

KOMATSU®

WA380-8

Moteur Tier 4 (final)

CHARGEUR SUR ROUES

WA380



Les photos peuvent montrer de l'équipement en option.

PUISSANCE NETTE

191 hp à 2 100 tr/min
143 kW à 2 100 tr/min

POIDS OPÉRATIONNEL

40 532 à 40 929 lb
18 385 à 18 565 kg

CAPACITÉ DU GODET

3,5 à 4,3 vg³
2,7 à 3,3 m³

APERÇU

WA380-8



Les photos peuvent montrer de l'équipement en option.

PUISSANCE NETTE

191 hp à 2 100 tr/min
143 kW à 2 100 tr/min

POIDS OPÉRATIONNEL

40 532 à 40 929 lb
18 385 à 18 565 kg

CAPACITÉ DU GODET

3,5 à 4,3 vg³
2,7 à 3,3 m³



RENDEMENT, DURABILITÉ ET ÉCONOMIE DE CARBURANT

Convertisseur de couple de grande capacité avec blocage :

- Accélération rapide
- Blocage aux 2^e, 3^e et 4^e rapports

Logic SmartLoader de Komatsu contribue à réduire la consommation de carburant sans réduire la production.

Un puissant moteur Komatsu SAA6D107E-3 fournit une puissance nette de sortie de 143 kW **191 hp** avec une diminution de la consommation de carburant jusqu'à 6 %. Ce moteur est certifié EPA Tier 4 pour le contrôle des émissions polluantes.

Le système KVGT (turbocompresseur à géométrie variable de Komatsu) est actionné par une commande hydraulique pour assurer un débit d'air optimal à toutes les vitesses et toutes les charges.

Les systèmes de capteur de particules de suie Komatsu (KDPF) et de réduction catalytique sélective (SCR) réduisent les particules de suie et oxydes d'azote (NOx) tout en fournissant une régénération automatique qui n'interfère pas avec le fonctionnement quotidien.

Consommation de fluides égale ou inférieure

La consommation combinée de DEF et de carburant est moindre que la consommation de carburant du WA380-7.

Ventilateur de refroidissement à commande hydraulique

Le ventilateur à inversion automatique est programmable et pivote pour faciliter l'accès aux refroidisseurs à faisceaux plus larges.

Les positionneurs de bras de levage et de godet à distance permettent à l'opérateur de régler le déclenchement des positions supérieures et inférieures du bras de levage, ainsi que le niveau du godet depuis l'intérieur de la cabine.

Les pompes hydrauliques à pistons à déplacement variable avec le système hydraulique à détection de charge et à centre fermé (CLSS) assurent une réponse hydraulique rapide et un fonctionnement en douceur afin de maximiser la productivité.

Système de surveillance arrière (de série)

Environnement de travail amélioré :

- Siège à suspension pneumatique à grande capacité, chauffant
- Commandes de pilote électronique (EPC) placées sur le siège avec commutateur F-N-R
- Prises d'alimentation de 12 V (2)

Les ailes avant en plastique nouveau style augmentent la durabilité.



Les ailes intégrales arrière (de série) sont faites de plastique durable et pivotent pour faciliter l'accès aux points d'entretien.

Écran d'affichage couleur à ACL de 7 po

L'écran d'affichage facile à lire avec « directives écologiques » assure un fonctionnement écoénergétique. Le système de diagnostic embarqué de l'écran d'affichage élimine le besoin d'ordinateurs portatifs lors de l'entretien.

Le système d'arrêt automatique du régime du moteur de Komatsu contribue à réduire le temps de ralenti et les coûts de fonctionnement.

Filtre à air du moteur

Monté à l'extérieur sur l'aile arrière gauche pour faciliter l'accès et l'entretien.

Les machines équipées du système KOMTRAX® transmettent les données concernant le type de chantier, les heures au compteur (SMR) et les cartes de fonctionnement vers un site Web sécurisé ou un téléphone intelligent en faisant appel à la technologie sans fil. Les machines transmettent également les codes d'erreur, les avertissements, les points d'entretien, les niveaux de liquide d'échappement diesel (DEF) et de carburant et bien d'autres renseignements.

Le système d'identification de l'opérateur suit l'utilisation de la machine pour un maximum de 100 opérateurs.

CARACTÉRISTIQUES DE RENDEMENT

TECHNOLOGIES DU NOUVEAU MOTEUR KOMATSU

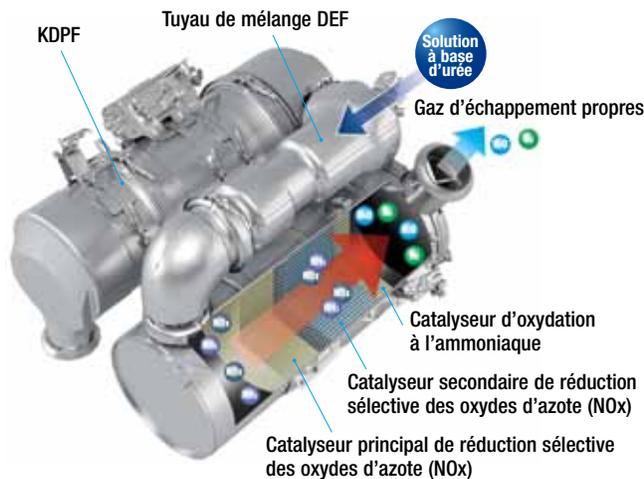
Nouveau moteur Tier 4 (final)

Le moteur SAA6D107E-3 de Komatsu est certifié EPA Tier 4 (final) pour le contrôle des émissions polluantes, réduit la consommation de carburant, et procure un rendement exceptionnel. Inspiré des technologies brevetées de Komatsu qu'on a élaborées sur plusieurs années, ce nouveau moteur diesel réduit au-delà de 80 % les oxydes d'azote (NOx) par rapport aux moteurs Tier 4 (intérimaire).

