÉTRO, BALANCIER ET FLÈCHE COMBINÉS

Type de godet	Godet			Flèche de 5,7 m (18 pi 8 po)	
	Capacité	Largeur	Poids	2,9 m (9 pi 7 po)	
Komatsu TL	0,50 m ³	0,66 vg³	610 mm 24 po	605 kg 1 334 lb	●
	0,67 m ³	0,88 vg³	762 mm 30 po	689 kg 1 518 lb	●
	0,85 m ³	1,11 vg³	914 mm 36 po	780 kg 1 719 lb	●
	1,02 m ³	1,34 vg³	1 067 mm 42 po	857 kg 1 890 lb	○
	1,20 m ³	1,57 vg³	1 219 mm 48 po	949 kg 2 092 lb	□
Komatsu HP	0,50 m ³	0,66 vg³	610 mm 24 po	652 kg 1 437 lb	●
	0,67 m ³	0,88 vg³	762 mm 30 po	763 kg 1 681 lb	●
	0,85 m ³	1,11 vg³	914 mm 36 po	868 kg 1 913 lb	●
	1,02 m ³	1,34 vg³	1 067 mm 42 po	950 kg 2 095 lb	○
	1,20 m ³	1,57 vg³	1 219 mm 48 po	1 066 kg 2 349 lb	⊙
Komatsu HPS	0,50 m ³	0,66 vg³	610 mm 24 po	724 kg 1 597 lb	●
	0,67 m ³	0,88 vg³	762 mm 30 po	840 kg 1 851 lb	●
	0,85 m ³	1,11 vg³	914 mm 36 po	962 kg 2 120 lb	●
	1,02 m ³	1,34 vg³	1 067 mm 42 po	1 061 kg 2 339 lb	□
	1,20 m ³	1,57 vg³	1 219 mm 48 po	1 193 kg 2 630 lb	⊙
Komatsu HPX	0,50 m ³	0,66 vg³	610 mm 24 po	824 kg 1 817 lb	●
	0,67 m ³	0,88 vg³	762 mm 30 po	939 kg 2 071 lb	●
	0,85 m ³	1,11 vg³	914 mm 36 po	1 061 kg 2 340 lb	○
	1,02 m ³	1,34 vg³	1 067 mm 42 po	1 161 kg 2 559 lb	□
	1,20 m ³	1,57 vg³	1 219 mm 48 po	1 293 kg 2 850 lb	⊙

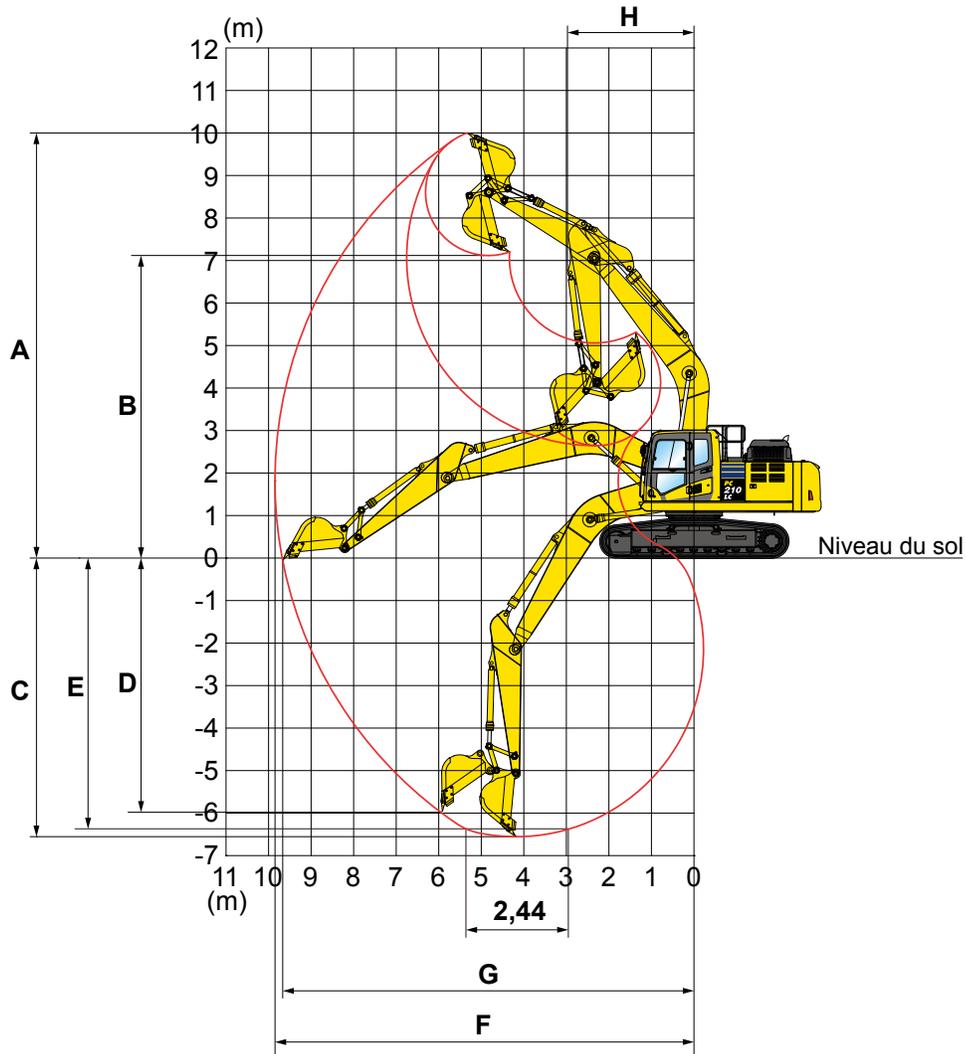
● – Utilisé avec un poids de matériaux maximal de 3 500 lb/vg³ – emplois pour hautes abrasions/pierre/carrière
 □ – Utilisé avec un poids de matériaux maximal de 2 500 lb/vg³ – construction générale

