

KOMATSU®

D61EX-24 **D61PX-24**

Moteur Phase 4 finale

BOUTEUR SUR CHENILLES

D61



Les photos peuvent inclure des équipements facultatifs.

PUISSANCE NETTE

168 HP à 2200 tr/min
125 kW à 2200 tr/min

POIDS OPÉRATIONNEL

D61EX-24 : 40 830 lb 18 520 kg
D61PX-24 : 42 902 lb 19 460 kg

CAPACITÉ DE LA LAME

D61EX-24 : 4,41 vg³ 3,37 m³
D61PX-24 : 4,98 vg³ 3,81 m³

TOUR D'INSPECTION

D61EX/PX-24



Les photos peuvent inclure des équipements facultatifs.

PUISSANCE NETTE

168 HP à 2200 tr/min
125 kW à 2200 tr/min

POIDS OPÉRATIONNEL

D61EX-24 : 40 830 lb 18 520 kg
D61PX-24 : 42 902 lb 19 460 kg

CAPACITÉ DE LA LAME

D61EX-24 : 4,41 vg³ 3,37 m³
D61PX-24 : 4,98 vg³ 3,81 m³



POLYVALENCE ET ÉCONOMIE DE CARBURANT ACCRUES

En plus des modes E et P, un nouveau mode H aide les opérateurs à maintenir la vitesse au sol même sous de lourdes charges.

Le moteur précis et la technologie de commande à pompe hydrostatique efficace améliorent l'efficacité opérationnelle et réduisent la consommation de carburant.

Le moteur SAA6D107E-3 homologué EPA Phase 4 finale pour les émissions est équipé d'un moteur diesel de 6,8 litres à turbocompresseur à géométrie variable et refroidi à l'eau qui fournit une consommation de carburant et de DEF TOTAL inférieure au carburant consommé par le modèle précédent.

Les nouveaux systèmes de filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et de réduction catalytique sélective (SCR) réduisent les particules et les NOx tout en procurant une régénération automatique qui n'interfère pas avec le fonctionnement quotidien.

La fonction d'arrêt automatique au ralenti de Komatsu permet de réduire le temps d'inactivité du moteur et de réduire les coûts d'exploitation.

Le système de moniteur de vue arrière (standard) est intégré dans le panneau de contrôle et peut être synchronisé automatiquement pour la marche arrière afin d'améliorer la visibilité de l'opérateur.

Le système de diagnostic avancé surveille en permanence le fonctionnement de la machine et les systèmes vitaux pour identifier les problèmes de la machine, faciliter le dépannage et réduire au minimum les temps d'arrêt.

Le nouveau turbocompresseur à géométrie variable (VGT) refroidi à l'eau de performance supérieure utilise un actionneur hydraulique pour fournir un débit d'air optimal dans toutes les conditions de vitesse et de charge.

Système de refroidissement efficace :

- Le ventilateur à commande électronique entraîné hydrauliquement peut être facilement inversé à travers le moniteur
- Le protège-radiateur à charnière arrière avec vérins de levage pneumatiques, s'ouvre facilement pour le nettoyage
- Les refroidisseurs mono-plan côte à côte réduisent les risques de colmatage et simplifient l'entretien

Le système télématique **KOMTRAX®** est standard sur les équipements Komatsu sans frais d'abonnement pendant toute la durée de vie de la machine. Grâce à la plus récente technologie sans fil, **KOMTRAX®** transmet des informations précieuses comme des données de localisation, d'utilisation et de maintenance à un PC ou à une application pour téléphone intelligent. Des rapports de machine personnalisés sont fournis pour identifier l'efficacité et les tendances de fonctionnement de la machine. **KOMTRAX®** fournit également des capacités avancées de dépannage de la machine en surveillant en permanence l'état de celle-ci.

Le système d'identification de l'opérateur (standard) fournit des données KOMTRAX pour le fonctionnement et les applications de la machine pour jusqu'à 100 codes d'identification individuels.

Caractéristiques de la cabine ROPS intégrée :

- Grande cabine silencieuse et pressurisée conforme à la norme ISO 3471
- Visibilité exceptionnelle avec un nez super incliné et une structure ROPS intégrée
- Siège chauffant à suspension pneumatique (standard)
- Prise auxiliaire standard et (2) convertisseurs de puissance 12 V

Durabilité accrue :

- Tôles d'acier épaisses utilisées pour le nez et les réservoirs hydrauliques et de carburant
- Châssis de boueur avec des pièces en acier moulé
- Composants conçus et fabriqués par Komatsu
- Versoir de boueur très résistant à l'usure



Les photos peuvent inclure des équipements facultatifs.

Hydraulique arrière (standard)

Le support de tendeur autoréglable fournit une tension constante et uniforme, réduisant les vibrations et augmentant la durée de vie du train de roulement.

Le système de train roulant à maillons parallèles (PLUS) standard a une durée de vie presque double et permet de réduire les coûts de réparation et d'entretien par rapport à un châssis standard.

La nouvelle conception du carter de protection de la transmission finale à triple labyrinthe fournit une protection supplémentaire pour les joints flottants de la transmission finale.

Le boueur inclinable à angle de coupe (Power-Angle-Tilt, PAT) avec un pas de lame réglable manuellement augmente la productivité dans une variété d'applications.

Le nouveau mode régime moteur élevé (H) aide à maintenir la vitesse au sol pendant les lourdes applications de chargement de la lame.

Contrôle complet de la lame par l'opérateur :

- Système de commande ergonomique (PCCS)
- Commande proportionnelle électronique (EPC)
- Sélecteur d'angle de lame
- Trois réglages de contrôle de lame (fin, normal, rapide)
- Jusqu'à 5 réglages d'opérateur individuels peuvent être mémorisés

Transmission hydrostatique efficace avec commande électronique :

- Paramètres de changement rapide personnalisables (3 vitesses) pour l'opérateur
- Sélection de la vitesse variable (20 vitesses)
- Le système de commande HST permet de réduire la consommation de carburant et améliore la maniabilité

Grand moniteur couleur :

- Facile à lire et utilise un grand écran ACL multicolore haute résolution de 7 po
- Conseils en matière d'écologie
- Diagnostics embarqués faciles à utiliser sans ordinateur portable
- Surveillance de DEF en temps réel pour que l'opérateur puisse voir les niveaux de DEF réels
- 5 réglages de l'opérateur personnalisables pour le contrôle de la machine
- Caméra de recul intégrée

Porte-pelle pratique (standard)

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

NOUVELLES TECHNOLOGIES DE MOTEUR KOMATSU

Nouveau moteur conforme à la réglementation sur les émissions de Komatsu

En plus d'affiner les technologies de Phase 4 provisoire, Komatsu a développé en interne un nouveau dispositif de réduction catalytique sélective (SCR).

