

KOMATSU®

WA320-8

Moteur Phase 4 finale

CHARGEUSE À PNEUS

WA320



Les photos peuvent inclure des équipements facultatifs.

PUISSANCE NETTE

165 HP à 2100 tr/min
123 kW à 2100 tr/min

POIDS OPÉRATIONNEL

34 128 - 34 987 lb
15 480 - 15 870 kg

CAPACITÉ DU GODET

3,0 - 4,2 vg³
2,3 - 3,2 m³

TOUR D'INSPECTION

WA320-8



PUISSANCE NETTE
165 HP à 2100 tr/min
123 kW à 2100 tr/min

POIDS OPÉRATIONNEL
34 128 - 34 987 lb
15 480 - 15 870 kg

Les photos peuvent inclure des équipements facultatifs.

CAPACITÉ DU GODET
3,0 - 4,2 vg³
2,3 - 3,2 m³



PRODUCTION ÉLEVÉE AVEC UNE FAIBLE CONSOMMATION DE CARBURANT

Transmission hydrostatique éprouvée de quatrième génération :

- Accélération rapide
- Freinage dynamique
- Contrôle de la traction à vitesse variable
- Mode de déplacement lent

La **Logique Komatsu SmartLoader** permet de réduire la consommation de carburant sans diminution de la production.

Un puissant moteur Komatsu SAA6D107E-3 fournit une puissance nette de 123 kW **165 HP** avec une consommation de carburant améliorée de jusqu'à 3 %. Ce moteur est conforme aux normes d'émissions EPA Phase 4 finale.

Le turbocompresseur à géométrie variable (VGT) est actionné hydrauliquement pour fournir un débit d'air optimal dans toutes les conditions de vitesse et de charge. Cette version Phase 4 finale a des performances accrues.

Les systèmes de filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et de réduction catalytique sélective (SCR) réduisent les particules et les NOx tout en procurant une régénération automatique qui n'interfère pas avec le fonctionnement quotidien.

Grande capacité de refroidissement

- Ventilateur à inversion automatique en standard
- Refroidisseurs à faisceau plus large

Fluide neutre ou mieux

La consommation combinée de carburant et de DEF est égale ou inférieure à la consommation de carburant WA320-7.

La cabine spacieuse offre à l'opérateur un confort et une visibilité améliorés.

Nouveau panneau de contrôle à haute résolution :

- Diagnostics embarqués améliorés et intuitifs
- Intégré dans KOMTRAX Niveau 5
- Intégré dans la technologie Komatsu Phase 4 finale

Le système de contrôle visuel arrière est standard.

Le nouveau siège à suspension pneumatique haute capacité avec chauffage est standard.



Guidage d'économie d'énergie :

- Six messages de guidage de l'opérateur
- Jauge d'écologie améliorée

L'arrêt automatique au ralenti de Komatsu permet de réduire le temps d'inactivité et les coûts d'exploitation.

Le positionneur de flèche à distance peut régler le rebond.

Tringlerie de type barre Z parallèle (PZ) polyvalente pour levage parallèle.

Les pompes à piston à cylindrée variable avec système de détection de charge à centre fermé (CLSS) aident à réduire la consommation de carburant.

Les machines équipées de **KOMTRAX®** envoient des cartes d'emplacement, de SMR et d'activité à un site Web sécurisé ou à un téléphone intelligent via la technologie sans fil. Les machines transmettent également les codes d'erreur, les mises en garde, les points d'entretien, les niveaux de carburant et de liquide d'échappement diesel (DEF), et bien plus encore.

Le système d'identification de l'opérateur suit le fonctionnement de la machine pour jusqu'à 100 opérateurs.

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

NOUVELLES TECHNOLOGIES DE MOTEUR KOMATSU

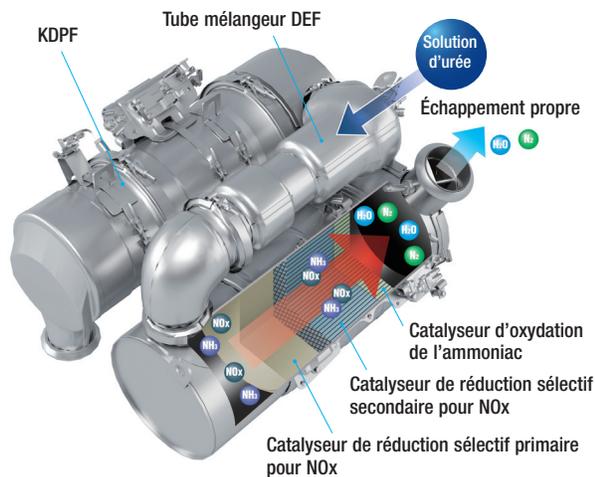
Nouveau moteur Phase 4 finale

Le moteur Komatsu SAA6D107E-3 est conforme aux normes d'émissions EPA Phase 4 finale, réduit la consommation de carburant et fournit des performances exceptionnelles. Basé sur les technologies propriétaires de Komatsu développées depuis de nombreuses années, ce nouveau moteur diesel réduit les oxydes d'azote (NOx) de plus de 80 % par rapport aux niveaux intermédiaires de Phase 4.

Technologies appliquées au nouveau moteur

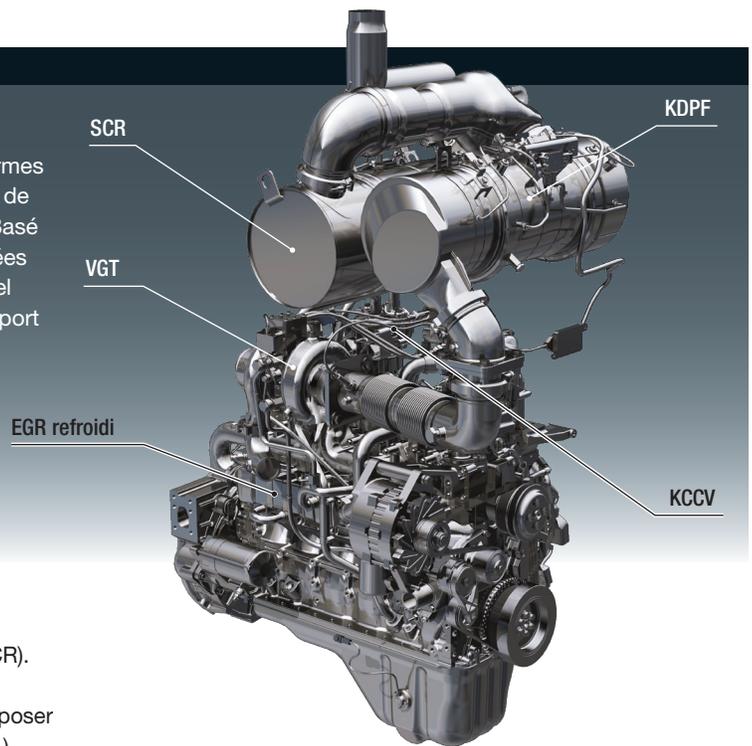
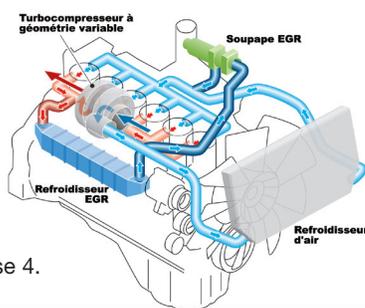
Système post-traitement pour service intensif

