

KOMATSU®

D65EXi-18 **D65PXi-18** Moteur Tier 4 (final)

BOUTEUR SUR CHENILLES

D65i



intelligent™
MACHINE CONTROL

Les photos peuvent montrer de l'équipement en option.

PUISSANCE NETTE

162 kW à 1 950 tr/min
217 hp à 1 950 tr/min

POIDS OPÉRATIONNEL

SIGMADOZER®
D65EXi-18 : 20 810 kg 45 780 lb
Lame inclinable droite
D65PXi-18 : 22 100 kg 48 620 lb
Lame inclinable automotrice
D65PXi-18 : 22 960 kg 50 420 lb

CAPACITÉ DE LA LAME

SIGMADOZER®
D65EXi-18 : 5,6 m³ 7,3 vg³
Lame inclinable droite
D65PXi-18 : 3,7 m³ 4,8 vg³
Lame inclinable automotrice
D65PXi-18 : 4,4 m³ 5,8 vg³

APERÇU

Intelligence de nouvelle génération

Pas de câbles

Pas de câbles enroulés entre la machine et la lame

Pas besoin de grimper

L'antenne GNSS et le mât ont été retirés de la lame.

Pas de connexions

Pas de connexions requises quotidiennement entre la machine et la lame

Innovateur

Contrôle de lame automatisé, du décapage de terrain jusqu'à la finition

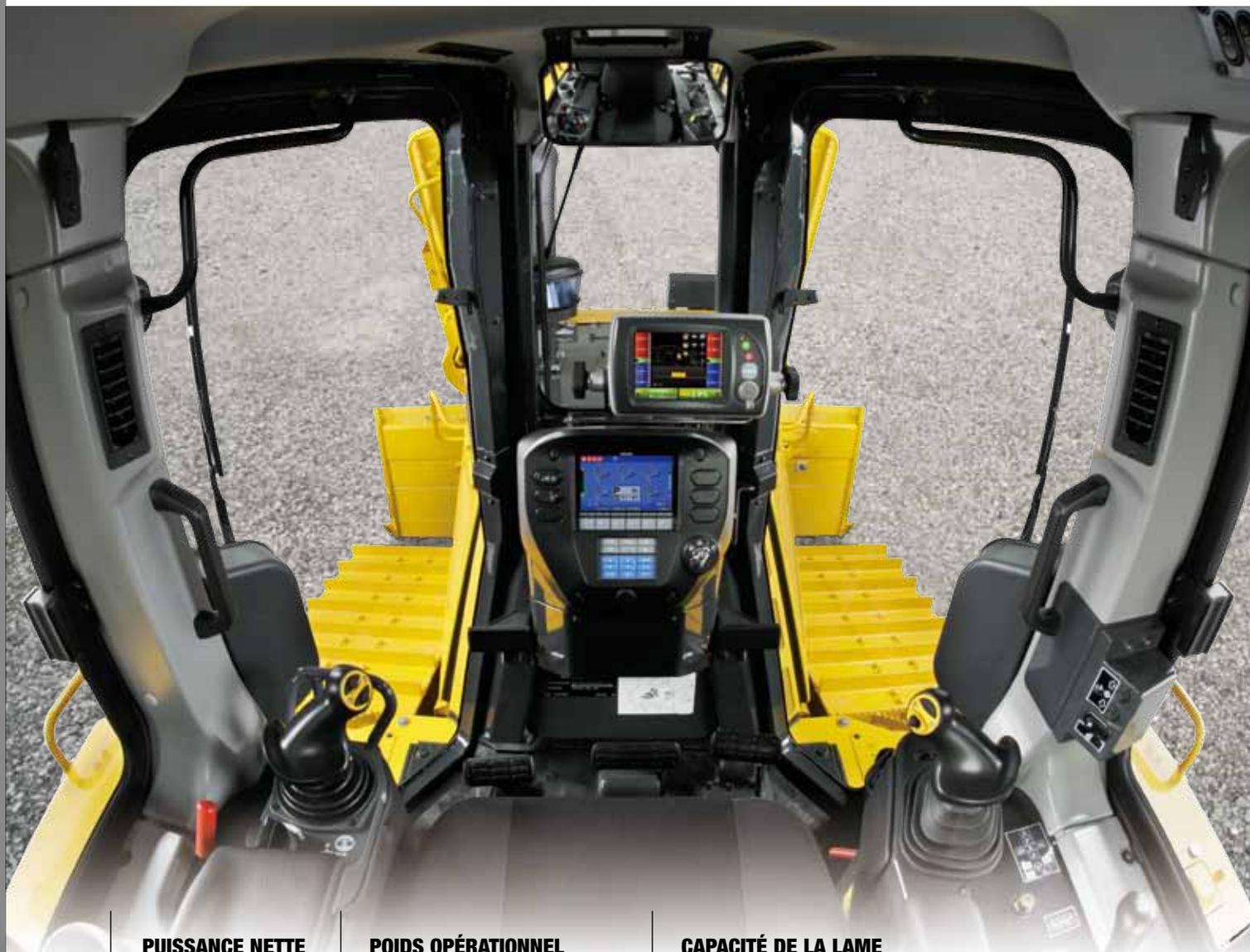
Intégré

Système de commande intelligente de série installé en usine

Intelligent

Nouveau mode de boutage, caractéristiques de rendement de commande de charge

D65EXi/PXi-18



PUISSANCE NETTE

162 kW à 1 950 tr/min
217 hp à 1 950 tr/min

POIDS OPÉRATIONNEL

SIGMADOZER®
D65EXi-18 : 20 810 kg 45 780 lb
Lame inclinable droite
D65PXi-18 : 22 100 kg 48 620 lb
Lame inclinable automotrice
D65PXi-18 : 22 960 kg 50 420 lb

CAPACITÉ DE LA LAME

SIGMADOZER®
D65EXi-18 : 5,6 m³ 7,3 vg³
Lame inclinable droite
D65PXi-18 : 3,7 m³ 4,8 vg³
Lame inclinable automotrice
D65PXi-18 : 4,4 m³ 5,8 vg³

Les photos peuvent montrer de l'équipement en option.

INNOVATEUR. INTÉGRÉ. INTELLIGENT.



Commande intelligente de série
Système de commande intelligente 3D GNSS de série intégré et installé en usine.

Commande intelligente améliorée
Rendement du boteur jusqu'à 8 % supérieur aux systèmes de commande de machine comparables du marché secondaire, selon des tests couvrant des opérations de nivelage du début à la fin.

Composants de commande de machine installés en usine

Les composants de commande intelligente sont installés en usine et conçus pour s'intégrer à la machine de base afin d'améliorer sa durabilité.

La qualité Komatsu

Les composants et le système de commande intelligente sont validés selon les normes rigoureuses de qualité et de durabilité de Komatsu.

Compatibilité avec les normes de l'industrie

Le système de commande intelligente utilise des normes industrielles courantes de fichier de données de conception et prend en charge les communications typiques avec la station réceptrice.

Interface d'opérateur simple

Boîtier de commande simple à écran tactile avec affichage couleur personnalisable.

Commande intelligente GNSS 3D de série

Tous les composants de la machine sont de série, y compris le boîtier de commande, le récepteur/radio GNSS, l'antenne GNSS et le capteur de l'unité de mesure inertielle améliorée.

Finition de qualité

L'ensemble des capteurs améliorés et la logique intelligente assurent une précision de finition dans un système intégré sans avoir recours à des capteurs traditionnels montés sur lame.

Unité de mesure inertielle améliorée (IMU+)

L'unité de mesure inertielle améliorée (IMU+) montée sur châssis et la commande intelligente fournissent une précision de finition sans avoir recours à des capteurs montés sur la lame.

Antenne GNSS sur le toit de la cabine

La commande intelligente de charge contrôle la position de la lame pour améliorer la productivité et minimiser le patinage des chenilles en ajustant la charge sur la lame. Que ce soit pour travailler à 1,0 pi ou à 0,1 pi du niveau du sol, vous pouvez travailler en mode automatique.

Réglages intelligents du mode de boutage

Les opérateurs peuvent sélectionner l'un des 4 différents modes de commande intelligente pour optimiser la performance selon l'application, que ce soit la coupe, l'épandage ou autre.

Sélection des réglages de charge par l'opérateur

Les réglages de charge de la commande intelligente peuvent être ajustés selon les réglages prédéfinis pour adapter la réponse aux conditions des matériaux.

Le moteur diesel SAA6D114E-6 offre une économie de carburant exceptionnelle. Ce moteur est certifié EPA Tier 4 (final) pour le contrôle des émissions polluantes.