Technologies appliquées au nouveau moteur

Système post-traitement robuste

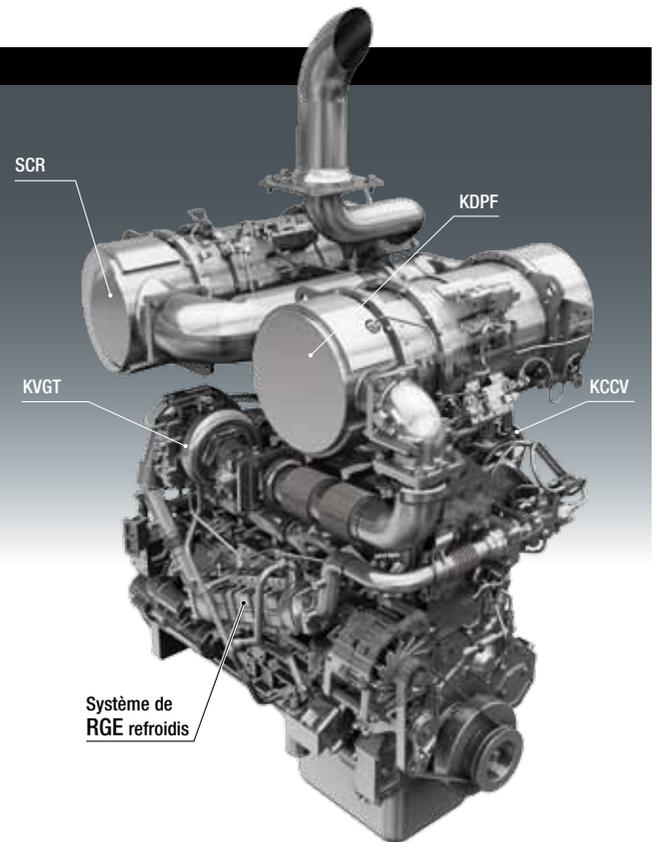
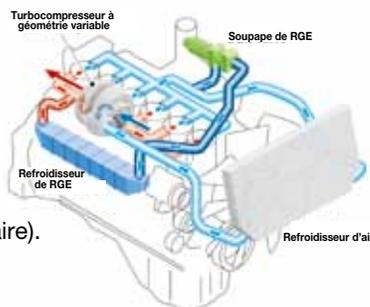
Ce nouveau système combine un capteur de particules de suie Komatsu (KDPF) et une réduction catalytique sélective (SCR). Le système de réduction d'oxydes d'azote (NOx) de la SCR injecte la quantité précise de liquide d'échappement diesel (DEF) pour décomposer les oxydes d'azote (NOx) en vapeur d'eau (H₂O) et en azote gazeux (N₂) non toxiques.



Système de recirculation des gaz d'échappement (RGE) refroidis robuste

Le système recircule une partie des gaz d'échappement dans l'admission d'air et réduit les températures de combustion, diminuant ainsi les émissions d'oxydes d'azote (NOx). Le débit de RGE est réduit pour l'EPA Tier 4 (final) grâce à l'ajout de la technologie SCR.

Le système permet de réduire considérablement les oxydes d'azote (NOx), tout en aidant à réduire la consommation de carburant sous les niveaux des moteurs Tier 4 (intérimaire).



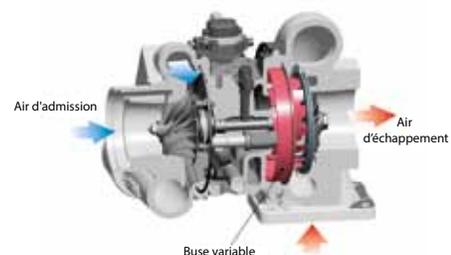
Système de RGE refroidis

Système avancé de gestion électronique

Un système de commande électronique amélioré gère de façon plus efficace les paramètres du moteur comme le débit d'air, le débit des gaz du système de RGE, les paramètres d'injection de carburant, ainsi que la fonction de post-traitement. Le système de commande offre également des diagnostics améliorés par l'entremise de l'écran d'affichage. De plus, la gestion des informations par KOMTRAX aide les clients à suivre l'entretien nécessaire.

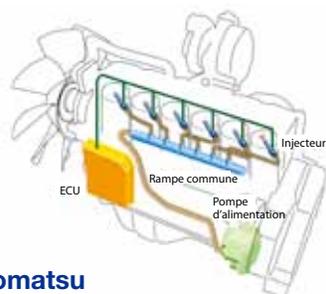
Système de turbocompresseur à géométrie variable de Komatsu (KCVG)

Grâce à la technologie hydraulique éprouvée et conçue par Komatsu, le système KCVG offre un contrôle précis et robuste à toutes les vitesses et à toutes les charges pour assurer une performance optimale du moteur. Le KCVG offre également un contrôle précis de la température d'échappement pour assurer un processus de régénération du KDPF efficace.



Système d'injection de carburant à rampe commune à haute pression (HPCR) robuste

Le système est spécialement conçu pour permettre l'injection optimale de carburant fournissant une combustion presque complète, ce qui aide à réduire les émissions de particules.



Logic SmartLoader de Komatsu

Le WA380-8 est muni du Logic SmartLoader de Komatsu, qui commande le couple du moteur pour l'adapter aux demandes de la machine. Par exemple, les besoins du couple du moteur sont plus élevés pour le chargement en V, mais moins élevés lors de la conduite avec un godet vide. Ce système optimise le couple du moteur pour toutes les applications afin de minimiser la consommation de carburant. Le système Logic SmartLoader de Komatsu fonctionne automatiquement et ne nuit aucunement au fonctionnement, permettant ainsi d'économiser du carburant sans réduire la production.

Convertisseur de couple de grande capacité

Le groupe motopropulseur conçu par Komatsu est muni d'un convertisseur de couple de grande capacité pour assurer une efficacité optimale. Le WA380-8 permet une productivité accrue des opérations de chargement en V parce que l'effort de traction accru ne dépend pas d'un fonctionnement à pleins gaz. Le convertisseur de couple de grande capacité permet au chargeur de passer plus rapidement en vitesse supérieure pour une accélération améliorée et une capacité accrue d'escalade. Le WA380-8 permet de rouler à des rapports élevés et maintient une vitesse de déplacement élevée lorsqu'il procède à des opérations de chargement et de transport. Dans la plupart des applications, la production augmente et la consommation de carburant diminue, entraînant ainsi une efficacité de consommation de carburant améliorée.

Blocage amélioré

Le convertisseur de couple à blocage conçu par Komatsu est installé en équipement de série sur le WA380-8. La fonction de blocage intervient au 2^e, au 3^e et au 4^e rapports. Le convertisseur de couple à blocage est efficace pour les applications de chargement et de transport, et le chargement en V aux rapports inférieurs. Le système Logic SmartLoader de Komatsu réduit le choc du blocage de l'embrayage en contrôlant le couple du moteur. Le convertisseur de couple à blocage, combiné au système Logic SmartLoader de Komatsu se traduit par une faible consommation de carburant et des vitesses de déplacement élevées lors des opérations de chargement et de transport et même lors des opérations de chargement à certains cycles en V.