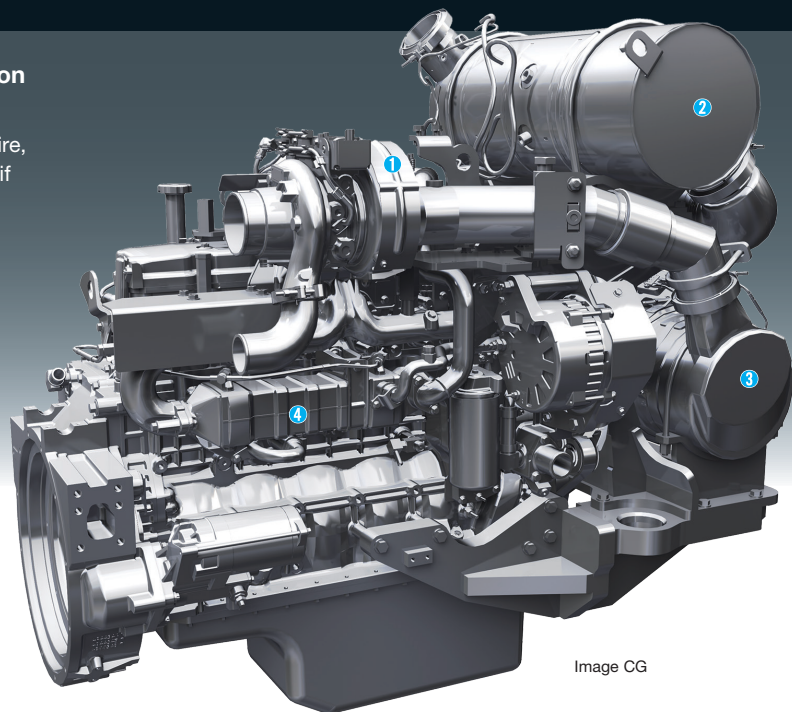
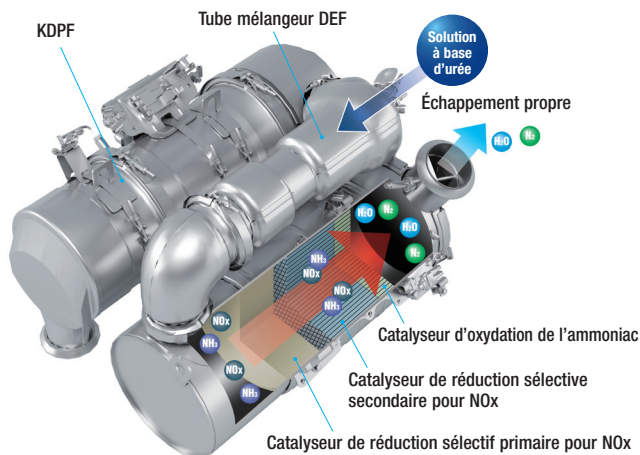


Image CG

Technologies appliquées au nouveau moteur Système post-traitement pour service intensif

Ce nouveau système combine un filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et une réduction catalytique sélective (SCR). Le système de réduction des NOx SCR injecte la quantité correcte de fluide d'échappement diesel (DEF) au débit approprié, transformant ainsi les NOx en vapeur d'eau non toxique (H₂O) et en gaz nitreux (N₂).



- 1 Turbocompresseur à géométrie variable (VGT)
- 2 Réduction catalytique sélective (SCR)
- 3 Filtre à particules diesel Komatsu (KDPF)
- 4 Refroidisseur de recirculation des gaz d'échappement (EGR)

Système de commande électronique avancé

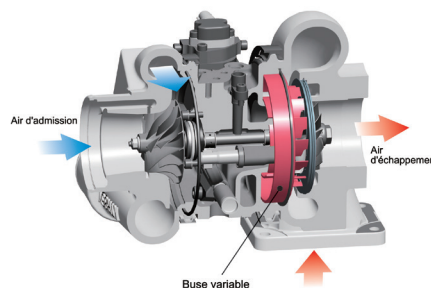
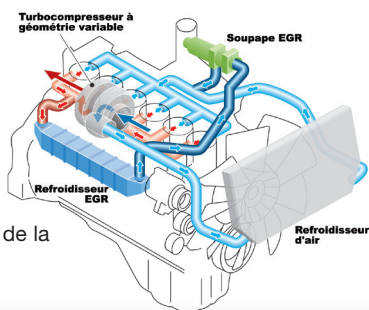
Le système de commande électronique effectue un traitement à grande vitesse de tous les signaux provenant des capteurs installés dans le véhicule, assurant un contrôle total de l'équipement dans toutes les conditions. Les informations sur l'état du moteur sont affichées via un réseau de bord sur le moniteur à l'intérieur de la cabine, fournissant à l'opérateur les informations nécessaires. En outre, la gestion des informations via KOMTRAX aide les clients à suivre l'entretien requis.

Système de turbocompresseur à géométrie variable (VGT)

Le système VGT dispose d'une technologie hydraulique Komatsu éprouvée pour un contrôle variable du débit d'air et fournit un air optimal en fonction des conditions de charge. Il permet une meilleure gestion de la température d'échappement. La version Phase 4 finale a un propulseur à conception améliorée pour une performance améliorée.

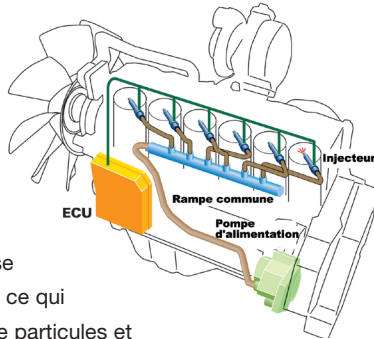
Système de recirculation des gaz d'échappement (EGR) refroidi pour service intensif

Le système fait recirculer une partie des gaz d'échappement dans l'entrée d'air et abaisse les températures de combustion, réduisant ainsi les émissions de NOx. Le débit de gaz RGE a été réduit pour la Phase 4 finale grâce à la technologie SCR. Le système permet une réduction dynamique des NOx, tout en aidant à réduire la consommation de carburant en dessous des niveaux provisoires de la Phase 4.



