

KOMATSU®

D71EX-24 **D71EXi-24** **D71PX-24** **D71PXi-24**

Moteur Phase 4 finale

BOUTEUR SUR CHENILLES



intelligent / 2.0
MACHINE CONTROL

MC

Les photos peuvent inclure des équipements facultatifs.

PUISSANCE NETTE

237 CV à 2 100 tr/min
177 kW à 2 100 tr/min

POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ

D71EX-24 : 49 824 lb 22 600 kg
D61PX-24 : 50 927 lb 23 100 kg
D71PX-24, large : 52 690 lb 23 900 kg
D71EXi-24 : 50 045 lb 22 700 kg
D71PXi-24 : 51 147 lb 23 200 kg
D71PXi-24, large : 52 911 lb 24 000 kg

CAPACITÉ DE LA LAME (ISO 9246)

Boutoir à dévers avec orientation/inclinaison motorisée (PAT) :

D71EX-24 : 5,8 vg^{34,42} m³
D61PX-24 : 6,1 vg^{34,65} m³
D71PX-24, large : 6,6 vg^{35,02} m³
D71EXi-24 : 5,8 vg^{34,42} m³
D71PXi-24 : 6,1 vg^{34,65} m³
D71PXi-24, large : 6,6 vg^{35,02} m³

D71 / D71i

TOUR D'INSPECTION

Intelligence de nouvelle génération

Efficacité accrue des engins pour les travaux allant du boutage lourd au nivellement de finition grâce aux technologies de contrôle intelligent des engins.

Commande de la couche de levage

Permet d'obtenir des couches de levage constantes grâce à une commande automatique.

Création rapide de surfaces

Crée une surface de conception temporaire en appuyant sur un bouton.

Commande proactive de boutage

Les travaux de coupe et de transport sont effectués avec la souplesse d'un opérateur expérimenté.

Commande de direction d'inclinaison

Réduit le besoin de corrections constantes de l'opérateur vers le point cible.

Deux antennes pour prendre en charge plusieurs systèmes mondiaux de navigation par satellite (GNSS)

L'amélioration de la stabilité et de la réception du signal satellite offre plus de fiabilité et de précision.

Norme relative aux systèmes de technologies de l'information et de la communication (TIC) installés en usine

Fiabilité et durabilité améliorées.



Les photos peuvent inclure des équipements facultatifs.

PUISSANCE NETTE

237 CV à 2 100 tr/min
177 kW à 2100 tr/min

POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ

D71EX-24 : 49 824 lb 22 600 kg
D61PX-24 : 50 927 lb 23 100 kg
D71PX-24, large : 52 690 lb 23 900 kg
D71EXi-24 : 50 045 lb 22 700 kg
D71PXi-24 : 51 147 lb 23 200 kg
D71PXi-24, large : 52 911 lb 24 000 kg

CAPACITÉ DE LA LAME (ISO 9246)

Boutoir à dévers avec orientation/inclinaison motorisée (PAT) :

D71EX-24 : 5,8 vg³4,42 m³
D61PX-24 : 6,1 vg³4,65 m³
D71PX-24, large : 6,6 vg³5,02 m³
D71EXi-24 : 5,8 vg³4,42 m³
D71PXi-24 : 6,1 vg³4,65 m³
D71PXi-24, large : 6,6 vg³5,02 m³



INNOVANTE INTÉGRÉE INTELLIGENTE

Commande intelligente de série de l'engin 2.0 Système de commande intelligente de série 3D GNSS de l'engin intégrée en usine.

Commande améliorée des engins Jusqu'à 8 % d'efficacité du boteur en plus par rapport aux systèmes de commande d'engins d'après-vente comparables lors des essais de nivellement de finition.

Composants de commande de l'engin installés en usine

Les composants de commande des engins sont installés en usine et conçus comme partie intégrante de l'engin de base pour une meilleure durabilité.

Qualité Komatsu

Composants et système de commande de l'engin validés selon les normes rigoureuses de qualité et de durabilité de Komatsu.

Compatibilité avec les normes de l'industrie

Le système de commande de l'engin utilise les normes de fichiers de données de conception communes à l'industrie et prend en charge la communication par station de base typique.

Interface opérateur simple

Boîtier de commande simple à écran tactile avec affichage multicolore personnalisable.