Système de sélection de puissance du moteur à deux modes

Ce chargeur sur roues offre deux modes de fonctionnement au choix, soit les modes Économie (E) et Puissance (P).

- Mode E : Ce mode procure une efficacité de consommation de carburant maximale pour les opérations de chargement général.
- Mode P : Ce mode permet d'obtenir la puissance maximale afin de procéder aux opérations de creusage difficiles ou d'escalader les pentes.



- 1 Sélecteur de puissance du moteur à deux modes
- 2 Sélecteur de mode de boîte de vitesses
- 3 Bouton de blocage du convertisseur de couple

Boîte de vitesses automatique avec système de sélection de mode

Ce système commandé par l'opérateur permet à l'opérateur de sélectionner le changement de vitesse manuel ou l'un des deux modes de changement de vitesse automatique (basse et haute). Le mode L automatique est utilisé pour les opérations d'économie de carburant avec la synchronisation du changement de vitesse réglée à des vitesses plus basses que le mode H automatique.

Pompe à pistons à déplacement variable CLSS

Le système hydraulique à détection de charge et à centre fermé (CLSS), avec la pompe à pistons à déplacement variable, produit un débit hydraulique précis à la demande de l'opérateur. Cela évite le gaspillage de débit hydraulique, ce qui minimise la perte et contribue à une meilleure efficacité de consommation de carburant.

Système d'arrêt automatique du régime du moteur Komatsu

Komatsu présente un système d'arrêt automatique du régime du moteur afin de réduire la durée de ralenti. Cette fonction a pour effet d'arrêter le moteur et d'appliquer le frein de stationnement et le blocage hydraulique après un temps limite prédéterminé de fonctionnement au ralenti. Ce temps limite peut être défini par l'opérateur ou par le technicien d'entretien, alors qu'il peut varier de trois à 60 minutes.



ENVIRONNEMENT DE L'OPÉRATEUR



WA380-8

Nouveau siège de l'opérateur avec leviers de commande de pilote électronique (EPC)

Un nouveau siège à suspension pneumatique et chauffant en équipement de série offre un soutien amélioré sur les mauvaises routes et amortit les vibrations de la machine, offrant une conduite confortable pour l'opérateur. Une console de levier EPC est intégrée, et se déplace avec le siège. L'angle de l'appui-bras est entièrement réglable pour assurer ainsi le confort optimal de l'opérateur. Un commutateur F-N-R secondaire est intégré aux configurations du levier d'équipement de travail.



Volant inclinable/ télescopique

L'opérateur peut activer le mouvement télescopique du volant et l'incliner pour assurer un contrôle et un confort maximaux. Le volant à deux rayons procure une visibilité maximale de l'écran d'affichage et de l'environnement de travail avant.



Conception insonorisante

Niveau de bruit aux oreilles de l'opérateur : 72 dB(A)
Niveau de bruit dynamique (à l'extérieur) : 108 dB(A)



La grande cabine ROPS/FOPS repose sur des supports de type visqueux qui sont exclusifs à Komatsu. Le moteur, le ventilateur à commande hydraulique et les pompes hydrauliques à faibles niveaux de bruit sont munis de coussinets de caoutchouc, alors que le système d'étanchéité de la cabine est amélioré afin de procurer un environnement opérationnel à la fois silencieux, confortable, peu exposé aux vibrations et à l'épreuve de la poussière.

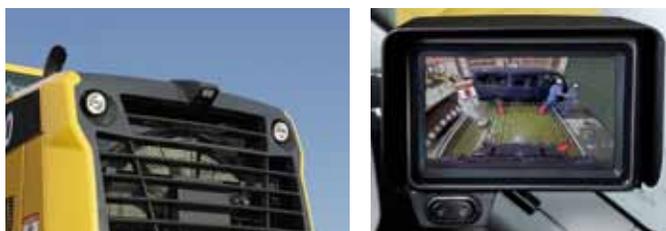
Levier simple avec commande de troisième distributeur à tiroir intégrée (en option)

Le levier simple permettant à l'opérateur de contrôler l'équipement de travail et le troisième distributeur à tiroir optionnel avec le pouce améliore la simplicité d'utilisation. Le troisième distributeur à tiroir fonctionne en mode à débit continu ou proportionnel. Le levier simple est également muni d'un commutateur F-N-R.



Système de surveillance arrière (de série)

L'écran d'affichage pleine couleur sur le côté droit de la cabine permet à l'opérateur d'avoir une vue arrière de la machine. Cet écran d'affichage peut être allumé continuellement ou seulement lorsque le chargeur passe en marche arrière. Des lignes directrices fournissent à l'opérateur des repères visuels de la largeur du chargeur.



Commutateur secondaire d'arrêt du moteur

Le commutateur secondaire d'arrêt du moteur permet d'arrêter la machine lorsque la clé de contact est impossible à rejoindre.



Entrée auxiliaire (MP3) et prises de 12 V

Une entrée auxiliaire pour les appareils audio est installée en équipement de série, en plus de deux prises de 12 volts. Tous ces éléments sont placés à la droite sur l'avant de la console.



ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL



Entrée et sortie faciles

Le WA380-8 est muni d'une échelle inclinée avec marches larges et poignées de maintien qui facilitent l'entrée et la sortie de la cabine.

Positionneur à distance de godet et de bras de levage

L'opérateur peut régler l'angle du godet et le positionneur à distance du bras de levage à partir de la cabine. Les déclenchements du retour supérieurs et inférieurs du bras de levage se règlent à l'intérieur de la cabine en appuyant simplement sur un bouton. Le positionneur du godet peut mémoriser trois réglages horizontaux, permettant ainsi à l'opérateur de changer facilement les accessoires sans replacer le godet au niveau initial.

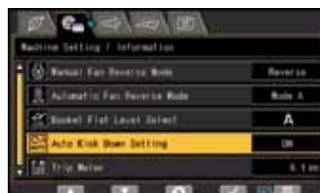
Commutateur du positionneur à distance du bras de levage/godet



Rétrogradation automatique

Le WA380-8 est capable de rétrograder automatiquement jusqu'à la position F1, éliminant le besoin pour l'opérateur de rétrograder manuellement lors de l'entrée dans l'empilement. Cette option peut être activée au moyen de l'écran d'affichage.