Ce nouveau système combine un filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et une réduction catalytique sélective (SCR). Le système de réduction des NOx SCR injecte la quantité précise de fluide d'échappement diesel (DEF) pour décomposer les NOx en vapeur d'eau non toxique (H₂O) et en azote (N₂).



Système de recirculation des gaz d'échappement (EGR) refroidi pour service intensif

Le système fait recirculer une partie des gaz d'échappement dans l'entrée d'air et abaisse les températures de combustion, réduisant ainsi les émissions de NOx. Le flux de gaz RGE est inférieur pour la Phase 4 finale avec l'ajout de la technologie SCR. Le système réduit considérablement les émissions de NOx tout en réduisant la consommation de carburant en dessous des niveaux provisoires de la Phase 4.

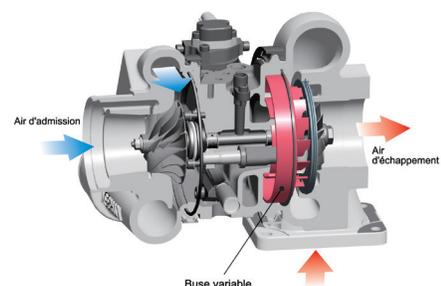


Système de contrôle électronique avancé

Un système de contrôle électronique amélioré gère plus efficacement les paramètres du moteur tels que le débit d'air, le débit de gaz EGR, les paramètres d'injection de carburant et la fonction de post-traitement. Le système de contrôle fournit également des diagnostics améliorés à travers le panneau de contrôle. De plus, la gestion des informations via KOMTRAX aide les clients à suivre l'entretien requis.

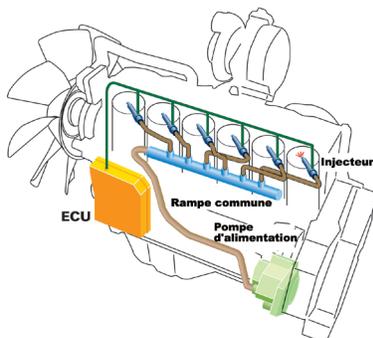
Système de turbocompresseur à géométrie variable (VGT)

Le VGT dispose d'une technologie hydraulique éprouvée conçue par Komatsu pour un contrôle robuste et précis dans toutes les conditions de vitesse et de charge pour des performances optimales du moteur. Le VGT permet également un contrôle précis de la température d'échappement pour une régénération efficace du KDPF. La version Phase 4 finale a une turbine plus petite pour une performance améliorée.



Système d'injection de carburant haute pression à rampe commune (HPCR) pour service intensif

Le système est spécifiquement conçu pour réaliser l'injection optimale de carburant pour une combustion presque complète, ce qui contribue à réduire les particules en suspension (PM).



Logique Komatsu SmartLoader

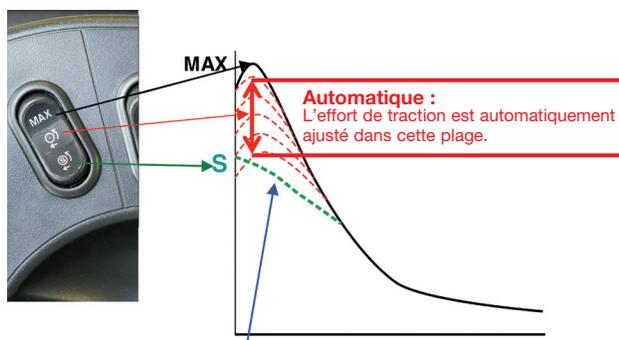
La WA320-8 est équipée du système Komatsu SmartLoader Logic, qui contrôle le couple du moteur pour répondre aux exigences de la machine. Par exemple, les besoins en couple du moteur sont plus élevés pour creuser en chargement en V, mais plus bas en cas de conduite avec un godet vide. Ce système optimise le couple moteur pour toutes les applications afin de minimiser la consommation de carburant. Komatsu SmartLoader Logic fonctionne automatiquement et n'interfère pas avec le fonctionnement, économisant du carburant sans diminuer la production.

Transmission hydrostatique (HST)

La HST fournit une réponse de déplacement rapide et une conduite agressive dans la pile. Le changement automatique des vitesses élimine toute opération de changement de vitesses et de rétrogradation pour permettre à l'opérateur de se concentrer sur le creusement et le chargement. La HST agit également comme un frein dynamique pour ralentir la chargeuse. Cela prolonge considérablement la durée de vie des freins à disque à bain d'huile.

Système de contrôle de traction variable

Le système de contrôle de traction variable est conçu pour ajuster le contrôle de traction pour chaque condition de travail. Le mode S réduit le patinage des pneus en conditions glissantes ou enneigées. Le mode automatique optimise automatiquement l'effort de traction pour diverses conditions de travail. La traction maximale fournit l'effort de traction complet, à 100 %.



Mode S : amélioration du taux de glissement des pneus sur les routes enneigées ou glissantes

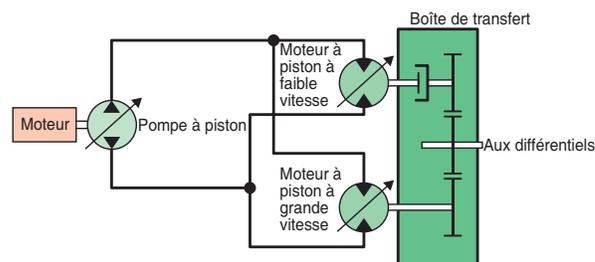
Mode de déplacement lent

Le mode de déplacement lent limite la vitesse de déplacement dans la 1^{ère} plage de vitesse, tout en permettant un débit hydraulique total.