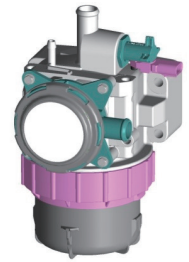
Système d'injection de carburant haute pression à rampe commune (HPCR) pour service intensif

Le système est conçu pour réaliser une injection optimale de carburant à haute pression au moyen d'un contrôle informatisé, procurant une combustion quasi-complète pour réduire les émissions de particules. Le système utilise une injection à haute pression, ce qui réduit à la fois les émissions de particules et la consommation de carburant sur toute la plage des conditions de fonctionnement du moteur. Le moteur Phase 4 finale a un calage d'injection de carburant avancé pour réduire la consommation de carburant et réduire les niveaux de suie.



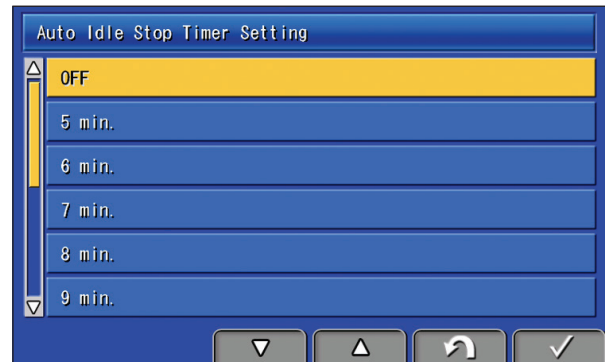
Ventilation fermée du carter moteur Komatsu (KCCV)

L'efficacité de la KCCV est significativement augmentée par rapport aux modèles précédents d'environ 50 % à 95 % d'efficacité.



Arrêt automatique de Komatsu au ralenti

L'arrêt automatique au ralenti de Komatsu arrête automatiquement le moteur après une période de ralenti déterminée afin de réduire la consommation de carburant inutile et les émissions d'échappement. Le temps d'arrêt du moteur peut être facilement programmé entre 5 et 60 minutes.



Chambre de combustion redessinée au sommet du piston

La chambre de combustion au sommet du piston a une nouvelle forme conçue pour améliorer la combustion et réduire davantage les NOx, les particules, la consommation de carburant et le bruit.



CARACTÉRISTIQUES DE PRODUCTIVITÉ ET D'ÉCONOMIE DE CARBURANT

SYSTÈME DE COMMANDE DE TRANSMISSION HYDROSTATIQUE (HST)

Système de commande de transmission hydrostatique (HST)

Le contrôleur HST surveille le rendement du moteur et la charge de travail. Il contrôle la pompe HST et le déplacement du moteur pour fournir la vitesse et la force de traction optimales. La pleine puissance des deux chenilles pendant les virages ou la contre-rotation rend le D61EX/PX-24 extrêmement maniable.



Rendement du carburant

Le système HST à commande électronique efficace peut réduire la consommation de carburant.

Ventilateur de refroidissement à entraînement hydraulique

La vitesse du ventilateur de refroidissement du moteur est contrôlée électroniquement. La vitesse du ventilateur dépend du liquide de refroidissement du moteur, de la température de l'huile et le ventilateur tourne seulement aussi vite que nécessaire pour refroidir correctement le liquide de la machine. Ce système augmente le rendement du carburant, réduit les niveaux de bruit de fonctionnement et nécessite moins de puissance qu'un ventilateur à courroie.

Longue chaîne au sol et poutre de chenille oscillante

La longue chaîne au sol et la poutre de chenille oscillante améliorent la stabilité et les performances de nivellement/refoulement.

Mode de travail sélectionnable

Le mode P est le mode conçu pour un fonctionnement puissant et une production maximale. Le mode E est conçu pour les applications de nivellement général, offrant une vitesse et une puissance adéquates, tout en économisant de l'énergie. Pour la réduction du carburant et l'économie d'énergie, le panneau de contrôle permet à l'opérateur de changer facilement le mode de travail, en fonction du travail à effectuer.

Mode P (mode Puissance)

En mode P, le moteur délivre toute sa puissance, ce qui permet à la machine d'effectuer un travail nécessitant une grande production, des charges lourdes et un travail en montée.

Mode E (mode Économie)

En mode E, le moteur fournit assez de puissance pour le travail sans fournir de puissance inutile. Ce mode permet un fonctionnement économe en énergie et est idéal sur les surfaces dures ou rugueuses qui entraînent souvent le patinage et qui ne nécessitent pas autant de puissance, comme le nivellement en descente et le travail à faible charge.

Mode H (mode Haut régime moteur au ralenti)

Ce réglage permet de détecter de subtils changements de charge, ce qui est adaptable aux travaux gourmands en énergie. Par rapport au mode P, le haut régime de ralenti du moteur est supérieur en mode H.

BOUTEUR PAT

Bouteur PAT à pas réglable

Une lame de nivellement à inclinaison assistée et angle de coupe réglable est disponible. Cette lame est disponible pour les machines D61EX/PX-24. La fonction d'inclinaison et de réglage d'obliquité de la lame hydraulique (et le pas de lame réglable manuellement) augmentent la polyvalence et la productivité dans une variété d'applications.



Nouvelle lame très résistante à l'usure

La durée de vie du revêtement de la lame a été accrue grâce à l'ajout d'acier haute résistance résistant à l'usure.

Visibilité inégalée de la lame

Le D61EX/PX-24 intègre le concept de capot avant très incliné de Komatsu. La conception innovante de Komatsu offre une excellente visibilité de la lame pour un meilleur contrôle de la machine et une efficacité et une productivité accrues.



CARACTÉRISTIQUES DE COMMANDE

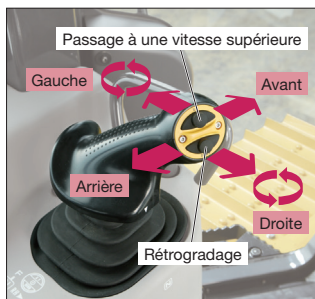


Leviers du système de commande ergonomique (PCCS)

Les poignées ergonomiques PCCS de Komatsu créent un environnement d'exploitation avec un contrôle complet par l'opérateur.

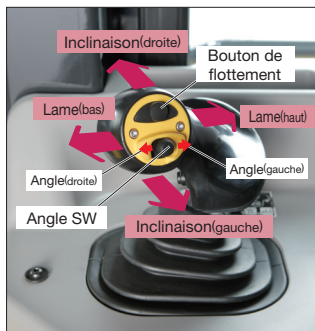
PCCS

La manette PCCS à faible effort contrôle tous les mouvements directionnels, y compris la vitesse de déplacement de la machine ainsi que la contre-rotation.