Le système KVGT (turbocompresseur à géométrie variable de Komatsu) fait appel à une commande hydraulique pour assurer un débit d'air optimal à toutes les vitesses et toutes les charges.

Inclut un condensateur de climatisation à faisceau large et un préfiltre de type à bol sur l'entrée d'air de la cabine pour une performance améliorée dans les applications sujettes à une incidence élevée de débris.

Le capteur de particules de suie Komatsu (KDPF) capte 90 % des particules de suie et fournit la régénération automatique qui n'interfère pas avec le fonctionnement quotidien.

La réduction catalytique sélective (SCR) enlève les gaz d'échappement d'oxydes d'azote (NOx) automatiquement en injectant un DEF (fluide d'échappement diesel) et est transparente pour l'opérateur.

Grand écran d'affichage en couleur :

- Grand écran d'affichage en couleur de 7 po, haute résolution, facile à lire et utiliser
- Directives écologiques
- Diagnostics à bord

Le système de surveillance arrière (de série) affiche l'espace à l'arrière de la machine sur le grand écran d'affichage en couleur en format paysage.



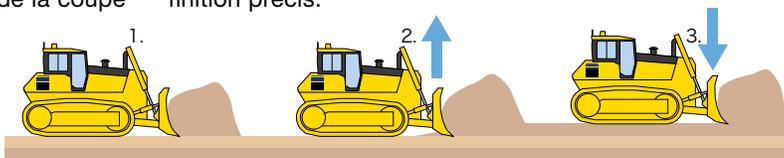
COMMANDE INTELLIGENTE

Contrôle de lame automatique, du décapage de terrain jusqu'au nivelage de finition

Le D65i-18 possède un système de commande intelligente GNSS (système mondial de navigation par satellite) 3D qui contrôle automatiquement la position et l'inclinaison de la lame selon les données de conception cible. Les caractéristiques de commande intelligente automatique peuvent non seulement être utilisées pour finir le nivelage mais aussi pour le décapage de terrain intensif. Le chargement de la lame au début de la coupe

est contrôlé par des paramètres définis. Pendant le passage, si le chargement de la lame augmente lors d'une manœuvre de décapage de terrain intensif, la lame est automatiquement levée pour contrôler la charge et minimiser le patinage afin d'assurer un boutage efficace. Lorsque la lame approche la surface de conception cible, la lame la suivra pour produire un nivelage de finition précis.

1. La lame se déplace vers la surface cible jusqu'à ce que la charge atteigne un niveau prédéfini.
2. La lame se lève automatiquement pour minimiser les glissements de chenille.
3. Si la charge est réduite, la lame se baissera pour être rechargée à un niveau optimal.



Mode de boutage sélectionnable par l'opérateur, réglages de charge de la lame

Réglages du mode de boutage

Optimise la performance de la machine selon le type d'utilisation.



Couper et transporter
Coupes longues et peu profondes



Coupe
Boutage de l'avant à l'arrière



Épandage
Épandage de pile de matériau



Nivelage simple
Transitions et ruptures de niveau extrêmes



Légère
Application à faible traction, faible charge de la lame dû aux caractéristiques du matériau



Normal
Utilisation typique



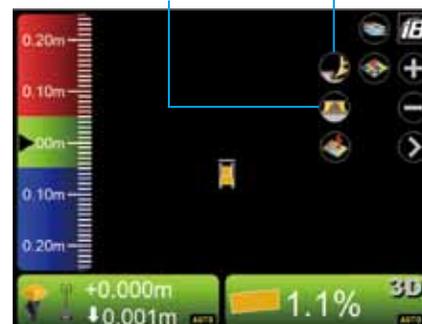
Lourde
Application à traction élevée, haute charge de la lame dû aux caractéristiques du matériau

Réglages du mode de charge de la lame

Adapte la charge de la lame selon les conditions du matériau.

Mode de charge de la lame

Mode de boutage



Commutateur automatique/manuel

Plusieurs passages, en marche avant et en marche arrière, peuvent être effectués avec l'automatisation activée en tout temps.



Affichage des données du relief pour suivre les progrès de construction

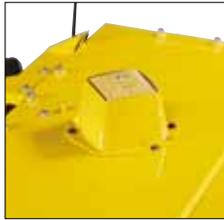
L'antenne GNSS sur le toit de la cabine permet l'enregistrement précis des données sur le relief en mesurant les élévations réelles en cours d'exécution.



Technologies avancées de capteur pour une haute performance

Antenne GNSS

Montée sur le haut de la cabine – pas sur la lame – pour minimiser les dommages.



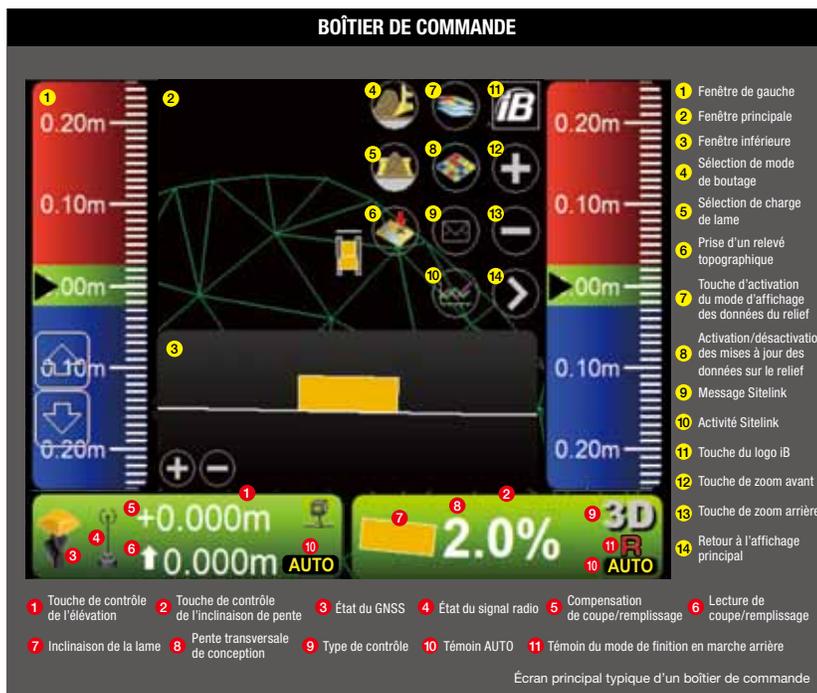
Unité de mesure inertielle améliorée (IMU+)

La IMU+ montée sur châssis et la commande intelligente procurent une performance de finition précise sans avoir recours à des capteurs montés sur la lame.



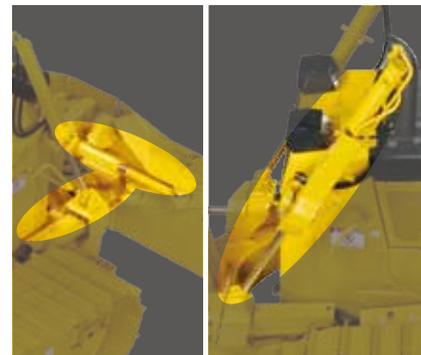
Boîtier de commande

Écran tactile facile à utiliser avec un affichage graphique lumineux et des vues personnalisables. Le support de montage permet à l'angle de vue d'être ajusté selon les préférences de l'opérateur.



Vérins hydrauliques à détection de course

Les vérins hydrauliques robustes à détection de course emploient les technologies de détection éprouvées de Komatsu pour une performance de finition précise.



Système de commande intelligente installé en usine pour une qualité et une durabilité accrues

Les composants du système de commande intelligente sont installés en usine et conçus pour s'intégrer à la machine.