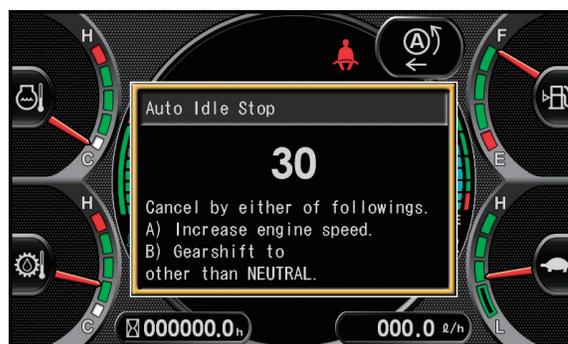
Système de détection de charge à centre fermé (CLSS)

Le système à 1 pompe et 2 moteurs utilise une pompe à système de détection de charge à centre fermé (CLSS). Ce système minimise la perte hydraulique pour une meilleure économie de carburant en délivrant seulement autant de débit que le travail l'exige.



Arrêt automatique de Komatsu au ralenti

Afin de réduire le temps d'inactivité indésirable, Komatsu permet l'arrêt automatique au ralenti. Cette fonction arrête le moteur et applique le frein de stationnement et le verrouillage hydraulique après un délai de ralenti pré-réglé. Ce délai peut être réglé par l'opérateur ou le technicien de service et peut aller de 3 à 60 minutes. Elle peut également être désactivée par l'opérateur.



ENVIRONNEMENT DE L'OPÉRATEUR



WA320-8

Nouveau siège d'opérateur

Un nouveau siège chauffant à suspension pneumatique de série offre un meilleur soutien sur les routes accidentées et amortit les vibrations de la machine, offrant ainsi une conduite plus confortable à l'opérateur. L'angle de l'accoudoir est entièrement réglable pour un confort optimal de l'opérateur. Un commutateur F-N-R secondaire est intégré dans le monolevier multifonction standard.



Volant inclinable/télescopique

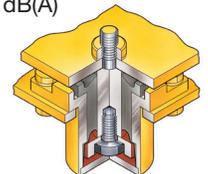
L'opérateur peut incliner et replier le volant pour permettre un maximum de confort et de contrôle. Le volant à deux branches permet une visibilité maximale du panneau de contrôle et de l'environnement de travail vers l'avant.



Conception à faible bruit

Niveau de bruit à l'oreille de l'opérateur : 68 dB(A)
Niveau de bruit dynamique (extérieur) : 105 dB(A)

La grande cabine ROPS/FOPS est montée avec les montures visqueuses uniques de Komatsu. Le moteur à faible bruit, le ventilateur à commande hydraulique et les pompes hydrauliques sont montés avec des coussins en caoutchouc, et l'étanchéité de la cabine est améliorée pour offrir un environnement de fonctionnement silencieux, sans vibrations et confortable.



Augmentation de la zone de rangement de la cabine

La cabine WA320-8 dispose d'une boîte de rangement de chaque côté pour permettre à l'opérateur de ranger des articles tels qu'une boisson ou un repas.





Tableau de bord de l'engin

Moniteur de vue arrière couleur

Tableau de commande

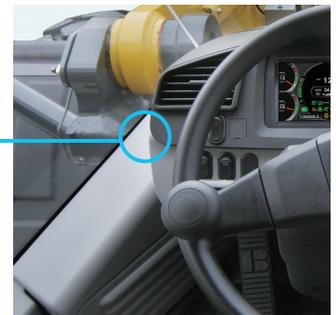


Système de surveillance de la vue arrière standard

Le moniteur couleur dédié sur le côté droit de la cabine offre à l'opérateur une vue arrière à partir de la machine. Ce moniteur peut toujours être activé ou activé uniquement lorsque la chargeuse passe en marche arrière. Les directives fournissent à l'opérateur des repères visuels pour la largeur de la chargeuse.

Commutateur secondaire d'arrêt du moteur

L'interrupteur d'arrêt du moteur permet l'arrêt de la machine lorsqu'il n'est pas possible d'accéder à la clé de contact.



Entrée auxiliaire (prise MP3) Prises de 12 V

Une entrée Aux pour les appareils audio est standard, ainsi que deux prises de 12 volts. Elles sont toutes situées sur la paroi arrière de la cabine.



ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL



Entrée et sortie faciles

La WA320-8 dispose d'une échelle inclinée avec de larges marches et des poignées de maintien bien positionnées pour faciliter l'entrée et la sortie de la cabine. Le loquet de la porte peut être atteint à partir du niveau du sol pour faciliter l'ouverture et la fermeture de la porte.

Système de suspension à commande électronique

Le système de suspension à commande électronique standard ou le système de contrôle de conduite utilise un accumulateur qui absorbe une partie du choc dans le bras de la flèche, ce qui procure à l'opérateur une conduite beaucoup plus douce. Cela réduit la fatigue de l'opérateur et réduit les déversements de matériaux pendant les opérations de chargement et de transport. Le dispositif antitangage est sensible à la vitesse et la vitesse d'activation peut être réglée sur le panneau de contrôle.

Monolevier multifonction

Le monolevier multifonction avec commande EPC pour le 3^e tiroir est standard. Il comprend un inverseur de marche avant-neutre pour un déplacement rapide et facile. Les accessoires du 3^e tiroir peuvent être réglés de façon continue ou proportionnelle via le panneau de contrôle, permettant à l'opérateur de contrôler la flèche, le godet et l'accessoire, le tout avec un seul levier.



Positionneur de flèche à distance

L'opérateur peut régler la limite supérieure de la flèche à partir de la cabine.



Sélecteur d'accessoire

Les machines équipées d'un coupleur, qui utilisent des godets et des fourches, nécessitent un réglage de niveau plat différent lors de la commutation entre les accessoires. Le sélecteur d'accessoire que l'on trouve dans les machines équipées de coupleurs indique à la chargeuse quel niveau utiliser.

TECHNOLOGIE DE L'INFORMATION ET DE LA COMMUNICATION

Nouveau panneau de contrôle ACL haute résolution

Le nouveau panneau de contrôle ACL couleur de 7 po affiche des informations opérationnelles, des conseils écologiques et des données d'entretien. Les informations telles que le mode de traction, la température du liquide de refroidissement, les niveaux d'huile et de carburant sont faciles à lire et aident à tenir l'opérateur au courant des réglages et des conditions de la machine.