Commande de série de l'engin GNSS 3D

Tous les composants de l'engin sont de série, y compris le boîtier de commande, le récepteur/radio GNSS, l'antenne GNSS et le capteur de l'unité de mesure inertielle améliorée.

Performance de finition du sol

Un ensemble de capteurs mis à niveau et une logique intelligente permettent d'obtenir une précision du nivellement de finition dans un système intégré sans capteurs traditionnels montés sur la lame.

Unité de mesure inertielle améliorée (IMU+)

L'unité de mesure inertielle améliorée (IMU+) et la logique intelligente montées sur le châssis permettent d'obtenir une précision de nivellement de finition sans capteurs montés sur la lame.

Antennes GNSS doubles en haut de la cabine

L'intelligence de commande de la charge commande l'élévation de la lame pour améliorer la productivité et minimiser le glissement des chenilles en ajustant la charge de la lame. 1 pi ou 0,1 pi du niveau du sol – vous pouvez fonctionner en mode automatique

Réglages du mode de boutage intelligent

Les opérateurs peuvent choisir entre 4 modes de fonctionnement distincts pour optimiser les performances de l'engin en fonction de l'application, qu'il s'agisse de coupe, d'épandage ou autre.

Réglages de charge sélectionnables par l'opérateur

Les réglages de charge de commande de l'engin peuvent être ajustés entre les préréglages pour adapter la réponse aux conditions du matériau.

Le nouveau moteur diesel Komatsu SAA6D114E-6 de 8,85 litres à géométrie variable, turbocompressé et post-refroidi est conforme aux normes d'émissions EPA Phase 4 finale.

Fluide neutre ou mieux

La consommation de carburant et de fluide d'échappement diesel (DEF) est inférieure à la quantité de carburant consommée par le modèle précédent.

Les systèmes de filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et de réduction catalytique sélective (SCR) réduisent les particules et les NOx tout en procurant une régénération automatique qui n'interfère pas avec le fonctionnement quotidien.

Le turbocompresseur à géométrie variable Komatsu (VGT) utilise un actionneur hydraulique afin de fournir un débit d'air optimal quelles que soient la vitesse et les conditions de charge.

L'arrêt automatique de Komatsu au ralenti permet de réduire le temps d'inactivité.

Le ralenti automatique de l'engin met l'engin au ralenti pendant les périodes d'inactivité.

Hydraulique arrière (de série)

Système de surveillance arrière (de série)

Nouveau grand écran couleur :

- Grand écran multicolore haute résolution de 7 po facile à lire
- Menus tabulaires multiples faciles à utiliser
- Diagnostics embarqués faciles à utiliser qui ne nécessitent pas d'ordinateur portable.
- Conseils en matière d'écologie

Caractéristiques de la cabine avec bâti ROPS intégré

- Grande cabine pressurisée et silencieuse
- Excellente visibilité grâce au bâti ROPS intégré
- Siège à suspension pneumatique, chauffé, haute capacité

Le nouveau mode haut régime moteur (H) aide à maintenir la vitesse du sol lors des applications à forte charge de la lame.

Le système de train roulant à liaisons parallèles (PLUS) offre une durée de vie jusqu'à deux fois plus longue et réduit les coûts de réparation et de maintenance.

La transmission finale à triple labyrinthe offre une protection supplémentaire à ses joints flottants.

COMMANDE INTELLIGENTE DE L'ENGIN



Commande intelligente de l'engin (iMC) 2.0

Le D71EXi/PXi-24 utilise la commande intelligente de l'engin 2.0, un système GNSS* qui commande automatiquement la lame en fonction des données de conception tridimensionnelles. La commande 2.0 de l'engin utilise la première logique de contrôle proactif de boutage du secteur, le contrôle de la couche de levage, la création rapide de surfaces et le contrôle de l'inclinaison de la direction. Un système à deux antennes prenant en charge plusieurs GNSS qui permet de réduire les temps d'arrêt et d'augmenter le temps de travail. Ces caractéristiques supplémentaires permettent d'améliorer la production et l'efficacité.

* GNSS (Système de navigation mondiale par satellite) : Terme général désignant les systèmes de positionnement par satellite tels que le GPS, le GLONASS, etc.

Création rapide de surfaces

Les opérateurs peuvent créer une surface de conception temporaire en appuyant sur un bouton. Conçu pour simplifier la création de surfaces sur le terrain à l'intérieur du boîtier de commande, il permet d'utiliser davantage l'iMC 2.0.



