

875

Le Komatsu 875 est un porteur rentable d'une classe à part. Puissant pour les coupes totale et fonctionnel pour les éclaircies. Très résistant et très productif mais suffisamment agile pour être un porteur polyvalent.

Dimensions (version à 8 roues avec l'option de châssis arrière la plus courte et pneus de 710 mm)



A. Largeur	2 980 mm
B. Longueur totale	10 360 mm
C. Longueur, essieu AV à l'articulation	1 900 mm
D. Longueur articulation à l'essieu AR	3 480 mm
E. Hauteur de transport, inclus flexibles et pneus gonflés	130F: 3 880 mm, 145F: 3 930 mm
F. Garde au sol, à l'articulation	710 mm

REMARQUE! Les indications de mesure sont nominales et peuvent varier suivant les tolérances de fabrication et les équipements choisis.

Poids

Poids, à partir de : 6 roues: 17 800 kg, 8 roues: 20 100 kg

Moteur

	Moteur diesel AGCO POWER à 6 cylindres avec turbo et échangeur air/air. Conforme aux exigences EU Stage V (Europe), Tier 4F (Amérique du Nord), MAR-1 (Brésil) et Stage II (autres pays)
Type de moteur :	Stage V: 74 LFTN-D5, Tier 4F: 74 LFTN-D4, MAR-1: 74 CW3, Stage II: 74 LFEN-A2
Cylindrée :	7,4 l
Puissance max. :	Stage V, Tier 4F et Stage II : 190 kW DIN à 1 850 tr/min, MAR-1 : 185 kW DIN à 1 900 tr/min
Couple moteur :	Stage V, Tier 4F et Stage II : 1 130 Nm à 1 500 tr/min, MAR-1 : 1 000 Nm à 1 500 tr/min
Réservoir de carburant :	220 l
Réservoir AdBlue® :	22 l

Transmission

	Transmission hydrostatique-mécanique contrôlée par ordinateur. Fonctionnement à 6 ou 8 roues. Boîte de vitesses à 2 gammes (rapide et lente). Fonction toutes roues motrices débrayables. Blocage du différentiel avant et arrière.
Vitesse de conduite :	0 - env. 23 km/h
Puissance de traction :	214 kN
Options :	SpeedShift, protection contre la survitesse

Châssis/essieux

	Plusieurs modèles de châssis arrière. Châssis avec base plane en forme de V, fabriquée en acier extra-résistant. Puissant bogie portique anti-cabrage. Butées de bogie à amortissement. Point de remorquage à l'avant et à l'arrière.
Options :	Lame niveleuse.

Système hydraulique

	Circuit unique et détection de charge avec pompe à piston variable.
Débit :	360 l/min à 2 000 tr/min
Réservoir d'huile hydraulique :	150 l
Divers :	Filtre de pression pour le circuit hydrostatique. Doubles filtres d'huile de retour pour l'hydrostatique et l'hydraulique de travail. Alarme de niveau d'huile hydraulique.

Système de freinage

	Freins multidisques entièrement hydrauliques. Vanne hydraulique de charge d'accumulateur.
Frein de conduite/ Frein de travail :	Freins multidisques à bain d'huile. Enclenchement automatique/manuel en travail.
Frein de stationnement :	Frein à ressort avec commande électro-hydraulique. Frein d'urgence.
Performances des freins :	Conformes à ISO 11169 et VVFS 2003:17.

Cabine/ergonomie

	Testée selon les normes ISO actuelles. Spacieuse et claire avec une excellente visibilité. Isolation thermique et sonore.
Siège :	Plusieurs options de sièges. Conception ergonomique avec appuie-tête, accoudoirs, commandes manuelles et ceinture de sécurité ventrale. En fonction du siège choisi, différentes possibilités d'adaptations individuelles de l'assise, du dossier et du support lombaire sont proposées. Siège à rotation de 0-180 degrés.
Vitres :	Toutes les vitres sont en polycarbonate.
Chauffage/ventilation :	Climatisation (chauffage et refroidissement) entièrement automatique. Air d'admission filtré.
Niveau sonore :	Selon la norme ISO
Vibrations :	Selon la norme ISO
Divers :	Essuie-glace et lave-glace pour le pare-brise et la lunette arrière. Extincteur d'incendie, 2 kg (en standard dans les pays de l'EEE conformément à la directive européenne).