Tableau de bord de l'engin

- | | |
|----------------------------|--|
| 1 Unité ACL | 8 Indicateur de température du liquide de refroidissement du moteur |
| 2 Unité DEL | 9 Indicateur du niveau de carburant |
| 3 Tachymètre de moteur | 10 Indicateur de température de l'huile de la transmission hydrostatique |
| 4 Indicateur de vitesse | 11 Affichage de la vitesse variable |
| 5 Jauge d'écologie | 12 Témoin de message |
| 6 Affichage du climatiseur | 13 Témoins |
| 7 Niveau de traction | 14 Jauge de niveau DEF |

Tableau de commande

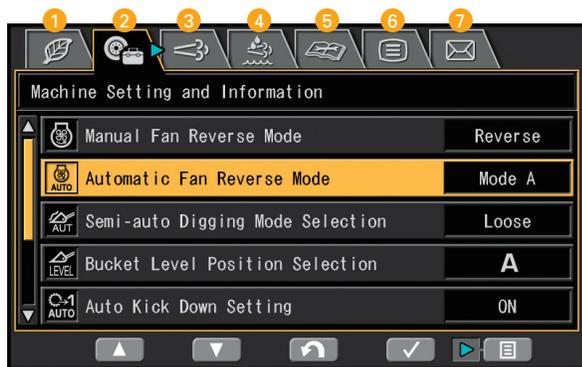
- 1 Interrupteurs de climatiseur / Clavier numérique 2 Boutons de fonction

Menu utilisateur visuel

Appuyez sur le bouton de menu du tableau de commande pour accéder à l'écran du menu utilisateur. Les menus sont regroupés par fonction, avec des icônes intuitives et faciles à comprendre pour faciliter le fonctionnement de la machine.



Sélecteur de menu



- 1 Guide d'économie d'énergie
- 2 Réglages de la machine
- 3 Régénération des dispositifs de posttraitement
- 4 Informations SCR
- 5 Entretien
- 6 Configuration du tableau de bord
- 7 Vérification de messages



Fonction d'identification de l'opérateur

Un code d'identification d'opérateur (ID) peut être défini pour chaque opérateur et utilisé pour gérer les informations de fonctionnement des machines individuelles via KOMTRAX. Les données envoyées par KOMTRAX peuvent être utilisées pour analyser l'état des opérations par travail de l'opérateur, ainsi que par machine.



Le panneau de contrôle avec la fonction de dépannage minimise les temps d'arrêt

Divers compteurs, jauges et fonctions d'avertissement sont disposés de manière centralisée sur le panneau de contrôle. Le moniteur simplifie l'inspection au démarrage et avertit l'opérateur à l'aide d'une lampe et d'un avertisseur sonore en cas d'anomalie. Les avertissements sont indiqués sur quatre niveaux, que l'opérateur doit reconnaître et effacer. Les temps de remplacement pour l'huile et les filtres sont également indiqués.



FONCTIONS D'ENTRETIEN



WA320-8

Portes de moteur papillon à ouverture latérale

Les grandes portes du moteur de type papillon nécessitent un effort minimal d'ouverture et de fermeture, grâce aux jambes de force à gaz. Les portes facilitent l'accès et la maintenance quotidienne. Les grandes marches sur les côtés du châssis améliorent également l'accessibilité.



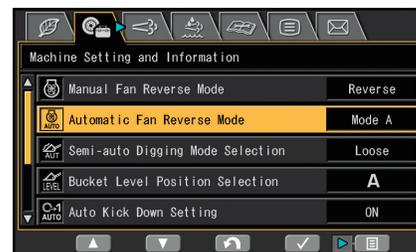
Ventilateur de refroidissement amovible et radiateur à large faisceau

Le ventilateur de refroidissement peut être enlevé pour un nettoyage plus facile. Les refroidisseurs comportent des ailettes de refroidissement à large espacement pour réduire le colmatage.



Ventilateur à inversion automatique

Le ventilateur de refroidissement du moteur est entraîné hydrauliquement. Il peut être réglé pour s'inverser automatiquement pendant le fonctionnement. Le mode d'inversion du ventilateur et le minutage peuvent être contrôlés via le moniteur.



Réservoir DEF

Le réservoir DEF est facilement accessible derrière l'échelle latérale droite. Une jauge visuelle externe aide à prévenir les débordements et les déversements lors du remplissage.



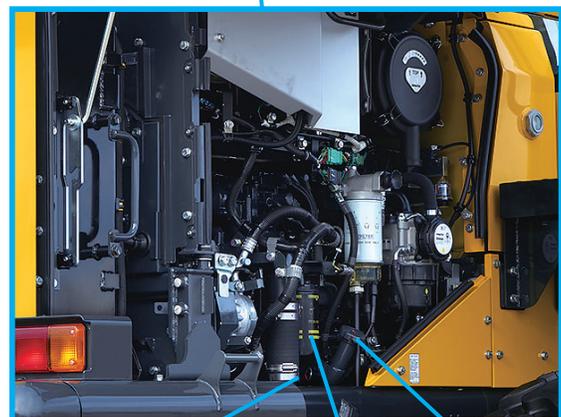
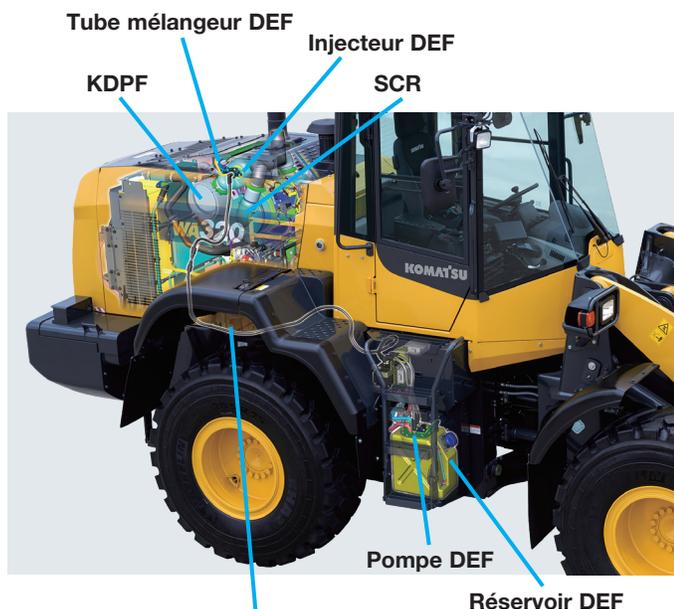
Sectionneur de batterie

Le sectionneur de batterie est situé sur le côté droit de la machine. Il peut être utilisé pour déconnecter l'alimentation lors de travaux d'entretien sur la machine.