Commande de direction d'inclinaison

La lame s'incline automatiquement sous une charge lourde pour maintenir une ligne de déplacement droite, afin d'optimiser la productivité tout au long de chaque passage et de réduire la fatigue de l'opérateur.



Commutateur automatique/manuel

Un interrupteur marche/arrêt commodément situé permet à l'opérateur de contrôler quand iMC 2.0 est actif.



Touches de fonction

Commutateur de décalage coupe/remplissage

La hauteur de la surface cible peut être réglée rapidement en appuyant sur le commutateur de décalage (bouton).

Commutateur de mode de nivellement arrière

Permet un contrôle automatique pendant le nivellement arrière.

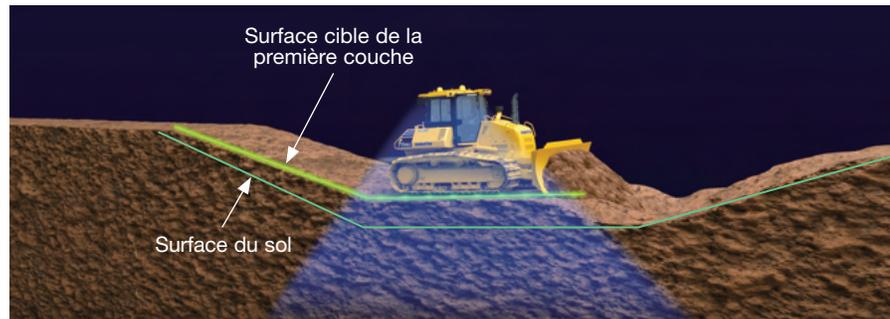


Commutateur de décalage coupe/remplissage

Commutateur de mode de nivellement arrière

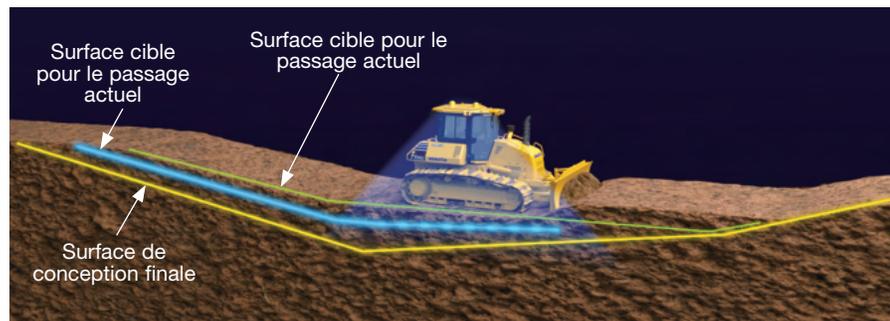
Commande de la couche de levage

Améliore la productivité des travaux de terrassement et maintient la qualité du compactage en contrôlant automatiquement les levées aux hauteurs souhaitées par rapport au terrain cartographié. L'excès de remplissage est éliminé, car la commande automatique de la lame suit la surface de finition une fois que les levées ont atteint le niveau de finition.



Commande proactive de boutage

Les opérateurs peuvent utiliser la commande automatique de la lame pour les travaux de nivellement grossier et de finition. La commande proactive de boutage comprend le terrain sur la trajectoire de chaque coupe, maximise la charge de la lame tout au long du passage, quel que soit le terrain à venir et atteint une productivité similaire à celle d'un opérateur expérimenté.



Deux antennes prenant en charge plusieurs GNSS

La précision du travail est améliorée par deux antennes prenant en charge plusieurs GNSS.

Amélioration de la précision de la lame sur la pente

La précision de la lame est maintenue pendant le travail en pente.

Fiabilité de la précision de la lame

Galileo, QZSS et BeiDou peuvent être utilisés en plus du GPS et du GLONASS. Le taux de capture des satellites étant amélioré, l'engin peut être utilisé dans n'importe quel fuseau horaire.