Commutateur de rétrogradation



Système de suspension à commande électronique

Le système de suspension à commande électronique, ou système de contrôle de tenue de route, fait appel à un accumulateur pour minimiser les chocs au niveau du bras de levage, permettant ainsi à l'opérateur de profiter d'une tenue de route beaucoup plus douce. Cela permet de réduire la fatigue de l'opérateur et le renversement de matériaux lors des opérations de chargement et de transport. Le système de suspension à commande électronique est sensible à la vitesse, ce qui signifie que le bras de levage reste immobile lors des opérations de creusage à vitesse réduite. Cette fonction est en équipement de série sur le WA380-8.

Levier simple avec commande de troisième distributeur à tiroir intégrée (en option)

L'option de levier simple a été conçue pour améliorer l'ergonomie et le confort. Lorsque muni du troisième distributeur à tiroir en option, l'opérateur peut le contrôler avec le pouce. Le troisième distributeur à tiroir peut être actionné en mode à débit continu ou proportionnel. Le levier simple est également muni d'un commutateur F-N-R.

Écran d'affichage couleur de 7 po à ACL haute résolution

L'écran d'affichage couleur de 7 po à ACL TFT peut afficher l'information sur l'entretien, les registres de fonctionnement, les directives écologiques, et d'autres données de la machine. Le panneau des commutateurs permet de sélectionner les écrans et d'ajuster le climatiseur et les commandes environnementales.

Écran d'affichage de la machine

- | | |
|---|--|
| 1 Unité à ACL | 9 Indicateur de température de l'huile hydraulique |
| 2 Unité à DÉL | 10 Indicateur de température de l'huile du convertisseur de couple |
| 3 Compte-tours moteur | 11 Jauge de carburant |
| 4 Indicateur de vitesse | 12 Témoin de message |
| 5 Indicateur d'écologie | 13 Lampes témoins |
| 6 Affichage du climatiseur | 14 Indicateur de niveau de DEF |
| 7 Indicateur de changement de vitesse | |
| 8 Indicateur de température du liquide de refroidissement du moteur | |

Panneau des commutateurs

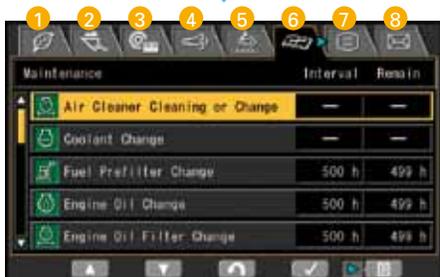
- | | |
|--|----------------------------|
| 1 Commutateurs de climatiseur/bloc de touches numériques | 2 Commutateurs de fonction |
|--|----------------------------|

Menu utilisateur visuel

Appuyer sur le bouton du menu sur le panneau des commutateurs permet d'accéder à l'écran du menu utilisateur. Les menus sont groupés par fonction, avec des icônes intuitives, faciles à comprendre pour assurer une utilisation plus facile de la machine.



Sélecteur de menu



- 1 Directives en matière d'économie d'énergie
- 2 Réglage de l'indicateur de charge (en option)
- 3 Réglages de la machine
- 4 Régénération des dispositifs de traitement secondaire
- 5 Information SCR
- 6 Entretien
- 7 Réglage de l'écran d'affichage
- 8 Vérification de messages



Fonction d'identification de l'opérateur

Un code d'identification (ID) de l'opérateur peut être défini pour chaque opérateur, et utilisé pour gérer les informations d'utilisation de machines individuelles avec KOMTRAX. Les données envoyées à partir de KOMTRAX peuvent être utilisées pour analyser l'état de l'utilisation par opérateur ainsi que par machine.



Écran d'affichage avec fonction de recherche de pannes pour minimiser le temps d'arrêt

Divers indicateurs, cadrans et fonctions d'avertissement sont concentrés sur l'écran d'affichage. L'écran d'affichage simplifie l'inspection au moment du démarrage et avertit l'opérateur de toute anomalie au moyen d'un témoin lumineux et d'une alarme sonore. Les avertissements sont indiqués sur quatre niveaux, dont l'opérateur doit reconnaître et effacer. Les intervalles de remplacement d'huile et des filtres sont aussi indiqués.



CARACTÉRISTIQUES D'ENTRETIEN



WA380-8

Panneaux d'accès au moteur de modèle papillon à ouverture latérale

Les larges panneaux d'accès au moteur de modèle papillon nécessitent un effort minimal pour les ouvrir et les fermer, grâce aux cylindres à gaz. Les portes facilitent l'accès et l'entretien quotidien. Des marches larges de chaque côté du châssis améliorent également l'accessibilité.



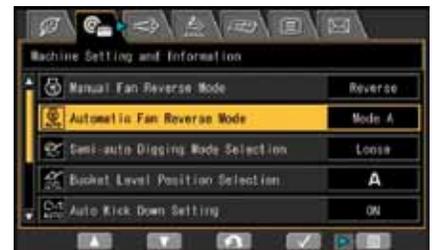
Ventilateur de refroidissement pivotant et radiateur à faisceau large

Le ventilateur de refroidissement pivote pour faciliter le nettoyage. Les refroidisseurs sont munis d'ailettes de refroidissement largement espacées afin de réduire l'obstruction.



Ventilateur à inversion automatique

Le ventilateur de refroidissement du moteur est entraîné par un système hydraulique. Il peut être réglé pour s'inverser automatiquement en cours de fonctionnement. L'inversion et la synchronisation du ventilateur peuvent être commandées à l'écran d'affichage.



Réservoir de DEF

Le réservoir de DEF est facilement accessible à l'arrière de l'échelle de droite. Une jauge visuelle externe aide à prévenir les débordements et les renversements lors du remplissage.



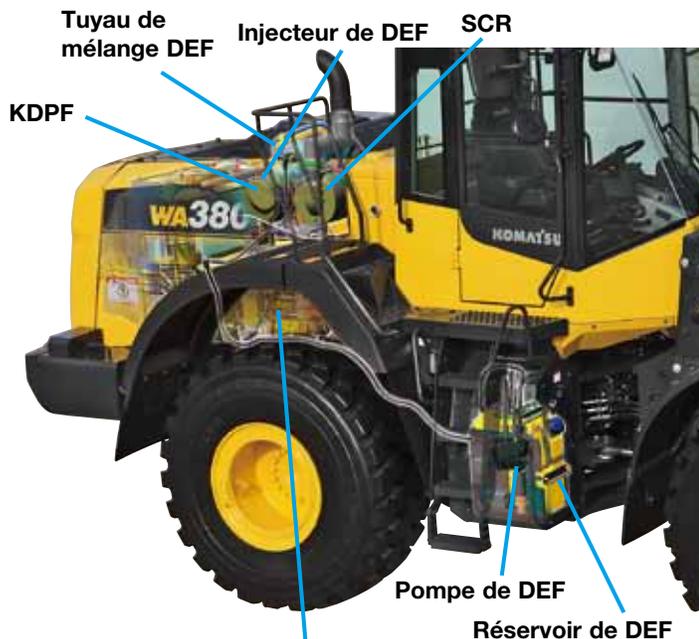
Commutateur de débranchement de batterie

Le commutateur de débranchement de batterie est situé du côté droit de la machine. Ce commutateur peut être utilisé afin de débrancher le courant lorsqu'on procède à l'entretien de la machine.