Compartiment moteur

Le compartiment moteur WA320-8 est conçu pour un entretien facile. Le placement des éléments d'entretien, tels que les filtres, les jauges et les emplacements de remplissage d'huile, est conçu pour un accès facile au niveau du sol.



Jauge d'huile moteur Filtre à carburant Remplissage d'huile moteur

Garde-boues arrière pleins (option)

La WA320-8 a une nouvelle option de garde-boue arrière. Les garde-boue arrière s'ouvrent vers le haut et utilisent des jambes de force actionnées par gaz qui nécessitent une faible force de levage. Les garde-boue s'élèvent avec les portes papillon pour faciliter l'accès du technicien au compartiment moteur. Des bavettes garde-boue sont également incluses sur les garde-boue arrière.



Filtre à air de la cabine

Les filtres à air intérieur et extérieur peuvent être remplacés facilement sans avoir besoin d'outils. Le filtre extérieur est situé derrière une porte verrouillable pour plus de sécurité.



Filtre à air intérieur Filtre à air extérieur

Informations relatives à l'entretien

Affichage « Témoin d'avertissement d'échéance d'entretien »

Lorsque le temps avant l'entretien requis est inférieur à 30 heures*, le moniteur de temps d'entretien apparaît. Appuyez sur le sélecteur de menu pour afficher l'écran d'entretien.

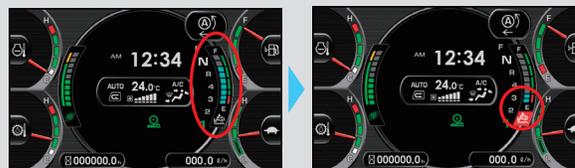
* : Le réglage peut être modifié entre 10 et 200 heures.



Écran d'entretien

Prend en charge le niveau de DEF et le temps de recharge

La jauge de niveau DEF est affichée en continu sur le panneau de contrôle. De plus, lorsque le temps de recharge est atteint, l'icône bas-niveau-DEF apparaît pour alerter l'opérateur.



Jauge de niveau DEF

Guide en cas de bas niveau DEF

SERVICE À LA CLIENTÈLE ET PIÈCES DÉTACHÉES KOMATSU



Toutes les nouvelles machines de construction Komatsu Phase 4 finale sont couvertes.

Le programme Komatsu CARE couvre tous les nouveaux équipements de construction Komatsu Phase 4 finale, qu'ils soient loués ou achetés. Pour les 3 premières années ou 2 000 heures, selon la première éventualité, vous recevrez :

- Entretien régulier à des intervalles de 500, 1000, 1500 et 2000 heures
- Remplacement de l'élément de reniflard du réservoir DEF à 1000 heures
- Remplacement des filtres du carter moteur DEF et Komatsu (KCCV) à 2000 heures
- Inspection en 50 points par un technicien formé en usine à chaque intervalle programmé
- Travail du technicien
- Fluides, huiles, liquide de refroidissement, filtres, tamis SCR, reniflard et pièces de réservoir
- Déplacement du technicien vers et depuis l'emplacement de votre équipement

Le programme Komatsu CARE couvre également les échanges KDPF gratuits et les services d'entretien SCR. Pour les 5 premières années ou 9000 heures, selon la première éventualité, vous recevrez* :

- Deux échanges KDPF gratuits à des intervalles de 4500 heures et 9000 heures
- Deux entretiens du système SCR à des intervalles de 4500 heures et 9000 heures

L'entretien sera effectué par un distributeur Komatsu et seulement des fluides et des filtres d'origine Komatsu seront utilisés.

Les services Komatsu CARE® sont disponibles auprès de tous les distributeurs Komatsu aux États-Unis et au Canada.



Komatsu CARE® – Couverture étendue

- La couverture étendue peut offrir une tranquillité d'esprit en protégeant les clients contre les dépenses imprévues qui affectent le flux de trésorerie.
- L'achat d'une couverture étendue verrouille le coût des pièces et de la main-d'œuvre couvertes pendant la période de couverture et contribue à les transformer en coûts fixes.



Services pièces Komatsu

- 24/7/365 pour répondre à vos besoins en matière de pièces
- 9 centres de distribution situés stratégiquement aux États-Unis et au Canada
- Réseau de distributeurs de plus de 300 emplacements aux États-Unis et au Canada pour vous servir
- Commande de pièces en ligne via Komatsu eParts
- Composants reconstruits avec des garanties identiques aux neufs, avec une réduction significative des coûts



Analyse d'huile et d'usure Komatsu (KOWA)

- KOWA détecte la dilution du carburant, les fuites de liquide de refroidissement et mesure l'usure des métaux.
- Entretenez votre équipement de manière proactive.
- Maximisez la disponibilité et la performance.
- Peut identifier les problèmes potentiels avant qu'ils ne conduisent à des réparations majeures.
- Réduisez le coût du cycle de vie en prolongeant la durée de vie des composants.

* Reportez-vous au certificat client pour les détails complets et les exclusions du programme.

SURVEILLANCE DE L'ÉQUIPEMENT KOMTRAX

OBTENEZ TOUS LES DÉTAILS AVEC
KOMTRAX®

✓ QUOI

- KOMTRAX est le système de contrôle et de gestion à distance de l'équipement de Komatsu.
- KOMTRAX **surveille et enregistre en continu les données d'état et opérationnelles** de la machine.
- Des informations telles que la consommation de carburant, l'utilisation et un historique détaillé **réduisant les coûts de possession et d'exploitation**

✓ QUI

- KOMTRAX est un équipement **standard** sur tous les produits de construction Komatsu

✓ QUAND

- Sachez quand vos machines **sont en marche ou au ralenti** et prenez des décisions qui amélioreront l'utilisation de votre parc.
- Les journaux détaillés des mouvements vous permettent de savoir quand et où votre équipement est déplacé.
- Les journaux à jour vous permettent de **savoir quand le prochain entretien est prévu** et vous aident à planifier les futures opérations d'entretien.

✓ OÙ

- Les données KOMTRAX **sont accessibles pratiquement n'importe où** sur votre ordinateur, sur le Web ou sur votre téléphone intelligent.
- Les alertes automatiques permettent aux gestionnaires de parc de se tenir au courant des dernières notifications de la machine.