Système hydraulique à commande électronique

La manette ergonomique électronique permet un contrôle précis de la lame. Le nouveau sélecteur de réglage d'obliquité de la lame permet un contrôle plus facile et prévisible de la lame.



HST avec commande électronique

Le D61EX/PX-24 est équipé d'une HST conçue par Komatsu qui permet le changement rapide de vitesse ou la sélection de vitesse variable. La HST comporte des circuits fermés à double voie, avec deux pompes à pistons à cylindrée variable et deux moteurs à déplacement variable. La direction hydrostatique élimine les embrayages et les freins de direction, assurant des virages fluides et puissants. La commande entièrement électronique assure un changement de vitesse entièrement automatique et permet un contrôle fluide. Le régime du moteur est contrôlé à l'aide d'un cadran électronique de contrôle du carburant.

La conception à une pédale (pédale de décélération/frein) permet de contrôler la vitesse pendant le fonctionnement

Le fonctionnement de la machine est simple car la fonction de freinage a été intégrée dans la pédale de décélération. La vitesse de déplacement de la machine peut être contrôlée en utilisant une seule pédale. La fonction de la pédale peut être modifiée par un sélecteur de mode.

Mode décélération : La pédale module les régimes du moteur et la vitesse de déplacement du véhicule. Elle peut être utilisée pour toutes les applications.

Mode frein : La pédale module la vitesse de déplacement du véhicule tout en maintenant le régime élevé du moteur. Ce mode peut être utile pour maintenir la vitesse de l'équipement de travail, tout en utilisant la fonction de freinage.



ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

Cabine ROPS intégrée (ISO 3471)

Le D61EX/PX-24 dispose d'une cabine ROPS (ISO 3471) intégrée. La rigidité élevée et les superbes performances d'étanchéité réduisent nettement le bruit et les vibrations pour l'opérateur et empêchent la pénétration de la poussière dans la cabine. De plus, la visibilité latérale est accrue car la structure et les poteaux ROPS (ISO 3471) externes ne sont pas nécessaires.



Conduite confortable avec siège conducteur chauffant

Le siège du conducteur possède un support lombaire réglable, un réglage d'inclinaison et un chauffage électrique. Il s'adapte facilement à la forme du conducteur. En outre, le chauffage du siège standard permet de travailler confortablement en hiver.

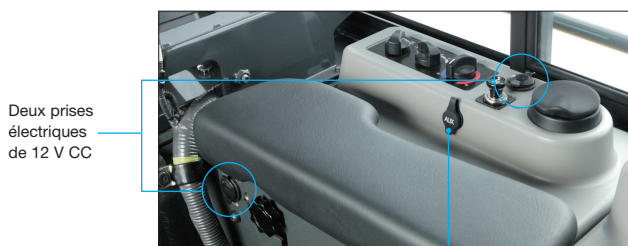


Conduite confortable grâce à l'amortisseur de cabine

Le support de cabine de D61EX/PX-24 utilise un système d'amortisseur de cabine qui offre une excellente absorption des chocs et des vibrations que les systèmes de montage conventionnels ne peuvent égaler. Le support d'amortisseur de cabine rempli d'huile de silicone aide à isoler la cabine du corps de la machine, en supprimant les vibrations et en offrant un environnement de travail silencieux et confortable.

Prise d'entrée auxiliaire et deux prises électriques

En connectant un appareil auxiliaire à cette entrée, l'opérateur peut écouter des fichiers audio à partir d'un appareil mobile via le système audio de la machine. Deux prises électriques de 12 V CC fournissent une source d'alimentation pour une radio ou un autre équipement.



Deux prises électriques de 12 V CC

Prise d'entrée auxiliaire

ÉQUIPEMENT SUPPLÉMENTAIRE POUR LE CONFORT DE L'OPÉRATEUR

Système de moniteur de vue arrière

Sur le grand écran couleur ACL, l'opérateur peut voir, à travers une caméra, les zones directement derrière la machine. Cette caméra peut être synchronisée avec le fonctionnement inverse.



Commutateur d'arrêt du moteur secondaire

Un commutateur secondaire a été ajouté sur le côté de la console avant pour arrêter le moteur en cas d'urgence.



CARACTÉRISTIQUES DE FIABILITÉ ET D'ENTRETIEN

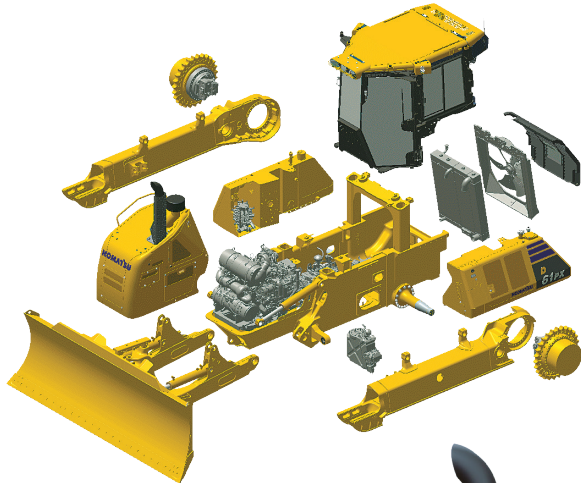
Excellente fiabilité et durabilité

Système de train roulant à maillons parallèles (PLUS)

Le nouveau PLUS de Komatsu offre moins de temps d'arrêt, une plus grande durée de vie et des coûts d'entretien du train de roulement réduits de 40 %. Les bagues rotatives éliminent le coût et les temps d'arrêt en raison des tournages des bagues, et les rouleaux et les maillons renforcés augmentent la durée de vie jusqu'à deux fois. Grâce à PLUS, les maillons individuels peuvent être remplacés par des outils de voie ordinaires.

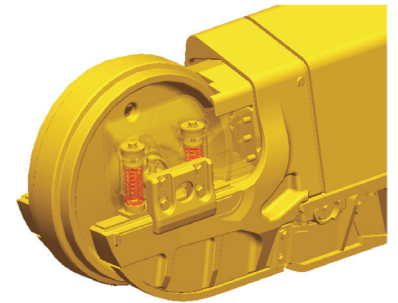
Conception modulaire

L'un des objectifs de conception derrière la création du D61EX/PX-24 était de fabriquer une machine plus durable. Ceci a été réalisé en réduisant la complexité des composants et en utilisant une conception modulaire solide pour un entretien plus facile et une durabilité accrue. Les pièces en acier moulé réduisent le nombre de soudures, améliorant la rigidité et la résistance.