Boîtier de commande

- 1 CÔTÉ GAUCHE Témoin DEL 2 Témoin DEL supérieur
- 3 CÔTÉ DROIT Témoin DEL
- 4 Interrupteur ON/OFF (marche/arrêt) et commutateur de menu (Appuyez sur : Afficher le menu principal / Maintenir enfoncé : Allumer/Éteindre l'alimentation électrique)
- 5 Commutateur de zoom avant 6 Commutateur de zoom arrière
- 7 Basculer l'interrupteur de la vue principale (Appuyez sur : Commuter l'affichage de la fenêtre principale/Maintenir enfoncé : Régler la luminosité et le volume du son)
- 1 Fenêtre gauche 2 Fenêtre principale 3 Fenêtre inférieure
- 4 Fenêtre de droite 5 Interrupteur de commande de vitesse
- 6 Prendre un plan topographique 7 Interrupteur de nivellement simple
- 8 Sélection de profondeur de coupe 9 Interrupteur de démarrage progressif
- 10 Interrupteur de direction d'inclinaison 11 Basculer le mode Tel que construit change la vue à [aucun], [remplissage de coupe], [nombre de passes]
- 12 Création rapide de surfaces (Créer une surface plane en pente)
- 13 Commande de la couche de levage (création d'une surface de conception conforme à l'exécution)
- 1 Touche de contrôle d'élévation 2 Touche de contrôle de la pente
- 3 Statut GNSS 4 Statut radio 5 Décalage coupe/remplissage
- 6 Lecture coupe/remplissage 7 Inclinaison de la lame
- 8 Pente transversale de conception 9 Type de commande
- 10 Témoin AUTO 11 Témoin de rétro-nivellement
- 12 Témoin de levage

*Voici l'écran principal typique du boîtier de commande.

SPÉCIFICATIONS



MOTEUR

Modèle Komatsu SAA6D114E-6*
 Type 4 temps, refroidissement par eau, injection directe
 Aspiration Géométrie variable Komatsu
 Turbocompressé, refroidi par air, EGR refroidi
 Nombre de cylindres 6
 Alésage x course 114 mm x 144,5 mm **4,5 po x 5,7 po**
 Cylindrée du piston 8,85 L **540 po³**
 Régulateur Toutes vitesses, électronique
 Puissance
 SAE J1995 Brute 179 kW **240 CV**
 ISO 9249/SAE J1349 Nette 177 kW **237 CV**
 Ventilateur hydraulique à vitesse maxi... Nette 159 kW **213 CV**
 Régime moteur nominal 2 100 tr/min
 Type d'entraînement du ventilateur Hydraulique
 Système de lubrification
 Méthode Pompe à engrenages, lubrification forcée
 Filtre Plein débit

*Conforme aux normes d'émissions EPA Phase 4 finale



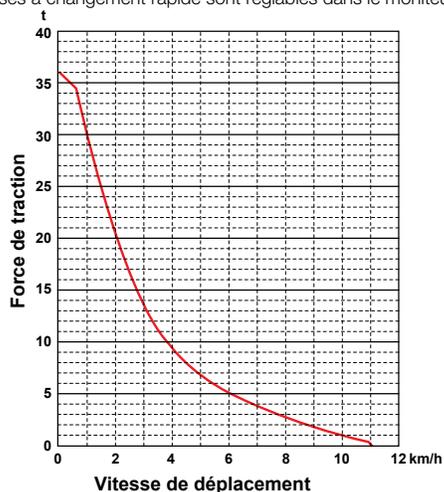
TRANSMISSION HYDROSTATIQUE

La transmission hydrostatique à double voie permet des changements de vitesse importants jusqu'à 11 km/h **6,8 mi/h**. Les moteurs de déplacement à capacité variable permettent à l'opérateur de sélectionner la vitesse optimale pour répondre à des travaux spécifiques. Levier de verrouillage de la commande de déplacement et interrupteur de point mort.

Vitesse de déplacement (Mode de changement de vitesse rapide)*	Marche avant	Marche arrière
1re	0-3,8 km/h 0-2,4 mi/h	0-4,5 km/h 0-2,4 mi/h
2e	0-6,5 km/h 0-4 mi/h	0-7,5 km/h 0-4,7 mi/h
2,5e	0-8,4 km/h 0-5,2 mi/h	0-9,3 km/h 0-5,8 mi/h
3e	0-11 km/h 0-6,8 mi/h	0-11 km/h 0-6,8 mi/h

Vitesse de déplacement (Mode variable)	Marche avant	Marche arrière
	0,8-11 km/h 5-6,8 mi/h	0,8-11 km/h 5-6,8 mi/h

*Les vitesses à changement rapide sont réglables dans le moniteur.