✓ POURQUOI

- Savoir, c'est pouvoir - **prenez des décisions éclairées** pour mieux gérer votre parc.
- Connaître votre temps d'arrêt et votre consommation de carburant vous aidera à optimiser l'efficacité de votre machine.
- **Prenez le contrôle de votre équipement** - n'importe quand, n'importe où.



KOMTRAX®

Pour l'équipement compact et pour la construction.

KOMTRAX Plus®

Pour des machines destinées au secteur minier et à la production.

SPÉCIFICATIONS



MOTEUR

Modèle Komatsu SAA6D107E-3*
 Type Refroidi à l'eau, à 4 temps
 Aspiration Géométrie variable, à turbocompresseur, postrefroidi, EGR refroidi
 Nombre de cylindres 6
 Alésage 107 mm **4,21 po**
 Course 124 mm **4,88 po**
 Cylindrée 6,69 l **408 po³**
 Régulateur de vitesse Toutes vitesses, électronique
 Puissance :
 SAE J1995 Brute 127 kW **170 HP**
 ISO 9249 / SAE J1349 Nette 123 kW **165 HP**
 Régime nominal 2100 tr/min
 Puissance max. - ISO 14396 126 kW **169 HP** à 1900 tr/min
 Type d'entraînement du ventilateur pour le refroidissement du radiateur Hydraulique
 Système de carburant Injection directe
 Système de lubrification :
 Méthode Pompe à engrenages, lubrification forcée
 Filtre Type à plein débit
 Filtre à air Type sec avec des éléments doubles et évacuateur de poussière, plus indicateur de poussière

*Conforme aux normes d'émissions EPA Phase 4 finale



TRANSMISSION

Transmission Hydrostatique, 1 pompe, 2 moteurs avec sélection de gamme de vitesse

Vitesse de déplacement	Marche avant	Marche arrière
1 ^e	1 - 13 km/h 0,6 - 8,1 mi/h	1 - 13 km/h 0,6 - 8,1 mi/h
2 ^e	13 km/h 8,1 mi/h	13 km/h 8,1 mi/h
3 ^e	18,7 km/h 11,6 mi/h	18,7 km/h 11,6 mi/h
4 ^e	38 km/h 23,6 mi/h	38 km/h 23,6 mi/h

Mesuré avec des pneus 20,5-R25



ESSIEUX ET ENTRAÎNEMENTS FINAUX

Système de transmission Quatre roues motrices
 Avant Fixe, semi-flottant
 Arrière Support à axe central, semi-flottant, Oscillation totale de 24°
 Démultiplicateur de vitesse Roue conique spirale
 Différentiel à glissement limité
 Engrenage de réduction finale Engrenage planétaire, démultiplication simple



FREINS

Freins de service Les freins à disque à bain d'huile et à commande hydraulique freinent sur les quatre roues.
 Frein de stationnement Frein multidisque à bain d'huile sur l'arbre de sortie de transfert
 Frein secondaire Frein de stationnement couramment utilisé



SYSTÈME DE DIRECTION

Type Type articulé, direction assistée entièrement hydraulique
 Angle de braquage 38,5° dans chaque direction (40° jusqu'à la butée maximale)
 Rayon de braquage minimum au centre du pneu extérieur 5 380 mm **17 pi 8 po**



SYSTÈME DE DIRECTION :

Pompe hydraulique Pompe à piston, en commun avec le contrôle de la chargeuse
 Capacité 180 l/min **47,6 gal US/min** au régime nominal
 Réglage de la soupape de décharge 20,6 MPa **210 kgf/cm²**
3 000 psi
 Cylindres hydrauliques :
 Type Type piston à double effet
 Nombre de cylindres 2
 Alésage x course 70 mm x 453 mm **2,76 po x 17,8 po**
 Contrôle de la chargeuse :
 Pompe hydraulique Pompe à piston, en commun avec le système de direction
 Capacité 180 l/min **47,6 gal US/min** au régime nominal
 Réglage de la soupape de décharge 30,4 MPa **310 kgf/cm²**
4 410 psi
 Cylindres hydrauliques :
 Type Type piston à double effet
 Nombre de cylindres - alésage x course :
 Vérin de levage hydraulique 2- 120 mm x 729 mm
4,7 po x 28,7 po
 Vérin de godet 1- 150 mm x 558 mm **5,9 po x 22 po**
 Soupape de commande Type à 2 tiroirs
 Positions de contrôle :
 Flèche Soulèvement, maintien, abaissement et flottement
 Godet Inclinaison, maintien et déchargement
 Temps de cycle hydraulique (charge nominale dans le godet)
 Soulèvement 6,3 s
 Déchargement 1,9 s
 Abaissement (vide) 3,5 s

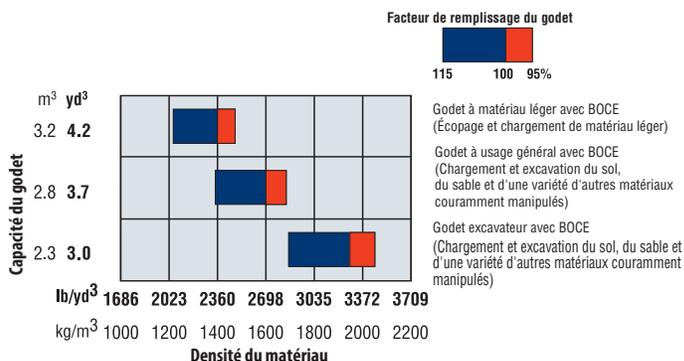


CAPACITÉS DE RECHARGE DE SERVICE

Système de refroidissement	35,1 l	9,3 gal US
Réservoir de carburant	245 l	64,7 gal US
Moteur	23 l	6,1 gal US
Système hydraulique	92 l	24,3 gal US
Essieu avant	27 l	7,1 gal US
Essieu arrière	25,5 l	6,7 gal US
Boîte de transfert	5,8 l	1,5 gal US
Réservoir DEF	14 l	3,7 gal US