Support de tendeur autoréglable

Le support de tendeur autoréglable fournit une tension constante et uniforme sur les plaques de guidage du tendeur, réduisant le bruit et les vibrations et augmentant la durée de vie du train de roulement.



Entretien facile

L'entretien planifié et les contrôles quotidiens sont la seule façon d'assurer une longue durée de vie de l'équipement. C'est pourquoi Komatsu a conçu le D61EX/PX-24 avec des points d'entretien situés de façon pratique pour effectuer les inspections et l'entretien nécessaires rapidement et facilement.

Ventilateur basculant à entraînement hydraulique

Le D61EX/PX-24 utilise un ventilateur basculant avec un système de levage assisté par vérin à gaz pour fournir un accès facile au radiateur (côte à côte), au refroidisseur d'huile et au refroidisseur d'air de suralimentation. Le ventilateur hydraulique a un mode de nettoyage qui peut être utilisé pour le nettoyage périodique du refroidisseur.



D61EX/PX-24

CARACTÉRISTIQUES TECHNOLOGIQUES

Grand écran ACL haute résolution multilingue

Un grand écran couleur convivial offre à l'opérateur des informations faciles à comprendre. L'excellente visibilité de l'écran est obtenue grâce à un moniteur ACL haute résolution facile à lire sous différents angles et conditions d'éclairage. Les sélecteurs et les touches de fonction simples et faciles à utiliser facilitent les opérations multifonctions. Le moniteur affiche les données en 26 langues.



Multi-moniteur avec fonction de dépannage pour minimiser les temps d'arrêt

Divers compteurs, jauges et fonctions d'avertissement sont disposés de manière centralisée sur le multi-moniteur. Le tableau de bord simplifie l'inspection au démarrage et avertit rapidement l'opérateur avec un témoin et un avertisseur sonore si des anomalies se produisent. De plus, des mesures préventives sont indiquées sur 4 niveaux pour aider à prévenir les problèmes majeurs de la machine. Les délais de remplacement pour les services d'entretien préventif requis sont également indiqués.



Fonctionnement économe en énergie

Conseils en matière d'écologie

Afin de favoriser un fonctionnement efficace, les 4 messages suivants s'affichent pour un fonctionnement économe en carburant. Ceux-ci peuvent être désactivés par l'opérateur, si désiré.

- 1) Éviter la marche au ralenti excessive
- 2) Utiliser le mode économie pour économiser du carburant
- 3) Éviter la pression de décharge hydraulique
- 4) Éviter la surcharge

Jauge d'écologie Conseils en matière d'écologie



Affichage de la consommation de carburant

Jauge d'écologie

Pour aider l'opérateur à travailler en respectant l'environnement et à minimiser la consommation d'énergie, une « jauge d'écologie » facile à lire s'affiche sur la gauche de l'écran multi-moniteur.

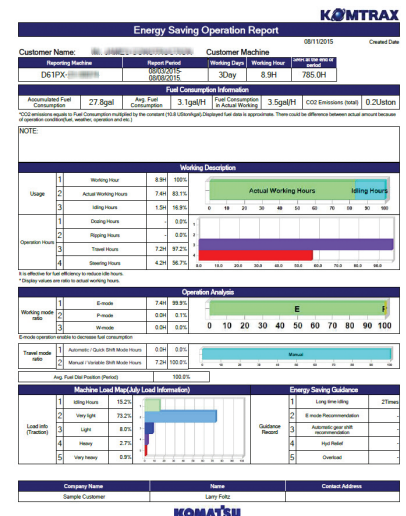
Affichage de la consommation de carburant

La consommation moyenne de carburant au cours de la journée est affichée et mise à jour toutes les 10 secondes.

Rapport de fonctionnement écologique pour assistance

KOMTRAX® est le système de surveillance à distance des équipements et des parcs de Komatsu. La technologie sans fil et une application Web sécurisée offrent les informations nécessaires pour prendre les meilleures décisions possibles en matière d'exploitation et de gestion, de l'emplacement, des heures travaillées et de la consommation de carburant, à la surveillance de l'entretien, aux codes d'anomalie et à la fréquence de chargement, en rapports simples à lire et à comprendre. Le nouveau D61EX/PX-24 ajoute les nouvelles informations suivantes pour la réduction de la consommation de carburant.

- Conseils pour améliorer la consommation de carburant
- Rapport de fonctionnement écologique
- Rapport d'heures de fonctionnement par mode de fonctionnement (mode E ou P)



SERVICE À LA CLIENTÈLE ET PIÈCES DÉTACHÉES KOMATSU



Toutes les nouvelles machines de construction Komatsu Phase 4 finale sont couvertes.

Le programme Komatsu CARE couvre tous les nouveaux équipements de construction Komatsu Phase 4 finale, qu'ils soient loués ou achetés. Pour les 3 premières années ou 2000 heures, selon la première éventualité, vous recevrez :

- Entretien régulier à des intervalles de 500, 1000, 1500 et 2000 heures
- Remplacement de l'élément de reniflard du réservoir DEF à 1000 heures
- Remplacement des filtres du carter moteur DEF et Komatsu (KCCV) à 2000 heures
- Inspection en 50 points par un technicien formé en usine à chaque intervalle programmé
- Travail du technicien
- Fluides, huiles, liquide de refroidissement, filtres, tamis SCR, reniflard et pièces de réservoir
- Déplacement du technicien vers et depuis l'emplacement de votre équipement

Le programme Komatsu CARE couvre également les échanges KDPF gratuits et les services d'entretien SCR. Pour les 5 premières années ou 9000 heures, selon la première éventualité, vous recevrez* :

- Deux échanges KDPF gratuits à des intervalles de 4500 heures et 9000 heures
- Deux entretiens du système SCR à des intervalles de 4500 heures et 9000 heures

L'entretien sera effectué par un distributeur Komatsu et seulement des fluides et des filtres d'origine Komatsu seront utilisés.

Les services Komatsu CARE® sont disponibles auprès de tous les distributeurs Komatsu aux États-Unis et au Canada.



Komatsu CARE® – Couverture étendue

- La couverture étendue peut offrir une tranquillité d'esprit en protégeant les clients contre les dépenses imprévues qui affectent le flux de trésorerie.
- L'achat d'une couverture étendue verrouille le coût des pièces et de la main-d'œuvre couvertes pendant la période de couverture et contribue à les transformer en coûts fixes.