ENTRAÎNEMENTS FINAUX

Moteurs de déplacement à pistons axiaux montés à l'intérieur des patins avec réducteur planétaire à deux étages intégré. Le montage compact à l'intérieur des patins peut réduire le risque d'endommagement par des débris. Pignon à boulonner pour un déplacement facile.



SYSTÈME DE DIRECTION

Commande par levier PCCS pour tous les mouvements directionnels. En poussant le levier vers l'avant, on fait avancer l'engin, tandis qu'en le tirant vers l'arrière, on fait reculer l'engin. Il suffit d'incliner le levier vers la gauche ou la droite pour effectuer un virage. L'inclinaison complète du levier vers la gauche ou la droite active la contre-rotation. Le système HST élimine les embrayages et les freins de la direction, ce qui permet des virages doux et puissants. La commande entièrement électronique permet un fonctionnement en douceur. Le PCCS utilise des boutons de changement de vitesse pour augmenter et diminuer la vitesse.

Rayon de braquage minimal
 D71EX-24/D71EXi-24 3,1 m **10 pi 2 po**
 D71PX-24/D71PXi-24 3,1 m **10 pi 2 po**
 D71PX-24 large/D71PXi-24 large 3,3 m **10 pi 10 po**



TRAIN ROULANT

Suspension de type oscillant avec barre d'équilibrage et arbres de pivotement
 Châssis de galets de roulement Monocoque, grande section, construction durable

Galets et roues de support Galets de chenille lubrifiés

Chenilles lubrifiées

Système de train roulant à liaisons parallèles (PLUS) avec des bagues rotatives lubrifiées pour prolonger la durée de vie du système et réduire les coûts de maintenance. La tension de la chenille se règle facilement avec un pistolet à graisse.

	D71EX-24/ D71EXi-24	D71PX-24/ D71PXi-24	D71PX-24 large/ D71PXi-24 large
Nombre de galets de roulement (de chaque côté)	8	8	8
Type de patins (standard)	Crampon unique	Crampon unique	Crampon unique
Nombre de patins (de chaque côté)	45	45	45
Hauteur du crampon	mm po 65 2,6 po	65 2,6 po	65 2,6 po
Largeur de patin (standard)	mm po 610 24 po	760 30 po	915 36 po
Zone de contact au sol	cm ² pi² 39 960 43	49 780 53,6	59 930 64,5
Pression au sol (avec bouteur, cabine avec bâti ROPS) (ISO 16754)	kPa (psi) 43 6,3	40 5,8	35 5
Écartement des chenilles	mm pi po 2 230 7 pi3 po	2 230 7 pi3 po	2 385 7 pi10 po
Longueur des chenilles au sol	mm pi po 3 275 10 pi8,9 po	3 275 10 pi8,9 po	3 275 10 pi8,9 po



CAPACITÉ DE REMPLISSAGE DE SERVICE

Liquide de refroidissement 54,4 l **14,4 gal É.-U.**
 Réservoir de carburant 439 l **116 gal É.-U.**
 Huile moteur 30,5 l **8,1 gal É.-U.**
 Réservoir hydraulique 154 l **40,7 gal É.-U.**
 Entraînement final (de chaque côté) 10 l **2,6 gal É.-U.**
 Réservoir FED 20 l **5,3 gal É.-U.**



POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ (APPROXIMATIF)

Poids du tracteur :

Y compris la cabine avec bâti ROPS (ISO 3471), le châssis en U pour le bouteur PAT, la capacité nominale de lubrifiant, le réfrigérant, le réservoir de carburant plein, l'opérateur et l'équipement de série.

D71EXi-24 21 350 kg **47 069 lb**
 D71PXi-24 21 800 kg **48 061 lb**
 D71PXi-24 large 22 500 kg **49 604 lb**

Poids en ordre de marche :

Y compris le bouteur PAT, la cabine avec bâti ROPS (ISO 3471), l'opérateur, l'équipement de série, la capacité nominale de lubrifiant, de réfrigérant et le réservoir de carburant plein.