CARACTÉRISTIQUES DE RENDEMENT

TECHNOLOGIES DU NOUVEAU MOTEUR KOMATSU

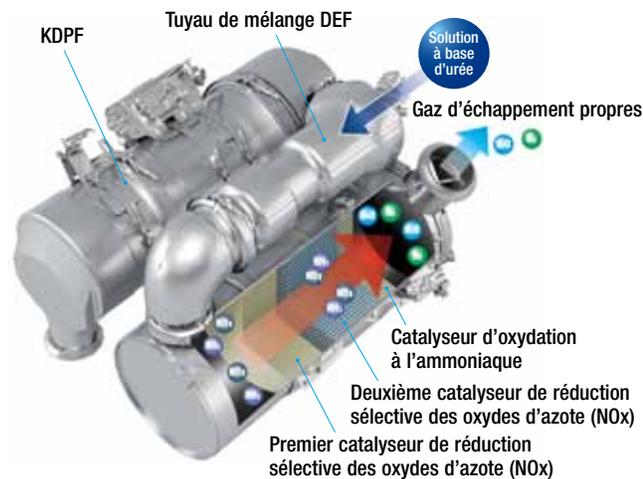
Nouveau moteur Tier 4 (final)

Le moteur SAA6D114E-6 de Komatsu est certifié EPA Tier 4 (final) pour le contrôle des émissions polluantes, sans compter qu'il offre un rendement exceptionnel tout en réduisant la consommation de carburant. Inspiré des technologies brevetées de Komatsu qu'on a élaborées sur plusieurs années, ce nouveau moteur diesel réduit au-delà de 80 % les oxydes d'azote (NOx) par rapport aux moteurs Tier 4 (intérimaire). En élaborant et en produisant les moteurs, les systèmes électroniques et les composants hydrauliques, Komatsu est parvenu à réaliser des progrès énormes sur le plan technologique, procurant ainsi des niveaux de rendement et d'efficacité élevés pratiquement à tous les égards.

Technologies appliquées au nouveau moteur

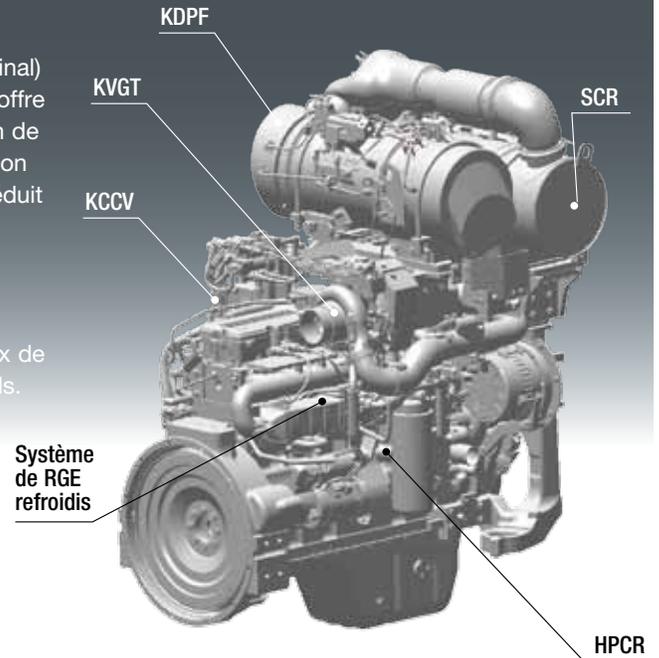
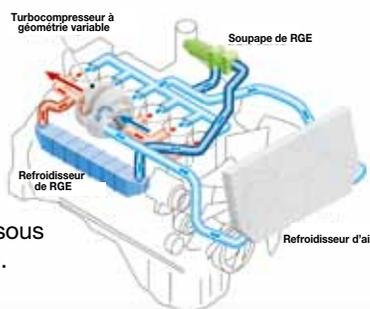
Système post-traitement robuste

Ce nouveau système combine un capteur de particules de suie Komatsu (KDPF) et une réduction catalytique sélective (SCR). Le système de réduction d'oxydes d'azote (NOx) de la SCR injecte la bonne quantité de DEF au débit approprié, décomposant ainsi les oxydes d'azote (NOx) en eau non toxique (H₂O) et en azote gazeux (N₂).



Système de recirculation des gaz d'échappement (RGE) refroidis robuste

Le système recircule une partie des gaz d'échappement dans l'entrée d'air et réduit les températures de combustion, diminuant ainsi les émissions d'oxydes d'azote (NOx). Le débit de gaz RGE a été réduit pour le Tier 4 (final) grâce à l'ajout de la technologie SCR. Le système permet de réduire de façon dynamique les oxydes d'azote (NOx), tout en aidant à réduire la consommation de carburant sous les niveaux Tier 4 (intérimaire).

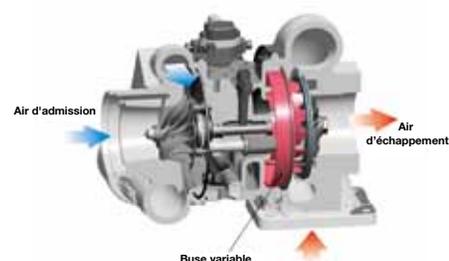


Système avancé de gestion électronique

Le système de commande électronique effectue le traitement à haute vitesse de tous les signaux des capteurs installés dans le véhicule, procurant un contrôle total de l'équipement dans toutes les conditions d'utilisation. Les informations d'état du moteur sont affichées au moyen d'un réseau de bord sur l'écran d'affichage à l'intérieur de la cabine, fournissant toutes les informations nécessaires à l'opérateur. De plus, la gestion des informations par KOMTRAX aide les clients à rester informés de l'entretien nécessaire.

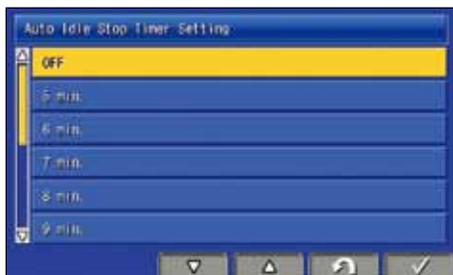
Système de turbocompresseur à géométrie variable de Komatsu (KVG)

Grâce à la technologie hydraulique éprouvée et conçue par Komatsu, le système KVG offre un contrôle variable du débit d'air et permet une alimentation en air optimale selon les conditions de charge. La version améliorée offre une meilleure gestion de la température d'échappement.



Système d'arrêt automatique du régime du moteur Komatsu

Le système d'arrêt automatique du régime du moteur Komatsu arrête le moteur automatiquement après une période de temps inactive déterminée pour réduire les émissions d'échappement et la consommation de carburant inutiles. Le laps de temps avant que le moteur soit mis à l'arrêt peut être facilement programmé de 5 à 60 minutes.



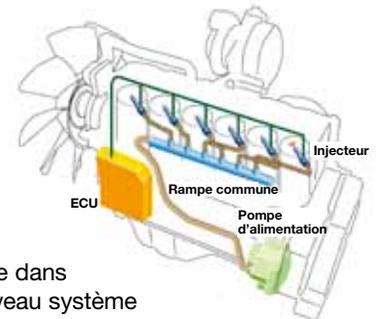
Commutateur secondaire d'arrêt du moteur

Un commutateur secondaire est situé sur le côté de la console avant pour arrêter le moteur.



Système d'injection de carburant à rampe commune à haute pression (HPCR) robuste

Le système est conçu pour permettre l'injection optimale de carburant haute pression à l'aide d'un contrôle informatisé, fournissant une combustion presque complète pour réduire les émissions de particules. Quoique cette technologie soit déjà utilisée dans les moteurs actuels, le nouveau système utilise une injection haute pression, réduisant à la fois les émissions de particules et la consommation de carburant et ce, quelles que soient les conditions d'opération du moteur. Le moteur Tier 4 (final) possède un calage d'injection de carburant avancé pour réduire la consommation de carburant et les niveaux d'émission de particules de suie.



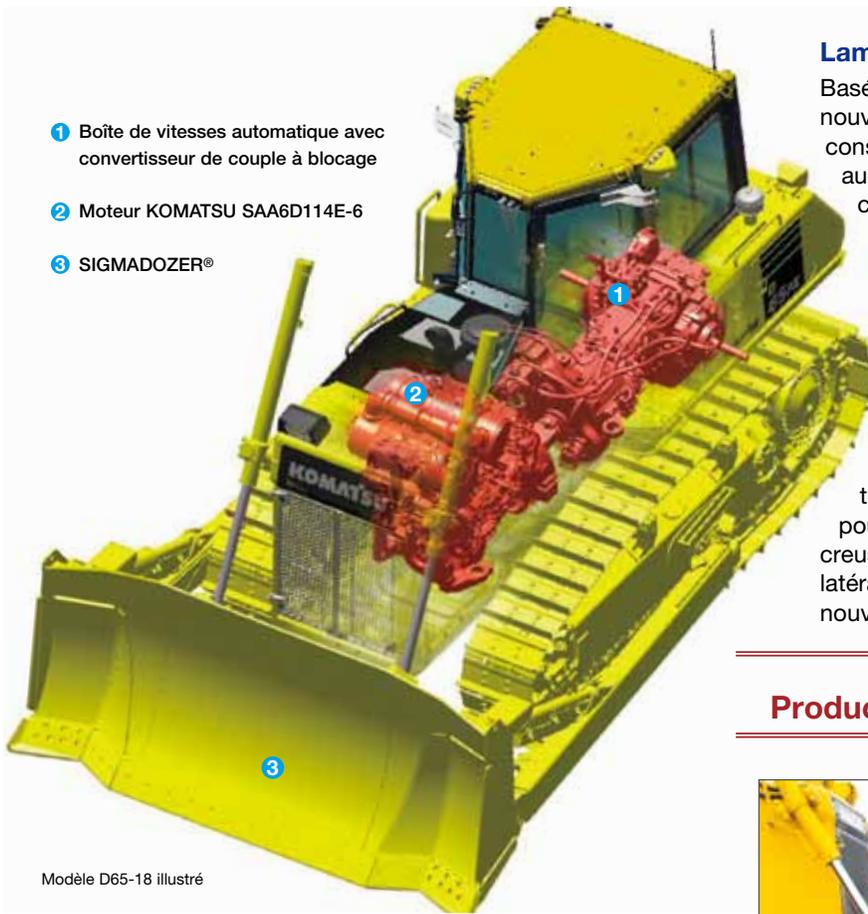
Ventilateur de refroidissement à commande hydraulique