○ – Utilisé avec un poids de matériaux maximal de 3 000 lb/vg³ – emplois pour creusages difficiles
 ⊙ – Utilisé avec un poids de matériaux maximal de 2 000 lb/vg³ – emplois pour matériaux légers
 X – Non utilisable

SPÉCIFICATIONS



PORTÉES

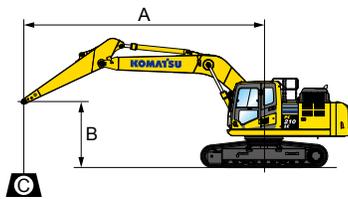


	Longueur du balancier	2 925 mm	9 pi 7 po
A	Hauteur de creusage max.	10 000 mm	32 pi 10 po
B	Hauteur de décharge max.	7 110 mm	23 pi 4 po
C	Profondeur de creusage max.	6 620 mm	21 pi 9 po
D	Profondeur de creusage max. – mur vertical	5 980 mm	19 pi 7 po
E	Profondeur de creusage max. pour un fond plat à 2 440 mm (8 pi)	6 370 mm	20 pi 11 po
F	Profondeur de creusage max.	9 875 mm	32 pi 5 po
G	Profondeur de creusage max. au niveau du sol	9 700 mm	31 pi 10 po
H	Rayon de rotation min.	3 040 mm	10 pi 0 po
Cote SAE	Force de creusage du godet à la puissance maximale	132 kN 13 500 kg/29 762 lb	
	Force de tire du balancier à la puissance maximale	103 kN 10 500 kg/23 149 lb	
Cote ISO	Force de creusage du godet à la puissance maximale	149 kN 15 200 kg/33 510 lb	
	Force de tire du balancier à la puissance maximale	108 kN 11 000 kg/24 251 lb	

CAPACITÉS DE LEVAGE



CAPACITÉ DE LEVAGE EN MODE DE LEVAGE



- A : Portée depuis le centre de rotation
 B : Hauteur au crochet du godet
 C : Capacité de levage
 Cf : Charge nominale au-dessus de la partie avant
 Cs : Charge nominale au-dessus de la partie latérale
 ⊗ : Charge nominale à la portée maximale

Conditions :

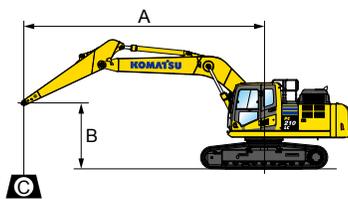
- Flèche monobloc de 5 700 mm **18 pi 8 po**
- Contrepoids : 4 370 kg **9 634 lb**
- Godet : Aucun
- Mode de levage : Activé