Services pièces Komatsu

- 24/7/365 pour répondre à vos besoins en matière de pièces
- 9 centres de distribution situés stratégiquement aux États-Unis et au Canada
- Réseau de distributeurs de plus de 300 emplacements aux États-Unis et au Canada pour vous servir
- Commande de pièces en ligne via Komatsu eParts
- Composants reconstruits avec des garanties identiques aux neufs, avec une réduction significative des coûts



Analyse d'huile et d'usure Komatsu (KOWA)

- KOWA détecte la dilution du carburant, les fuites de liquide de refroidissement et mesure l'usure des métaux.
- Entretenez votre équipement de manière proactive.
- Maximisez la disponibilité et la performance.
- Peut identifier les problèmes potentiels avant qu'ils ne conduisent à des réparations majeures.
- Réduisez le coût du cycle de vie en prolongeant la durée de vie des composants.

* Reportez-vous au certificat client pour les détails complets et les exclusions du programme.

SURVEILLANCE DE L'ÉQUIPEMENT KOMTRAX

✓ QUOI

- KOMTRAX est le système de contrôle et de gestion à distance de l'équipement de Komatsu.
- KOMTRAX **surveille et enregistre en continu les données d'état et opérationnelles** de la machine.
- Des informations telles que la consommation de carburant, l'utilisation et un historique détaillé **réduisant les coûts de possession et d'exploitation**

✓ QUI

- KOMTRAX est un équipement **standard** sur tous les produits de construction Komatsu

✓ QUAND

- Sachez quand vos machines **sont en marche ou au ralenti** et prenez des décisions qui amélioreront l'utilisation de votre parc.
- Les journaux détaillés des mouvements vous permettent de savoir quand et où votre équipement est déplacé.
- Les journaux à jour vous permettent de **savoir quand le prochain entretien est prévu** et vous aident à planifier les futures opérations d'entretien.



OBTENEZ TOUS LES DÉTAILS AVEC
KOMTRAX®

✓ OÙ

- Les données KOMTRAX **sont accessibles pratiquement n'importe où** sur votre ordinateur, sur le Web ou sur votre téléphone intelligent.
- Les alertes automatiques permettent aux gestionnaires de parc de se tenir au courant des dernières notifications de la machine.

✓ POURQUOI

- Savoir, c'est pouvoir - **prenez des décisions éclairées** pour mieux gérer votre parc.
- Connaître votre temps d'arrêt et votre consommation de carburant vous aidera à optimiser l'efficacité de votre machine.
- **Prenez le contrôle de votre équipement** - n'importe quand, n'importe où.



KOMTRAX®

Pour l'équipement compact et pour la construction.

KOMTRAX Plus®

Pour des machines destinées au secteur minier et à la production.

SPÉCIFICATIONS



MOTEUR

Modèle Komatsu SAA6D107E-3*
 Type 4 cycles, refroidi à l'eau, injection directe
 Aspiration Géométrie variable, refroidi à l'eau, à turbocompresseur, refroidissement intermédiaire air/air, EGR refroidi
 Nombre de cylindres 6
 Alésage x course 107 mm x 124 mm **4,21 po x 4,88 po**
 Cylindrée 6,69 l **408 po³**
 Régulateur de vitesse Toutes vitesses et milieu de gamme, électronique
 Puissance
 SAE J1995 Brute 127 kW **170 CV**
 ISO 9249/SAE J1349 Nette 125 kW **168 HP**
 Ventilateur hydraulique à vitesse maxi Net 113 kW **152 HP**
 Régime nominal 2200 tr/min
 Type d'entraînement de ventilateur Hydraulique
 Système de lubrification
 Méthode Pompe à engrenages, lubrification forcée
 Filtre Plein débit

*Conforme aux normes d'émissions EPA Phase 4 finale



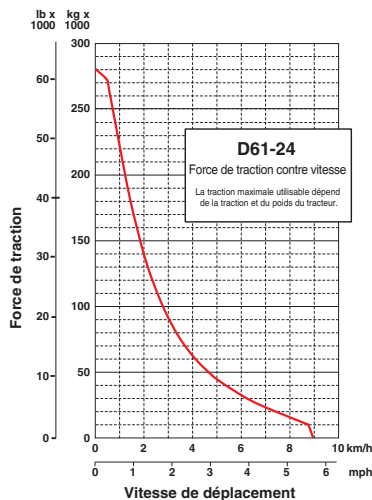
TRANSMISSION HYDROSTATIQUE

La transmission hydrostatique à double voie permet des changements de vitesse infinis jusqu'à 9 km/h **5,6 mi/h**. Les moteurs de déplacement à capacité variable permettent à l'opérateur de sélectionner la vitesse optimale correspondant à des tâches spécifiques. Levier de verrouillage du contrôle de déplacement et contacteur de démarrage au point mort.

Vitesse de déplacement (mode de changement rapide)*	Marche avant	Marche arrière
1e	0-3,4 km/h 0-2,1 mi/h	0-4,1 km/h 0-2,5 mi/h
2e	0-5,6 km/h 0-3,5 mi/h	0-6,5 km/h 0-4 mi/h
3e	0-9 km/h 0-5,6 mi/h	0-9 km/h 0-5,6 mi/h

Vitesse de déplacement (mode changement manuel)	Marche avant	Marche arrière
	0-9 km/h 0-5,6 mi/h	0-9 km/h 0-5,6 mi/h

*Les vitesses à changement rapide sont réglables sur le moniteur.



TRANSMISSIONS FINALES

Moteurs de déplacement à pistons axiaux montés sur patins, avec réducteur planétaire intégré à deux étages. Le montage compact sur le patin réduit les risques de dommages causés par les débris. Pignon à boulonner pour un déplacement facile.



SYSTÈME DE DIRECTION

Commande par manette PCCS pour tous les mouvements directionnels. Poussez la manette vers l'avant pour vous déplacer vers l'avant et vers l'arrière pour la marche arrière. Il suffit d'incliner la manette vers la gauche ou la droite pour faire un virage. L'inclinaison complète de la manette vers la gauche ou la droite active la contre-rotation. La HST élimine les embrayages et les freins de direction, assurant des virages fluides et puissants. La commande entièrement électronique permet un contrôle fluide. Le PCCS utilise des boutons de changement de vitesse pour augmenter et diminuer la vitesse.