La vitesse de rotation du ventilateur de refroidissement du moteur est commandée électroniquement. La vitesse de rotation du ventilateur dépend de la température du liquide de refroidissement du moteur, de l'huile du groupe motopropulseur et de l'huile hydraulique. Plus la température est élevée, plus la vitesse du ventilateur augmente. Ce système améliore l'efficacité de consommation de carburant, réduit les niveaux de bruit de fonctionnement et exige moins de puissance qu'un ventilateur à courroie. Le ventilateur est réversible manuellement par l'opérateur pour le nettoyage périodique.



PRODUCTIVITÉ ET CARACTÉRISTIQUES D'ÉCONOMIE DE CARBURANT

- 1 Boîte de vitesses automatique avec convertisseur de couple à blocage
- 2 Moteur KOMATSU SAA6D114E-6
- 3 SIGMADOZER®



Modèle D65-18 illustré

Nouveau boteur écoénergétique

Le nouveau D65EXi/PXi-18 a atteint des niveaux élevés de productivité et d'économie de carburant avec la lame SIGMADOZER®, la boîte de vitesses automatique avec convertisseur de couple à blocage et le nouveau moteur Tier 4 (final). La lame SIGMADOZER®, basée sur une théorie de creusage entièrement nouvelle, améliore considérablement la production. Ce boteur améliore considérablement l'efficacité de consommation de carburant comparativement à notre modèle conventionnel.

SIGMADOZER®



Augmentation de **15%**

Boîte de vitesses automatique avec convertisseur de couple à blocage



Réduction de **10%**

Moteur Tier 4 (final)



Réduction de **5%**

EFFICIENCE DE CONSOMMATION DE CARBURANT :

Augmentation de **30%**

Comparativement à une machine avec lame en semi-U et boîte de vitesses manuelle

Lame SIGMADOZER® innovatrice

Basé sur une théorie de creusage entièrement nouvelle, la lame SIGMADOZER® améliore considérablement la performance de boutage et augmente la productivité. Une nouvelle conception frontale adoptée pour creuser et rouler les matériaux vers le haut au centre de la lame augmente la capacité de retenue de la lame et réduit en même temps les renversements latéraux. La réduction de la résistance au creusage produit un mouvement plus doux du matériel et permet le boutage d'un grand volume de matériel à puissance réduite. De plus, l'adoption d'un nouveau système de lame à tringlerie garde la lame plus près du boteur pour une visibilité améliorée, une force de creusage renforcée et une réduction d'oscillation latérale de la lame. C'est une lame de boteur de nouvelle génération.

Productivité augmentée de **15 %**

Comparativement à une lame traditionnelle en semi-U

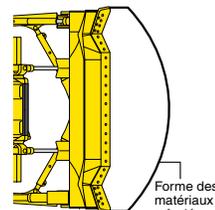


SIGMADOZER®

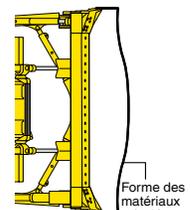


Lame en semi-U

Productivité augmentée de **15%** (comparativement à une lame traditionnelle en semi-U)



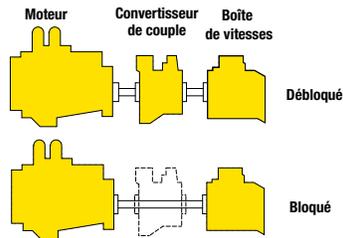
SIGMADOZER®



Lame en semi-U

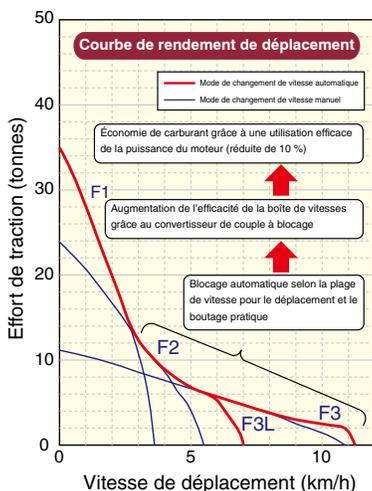
Boîte de vitesses automatique avec convertisseur de couple à blocage

Une réduction importante de la consommation de carburant et une plus grande efficacité du groupe motopropulseur est réalisée par la boîte de vitesses automatique et le nouveau convertisseur de couple à blocage. La boîte de vitesses automatique sélectionne la plage de vitesses optimale en fonction des conditions de travail et de la charge. Ceci veut dire que la machine est conçue pour fonctionner à une efficacité maximale. (Le mode de changement de vitesse manuel peut être sélectionné avec un interrupteur.)



Consommation de carburant réduite de 10 %

Comparativement à une machine avec une boîte de vitesses manuelle



Le mécanisme de blocage du convertisseur de couple est actionné automatiquement pour transmettre la puissance du moteur directement à la boîte de vitesses dans la plage de vitesses normales de boutage. Le blocage du convertisseur de couple élimine la perte de puissance de 10 %. Puisque le moteur contrôlé électroniquement est extrêmement efficace, une réduction supplémentaire de la consommation de carburant est obtenue sans réduction de la puissance de la machine.

Lame inclinable automotrice (en option)

Une lame de buteur inclinable automotrice avec cadre à structure de caisson très durable est disponible en option. Cette lame est disponible pour la machine PXi. Les fonctions hydrauliques d'inclinaison et d'orientation accroissent la polyvalence et la productivité dans plusieurs applications.



Modèle D65-18 illustré

Sélection du mode de changement de vitesse automatique/manuel

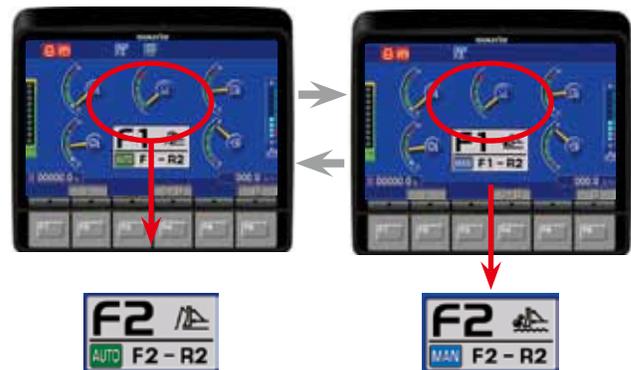
Les modes de changement de vitesses automatique ou manuel peuvent être sélectionnés en fonction des travaux. Le changement de modes est effectué en appuyant simplement sur un bouton sur l'écran d'affichage.

Mode de changement de vitesse automatique

Le mode pour le boutage général. Lorsqu'une charge élevée est détectée, la boîte de vitesses rétrograde automatiquement et lorsque la charge est relâchée, la transmission passe automatiquement à la plage de vitesse supérieure pour transporter efficacement et rapidement le matériel. Ce mode optimise la production et l'utilisation de carburant. Le mécanisme de blocage du convertisseur de couple est actionné selon la charge, créant une connexion directe entre le moteur et les chenilles.

Mode de changement de vitesse manuel

Le mode pour bouter ou défoncer un sol inégal. Lorsque ce mode est activé, la boîte de vitesses rétrograde automatiquement lorsqu'une charge élevée est détectée, mais elle ne passe pas à une vitesse supérieure lorsque la charge est retirée. L'opérateur peut spécifier si la fonction de rétrogradation automatique est activée ou désactivée en mode de changement de vitesse manuel en la sélectionnant sur l'écran d'affichage.