Compartiment moteur

Le compartiment moteur du WA380-8 est conçu de façon à faciliter l'entretien du moteur. Le positionnement des éléments d'entretien, tels que les filtres, les jauges, et les emplacements de remplissage d'huile sont configurés de façon à faciliter leur accès au niveau du sol.



Jauge de l'huile moteur

Ailes intégrales arrière (de série)

Les ailes arrière intégrales sont installées en équipement de série sur le WA380-8. Les ailes arrière en plastique s'ouvrent vers l'extérieur, réduisant ainsi la force nécessaire pour les ouvrir, et ce, même si elles sont couvertes de boue ou de neige. Les ailes s'ouvrent pour se placer à l'écart, facilitant ainsi l'accès des techniciens au compartiment moteur. Les ailes sont également munies de garde-boue pour assurer une protection supplémentaire de la machine.



Filtre à air de la cabine

Les filtres à air extérieurs et intérieurs peuvent être facilement remplacés sans avoir besoin d'outils. Le filtre extérieur est situé derrière une porte verrouillable pour assurer la sécurité.



Filtre à air intérieur

Filtre à air extérieur

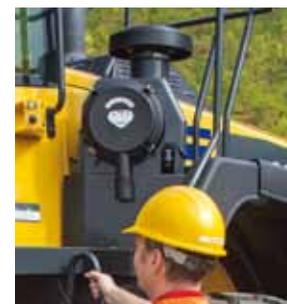
Feux arrière à DEL

Les feux de marche arrière et les feux de freinage à DEL offrent une durée utile prolongée des ampoules, et une excellente visibilité.



Filtre à air du moteur

Le filtre à air est situé sur la plate-forme de gauche pour faciliter l'accès.



Informations relatives à l'entretien

Affichage du témoin d'avertissement d'échéance d'entretien

Lorsque le temps avant l'entretien nécessaire descend sous les 30 heures*, l'écran d'affichage d'échéance d'entretien apparaît. Appuyer sur le sélecteur de menu affiche l'écran d'entretien.

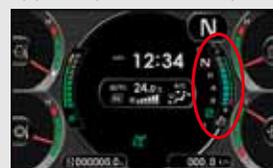
* : Ce réglage peut être modifié à l'intérieur de la plage entre 10 et 200 heures.



Écran d'entretien

Calendrier de remplissage et de niveau de DEF pris en charge

L'indicateur de niveau de DEF est affiché en continu sur l'écran d'affichage. De plus, lorsque le calendrier de remplissage est atteint, l'icône de niveau bas de DEF apparaît pour aviser l'opérateur.



Indicateur de niveau de DEF



Directives de niveau bas de DEF

PIÈCES D'ORIGINE ET PROGRAMMES D'ENTRETIEN DE KOMATSU



Toute machine de construction Komatsu EPA Tier 4 (final) neuve est couverte.

Le programme Komatsu CARE protège tout l'équipement de construction Komatsu EPA Tier 4 (final) neuf, qu'il ait fait l'objet d'une location, d'un crédit-bail ou d'un achat. Pour les trois premières années ou les 2 000 premières heures, selon la première échéance, vous recevrez :

- Entretien régulier à des intervalles de 500, 1 000, 1 500 et 2 000 heures
- Remplacement du filtre de reniflard de réservoir de DEF à 1 000 heures
- Remplacement des filtres de DEF et CCV à 2 000 heures
- Inspection en 50 points par un technicien formé par l'usine à chaque intervalle prévu
- Main d'œuvre de techniciens
- Fluides, huiles, liquide de refroidissement, filtres, écran SCR, reniflard de réservoir et pièces
- Déplacement du technicien pour effectuer l'entretien sur le site de votre équipement

Deux échanges de KDPF prévus offerts gratuitement et entretien du système SCR pendant cinq ans – sans limite d'heures.*

L'entretien sera effectué par un distributeur Komatsu et seuls les fluides et filtres Komatsu authentiques seront utilisés.

Les services Komatsu CARE® sont disponibles auprès de chaque distributeur Komatsu des É.-U. et du Canada.



Komatsu CARE® – Protection étendue

- La protection étendue peut offrir une tranquillité d'esprit en protégeant les clients contre les frais imprévus qui peuvent affecter leurs liquidités.
- L'achat d'une protection étendue gèle le coût des pièces et de la main d'œuvre pendant la période de protection et aide à le transformer en coût fixe.



* Certaines exceptions s'appliquent. Veuillez contacter votre distributeur Komatsu pour connaître les détails du programme.



Service des pièces Komatsu

- Satisfait à vos besoins de pièces 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, 365 jours par an
- 9 centres de distribution de pièces stratégiquement situés aux É.-U. et au Canada
- Réseau de plus de 300 distributeurs partout aux É.-U. et au Canada, pour vous servir
- Commande des pièces en ligne avec Komatsu eParts
- Composants réusinés avec garanties identiques aux produits neufs, à prix très réduits



Analyse de l'huile et de l'usure de Komatsu (KOWA)

- KOWA détecte la dilution du carburant et les fuites de liquide de refroidissement, et mesure les métaux d'usure.
- Permet l'entretien proactif de votre équipement.
- Maximise la disponibilité et la performance.
- Peut identifier les problèmes potentiels avant qu'ils ne conduisent à des réparations majeures.
- Réduit le coût d'utilisation en augmentant la durée utile des composants.