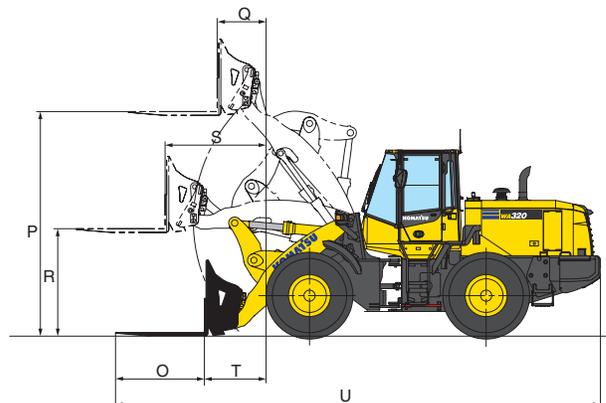
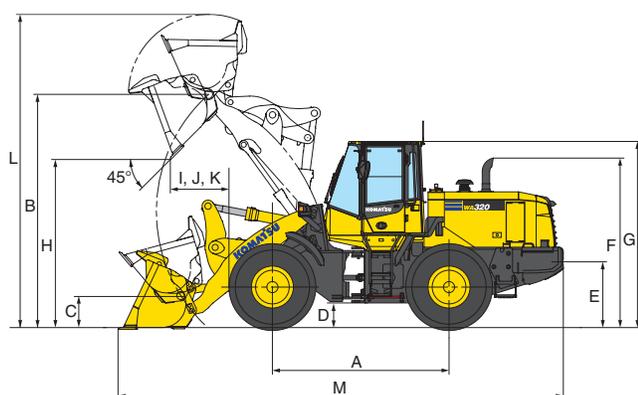
GUIDE DE SÉLECTION DU GODET





DIMENSIONS

Mesuré avec des pneus 20.5-R25 (L3), cabine ROPS/FOPS



Bande de roulement	2050 mm	6 pi 9 po
Largeur hors pneus	2590 mm	8 pi 6 po
A Empattement	3030 mm	9 pi 11 po
B Hauteur de l'axe de charnière,	Flèche standard 4005 mm	13 pi 2 po
Hauteur max.	Flèche pour levage élevé 4545 mm	14 pi 11 po

C Hauteur de l'axe de charnière,	Flèche standard 545 mm	1 pi 9 po
Position de transport	Flèche pour levage élevé 705 mm	2 pi 4 po
D Garde au sol	425 mm	1 pi 5 po
E Hauteur d'attelage	1085 mm	3 pi 7 po
F Hauteur hors-tout, sommet du tas	3040 mm	10 pi 0 po
G Hauteur hors-tout, cabine ROPS	3200 mm	10 pi 6 po

GODET

	Levage élevé				
	Godet à usage général avec axe	Godet à matériau léger avec axe	Godet excavateur avec axe	Godet à usage général avec attache rapide	Godet à usage général avec axe
	BOCE	BOCE	BOCE	BOCE	BOCE
Capacité du godet : plein	2,8 m ³ 3,7 vg³	3,2 m ³ 4,2 vg³	2,3 m ³ 3 vg³	2,7 m ³ 3,5 vg³	2,3 m ³ 3 vg³
à ras	2,4 m ³ 3,1 vg³	2,8 m ³ 3,7 vg³	1,9 m ³ 2,5 vg³	2,2 m ³ 2,9 vg³	1,9 m ³ 2,5 vg³
Largeur du godet	2740 mm 9 pi 0 po				
Poids du godet	1330 kg 2932 lb	1445 kg 3186 lb	1370 kg 3020 lb	1260 kg 2778 lb	1255 kg 2767 lb
H Hauteur de déversement, max. Hauteur et angle de basculement de 45*	2880 mm 9 pi 5 po	2745 mm 9 pi 0 po	2965 mm 9 pi 9 po	2785 mm 9 pi 2 po	3525 mm 11 pi 7 po
I Portée à la hauteur maximale et Angle de basculement de 45*	1000 mm 3 pi 3 po	1110 mm 3 pi 8 po	840 mm 2 pi 9 po	1240 mm 4 pi 1 po	980 mm 3 pi 3 po
J Portée à 2130 mm 7 pi Dégagement et angle de basculement de 45*	1595 mm 5 pi 3 po	1620 mm 5 pi 4 po	1540 mm 5 pi 1 po	1765 mm 5 pi 9 po	2060 mm 6 pi 9 po
K Portée avec le bras horizontal et Niveau du godet*	2500 mm 8 pi 2 po	2665 mm 8 pi 9 po	2350 mm 7 pi 9 po	2735 mm 9 pi 0 po	2825 mm 9 pi 3 po
L Hauteur de fonctionnement (entièrement relevé)	5375 mm 17 pi 8 po	5465 mm 17 pi 11 po	5175 mm 17 pi 0 po	5425 mm 17 pi 10 po	5845 mm 19 pi 2 po
M Longueur totale (godet au sol)	7690 mm 25 pi 3 po	7855 mm 25 pi 9 po	7540 mm 24 pi 9 po	7840 mm 25 pi 9 po	8125 mm 26 pi 8 po
Cercle de dégagement de la chargeuse (godet en position de transport, coin extérieur du godet)	12 620 mm 41 pi 5 po	12 715 mm 41 pi 9 po	12 500 mm 41 pi 0 po	12 655 mm 41 pi 6 po	13 010 mm 42 pi 8 po
Profondeur d'excavation : 0°	165 mm 6,5 po	165 mm 6,5 po	165 mm 6,5 po	65 mm 3 po	270 mm 11 po
10°	375 mm 1 pi 3 po	410 mm 1 pi 4 po	350 mm 1 pi 2 po	320 mm 1 pi 0 po	460 mm 1 pi 6 po
Charge d'équilibre statique : droit	11 500 kg 25 353 lb	11 410 kg 25 155 lb	11 485 kg 25 320 lb	11 255 kg 24 813 lb	9175 kg 20 227 lb
Virage complet à 40°	9780 kg 21 561 lb	9670 kg 21 319 lb	9745 kg 21 484 lb	9520 kg 20 988 lb	7710 kg 16 998 lb
Force d'arrachement	162 kN 16 470 kgf 36 310 lb	139 kN 14 130 kgf 31 151 lb	185 kN 18 870 kgf 41 601 lb	140 kN 14 240 kgf 31 473 lb	197 kN 20 088 kgf 44 287 lb
Poids opérationnel	15 480 kg 34 128 lb	15 600 kg 34 392 lb	15 520 kg 34 216 lb	15 870 kg 34 987 lb	15 680 kg 34 568 lb

* À l'extrémité de la dent ou BOCE

Toutes les caractéristiques de dimensions, de poids et de performance indiquées sont basées sur les normes SAE J732c et J742b. La charge d'équilibre statique et le poids opérationnel indiqués comprennent le lubrifiant, le liquide de refroidissement, le réservoir de carburant plein, la cabine ROPS et l'opérateur. La stabilité et le poids opérationnel de la machine sont affectés par la taille des pneus et les accessoires.