Écran de mode de changement de vitesse automatique

Écran de mode de changement de vitesse manuel

Sélection du mode de travail

Le mode de travail P est le mode qui vise le fonctionnement à grande puissance et le régime de production maximum. Le mode de travail E concerne les applications de boutage générales avec une vitesse et une puissance adéquates, tout en réalisant des économies d'énergie. Pour réaliser des économies d'énergie et réduire les émissions de CO₂, l'écran d'affichage permet de changer le mode de travail facilement, selon les travaux à effectuer.

Mode P (mode de puissance)

En mode P, le moteur fonctionne à pleine puissance, pour permettre à la machine d'effectuer des travaux à plein régime de production, avec des charges lourdes et en montée de pente.

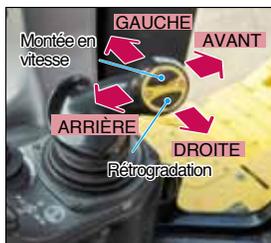
Mode E (mode économique)

En mode E, la puissance du moteur est suffisante pour effectuer le travail, sans gaspillage d'énergie. Ce mode écoénergétique convient aux travaux sur un sol où la machine peut être sujette au patinage et où les travaux ne nécessitent pas une puissance élevée, par exemple le boutage en descente de pente, le nivelage et les travaux à charge légère.

CARACTÉRISTIQUES DE COMMANDE

Levier de commande de déplacement électronique avec commande par pression de la paume

Le levier de commande de déplacement avec commande par pression de la paume offre à l'opérateur une posture détendue et un excellent contrôle de grande précision, sans causer de fatigue à l'opérateur. Le changement de vitesse est simplifié par des boutons poussoirs au niveau du pouce.



Fonction de pré réglage de mode de changement de vitesse

Lorsque le mode de changement de vitesse est réglé à <F1-R2>, <F2-R1>, <F2-R2>, <F2-R3L> ou <F3L-R3L> dans le mode automatique, la boîte de vitesses passe automatiquement à la vitesse pré réglée lorsque le levier de commande de déplacement est réglé en position de marche avant ou de marche arrière, ce qui réduit le temps de travail répétitif et les efforts de l'opérateur. Les modes de changement de vitesse <F2-R3L> et <F3L-R3L> sont ajoutés pour le nivelage à grande vitesse.

Mode de changement de vitesse automatique



MODE F1-R1
Appuyez vers le BAS ↑ ↓ Appuyez vers le HAUT

MODE F1-R2
Appuyez vers le BAS ↑ ↓ Appuyez vers le HAUT

MODE F2-R1
Appuyez vers le BAS ↑ ↓ Appuyez vers le HAUT

MODE F2-R2
Appuyez vers le BAS ↑ ↓ Appuyez vers le HAUT

MODE F2-R3L
Appuyez vers le BAS ↑ ↓ Appuyez vers le HAUT

MODE F3L-R3L

Mode de changement de vitesse manuel

MODE F1-R1
Appuyez vers le BAS ↑ ↓ Appuyez vers le HAUT

MODE F1-R2
Appuyez vers le BAS ↑ ↓ Appuyez vers le HAUT

MODE F2-R1
Appuyez vers le BAS ↑ ↓ Appuyez vers le HAUT

MODE F2-R2
Appuyez vers le BAS ↑ ↓ Appuyez vers le HAUT

MODE F2-R3

Boîte de vitesses et freins à soupape de modulation électroniquement contrôlée (ECMV)

Un contrôleur règle automatiquement chaque engagement de l'embrayage en fonction des conditions de déplacement, ce qui fournit un engagement d'embrayage en douceur et sans à-coups, une durée utile améliorée des composants et une conduite confortable pour l'opérateur.

Système de direction hydrostatique (HSS) – virages puissants et en douceur

Pour assurer des virages puissants et en douceur, la puissance du moteur est transmise aux deux chenilles, sans interruption sur la chenille interne. La contre-rotation est disponible au point mort pour offrir un rayon de braquage minimum et ainsi améliorer la maniabilité.

Rétrogradation automatique sélectionnable en mode manuel

La rétrogradation automatique peut maintenant être désactivée en mode manuel dans la section de sélection de mode de l'écran d'affichage. L'opérateur peut avoir le contrôle total de la rétrogradation en mode manuel.



ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL



Modèle D65-18 illustré

Cabine ROPS intégrée

Le D65EXi/PXi-18 possède une cabine ROPS intégrée solide. La grande rigidité et l'excellente performance d'étanchéité réduisent fortement le bruit et les vibrations pour le bénéfice de l'opérateur et aident à prévenir la pénétration de la poussière dans la cabine. Cela procure à l'opérateur un environnement de travail confortable. De plus, la visibilité latérale est augmentée puisqu'une structure ROPS et des poteaux externes additionnels ne sont pas requis. Une visibilité exceptionnelle a été obtenue.



Système de surveillance arrière

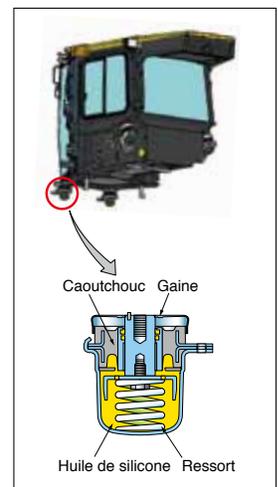
L'opérateur peut surveiller l'arrière de la machine à l'aide d'un écran d'affichage en couleur.



Conduite confortable grâce au nouveau siège de l'opérateur et aux amortisseurs de vibration de cabine

Le nouveau siège de l'opérateur est équipé d'un soutien lombaire, d'une fonction d'inclinaison ajustable et d'un système de chauffage électrique. Il est facile de l'ajuster à l'opérateur et aux conditions de travail variées afin de fournir une opération confortable. Le siège chauffant de série permet aussi de travailler confortablement pendant l'hiver.

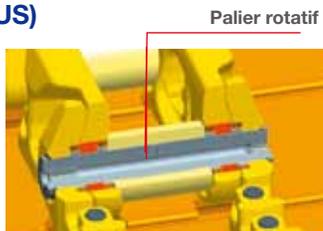
Le système de montage de la cabine du D65EXi/PXi-18 intègre un système d'amortisseurs de vibration de cabine procurant une excellente absorption des chocs et des vibrations grâce à sa longue course. Le système d'amortisseurs de vibration de cabine adoucit les chocs et les vibrations pendant les déplacements dans des conditions difficiles, ce que les systèmes de montage traditionnels ne peuvent pas égaler. Le ressort d'un amortisseur de vibration de cabine isole la cabine du châssis de la machine, ce qui atténue les vibrations et procure un environnement de conduite silencieux et confortable.



CARACTÉRISTIQUES D'ENTRETIEN ET DE FIABILITÉ

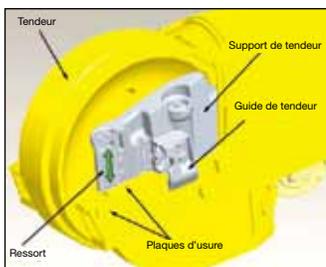
Système de train de roulement à maillons en parallèle (PLUS)

Le système novateur de train de roulement à maillons en parallèle de Komatsu présente un palier rotatif qui fournit une grande durabilité dans toutes les conditions de travail. En laissant le palier tourner, ceci élimine virtuellement l'usure du palier, ce qui double la durée de service du train de roulement comparativement aux trains de roulement traditionnels. De plus, les limites d'usure du maillon et du rouleau porteur sont prolongées pour compenser la durée de service étendue du palier.



Support de tendeur autoréglable

Le support de tendeur autoréglable applique une force de ressort constante à la plaque d'usure du guide de tendeur pour éliminer le jeu du tendeur. Ceci se traduit par une réduction du bruit et des vibrations ainsi que l'extension de la durée de service de la plaque d'usure.

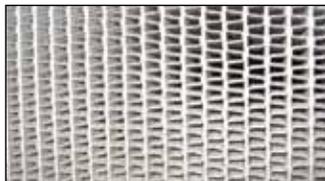


Points de vérification de pression d'huile

Les points de vérification de pression pour les composants du groupe motopropulseur sont centralisés pour permettre les diagnostics rapides et simples.