Rayon de braquage minimum*

D61EX-24	2,1 m 83 po
D61PX-24	2,3 m 91 po



TRAIN ROULANT

Suspension Type oscillant avec barre d'égalisation et axes de pivotement
 Châssis porteur Monocoque, grande section, construction durable
 Galets et tendeurs Galets porteurs lubrifiés
 Chenilles lubrifiées
 Système de train roulant à maillons parallèles (PLUS) avec bagues rotatives lubrifiées pour prolonger la durée de vie du système et réduire les coûts d'entretien. La tension des chenilles est facile à régler avec un pistolet graisseur.

	D61EX-24	D61PX-24
Nombre de galets porteurs (de chaque côté)	8	8
Type de patins (standard)	Crampon simple	Crampon simple
Nombre de patins (de chaque côté)	46	46
Hauteur de la rainure	mm po 57,5 2,3 po	57,5 2,3 po
Largeur de patin (standard)	mm po 600 24 po	860 34 po
Zone de contact au sol	cm ² 37 980	54 440
	po² 5887	8438
Pression au sol (avec bouteur, cabine ROPS) (ISO 16754)	kPa 43,2	31,7
	kgf/cm ² 0,44	0,32
	psi 6,27	4,60
Écartement des chenilles	mm pi po 1900 6 pi 3 po	2130 7 pi 0 po
Longueur des chenilles au sol	mm pi po 3165 10 pi 5 po	3165 10 pi 5 po



CAPACITÉ DE REMPLISSAGE DE SERVICE

Liquide de refroidissement	45 l	11,9 gal US
Réservoir de carburant	372 l	98,3 gal US
Huile moteur	27 l	7,2 gal US
Réservoir hydraulique	101 l	26,7 gal US
Transmission finale (de chaque côté)	8,1 l	2,2 gal US
Réservoir DEF	20,6 l	5,4 gal US



POIDS OPÉRATIONNEL (APPROXIMATIF)

Poids du tracteur :

Incluant la cabine ROPS, le châssis en C pour le bouteur inclinable à angle de coupe (Power-Angle-Tilt, PAT), la capacité nominale en lubrifiant, le liquide de refroidissement, le réservoir de carburant plein, l'opérateur et l'équipement standard.

D61EX-24	17 530 kg 38 647 lb
D61PX-24	18 320 kg 40 389 lb

Poids opérationnel :

Incluant le bouteur inclinable à angle de coupe (Power-Angle-Tilt, PAT), la cabine ROPS (ISO 3471), l'opérateur, l'équipement standard, la capacité nominale en lubrifiant, le liquide de refroidissement et le réservoir de carburant plein.

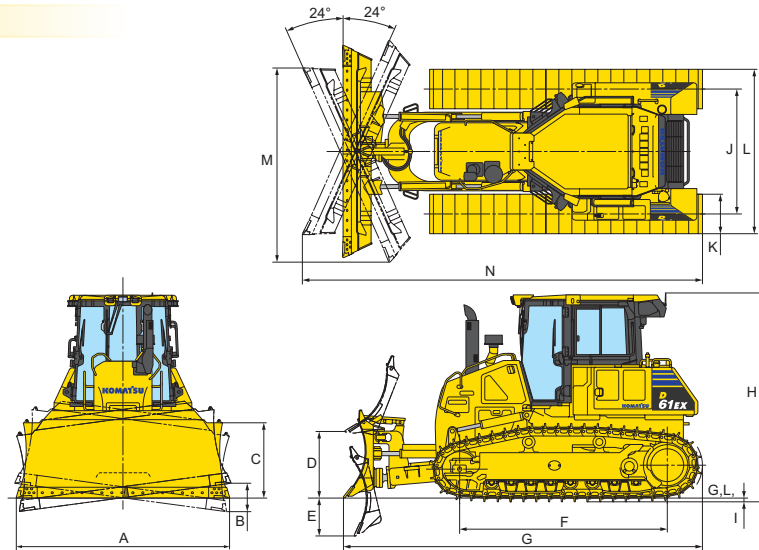
D61EX-24	18 520 kg 40 830 lb
D61PX-24	19 460 kg 42 902 lb



DIMENSIONS

	D61EX-24		D61PX-24	
A	3250 mm	10 pi 8 po	3860 mm	12 pi 8 po
B	435 mm	1 pi 5 po	515 mm	1 pi 8 po
C	1195 mm	3 pi 11 po	1155 mm	3 pi 9 po
D	1025 mm	3 pi 4 po	1025 mm	3 pi 4 po
E	580 mm	1 pi 11 po	580 mm	1 pi 11 po
F	3165 mm	10 pi 5 po	3165 mm	10 pi 5 po
G	5480 mm	18 pi	5480 mm	18 pi
H	3180 mm	10 pi 5 po	3180 mm	10 pi 5 po
I	57,5 mm	2 po	57,5 mm	2 po
J	1900 mm	6 pi 3 po	2130 mm	7 pi 0 po
K	600 mm	2 pi 0 po	860 mm	2 pi 10 po
L	2500 mm	8 pi 2 po	2990 mm	9 pi 10 po
M	2980 mm	9 pi 9 po	3530 mm	11 pi 7 po
N	6100 mm	20 pi 0 po	6220 mm	20 pi 5 po

Garde au sol..... 390 mm **15 po**



SYSTÈME HYDRAULIQUE

Système à détection de charge à centre fermé (CLSS) conçu pour un contrôle précis et réactif, et pour un fonctionnement simultané efficace.

Unité de commande hydraulique :

Tous les distributeurs sont montés à l'extérieur du réservoir hydraulique.
Pompe hydraulique à piston de capacité (débit de refoulement) de 171 l/min **45 gal US/min** au régime nominal du moteur.