FOURCHE

	Fourche avec attache rapide
O Longueur des dents de la fourche	1524 mm 5 pi 0 po
P Du sol au sommet de la dent à l'élévation maximale	3855 mm 12 pi 7 po
Q Portée à la hauteur maximum	840 mm 2 pi 9 po
R Du sol au sommet de la dent - niveau de la flèche et des dents	1845 mm 6 pi 0 po
S Portée - niveau de la flèche et des dents	1730 mm 5 pi 8 po
T Portée - niveau des dents au sol	1060 mm 3 pi 6 po
U Longueur totale - niveau des dents au sol	8375 mm 27 pi 6 po
Charge d'équilibre statique - niveau de la flèche : droit	8550 kg 18 850 lb
Niveau de la fourche, centre de la dent	7440 kg 16 402 lb
Virage complet à 40°	7440 kg 16 402 lb
Poids opérationnel	15 140 kg 33 378 lb

Charge de fonctionnement selon SAE J1197 (février 1991), 50 % de la charge d'équilibre statique.

La charge d'équilibre statique et le poids opérationnel indiqués comprennent le lubrifiant, le liquide de refroidissement, le réservoir de carburant plein, la cabine ROPS et l'opérateur. La stabilité et le poids opérationnel de la machine sont affectés par la taille des pneus et les accessoires.



CHANGEMENTS DE POIDS

Pneus ou accessoires	Changement du poids opérationnel		Changement de la charge limite d'équilibre statique				Largeur hors pneus		Garde au sol		Changement des dimensions verticales	
	kg	lb	Droit		Virage complet		mm	pi po	mm	pi po	mm	pi po
			kg	lb	kg	lb						
20.5-25-12PR (L2)	-165	-364	-105	-231	-95	-209	2585	8 pi 6 po	425	1 pi 5 po	0	0
Retirer le contrepois supplémentaire	-250	-551	-440	-970	-380	-838	0	0	0	0	0	0



ÉQUIPEMENT STANDARD

- Distributeur à 2 tiroirs pour le contrôle de la flèche et du godet
- Alternateur, 24 V / 90 A
- Ventilateur automatique à entraînement hydraulique avec rotation inverse automatique
- Avertisseur sonore de recul
- Batteries, 92 Ah/12 V (2), 680 CCA
- Déconnexion de la batterie
- Levier de dégagement de la flèche, réglable dans la cabine
- Positionneur de godet
- Caméra de recul et moniteur couleur
- Contrepoids, standard et supplémentaire
- Système de suspension à commande électronique
- Moteur, Komatsu SAA6D107E-3 diesel
- Système d'arrêt du moteur, électrique
- Système de contrôle de gestion de l'équipement (EMMS)
 - Témoins (avertissement central, pression de l'huile de frein pression d'huile moteur, frein de stationnement inversion du ventilateur de refroidissement, restriction KDPF, avertissement ceinture de sécurité message Komtrax)
 - Jauges (niveau DEF, température du liquide de refroidissement du moteur, écologie, niveau de carburant, température de l'huile HST, indicateur de vitesse/tachymètre), affichage de la vitesse variable
- Garde-boues avant
- Préfiltre à carburant avec séparateur d'eau
- Avertisseur sonore électrique
- Transmission hydrostatique
- Logique Komatsu SmartLoader
- Arrêt automatique de Komatsu au ralenti
- KOMTRAX® Niveau 5
- Vérins de levage hydraulique et vérin de godet
- Feux
 - Feu de recul
 - Feu de stop et feu arrière
 - Clignotants, 2 à l'avant et 2 à l'arrière avec interrupteur de signal de détresse
 - Phares de travail, halogènes, 2 montés à l'avant de la cabine
 - Phares de travail, halogènes, 2 montés sur le garde-boue avant
 - Phares de travaux, halogène, 2 montés sur la grille arrière
- Tringlerie de chargeuse avec bras de levage standard
- Contrôle de chargeuse par monolevier multifonction avec commutateur F/R de transmission
- Frein de stationnement, électrique
- Radiateur, faisceau plus large
- Cache-radiateur, amovible
- Rétroviseurs, extérieurs (2), intérieurs (2)
- Jantes pour pneus 20.5-R25
- Cabine ROPS/FOPS Niveau 2
 - 2 prises électriques de 12 VCC
 - Cendrier
 - Climatiseur automatique
 - Allume-cigare, 24 V
 - Moniteur multi-écrans ACL/TFT couleur
 - Porte-gobelet
 - Tapis
 - Siège de l'opérateur, inclinable, type à suspension pneumatique, chauffé
 - Radio, AM/FM avec prise d'entrée AUX
 - Dégivreur arrière, électrique
 - Ceinture de sécurité, rétractable à 2 points, 76 mm **3 po** de largeur
 - Espace pour boîte à lunch
 - Volant, inclinable et télescopique
 - Pare-soleil, vitre avant
 - Lave-glace et essuie-glace, avant avec fonction de balayage intermittent
 - Lave-glace et essuie-glace arrière
- Freins de service, à bain d'huile
- Moteur de démarrage, 5,5 kW
- Gammes de vitesses de transmission, 4 avant et 4 arrière
- Trousse de protection contre le vandalisme, cadenas pour boîtier de batterie (2)



ÉQUIPEMENT FACULTATIF

- Soupape à 3 tiroirs (utilisera un commutateur proportionnel de contrôle inclus dans le monolevier multifonction et tuyauterie)
- Direction auxiliaire (SAE)
- Tranchant (type boulonné)
- Différentiel à glissement limité (marche avant et marche arrière)
- Attache rapide
- Garde-boues arrière pleines
- Diverses options de pneu, radial et biais
- Diverses options de godet et de fourche

AESS903-02FR

©2016 Komatsu America Corp.

Imprimé aux États-Unis

AD08(2.5M)OTP

06/17 (EV-2)

KOMATSU®

Note : Toutes les comparaisons et affirmations de performance améliorée faites ici sont faites par rapport au modèle Komatsu antérieur, sauf indication contraire.

www.komatsuamerica.com

Komatsu America Corp. est un titulaire autorisé de Komatsu limité.

Les matériaux et les spécifications sont modifiables sans préavis.

KOMATSU®, Komatsu Care® et KOMTRAX® sont des marques déposées de Komatsu Ltd.

Toutes les autres marques déposées et marques de service utilisées dans le présent document sont la propriété de Komatsu Ltd., de Komatsu America Corp. ou de leurs propriétaires ou licenciés respectifs.