Balancier : 2 900 mm 9 pi 7 po		Godet : Aucun				Patins : 700 mm 28 po				Unité : kg lb					
B	A	1,5 m 5 pi		3,0 m 10 pi		4,6 m 15 pi		6,1 m 20 pi		7,6 m 25 pi		⊗ MAX.			
	MAX.	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs		
7,6 m 25 pi	6,0 m 20 pi											* 4 100	* 4 100		
6,1 m 20 pi	7,2 m 24 pi							* 6 550	6 100			* 3 850	* 3 850		
4,6 m 15 pi	7,9 m 26 pi					* 8 000	* 8 000	* 7 200	5 950	* 5 250	4 300	* 3 800	* 3 800		
3,0 m 10 pi	8,3 m 27 pi			* 12 850	* 12 850	* 10 350	8 650	* 8 250	5 750	6 200	4 200	* 3 950	3 700		
1,5 m 5 pi	8,4 m 27 pi			* 28 300	* 28 300	* 22 850	19 100	* 18 200	12 700	13 650	9 300	* 8 700	8 250		
0 m 0 pi	8,1 m 27 pi			* 12 550	8 150	* 7 450	* 7 450	12 850	7 900	8 200	5 350	6 000	* 4 200	3 600	
-1,5 m -5 pi	7,6 m 25 pi			* 27 700	18 050	* 16 500	* 16 500	28 300	17 450	18 100	11 850	13 200	8 900	* 10 500	8 150
-3,0 m -10 pi	6,7 m 22 pi			* 12 000	* 12 000	12 850	7 900	8 200	5 350	6 000	4 000	* 4 750	3 700		
-4,6 m -15 pi	5,3 m 17 pi			* 26 500	* 26 500	28 100	17 300	17 950	11 700	* 12 950	8 850	* 12 550	8 800		
				* 18 500	14 950	12 800	7 900	8 150	5 350			7 100	4 700		
				* 40 850	33 000	28 250	17 400	18 050	11 800			15 650	10 400		
				* 14 950	* 14 950	* 10 650	8 100					* 8 900	6 650		
				* 32 950	* 32 950	* 23 500	17 850					* 19 700	14 700		

* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le risque de basculement. Les données nominales sont fondées sur la norme ISO 10567. Les charges nominales ne dépassent pas 87 % de la capacité de levage du système hydraulique ou 75 % de la charge de basculement.



CAPACITÉ DE LEVAGE EN MODE DE LEVAGE



- A : Portée depuis le centre de rotation
 B : Hauteur au crochet du godet
 C : Capacité de levage
 Cf : Charge nominale au-dessus de la partie avant
 Cs : Charge nominale au-dessus de la partie latérale
 ⊗ : Charge nominale à la portée maximale

Conditions :

- Flèche monobloc de 5 700 mm **18 pi 8 po**
- Contrepoids : 4 370 kg **9 634 lb**
- Godet : Aucun
- Mode de levage : Activé

Balancier : 2 900 mm 9 pi 7 po		Godet : Aucun				Patins : 800 mm 31,5 po				Unité : kg lb					
B	A	1,5 m 5 pi		3,0 m 10 pi		4,6 m 15 pi		6,1 m 20 pi		7,6 m 25 pi		⊗ MAX.			
	MAX.	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs		
7,6 m 25 pi	6,0 m 20 pi											* 4 100	* 4 100		
6,1 m 20 pi	7,2 m 24 pi							* 6 550	6 150			* 3 850	* 3 850		
4,6 m 15 pi	7,9 m 26 pi					* 8 000	* 8 000	* 7 200	6 050	* 5 250	4 350	* 3 800	* 3 800		
3,0 m 10 pi	8,3 m 27 pi			* 17 700	* 17 700	* 15 850	13 300	* 11 600	9 600	* 8 450	* 8 450	* 8 450	* 8 450		
1,5 m 5 pi	8,4 m 27 pi			* 12 850	* 12 850	* 10 350	8 750	* 8 250	5 800	6 250	4 250	* 3 950	3 750		
0 m 0 pi	8,1 m 27 pi			* 28 300	* 28 300	* 22 850	19 250	* 18 200	12 850	13 800	9 400	* 8 700	8 300		
-1,5 m -5 pi	7,6 m 25 pi			* 12 550	8 250	* 7 450	* 7 450	12 950	8 000	8 300	5 450	6 050	4 050	* 4 200	3 650
-3,0 m -10 pi	6,7 m 22 pi			* 27 700	18 250	* 16 500	* 16 500	28 600	17 650	18 300	12 000	13 350	9 000	* 10 500	8 250
-4,6 m -15 pi	5,3 m 17 pi			* 12 000	* 12 000	12 850	7 900	8 200	5 350	* 5 850	4 050	* 5 650	4 050		
				* 26 500	* 26 500	28 400	17 450	18 150	11 850	* 12 950	8 950	* 12 550	8 900		
				* 18 500	15 100	12 950	7 950	8 250	5 400			7 150	4 750		
				* 40 850	33 350	28 550	17 600	18 250	11 900			15 850	10 500		
				* 14 950	* 14 950	* 10 650	8 150					* 8 900	6 700		
				* 32 950	* 32 950	* 23 500	18 050					* 19 700	14 850		

* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le risque de basculement. Les données nominales sont fondées sur la norme ISO 10567. Les charges nominales ne dépassent pas 87 % de la capacité de levage du système hydraulique ou 75 % de la charge de basculement.



ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- Déplacement à 3 vitesses avec changement de vitesse automatique
- Alternateur, 90 A, 24 V
- Radio AM/FM
- Système de réchauffage automatique du moteur
- Climatiseur/chaufferette automatiques
- Arrêt automatique du régime du moteur
- Système d'arrêt automatique du régime du moteur (programmable)
- Levier de verrouillage automatique
- Entrée auxiliaire (prise de 3,5 mm)
- Batteries à grande capacité
- Commutateur de débranchement de batterie
- Soupapes de retenue de la flèche et du balancier
- Rouleaux porteurs (2 de chaque côté)
- Convertisseurs, (2) x 12 V
- Contrepoids, 4 370 kg **9 634 lb**
- Filtre à air de type sec à deux éléments
- Avertisseur électrique
- Système de surveillance EMMS
- Moteur Komatsu SAA6D107E-3
- Intervalle de graissage étendu de l'équipement de travail
- Structure du protecteur de ventilateur
- Préfiltre de 10 microns du système d'alimentation en carburant
- Siège chauffant à suspension pneumatique et à dossier élevé
- Dispositifs de réglage de chenille hydraulique
- KOMTRAX® niveau 5.0
- Grand écran d'affichage couleur à ACL et à haute résolution
- Levier de verrouillage
- Rétroviseurs (gauche et droit)
- Structure de protection de l'opérateur (OPG), niveau 1
- Système d'identification de l'opérateur
- Valve de changement de configuration (ISO à commande BH)
- Système de maximisation de la puissance
- Système de commande hydraulique PPC
- Couverture du compartiment de pompe/moteur
- Filet pare-poussière de radiateur et de refroidisseur d'huile
- Réflecteurs arrière
- Système de surveillance arrière (une caméra)
- Protecteur de plate-forme de cadre rotatif
- Protecteurs sous le châssis rotatif
- Cabine ROPS
- Ceinture de sécurité escamotable, 76 mm **3 po**
- Témoin de ceinture de sécurité
- Interrupteur secondaire d'arrêt de moteur
- Soupape de service
- Patins à trois crampons, 800 mm **31,5 po**
- Toit de cabine ouvrant
- Marchepieds antidérapants
- Moteur de démarreur, 5,5 kW/24 V x 1
- Ventilateur d'aspiration
- Protecteurs thermiques et de ventilateur
- Protecteur sous le châssis de chenille
- Protecteur pivotant de châssis de chenille
- Avertisseur de déplacement
- Phares de travail, 2 (flèche et avant droit)
- Système de sélection de mode de travail



ÉQUIPEMENT EN OPTION

- Balanciers
 - Ensemble de bras HD de 2 925 mm **9 pi 7 po**
 - Ensemble de bras HD de 2 925 mm **9 pi 7 po** avec tuyauterie
- Flèches
 - Ensemble de flèche de 5 700 mm **18 pi 8 po**
 - Ensemble de flèche HD de 5 700 mm **18 pi 8 po** avec tuyauterie
- Protecteurs de cabine
 - Protecteur avant intégral, OPG de niveau 1
 - Protecteur avant intégral, OPG de niveau 2
 - Protecteur supérieur boulonné, OPG de niveau 2
 - Protecteur de glace inférieure avant
- Filtres hydrauliques sur le circuit haute pression
- Bloc de commande hydraulique, un actionneur
- Protecteurs sous le châssis rotatif robustes
- Patins, trois crampons, 700 mm **28 po**
- Pare-soleil
- Pare-pluie
- Pédale de déplacement en ligne droite
- Protège-rouleaux de chenille, pleine longueur
- Phare de travail avant, un additionnel



ACCESSOIRES EN OPTION

- Préfiltre à air de la cabine
- Systèmes de contrôle d'inclinaison
- Coupleurs hydrauliques
- Kits pour accessoires hydrauliques à installer en chantier
- Sections avant surdimensionnées
- Pouces hydrauliques PSM
- Pouces hydrauliques Rockland
- Protections antivandalisme avec coffre de rangement

Veillez consulter votre distributeur local Komatsu pour connaître la liste complète des accessoires disponibles.



AESS875-04FR

©2017 Komatsu America Corp.

Imprimé aux États-Unis

AD09(2.5M)OTP

09/17 (EV-1)

KOMATSU®

Remarque : Sauf indication contraire, toutes les comparaisons et les allégations d'amélioration du rendement qu'on retrouve dans ce document concernent précisément le modèle Komatsu précédent.

www.komatsuamerica.com

Komatsu America Corp. est une entreprise autorisée et détentrice de licence de Komatsu Ltd.

Les matériaux et les spécifications peuvent être modifiés sans préavis.

KOMATSU, Komatsu CARE®, KOMTRAX® et KOMTRAX Plus® sont des marques de commerce déposées de Komatsu Ltd.

Toutes les autres marques de commerce et marques de service utilisées appartiennent à Komatsu Ltd.,

Komatsu America Corp., ou à leur propriétaire ou détenteur de licence respectif.