SYSTÈME DE SURVEILLANCE ET DE GESTION KOMTRAX

OBTENEZ TOUTES LES
INFORMATIONS AVEC
KOMTRAX®

✓ QUOI

- KOMTRAX est le système de surveillance et de gestion d'équipement à distance de Komatsu.
- KOMTRAX **surveille et enregistre continuellement** les données de santé et d'utilisation de la machine.
- Les renseignements tels que la consommation de carburant, l'utilisation et l'historique détaillé **réduisent les coûts d'opération et de possession.**

✓ QUAND

- Sachez quand vos machines sont **en marche ou arrêtées** et prenez des décisions qui amélioreront l'utilisation de votre flotte.
- Des registres de mouvements détaillés assurent que vous savez quand et où votre équipement est déplacé.
- Les registres actualisés vous permettent de **savoir quand l'entretien doit être fait** et vous aident à prévoir vos besoins d'entretien futurs.

✓ OÙ

- Les données KOMTRAX **peuvent être accédées pratiquement n'importe où** avec votre ordinateur, le Web ou votre téléphone intelligent.
- Les alertes automatiques maintiennent les gérants de flotte informés des dernières notifications sur les machines.

✓ POURQUOI

- Savoir, c'est pouvoir – **prenez des décisions éclairées** pour mieux gérer votre flotte.
- Connaître vos temps morts et votre consommation de carburant aidera à maximiser l'efficacité de vos machines.
- **Prenez le contrôle de votre équipement** – n'importe quand, n'importe où.

✓ QUI

- KOMTRAX est un équipement **de série** sur tous les produits de construction Komatsu.



KOMTRAX®

Pour l'équipement de construction et les équipements compacts.

KOMTRAX Plus™

Pour les machines de production et de mines.

SPÉCIFICATIONS



MOTEUR

Modèle..... Komatsu SAA6D107E-3*
 Type..... Refroidi à l'eau, à quatre temps
 Aspiration..... Turbocompressé, post-refroidi
 Nombre de vérins..... 6
 Alésage..... 107 mm **4,21 po**
 Course..... 124 mm **4,88 po**
 Cylindrée..... 6,69 L 408 po³
 Régulateur..... Commande électronique à toutes les vitesses
 Puissance :
 SAE J1995..... Brute 143 kW **192 hp**
 ISO 9249/SAE J1349..... Nette 143 kW **191 hp**
 Régime nominal..... 2 100 tr/min
 Méthode d'entraînement du ventilateur
 de refroidissement du radiateur..... Hydraulique
 Système d'alimentation en carburant..... Injection directe
 Système de lubrification :
 Méthode..... Pompe à engrenages, lubrification forcée
 Filtre..... Type plein débit
 Filtre à air..... Type sec, à deux éléments avec évacuateur de
 poussière et indicateur de colmatage
 *Certifié EPA Tier 4 (final) pour le contrôle des émissions polluantes



BOÎTE DE VITESSES

Convertisseur de couple..... 3 éléments, 1 étage, 2 phases
 Boîte de vitesses..... Type à arbre de renvoi, automatique à
 changement de puissance intégral

Vitesse de déplacement	Marche avant*	Marche arrière*
1 ^{re}	6,6 km/h 4,1 mi/h	7,1 km/h 4,4 mi/h
2 ^e	11,7 km/h 7,3 mi/h (12,4 km/h 7,7 mi/h)	12,4 km/h 7,7 mi/h (13,3 km/h 8,3 mi/h)
3 ^e	20,9 km/h 13,0 mi/h (22,4 km/h 13,9 mi/h)	22,3 km/h 13,9 mi/h (24,1 km/h 15,0 mi/h)
4 ^e	36,1 km/h 22,4 mi/h (37,5 km/h 23,3 mi/h)	38,6 km/h 24,0 mi/h (37,5 km/h 23,3 mi/h)

*Mode P Mesuré avec des pneus 23.5-25 () : Embrayage de blocage ON (activé)



ESSIEUX ET ENTRAÎNEMENTS FINAUX

Système d'entraînement..... Quatre roues motrices
 Avant..... Fixe, semi-flottant
 Arrière..... Pivotant sur moyeu, semi-flottant,
 Oscillation totale de 26°
 Réducteur de vitesse..... Engrenage biseauté en spirale
 Engrenage différentiel..... Type conventionnel
 Engrenage de réduction finale..... Engrenage planétaire,
 réduction simple



FREINS

Freins de service..... Freins à disques humides à commande
 hydraulique actionnés sur les quatre roues
 Frein de stationnement..... Frein à disque humide
 Frein d'urgence..... Le frein de stationnement
 est habituellement utilisé



SYSTÈME DE DIRECTION

Type..... Servodirection articulée et entièrement hydraulique
 Angle de braquage..... 35° (40° jusqu'à la butée
 d'extrémité maximale)
 Rayon de braquage minimum
 au centre du pneu extérieur..... 6 320 mm **20 pi 9 po**



SYSTÈME HYDRAULIQUE

Système de direction :
 Pompe hydraulique..... Type à pistons
 Capacité..... 137 L/min **36,2 gal US/min** au régime nominal
 Réglage des soupapes de sûreté..... 24,5 MPa 250 kgf/cm²
3 555 psi
 Vérins hydrauliques :
 Type..... Pistons à double effet
 Nombre de vérins..... 2
 Alésage x course..... 75 x 442 mm **3,0 x 17,4 po**
 Commande de chargeuse :
 Pompe hydraulique..... Pompe à pistons
 Capacité..... 205 L/min **54,15 gal US/min**
 Réglage des soupapes de sûreté..... 31,4 MPa 320 kgf/cm²
4 550 psi

Vérins hydrauliques :
 Type..... Pistons à double effet
 Nombre de vérins – course x alésage :
 Vérin de bras de levage . 2 – 130 x 713 mm **5,1 x 28,1 po**
 Vérin du godet . 1 – 150 x 535 mm **5,9 x 21,1 po**
 Soupape de distribution..... Type à deux distributeurs à tiroirs
 Positions de commande :
 Bras de levage..... Lever, maintenir, abaisser et flotter
 Godet..... Inclinaison vers l'arrière, maintien et décharge
 Durée des cycles hydrauliques (charge nominale dans le godet)
 Lever..... 5,9 s
 Décharge..... 1,8 s
 Retour (vide)..... 3,3 s