875

Options :	<ul style="list-style-type: none"> • Komatsu Comfort Ride (suspension de cabine) • Radio compatible Bluetooth et kit mains libres • Siège à rotation en continue de 220 degrés • MediaZone
-----------	--

Surface de chargement

Charge brute :	16 000 kg
Surface de chargement :	4,5-6,4 m ² en fonction des options et du marché.
Surfaces de chargement :	Montés sur des poutres, déplaçables.
Grille de chargement :	Komatsu FlexGate : grille à flexion hydraulique, en version fixe ou à déplacement hydraulique.
Options :	Poteaux élargisseurs à commande hydraulique réglables en hauteur. LoadFlex.

Grue et grappin

Grue :	130F	145F
Portée :	8,0 / 10,0 m	8,5 / 10,0 m
Couple de levage, brut :	127 kNm	145 kNm
Couple moteur, brut :	28,7 kNm	38,0 kNm
Rotator :	G121/G141 ProTec et freins de chape.	
Grappin :	Komatsu G28	Komatsu G36
Extrémité de grue :	ProTec	
Options :	Divers modèles de grappins. Balance ProTec. SmartFlow.	

Commande

	Direction à articulation hydraulique avec deux vérins hydrauliques à double effet.
Commande avec levier :	Commande proportionnelle avec détection de charge (LS) avec commutateur à bascule.
Commande électrique :	Mini-volant avec commande du bout des doigts sur l'accoudeur droit.
Articulation :	+/- 42°

Système électrique

Tension :	24 V
Capacité de la batterie :	2 x 180 Ah
Alternateur :	2 x 100 A

Éclairage

Éclairage de travail :	10 phares sur la cabine et 2 phares sur la grue (halogène)
Éclairage de conduite :	2 phares à l'avant (halogène)
Éclairage de service :	Éclairages LED dans les espaces de service
Options :	Phares de travail (LED), variantes de phares de travail (LED), phares de route sur le rancher arrière ou sur une barre démontable au niveau du crochet d'attelage (LED). Phares de route à l'avant (LED).

Système d'information et de commande MaxiXT

- Système de commande de machine totalement intégré, basé sur CAN, avec commande intelligente de la grue, du moteur et de la transmission pour des performances et une consommation de carburant optimales.
- Système de suivi de la production pour les porteurs. Avec enregistrement des livraisons de bois (produits) et emplacement pour le bois au bord de la route. Sélection des livraisons grâce à des boutons sur les leviers.
- Balance de peson Protec Scale en option. Pesage automatique d'une grande précision. Articulation compacte de la balance renfermant le guidage des flexibles
- Interface graphique facile d'utilisation. PC haute performance avec système d'exploitation Windows, disque dur SSD, écran tactile et fonction de sauvegarde des données. Programme antivirus.
- Commandes Comfort. Différents types de leviers ergonomiques avec de nombreuses fonctions.

Autres équipements en option

- Système de gicleurs contre les incendies entièrement automatique. Conforme à SBF 127.
- Extincteur manuel. 2 x 6 kg ABE-3
- Réchauffeur moteur, cabine et huile hydraulique 9 kW avec minuteur.
- Huile hydraulique biodégradable.
- Chenilles, chaînes.
- Séparateur d'eau supplémentaire (diesel).
- Caisse à outils avec outils (chauffée dans le compartiment moteur).
- Graissage centralisé automatique.
- Caméra de recul en standard (dans les pays de l'EEE conformément à la directive européenne en vigueur).
- Caméra de recul à l'avant.
- Pompe à vide.
- Plaques de protection aux bogies contre le frottement des chaînes et chenilles.
- Échelle de service au niveau du réservoir hydraulique (en standard dans les pays de l'EEE conformément à la directive européenne en vigueur).
- Protection capot-moteur.
- Télécommande pour le verrouillage central (Europe uniquement).

Remarques

Les équipements standard et optionnels sont adaptés aux différents marchés et varient en fonction du pays. Cette brochure de produit décrit des fonctions qui, dans certains cas, sont optionnelles. Vérifiez auprès de votre vendeur les équipements disponibles en standard et en option. Les poids sont fondés sur les équipements indiqués dans les caractéristiques de base. Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les caractéristiques ou les constructions de nos produits.