Système de refroidissement à faisceaux larges

En plus d'un compartiment moteur dont l'étanchéité est améliorée, un système de refroidissement à faisceaux larges est de série. Le radiateur, le refroidisseur d'huile et le refroidisseur d'air de suralimentation utilisent de grandes ailettes à structure carrée espacées à six ailettes par pouce. Ceci permet la traversée de davantage de matériaux, aide l'autonettoyage et réduit l'entretien.



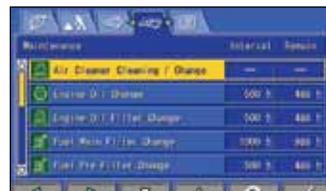
Écran à affichage multiple avec fonction de recherche de pannes pour aider à empêcher les problèmes critiques de la machine

Divers appareils de mesures, jauges et fonctions d'avertissement sont placés au centre de l'écran à affichage multiple. L'écran d'affichage simplifie l'inspection au moment du démarrage et avertit immédiatement l'opérateur avec un témoin et une alarme sonore si des anomalies se produisent. En outre, les contre-mesures sont indiquées sur 4 niveaux pour aider à éviter les problèmes majeurs. Les intervalles de remplacement d'huile et des filtres sont aussi indiqués.



Fonction d'entretien

Lorsque la machine atteint la fin de l'intervalle de remplacement d'huile et des filtres, des témoins s'allument à l'écran d'affichage pour alerter l'opérateur.



Commutateur de débranchement de batterie

Un commutateur de débranchement de batterie de série permet à un technicien de débrancher l'alimentation avant d'effectuer l'entretien de la machine.



SYSTÈME DE SURVEILLANCE ET DE GESTION KOMTRAX

OBTENEZ TOUTES LES
INFORMATIONS AVEC
KOMTRAX[®]

✓ QUOI

- KOMTRAX est le système de surveillance et de gestion d'équipement à distance de Komatsu.
- KOMTRAX **surveille et enregistre continuellement** les données de santé et d'utilisation de la machine.
- Les renseignements tels que la consommation de carburant, l'utilisation et l'historique détaillé **réduisent les coûts d'opération et de possession.**

✓ QUI

- KOMTRAX est un équipement **de série** sur tous les produits de construction Komatsu.

✓ QUAND

- Sachez quand vos machines sont **en marche ou arrêtées** et prenez des décisions qui amélioreront l'utilisation de votre flotte.
- Des registres de mouvements détaillés assurent que vous savez quand et où votre équipement est déplacé.
- Les registres actualisés vous permettent de **savoir quand l'entretien doit être fait** et vous aident à prévoir vos besoins d'entretien futurs.



✓ OÙ

- Les données KOMTRAX **peuvent être accédées pratiquement n'importe où** avec votre ordinateur, le Web ou votre téléphone intelligent.
- Les alertes automatiques maintiennent les gérants de flotte informés des dernières notifications sur les machines.

✓ POURQUOI

- Savoir, c'est pouvoir – **prenez des décisions éclairées** pour mieux gérer votre flotte.
- Connaître vos temps morts et votre consommation de carburant aidera à maximiser l'efficacité de vos machines.
- **Prenez le contrôle de votre équipement** – n'importe quand, n'importe où.



KOMTRAX[®]

Pour l'équipement de construction et les équipements compacts.

KOMTRAX Plus[™]

Pour les machines de production et de mines.

PIÈCES D'ORIGINE ET PROGRAMMES D'ENTRETIEN DE KOMATSU



Toute machine de construction Komatsu Tier 4 (final) neuve est couverte.

Le programme Komatsu CARE protège tout l'équipement de construction Komatsu Tier 4 (final) neuf, qu'il ait fait l'objet d'une location, d'un crédit-bail ou d'un achat. Pour les trois premières années ou les 2 000 premières heures, selon la première échéance, vous recevrez :

- Entretien régulier à des intervalles de 500, 1 000, 1 500 et 2 000 heures
- Remplacement du filtre de reniflard de réservoir DEF à 1 000 heures
- Remplacement des filtres de DEF et CCV à 2 000 heures
- Inspection en 50 points par un technicien formé par l'usine à chaque intervalle prévu
- Main d'œuvre de techniciens
- Fluides, huiles, liquide de refroidissement, filtres, écran SCR, reniflard de réservoir et pièces
- Déplacement du technicien pour effectuer l'entretien sur le site de votre équipement

Deux échanges de KDPF prévus offerts gratuitement et entretien du système SCR pendant cinq ans – sans limite d'heures.*

L'entretien sera effectué par un distributeur Komatsu et seuls les fluides et filtres Komatsu authentiques seront utilisés.

Les services Komatsu CARE® sont disponibles auprès de chaque distributeur Komatsu des É.-U. et du Canada.



Komatsu CARE® – Protection étendue

- La protection étendue peut offrir une tranquillité d'esprit en protégeant les clients contre les frais imprévus qui peuvent affecter leurs liquidités.
- L'achat d'une protection étendue gèle le coût des pièces et de la main d'œuvre pendant la période de protection et aide à le transformer en coût fixe.



* Certaines exceptions s'appliquent. Veuillez contacter votre distributeur Komatsu pour connaître les détails du programme.



Service des pièces Komatsu

- Satisfait à vos besoins de pièces 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, 365 jours par an
- 9 centres de distribution de pièces stratégiquement situés aux É.-U. et au Canada
- Réseau de plus de 300 distributeurs partout aux É.-U. et au Canada, pour vous servir
- Commande des pièces en ligne avec Komatsu eParts
- Composants réusinés avec garanties identiques aux produits neufs, à prix très réduits



Analyse de l'huile et de l'usure de Komatsu (KOWA)

- KOWA détecte la dilution du carburant et les fuites de liquide de refroidissement, et mesure les métaux d'usure.
- Permet l'entretien proactif de votre équipement.
- Maximise la disponibilité et la performance.
- Peut identifier les problèmes potentiels avant qu'ils ne conduisent à des réparations majeures.
- Réduit le coût d'utilisation en augmentant la durée utile des composants.

SPÉCIFICATIONS



MOTEUR

Modèle.....Kumatsu SAA6D114E-6*
 Type.....À quatre temps, refroidi à l'eau, à injection directe
 Aspiration.....Géométrie variable Kumatsu, turbocompressé, postrefroidi air-air
 Nombre de vérins..... 6
 Alésage x course 114 x 144,5 mm **4,49 x 5,69 po**
 Cylindrée..... 8,85 L **540 po³**
 Régulateur Tous régimes et milieu de plage, électronique
 Puissance
 SAE J1995..... Brute 164 kW **220 hp**
 ISO 9249/SAE J1349..... Nette 162 kW **217 hp**
 Régime nominal 1 950 tr/min
 Type d'entraînement du ventilateurHydraulique
 Système de lubrification
 Méthode.....Pompe à engrenages, lubrification forcée
 Filtre.....Plein débit

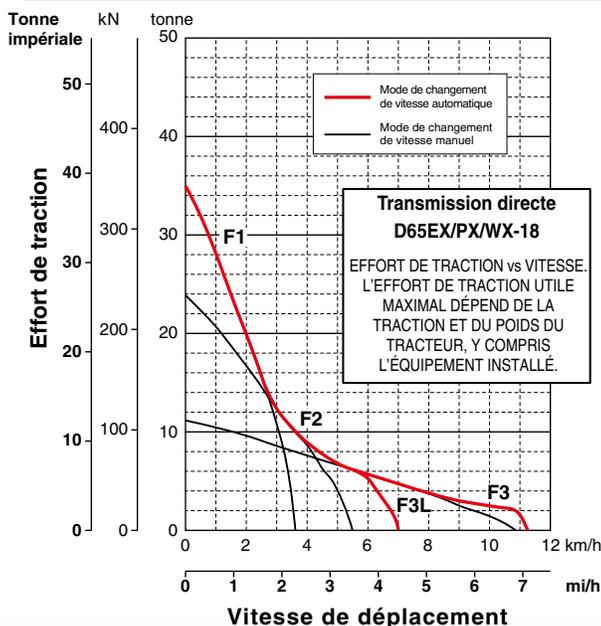
** Certifié EPA Tier 4 (final) pour le contrôle des émissions polluantes



BOÎTE DE VITESSES TORQFLOW

La boîte de vitesses TORQFLOW de Kumatsu est constituée d'un convertisseur de couple refroidi par eau à 3 éléments, 1 étage, biphasé, avec embrayage à blocage et une boîte de vitesses multidisques à engrenages planétaires qui est électroniquement contrôlée, hydrauliquement actionnée et à lubrification forcée pour une dissipation optimale de la chaleur. Levier de changement de vitesse à verrouillage et commutateur sécurisé de point mort.