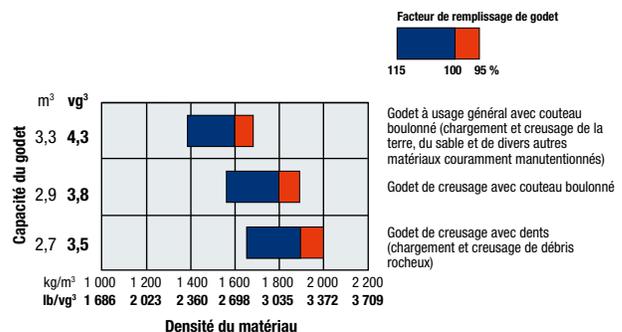


CONTENANCES

Système de refroidissement..... 60,6 L **16,0 gal US**
 Réservoir de carburant..... 300 L **79,3 gal US**
 Moteur..... 23 L **6,1 gal US**
 Système hydraulique..... 142 L **37,5 gal US**
 Essieu (chacun avant et arrière)..... 40 L **10,6 gal US**
 Convertisseur de couple et boîte de vitesses..... 54 L **14,3 gal US**
 Réservoir de DEF..... 36 L **9,5 gal US**

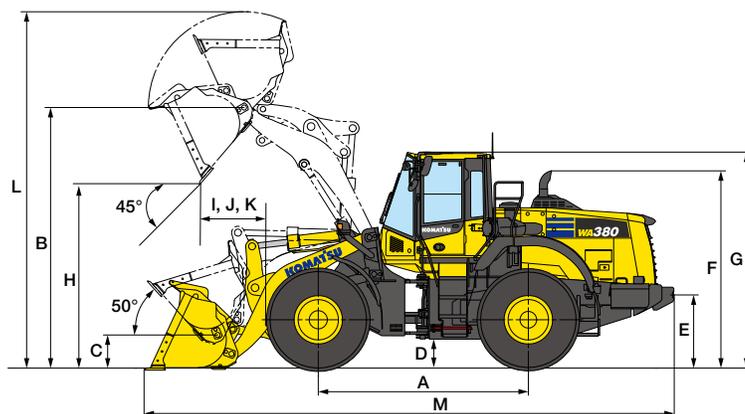


GUIDE DE SÉLECTION DES GODETS





DIMENSIONS



Bande de roulement		2 160 mm	7 pi 1 po
Largeur, incluant les roues		2 780 mm	9 pi 1 po
A Empattement		3 300 mm	10 pi 10 po
B Hauteur du point d'articulation, à la hauteur maximale	Bras de levage de série	4 095 mm	13 pi 5 po
	Bras de levage élevé	4 625 mm	15 pi 2 po
C Hauteur du point d'articulation, à la hauteur de transport	Bras de levage de série	520 mm	1 pi 8 po
	Bras de levage élevé	680 mm	2 pi 3 po
D Garde au sol		455 mm	1 pi 6 po
E Hauteur d'attelage		1 150 mm	3 pi 9 po
F Hauteur hors-tout, sommet du tuyau d'échappement		3 100 mm	10 pi 2 po
G Hauteur hors-tout, cabine ROPS		3 390 mm	11 pi 1 po

Mesuré avec des pneus 23.5R25 (L3), cabine ROPS/FOPS

	Bras de levage de série				Bras de levage élevé
	Godet à usage général à montage fixe	Godet à usage général à montage fixe	Godet de creusage à montage fixe	Godet de creusage à montage fixe	Godet à usage général à montage fixe
	Couteau boulonné	Dents	Couteau boulonné	Dents	Couteau boulonné
Capacité du godet : comble	3,3 m ³	3,1 m ³	2,9 m ³	2,7 m ³	2,9 m ³
	4,3 vg³	4,0 vg³	3,8 vg³	3,5 vg³	3,8 vg³
à ras	2,9 m ³	2,7 m ³	2,4 m ³	2,3 m ³	2,4 m ³
	3,8 vg³	3,5 vg³	3,1 vg³	3,0 vg³	3,1 vg³
Largeur du godet	2 905 mm 9 pi 6 po	2 920 mm 9 pi 7 po	2 905 mm 9 pi 6 po	2 920 mm 9 pi 7 po	2 905 mm 9 pi 6 po
Poids du godet	1 610 kg 3 549 lb	1 540 kg 3 395 lb	1 720 kg 3 792 lb	1 650 kg 3 638 lb	1 720 kg 3 792 lb
H Hauteur libre sous le godet, à la hauteur maximale et angle de déversement de 45°*	2 950 mm 9 pi 8 po	2 815 mm 9 pi 3 po	3 045 mm 10 pi 0 po	2 910 mm 9 pi 7 po	3 575 mm 11 pi 9 po
I Portée à la hauteur maximale et à angle de déversement de 45°*	1 150 mm 3 pi 9 po	1 265 mm 4 pi 2 po	1 045 mm 3 pi 5 po	1 160 mm 3 pi 10 po	1 185 mm 3 pi 11 po
J Portée à 2 130 mm 7 pi et angle de déversement de 45°*	1 735 mm 5 pi 8 po	1 845 mm 6 pi 1 po	1 630 mm 5 pi 4 po	1 745 mm 5 pi 9 po	2 205 mm 7 pi 3 po
K Portée avec le bras horizontal et au niveau du godet*	2 590 mm 8 pi 6 po	2 768 mm 9 pi 1 po	2 450 mm 8 pi 1 po	2 630 mm 8 pi 8 po	2 940 mm 9 pi 8 po
L Hauteur de fonctionnement (levage maximal)	5 600 mm 18 pi 4 po	5 600 mm 18 pi 4 po	5 450 mm 17 pi 11 po	5 450 mm 17 pi 11 po	5 985 mm 19 pi 8 po
M Longueur hors-tout (godet sur le sol)	8 310 mm 27 pi 3 po	8 490 mm 27 pi 10 po	8 170 mm 26 pi 10 po	8 350 mm 27 pi 5 po	8 810 mm 28 pi 11 po
Portée circulaire du chargeur (godet au point de transport, coin extérieur du godet)	14 440 mm 47 pi 5 po	14 540 mm 47 pi 8 po	14 370 mm 47 pi 2 po	14 470 mm 47 pi 6 po	14 850 mm 48 pi 9 po
Profondeur de creusage : 0°	60 mm 2 po	75 mm 3 po	60 mm 2 po	75 mm 3 po	110 mm 4 po
	10°	290 mm 11 po	335 mm 13 po	265 mm 10 po	310 mm 12 po
	10°	290 mm 11 po	335 mm 13 po	265 mm 10 po	310 mm 12 po
Charge de basculement statique : en ligne droite	15 440 kg 34 039 lb	15 545 kg 34 271 lb	15 335 kg 33 808 lb	15 435 kg 34 028 lb	12 055 kg 26 577 lb
	13 440 kg 29 630 lb	13 540 kg 29 851 lb	13 325 kg 29 377 lb	13 430 kg 29 608 lb	10 407 kg 22 943 lb
	13 440 kg 29 630 lb	13 540 kg 29 851 lb	13 325 kg 29 377 lb	13 430 kg 29 608 lb	10 407 kg 22 943 lb
Force d'arrachement	158 kN 16 100 kgf 35 494 lbf	170 kN 17 300 kgf 38 140 lbf	170 kN 17 850 kgf 39 353 lbf	190 kN 19 335 kgf 42 626 lbf	183 kN 18 661 kgf 41 140 lbf
	18 455 kg 40 686 lb	18 385 kg 40 532 lb	18 565 kg 40 929 lb	18 495 kg 40 774 lb	19 020 kg 41 932 lb
	18 455 kg 40 686 lb	18 385 kg 40 532 lb	18 565 kg 40 929 lb	18 495 kg 40 774 lb	19 020 kg 41 932 lb