D71EX-24 22 600 kg **49 824 lb**
 D71PX-24 23 100 kg **50 927 lb**
 D71PX-24, large 23 900 kg **52 690 lb**
 D71EXi-24 22 700 kg **50 045 lb**
 D71PXi-24 23 200 kg **51 147 lb**
 D71PXi-24, large 24 000 kg **52 911 lb**

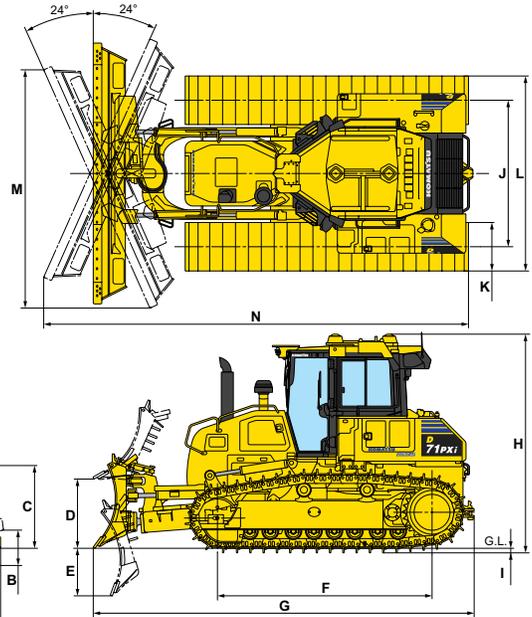
D71EX / EXi / PX / PXi-24



DIMENSIONS

	D71EX-24/ D71EXi-24	D71PX-24/ D71PXi-24	D71PX-24 large/ D71PXi-24 large
A	3 870 mm 152 po	4 010 mm 158 po	4 295 mm 169 po
B	500 mm 20 po	515 mm 20 po	555 mm 22 po
C	1 265 mm 50 po	1 265 mm 50 po	1 265 mm 50 po
D	1 090 mm 43 po	1 090 mm 43 po	1 090 mm 43 po
E	705 mm 28 po	705 mm 28 po	705 mm 28 po
F	3 275 mm 129 po	3 275 mm 129 po	3 275 mm 129 po
G	5 810 mm 229 po	5 810 mm 229 po	5 810 mm 229 po
H	3 330 mm 131 po	3 330 mm 131 po	3 330 mm 131 po
I	65 mm 3 po	65 mm 3 po	65 mm 3 po
J	2 230 mm 88 po	2 230 mm 88 po	2 385 mm 94 po
K	610 mm 24 po	760 mm 30 po	915 mm 36 po
L	2 840 mm 112 po	2 990 mm 118 po	3 300 mm 130 po
M	3 575 mm 141 po	3 705 mm 146 po	3 970 mm 156 po
N	6 515 mm 256 po	6 540 mm 257 po	6 600 mm 260 po

Garde au sol..... 410 mm **1 pi 4 po**



SYSTÈME HYDRAULIQUE

Système de détection de charge à centre fermé (CLSS) conçu pour une commande précise et réactive et un fonctionnement simultané efficace.

Module de commande hydraulique :

Tous les distributeurs sont montés à l'extérieur, à distance du réservoir hydraulique. Pompe hydraulique à pistons d'une capacité (débit) de 235 l/min. **62,3 gal/min É.-U.** au régime nominal du moteur.

Réglage de la soupape de décharge... 28,8 MPa 294 kgf/cm² **4 177 psi**
Vérins hydrauliques à double action, à piston

	Nombre de vérins	Alésage
Levage de la lame	2	120 mm 4,7 po
Inclinaison de la lame	1	130 mm 5,1 po
Angle de la lame	2	110 mm 4,3 po

Capacité d'huile hydraulique (recharge) :

Bouteur inclinable motorisé..... 154 l **40,7 gal É.-U.**

Soupapes de commande

Soupape de commande à 3 tiroirs pour le bouteur inclinable motorisé

Positions :

Levage de la lame... Levée, maintenue, abaissée et flottement

Inclinaison de la lame..... à droite, maintenue, et à gauche

Inclinaison de la lame..... à droite, maintenue, et à gauche

Soupape de commande supplémentaire requise pour la défonceuse

Positions :