Vitesse de déplacement	Marche avant	Marche arrière
1 ^{re}	3,7 km/h 2,3 mi/h	4,5 km/h 2,8 mi/h
2 ^e	5,6 km/h 3,5 mi/h	6,7 km/h 4,2 mi/h
3 ^e L	7,3 km/h 4,5 mi/h	8,7 km/h 5,4 mi/h
3 ^e	11,3 km/h 7,0 mi/h	13,6 km/h 8,5 mi/h



SYSTÈME DE DIRECTION

Levier de commande du système de commande manuel par pression de la paume (PCCS) pour tous les mouvements directionnels. Le déplacement du levier PCCS vers l'avant fait avancer la machine, tandis que son déplacement vers l'arrière fait reculer la machine. Inclinez simplement le levier PCCS vers la gauche pour tourner à gauche. Inclinez-le vers la droite pour tourner à droite.

Le système de direction hydrostatique (HSS) est entraîné par des unités planétaires de direction et une pompe hydraulique avec moteur. Les virages par contre-rotation sont aussi disponibles. Les freins de service multidisques humides, commandés par pédale, sont actionnés par ressort et hydrauliquement relâchés. Le levier de changement de vitesse à verrouillage actionne aussi le frein de stationnement.

Rayon de braquage minimum
 D65EXi-18 1,9 m **6 pi 3 po**
 D65PXi-18 2,2 m **7 pi 3 po**



TRAIN DE ROULEMENT

Suspension..... Barre compensatrice d'oscillation et moyeu pivotant
 Longeron de chenille.... Monocoque, section large, construction durable
 Rouleaux et tendeurs.....Lubrifiés

Patins de chenille Système de train de roulement à maillons en parallèle (PLUS) avec paliers rotatifs lubrifiés pour une durée utile plus longue et des coûts d'entretien réduits. La tension des chenilles est facile à régler avec un pistolet graisseur.

Tracteur pour lame montée à l'extérieur (lame inclinable droite, SIGMADOZER®)*

	D65EXi-18	D65PXi-18
Nombre de rouleaux de chenille (de chaque côté)	7	8
Type de patins (de série)	Crampon simple	Crampon simple
Nombre de patins (de chaque côté)	42	45
Hauteur des crampons	mm po 65 2,6 po	65 2,6 po
Largeur de patin (de série)	mm po 610 24 po	915 36 po
Surface de contact au sol	cm ² 36 234	59 935
	po² 5 616	9 290
Pression au sol (tracteur)	kPa 56,3	36,2
	kgf/cm ² 0,57	0,37
	psi 8,15	5,23
Largeur de voie des chenilles	mm pi po 1 880 6 pi 2 po	2 050 6 pi 9 po
Longueur des chenilles au sol	mm pi po 2 970 9 pi 9 po	3 275 10 pi 9 po

Tracteur pour lame montée à l'intérieur (lame inclinable automotrice)*

	D65PXi-18
Nombre de rouleaux de chenille (de chaque côté)	8
Type de patins (de série)	Crampon simple
Nombre de patins (de chaque côté)	45
Hauteur des crampons	mm po 65 2,6 po
Largeur de patin (de série)	mm po 760 30 po
Surface de contact au sol	cm ² 49 780
	po² 7 716
Pression au sol (tracteur)	kPa 45,2
	kgf/cm ² 0,46
	psi 6,53
Largeur de voie des chenilles	mm pi po 2 230 7 pi 4 po
Longueur des chenilles au sol	mm pi po 3 275 10 pi 9 po

* Voir page 14 pour des combinaisons de tracteur/lame.

SPÉCIFICATIONS



ENTRAÎNEMENT FINAL

Entraînement final à double réduction des engrenages droit et planétaire pour augmenter l'effort de traction et réduire les contraintes sur les dents d'engrenage, ce qui assure une longue durée utile de l'entraînement final. Les dents de barbotin segmentées sont boulonnées pour faciliter leur remplacement.



SYSTÈME HYDRAULIQUE

Système de détection de charge à centre fermé (CLSS) conçu pour un contrôle précis et vif et pour un fonctionnement simultané efficace.

Blocs de commande hydraulique :

Tous les distributeurs à tiroir sont montés à l'extérieur, à côté du réservoir hydraulique. Pompe hydraulique à pistons avec une capacité (débit de sortie) de 248 L/min **65,5 gal US/min** au régime nominal du moteur

Réglage des soupapes de sûreté 27,9 MPa 285 kg/cm²
4 050 psi

Soupapes de distribution :

Distributeurs à tiroir pour SIGMADOZER® ou lame inclinable droite

Positions : Levage de la lame Lever, maintenir, abaisser et flotter

Inclinaison de la lame À droite, maintenir et à gauche

Accessoire arrière Lever, maintenir et abaisser



CONTENANCES

Réservoir de carburant.....	415 L	109,6 gal US
Réservoir DEF.....	23,5 L	6,2 gal US
Liquide de refroidissement.....	49 L	12,9 gal US
Moteur.....	30,5L	8,1 gal US
Convertisseur de couple, boîte de vitesses, roue conique et système de direction.....	48 L	12,7 gal US
Entraînement final (chaque côté)		
D65EXi-18 sans lame inclinable automotrice.....	16,5 L	4,4 gal US
D65PXi-18.....	22 L	5,8 gal US

Soupapes de distribution à tiroir pour lame inclinable automotrice
Positions : Levage de la lame Lever, maintenir, abaisser et flotter

Inclinaison de la lame À droite, maintenir et à gauche

Angle de la lame À droite, maintenir et à gauche

Accessoire arrière..... Lever, maintenir et abaisser

Vérins hydrauliques Double-action, à pistons

	Nombre de vérins	Alésage	
		Lame inclinable droite et SIGMADOZER®	Lame inclinable automotrice
Levage de la lame	2	85 mm 3,3 po	90 mm 3,5 po
Inclinaison de la lame	1	125 mm 4,9 po	130 mm 5,1 po
Angle de la lame	2	N.D.	110 mm 4,3 po
Levage de la défonceuse	1	125 mm 4,9 po	125 mm 4,9 po
Angle d'oscillation	1	39° à 53°	52° à 58°

Contenance d'huile hydraulique

(après vidange) : 62 L **16,4 gal US**

Équipement de défonceuse (volume supplémentaire) :

Défonceuse multitiges 7 L **1,8 gal US**



ÉQUIPEMENT DE BOUTEUR

Les capacités de lame sont basées sur la norme SAE J1265 recommandée.

De l'acier à forte résistance à la traction est utilisé dans la fabrication des versoirs pour renforcer la construction de la lame.

	Longueur hors-tout avec lame mm pi po	Capacité de la lame m ³ vg ³	Largeur x hauteur de la lame mm pi po	Levage maximum au-dessus du sol mm pi po	Baisse maximale en dessous du niveau du sol mm pi po	Ajustement maximum d'inclinaison mm pi po	Poids de l'équipement de buteur kg lb	Pression au sol* kPa kg/cm ² psi
D65EXi-18 SIGMADOZER®	5 490 18 pi 0 po	5,61 7,34	3 410 x 1 425 11 pi 2 po x 4 pi 8 po	1 135 3 pi 9 po	500 1 pi 8 po	870 2 pi 10 po	2 390 5 260	55,8/0,57/ 8,13
D65PXi-18	5 680	3,69	3 970 x 1 100	1 130	535	890	2 100	
Lame inclinable droite	18 pi 8 po	4,83	13 pi 0 po x 3 pi 7 po	3 pi 8 po	1 pi 9 po	2 pi 11 po	4 630	36,0/0,37/ 5,20
D65PXi-18	5 790	4,42	4 010 x 1 235	1 170	695	520	2 990	
Lame inclinable automotrice	19 pi 0 po	5,78	13 pi 2 po x 4 pi 1 po	3 pi 10 po	2 pi 3 po	1 pi 8 po	6 590	46,4/0,47/ 6,73

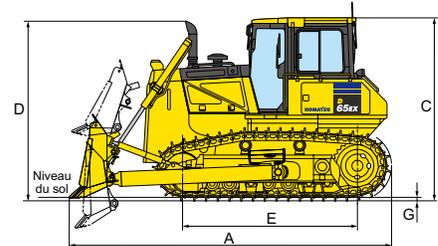
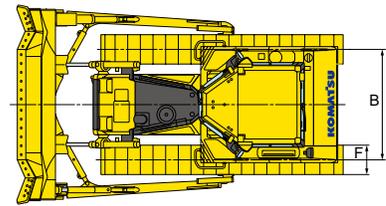
* La pression au sol comprend le tracteur, la cabine ROPS, les fluides remplis, l'opérateur, l'équipement de série et la lame applicable.