*Au bout de la dent ou du couteau boulonné (B.O.C.E.)

Toutes les dimensions, les poids et les données de performance indiquées sont basées sur les normes SAE J732c et J742b.

La charge de basculement statique et le poids opérationnel incluent le lubrifiant, le liquide de refroidissement, le réservoir de carburant plein, la cabine ROPS et l'opérateur. Le contrepoids, la taille des pneus et d'autres accessoires affectent la stabilité de la machine et le poids opérationnel.



VARIATIONS DE POIDS

Pneus ou accessoires	Poids opérationnel		Charge de basculement en ligne droite		Charge de basculement au braquage maximal	
	kg	lb	kg	lb	kg	lb
Retirer tout contreponds additionnel	-325	-716	-840	-1 852	-700	-1 543



ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- Distributeur à deux tiroirs pour commande de bras de levage et de godet
- Alternateur, 90 A, 24 V
- Boîte de vitesses automatique avec système de sélection de mode
- Ventilateur automatique à commande hydraulique avec inversion automatique
- Alarme de recul
- Batteries, 140 Ah/12 V (2), 930 ADF
- Débranchement de batterie
- Déclenchement du retour du bras de levage réglable à l'intérieur de la cabine
- Positionneur de godet réglable à l'intérieur de la cabine, trois positions
- Écran d'affichage et caméra de recul en couleur
- Contreponds de série et additionnel
- Système de suspension à commande électronique
- Moteur diesel Komatsu SAA6D107E-3
- Système d'arrêt électrique du moteur
- Commandes EPC au bout des doigts avec commutateur F-N-R, deux leviers
- Système de surveillance de gestion de l'équipement (EMMS)
 - Témoins (avertissement central, pression d'huile des freins, pression d'huile moteur, frein de stationnement, inversion du ventilateur de refroidissement, restriction KDPF, avertissement de ceinture de sécurité, message Komtrax)
- Indicateurs (température d'eau du moteur, écologie, niveau de carburant, huile hydraulique, niveau de température du DEF, indicateur de vitesse/compte-tours)
- Ailes avant
- Préfiltre à carburant avec séparateur d'eau
- Avertisseur électrique
- Logic SmartLoader de Komatsu
- Système d'arrêt automatique du régime du moteur Komatsu
- KOMTRAX® niveau 5.0
- Vérins de levage et vérin de godet
- Éclairage
 - Feu de marche arrière, DÉL
 - Feu d'arrêt et feu arrière, DÉL
 - Clignotants, deux à l'avant et deux à l'arrière avec commutateur de feux de détresse
 - Phares de travail halogènes, deux installés à l'avant sur la cabine
 - Phares de travail halogènes, deux installés à l'avant sur les ailes
 - Phares de travail halogènes, deux installés sur la grille arrière
- Tringlerie de chargeuse avec bras de levage de série
- Convertisseur de couple à blocage
- Frein de stationnement électrique
- Radiateur à faisceau large
- Protecteur de radiateur, basculant vers l'extérieur
- Ailes intégrales arrière
- Rétroviseurs extérieurs (2) et intérieurs (2)
- Jantes pour pneus 23.5-25
- Cabine ROPS/FOPS niveau 2
 - 2 prises électriques de 12 V c.c.
 - Cendrier
 - Climatiseur automatique
 - Allume cigarette, 24 V
 - Écran à affichage multiple couleur à ACL/TFT
 - Porte-gobelet
 - Tapis de plancher
 - Siège de l'opérateur chauffant inclinable à suspension pneumatique
 - Radio, AM/FM avec prise auxiliaire
 - Dégivreur arrière, électrique
 - Ceinture de sécurité, escamotable en deux points, largeur de 76 mm **3 po**
 - Espace pour boîte à lunch
 - Volant de direction, inclinable et télescopique
 - Pare-soleil sur le pare-brise
 - Lave-glace et essuie-glace de pare-brise avec réglage intermittent
 - Lave-glace et essuie-glace de lunette arrière
- Freins de service de type humide
- Moteur de démarrage, 5,5 kW
- Boîte de vitesses à 4 vitesses avant et 4 vitesses arrière
- Ensemble de protection antivandalisme, cadenas pour boîte de batterie (2)



ÉQUIPEMENT EN OPTION

- Soupape à distributeur à 3 tiroirs avec levier et tuyauterie
- Direction auxiliaire (SAE)
- Couteau (boulonné)
- Préfiltre de moteur avec rallonge
- Bras de levage élevé
- Différentiel à glissement limité (avant et arrière)
- Commande de chargeur à levier unique avec commutateur F-N-R de boîte de vitesses
- Gamme variée de pneus en option, radiaux et à carcasse diagonale
- Gamme variée de godets en option

AESS882-01FR

©2015 Komatsu America Corp.

Imprimé aux États-Unis

AD09(5M)OTP

12/15 (EV-2)

KOMATSU®

Remarque : Sauf indication contraire, toutes les comparaisons et les allégations d'amélioration du rendement qu'on retrouve dans ce document concernent précisément le modèle Komatsu précédent.

www.komatsuamerica.com

Komatsu America Corp. est une entreprise autorisée et détentrice de licence de Komatsu Ltd.

Les matériaux et les spécifications peuvent être modifiés sans préavis.

KOMATSU®, Komatsu CARE® et KOMTRAX® sont des marques de commerce déposées de Komatsu Ltd.

Toutes les autres marques de commerce et marques de service utilisées appartiennent à Komatsu Ltd.,

Komatsu America Corp., ou à leur propriétaire ou détenteur de licence respectif.