Levage de la défonceuse Levée, maintenue, et abaissée



ÉQUIPEMENT POUR BOUTEUR

	Longueur hors tout avec le bouteur mm pi po	Capacité de la lame m ³ vg ³	Lame largeur x hauteur mm pi po	Levage max. au-dessus du sol mm pi po	Abaissement max. sous le sol mm pi po	Réglage max. de l'inclinaison mm pi po	Poids supplémentaire kg b
D71EX-24/ D71EXi-24	5 810	4,42	3 870 x 1 265	1 090	705	500	0 0
Boutoir à dévers avec orientation/inclinaison motorisée (PAT) :	19 pi 1 po	5,8	12 pi 8 po x 4 pi 2 po	42,9 po	27,76 po	19,7 po	(Inclus)
D71PX-24/D71PXi-24	5 810	4,65	4 010 x 1 265	1 090	705	515	0 0
Boutoir à dévers avec orientation/inclinaison motorisée (PAT) :	19 pi 1 po	6,1	13 pi 2 po x 4 pi 2 po	42,9 po	27,76 po	20,3 po	(Inclus)
D71PX-24 large/D71PXi-24 large	5 810	5,02	4 295 x 1 265	1 090	705	555	0 0
Boutoir à dévers avec orientation/inclinaison motorisée (PAT) :	19 pi 1 po	6,6	14 pi 1 po x 4 pi 2 po	42,9 po	27,76 po	21,9 po	(Inclus)

Les capacités des lames sont basées sur la pratique recommandée J1265 de la SAE.

Utilisation d'un acier à haute résistance à la traction dans le versoir pour renforcer la construction de la lame.



ÉQUIPEMENT DE SÉRIE POUR L'ENGIN DE BASE

- Filtre à air, à double élément avec indicateur de colmatage
 - Siège à suspension pneumatique avec opérateur système de détection de présence
 - Alternateur, 24 V/90 A
 - Avertisseur de recul
 - Batteries, 2 x 12 V/140 Ah
 - Capot du moteur fermé
 - Écran couleur, Affichage à cristaux liquides (ACL)
 - Pédale de décélération/freinage (pédale unique)
 - Prédépoussiéreur d'admission du moteur (éjection automatique)
 - Vase d'expansion
 - Préfiltre à carburant avec séparateur d'eau
 - Repose-pieds surélevés
 - Timon d'attelage
 - Ventilateur de refroidissement à entraînement hydraulique avec mode de nettoyage
 - Filtre à particules diesel Komatsu (KDPP) avec tuyau d'échappement incurvé
 - Serrures, bouchons de réservoir et couvercles
 - Cache-radiateur, amovible
 - Système de surveillance de la vue arrière
 - Démarreur, 11 kW/24 V
 - Système de direction : Système HST
 - Attaches
 - Garde des galets de roulement, au centre et aux extrémités
 - Ensemble des patins de chenille
 - Système de train roulant à liaisons parallèles Liaison (PLUS)
 - 610 mm **24 po** Patin à crampon simple (EX)
 - 760 mm **30 po** Patin à crampon simple (PX)
 - 915 mm **36 po** Patin à crampon simple (PX large)
 - Blindage inférieur
 - Carter d'huile et pompes hydrauliques
- Cabine avec bâti ROPS***
- Climatiser (A/C)
 - Prise jack AUX
 - Accessoires de cabine
 - Bloc d'alimentation 12 V x 2
 - Porte-gobelet
 - Rétroviseur
 - Crochet de traction avant
 - Éclairage DEL
 - Audio multifonction
 - Lampes de travail (avant 4, arrière 2)

* L'ensemble du boteur et de l'équipement monté à l'arrière ne sont pas inclus dans l'équipement de série de l'engin de base.
 ** La cabine répond aux standards ROPS (ISO 3471) et FOPS (ISO 3449) de niveau 2



ÉQUIPEMENT FACULTATIF

- Hydraulique pour le défonceuse (EXI)
- Timon long
- Porte-écope
- Trousse d'outils
- Garde des galets de chenille, longueur maximale

Défonceuse multi-dents (pour D71EX-24)

Poids (avec module de commande hydraulique t) ...	1 780 kg	3 924 lb
Longueur de la poutre	2 170 mm	7 pi 1 po
Levage max. au-dessus du sol	640 mm	2 pi 1 po
Profondeur de creusage maximum	580 mm	1 pi 11 po



Note : Toutes les comparaisons et déclarations de performance améliorée qui sont indiquées ici le sont comparativement au modèle Komatsu antérieur, sauf indication contraire.