DIMENSIONS - LAME DE BOUTEUR MONTÉE À L'EXTÉRIEUR

	D65EXi-18 SIGMADOZER®		D65PXi-18 Lame inclinable droite	
A	5 490 mm	18 pi 0 po	5 680 mm	18 pi 8 po
B	1 880 mm	6 pi 2 po	2 050 mm	6 pi 9 po
C	3 330 mm	10 pi 11 po*	3 330 mm	10 pi 11 po*
D	3 085 mm	10 pi 1 po	3 085 mm	10 pi 1 po
E	2 970 mm	9 pi 9 po	3 275 mm	10 pi 9 po
F	610 mm	24 po	915 mm	36 po
G	65 mm	2,6 po	65 mm	2,6 po

Garde au sol..... 415 mm **1 pi 4 po**



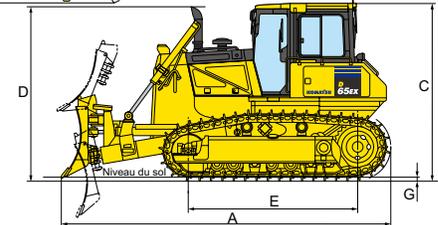
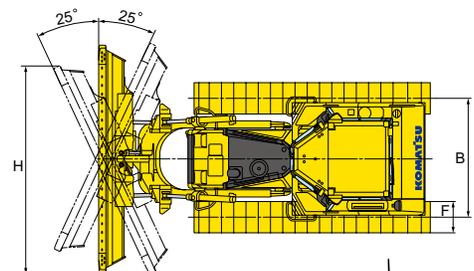
Montré avec patins à crampon simple et lame SIGMADOZER®.



DIMENSIONS - LAME INCLINABLE AUTOMOTRICE

	D65PXi-18 Lame inclinable automotrice	
A	5 790 mm	19 pi 0 po
B	2 230 mm	7 pi 4 po
C	3 330 mm	10 pi 11 po*
D	3 085 mm	10 pi 1 po
E	3 275 mm	10 pi 9 po
F	760 mm	30 po
G	65 mm	2,6 po
H	3 670 mm	12 pi 0 po

Garde au sol..... 415 mm **1 pi 4 po**



Montré avec patins à crampon simple et lame inclinable automotrice.



POIDS OPÉRATIONNEL

Poids du tracteur :

Comprend la cabine ROPS, la contenance nominale de lubrifiant, le bloc de commande hydraulique, le liquide de refroidissement, le réservoir de carburant plein, l'opérateur et l'équipement de série.

D65EXi-18 18 420 kg **40 520 lb**
 D65PXi-18 20 000 kg **44 000 lb**

Avec lame inclinable automotrice

D65PXi-18 19 970 kg **43 930 lb**

Poids opérationnel :

Comprend la lame SIGMADOZER® (EX) ou la lame inclinable droite (PX) ou la lame inclinable automotrice, la cabine ROPS, l'opérateur, l'équipement de série, la contenance nominale de lubrifiant, le bloc de commande hydraulique, le liquide de refroidissement et le réservoir de carburant plein.

D65EXi-18 20 810 kg **45 780 lb**
 D65PXi-18 22 100 kg **48 620 lb**

Avec lame inclinable automotrice

D65PXi-18 22 960 kg **50 420 lb**



ÉQUIPEMENT DE SÉRIE DE LA MACHINE DE BASE*

- Filtre à air à deux éléments avec indicateur de colmatage
- Alternateur, 90 A/24 V
- Système d'arrêt automatique du régime du moteur
- Alarme de recul
- Batteries, 200 Ah/2 x 12 V
- Commutateur de débranchement de batterie
- Vérins de levage de la lame
- Écran d'affichage couleur à ACL
- Pédale de décélération
- Capot de moteur
- Préfiltre centrifuge d'admission du moteur
- Moteur, couvercles latéraux de modèle papillon
- Commutateur secondaire d'arrêt du moteur
- Garde-boue
- Crochet de traction avant
- Repose-pieds surélevés
- Avertisseur
- Ventilateur de refroidissement du radiateur à commande hydraulique avec mode de nettoyage inversé
- Système hydraulique pour accessoire arrière
- KOMTRAX®, niveau 5
- Capteur de particules de suie Komatsu (KDPF)
- Turbocompresseur à géométrie variable de Komatsu (KVGIT)
- Verrous, bouchons de remplissage et couvercles
- Silencieux avec tuyau d'échappement courbé
- Points de vérification de pression d'huile pour le groupe motopropulseur
- Fonction du numéro d'identification de l'opérateur
- Connecteur de service d'entretien préventif
- Protecteur de radiateur robuste, articulé et perforé
- Réservoir secondaire de radiateur
- Couvercle arrière
- Cabine ROPS**
 - Niveau de bruit de 75 dB aux oreilles de l'opérateur
 - Climatiser
 - Alimentation électrique de 12 V pour accessoires de cabine (deux prises)
 - porte-gobelet – rétroviseur – écran d'affichage de surveillance arrière (une caméra)
 - radio AM/FM avec prise auxiliaire séparée (3,5 mm)
 - Porte-pelle
 - Phares de travail – 2 à l'avant, montés sur le capot – 2 à l'avant, montés sur la cabine – 1 à l'arrière, monté sur l'aile gauche – 2 à l'arrière, montés sur la cabine
- Siège, suspension pneumatique, tissu, dossier bas chauffé, pivotant sur 12,5 degrés vers la droite, appui-tête
- Ceinture de sécurité, 76 mm **3 po**, escamotable
- Témoin de ceinture de sécurité
- Raccords électriques scellés
- Interrupteur secondaire d'arrêt de moteur
- Moteur de démarrage, 11,0 kW/24 V
- Système de direction :
 - Système de direction hydrostatique (HSS)
- Convertisseur de couple avec blocage automatique
- Protège-rouleaux de chenille, sections du centre et des bouts
- Ensemble de patins de chenille
 - Chenille renforcée, lubrifiée, à paliers rotatifs (PLUS)
- Patins à crampon simple de 610 mm **24 po** (EXI avec lame extérieure)
- Patins à crampon simple de 760 mm **30 po** (PXI avec lame inclinable automotrice)
- Patins à crampon simple de 915 mm **36 po** (PXI avec lame extérieure)
- Boîte de vitesses avec modes de changement de vitesse automatique/manuel
- Blindages inférieurs robustes
 - Blindage inférieur articulé
 - Boîte de vitesses
- Séparateur d'eau
- Refroidisseurs à faisceau large

* L'assemblage de boteur et l'équipement monté à l'arrière ne sont pas compris dans l'équipement de série de la machine.

** La cabine répond aux normes OSHA/MSHA ROPS et FOPS niveau 2.



ÉQUIPEMENT EN OPTION

- Assemblage de boteur
- Barre d'attelage longue
- Attelage
- Contrepoids arrière de 850 kg **1 870 lb**
- Protège-rouleau de chenille, pleine longueur

Défonceuse multitiges (pour D65EXi-18)

Poids..... 1 920 kg **4 230 lb**
 Longueur de l'âge..... 2 170 mm **7 pi 1 po**
 Levage maximal au-dessus du sol..... 640 mm **2 pi 1 po**
 Profondeur de creusage maximale..... 590 mm **1 pi 11 po**



ACCESSOIRES D'ALLIED MANUFACTURERS (EXPÉDIÉS SÉPARÉMENT)

- Treuil hydraulique – Allied H6H 1 325 kg **2 900 lb**



AESS887-02FR

©2015 Komatsu America Corp.

AD10(3M)OSP

10/15 (EV-1)

KOMATSU®

Remarque : Sauf indication contraire, toutes les comparaisons et les allégations d'amélioration du rendement qu'on retrouve dans ce document concernent précisément le modèle Komatsu précédent.

www.komatsuamerica.com

Komatsu America Corp. est une entreprise autorisée et détentrice de licence de Komatsu Ltd.

Les matériaux et les spécifications peuvent être modifiés sans préavis.

KOMATSU®, Komatsu CARE® et KOMTRAX® sont des marques de commerce déposées de Komatsu Ltd.

Toutes les autres marques de commerce et marques de service utilisées appartiennent à Komatsu Ltd.,

Komatsu America Corp., ou à leur propriétaire ou détenteur de licence respectif.