Réglage de la soupape de décharge 27,4 MPa 280 kg/cm² **3 974 psi**
Vérins hydrauliques..... À double effet, à piston

	Nombre de cylindres	Alésage
Relevage de la lame	2	100 mm 4 po
Inclinaison de la lame	1	120 mm 5 po
Angle de la lame	2	110 mm 4 po

Capacité d'huile hydraulique (recharge) :

Bouteur inclinable à angle de coupe (Power-Angle-Tilt) 101 l **26,7 gal US**

Distributeurs :

Distributeurs à 3 tiroirs pour le bouteur inclinable à angle de coupe (Power-Angle-Tilt)

Positions :

Relevage de la lame..... Soulèvement, maintien, abaissement et flottement

Inclinaison de la lame Droite, maintien et gauche

Angle de la lame Droite, maintien et gauche

Distributeur supplémentaire requise pour la défonceuse

Positions :

Relevage de la défonceuse Soulèvement, maintien et abaissement



ÉQUIPEMENT DU BOUTEUR

	Longueur totale avec le bouteur mm pi po	Capacité de la lame m ³ vg ³	Largeur x hauteur de la lame mm pi po	Relevage maximum au dessus du sol mm pi po	Abaissement maximum sous le niveau du sol mm pi po	Réglage maximum de l'inclinaison mm pi po
D61EX-24	5480	3,4	3250 x 1195	1025	580	435
Bouteur inclinable à angle de coupe (Power-Angle-Tilt)	18 pi 0 po	4,5	10 pi 8 po x 3 pi 11 po	3 pi 4 po	1 pi 11 po	17 pi
D61PX-24	5480	3,8	3860 x 1155	1025	580	515
Bouteur inclinable à angle de coupe (Power-Angle-Tilt)	18 pi 0 po	5,0	12 pi 8 po x 3 pi 9 po	3 pi 4 po	1 pi 11 po	20 po

Les capacités de la lame sont basées sur la pratique recommandée ISO 9246. Utilisation d'acier à haute résistance de la traction dans le versoir pour une lame renforcée.



ÉQUIPEMENT STANDARD POUR LA MACHINE DE BASE*

- Accumulateur pour la commande proportionnelle électrique (EPC)
- Filtre à air, sec, à double élément avec témoin d'avertissement sur le moniteur
- Climatiseur (A/C)
- Entrée d'air
- Alternateur, 24 V/90 A
- Avertisseur sonore de recul
- Batteries, grande capacité 24 V/200 Ah
- Accessoires de cabine
 - Alimentation 12 V x 2
 - Porte-gobelet
 - Rétroviseur
 - Système de moniteur de vue arrière (1 caméra)
- Protection de carter moteur et protection anti-encastrement
- Pédale de frein/décélération (pédale simple)
- Transmission hydrostatique à commande électronique (HST) avec réglages de changement rapide et de vitesse variable
- Panneau de contrôle électronique avec diagnostic embarqué
- Capot moteur et panneaux latéraux
- Moteur, KOMATSU SAA6D107E-3, puissance brute de 127 kW **170 HP**, injection directe, turbocompresseur refroidi à l'eau, refroidisseur d'admission air-air, EGR refroidi, Phase 4 finale EPA et certifié conforme aux normes antipollution européennes niveau 4
- Contacteur de coupure secondaire du moteur
- Ventilateur, entraînement hydraulique, commande électronique
- Verrous de bouchon de remplissage et verrous de couvercle
- Repose-pieds monté en hauteur
- Pré-filtre à carburant (10 microns) et filtre à carburant (2 microns)
- Support de pistolet à graisse
- Agencement en haute altitude (pas de réglage du carburant jusqu'à 2300 m)
- Avertisseur sonore
- Hydraulique pour le boteur PAT
- Système hydraulique pour l'équipement arrière
- Tuyau d'admission avec préfiltre
- Filtre à particules diesel Komatsu (KDPF)
- KOMTRAX Niveau 5.0
- Grand écran couleur ACL haute résolution
- Porte-boîte à lunch
- Marquages et plaques, anglais
- Nouveau système d'identification opérateur
- Système de commande ergonomique (PCCS) avec commande électronique pour le contrôle du déplacement
- Système de commande ergonomique (PCCS) avec EPC pour le contrôle de la lame
- Braquage puissant avec contre-rotation
- Crochet de remorquage, avant
- Grille de protection du radiateur
- Réservoir de réserve du radiateur
- Surveillance DEF en temps réel
- Protège-radiateur à charnière arrière
- Préréglages de vitesse de déplacement en marche arrière
- Cabine ROPS
 - Conforme aux normes ISO 3471, SAE J/ISO 3471 ROPS et ISO 3449 FOPS.
- Ceinture de sécurité, 76 mm **3 po** rétractable
- Indicateur de ceinture de sécurité
- Siège, suspension pneumatique, tissu, chauffant, dossier bas, appui-tête
- Porte-pelle
- Moteur de démarrage, 24 V/5,5 kW
- Réduction catalytique sélective (SCR)
- Galet autoréglable
- Ensemble de refroidissement côte à côte monté à l'arrière
- Pignons boulonnés
- Protection intérieure de pignon
- Protections des galets de chenille, section d'extrémité
- Patin de chenille complet (PLUS)
 - Scellé et lubrifié
- D61EX-24 : Patin à crampon simple de 600 mm **24 po**
- D61PX-24 : Patin à crampon simple de 860 mm **34 po**
- Carter de transmission finale à labyrinthe triple
- Protections anti-encastrement à usage industriel
 - Moteur
 - Transmission
 - Turbocompresseur à géométrie variable (VGT)
 - Séparateur d'eau
 - Phare de travail (avant 3, arrière 2)

* Le boteur complet et l'équipement monté à l'arrière ne sont pas inclus dans le prix de la machine de base.
** La cabine répond aux normes ROPS et FOPS niveau 2

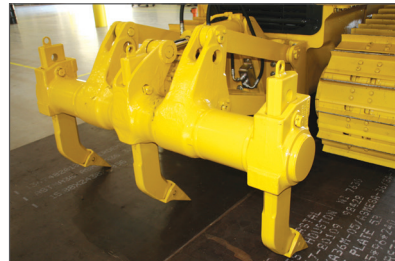


ÉQUIPEMENT FACULTATIF

- Boteur complet
- Barre d'attelage longue
- Protection de galet de chenille de longueur maximale

Défonceuse multident

Poids.....	1757 kg	3874 lb
Longueur de bras.....	2170 mm	7 pi 1 po
Capacité de levage au-dessus du sol ...	560 mm	1 pi 10 po
Profondeur de creusage maximum.....	665 mm	2 pi 2 po



ACCESSOIRES DE FABRICANTS ALLIÉS (EXPÉDIÉS EN VRAC)

- Protections - Komatsu (Ken Garner)
 - Balais avant 260 kg **573 lb**
 - Grilles de cabine latérales à charnière 44 kg **97 lb**
 - Grille de cabine arrière à charnière 43 kg **95 lb**
 - Protection A/C arrière (nécessite un balai avant) 60 kg **132 lb**
 - Protège-ventilateur arrière (HD) 12 kg **27 lb**
- Treuil hydraulique - H6H Allié
 - 1356 kg **2990 lb**



KOMATSU®

Remarque : Toutes les comparaisons et déclarations de performance améliorée faites ici sont faites par rapport au modèle Komatsu antérieur, sauf indication contraire.