

KOMATSU®

HB365LC-3

Moteur Phase 4 finale

Hybrid

PELLE HYDRAULIQUE HYBRIDE

HB365LC



Les photos peuvent inclure des équipements facultatifs.

PUISSANCE NETTE

269 HP à 1950 tr/min
201 kW à 1950 tr/min

POIDS OPÉRATIONNEL

81 791 - 85 495 lb
37 180 - 38 780 kg

CAPACITÉ DU GODET

0,89 - 2,56 vg³
0,68 - 1,96 m³

TOUR D'INSPECTION

HB365LC-3



Les photos peuvent inclure des équipements facultatifs.

PUISSANCE NETTE

269 HP à 1950 tr/min
201 kW à 1950 tr/min

POIDS OPÉRATIONNEL

81 791 - 85 495 lb
37 180 - 38 780 kg

CAPACITÉ DU GODET

0,89 - 2,56 vg³
0,68 - 1,96 m³



PRODUCTION ÉLEVÉE AVEC UNE FAIBLE CONSOMMATION DE CARBURANT

La technologie de la pelle hybride procure une rotation rapide et réactive. Lors de la rotation, toute la puissance hydraulique disponible est envoyée à la flèche, au balancier et au godet pour améliorer le temps de cycle et augmenter la production.

Le système d'économie d'énergie hybride combiné à la technologie Phase 4 finale procure des économies de carburant allant jusqu'à 20 % par rapport à une pelle non hybride.



Le puissant moteur Komatsu SAA6D114E-6 fournit une puissance nette de 201 kW / **269 ch**. Ce moteur est conforme aux normes d'émissions EPA Phase 4 finale.

L'embrayage du ventilateur à température contrôlée aide à améliorer l'efficacité énergétique et à réduire les niveaux de bruit.

Le régime de ralenti ultra-bas et la technologie hybride Komatsu permettent de réduire la consommation de carburant jusqu'à 20 %.

Le réservoir et la pompe à fluide d'échappement diesel (DEF - Diesel Exhaust Fluid) sont séparés et positionnés de manière à faciliter l'accès pour l'entretien. Les composants du système DEF sont chauffés pour fonctionner à basse température.

Le turbocompresseur à géométrie variable (VGT) utilise un actionneur hydraulique pour fournir un débit d'air optimal dans toutes les conditions de vitesse et de charge.

Le filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et le système de réduction catalytique sélective (SCR) réduisent les particules et les NOx tout en procurant une régénération automatique qui n'interfère pas avec le fonctionnement quotidien.

Les pompes haut rendement à grande cylindrée aident à fournir un débit élevé à faible régime, améliorant ainsi l'efficacité.

Le moteur de rotation à entraînement électrique alimenté par un supercondensateur Komatsu procure une puissance et une vitesse de rotation élevées permettant d'utiliser le débit d'huile, qui serait utilisé pour la rotation, pour les fonctions de la flèche, du balancier et du godet.

Le générateur entraîné par le moteur charge le supercondensateur Komatsu lorsque cela est nécessaire et peut fonctionner comme un moteur électrique pour aider le moteur à réagir en cas de ralenti ultra-bas.

Six modes de fonctionnement sont disponibles pour adapter le régime du moteur, la distribution de la pompe et la pression du système à une grande variété d'applications.

Les deux modes de réglage de la flèche offrent un mode Surpuissance pour une force maximale de creusage ou un mode Fluide pour les opérations délicates de nivellement.

Le système hydraulique à centre fermé à détection de charge de Komatsu (CLSS) offre des réactions rapides et un fonctionnement fluide afin de maximiser la productivité.

KOMTRAX®

Le système télématique KOMTRAX® est standard sur les équipements Komatsu sans frais d'abonnement pendant toute la durée de vie de la machine. Grâce à la plus récente technologie sans fil, KOMTRAX® transmet des informations précieuses telles que des données de localisation, d'utilisation et de maintenance à un PC ou à une application pour téléphone intelligent. Des rapports de machine personnalisés sont fournis pour identifier l'efficacité et les tendances de fonctionnement de la machine. KOMTRAX® fournit également des capacités avancées de dépannage de la machine en surveillant en permanence l'état de celle-ci.

Grand écran couleur ACL :

- Écran haute résolution de 7 po
- Fournit des « conseils en matière d'écologie » pour un fonctionnement économe en carburant
- Commande d'équipement améliorée

Tranquillité d'esprit

Le groupe motopropulseur hybride est couvert par une garantie de 5 ans / 7 000 heures.

Le système de moniteur de marche arrière (standard) affiche la vidéo de la zone située derrière la machine ainsi que les indicateurs de la machine sur le grand panneau de contrôle ACL.

Environnement de travail amélioré

- Siège conducteur à suspension pneumatique à haut dossier avec accoudoirs réglables
- Le système de contrôle de la température ajuste automatiquement le chauffage et le refroidissement pour un environnement de travail confortable.
- Cabine intégrée conçue selon les normes ROPS (ISO 12117-2)
- Cabine conforme à la norme ISO de protection opérateur OPG niveau 1, protection supérieure (ISO 10262)
- Vanne de changement de modèle standard pour passer du modèle de contrôle ISO à BH
- Prise auxiliaire et (2) prises de courant 12 V

Composants conçus et fabriqués par Komatsu

Les mains courantes (standard) situées sur la partie supérieure de la machine offrent une zone de travail pratique devant le moteur.

Le sectionneur de batterie permet au technicien de couper l'alimentation électrique avant de procéder à l'entretien de la machine.

La flèche conçue pour un usage industriel constituée d'éléments massifs coulés d'une seule pièce procure une résistance et une durabilité accrues.

Les systèmes Komatsu de ralenti automatique et d'arrêt automatique au ralenti aident à réduire le temps d'inactivité du moteur et à réduire les coûts d'exploitation.

Le système d'identification de l'opérateur analyse les principales données de fonctionnement et d'application de la machine pour un maximum de 100 codes d'identification individuels et fournit des informations via KOMTRAX®.

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

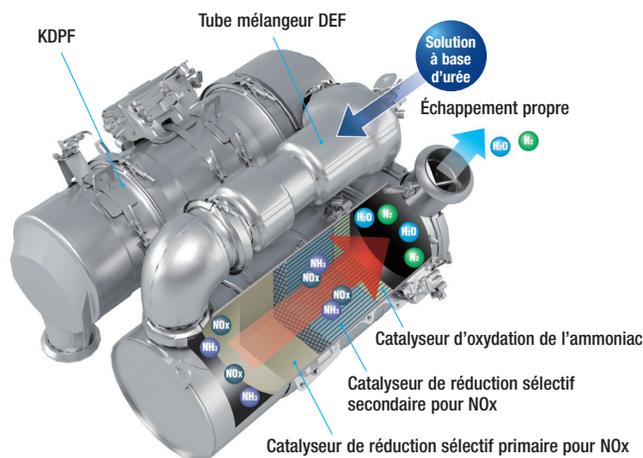
TECHNOLOGIES DE MOTEUR KOMATSU

Moteur conforme à la réglementation sur les émissions de Komatsu

Les réglementations en vigueur en 2014 exigent la réduction des émissions de NOx à un dixième ou moins de la réglementation précédente. En plus d'affiner les technologies de Phase 4 provisoire, Komatsu a développé en interne un nouveau dispositif de réduction catalytique sélective (SCR).

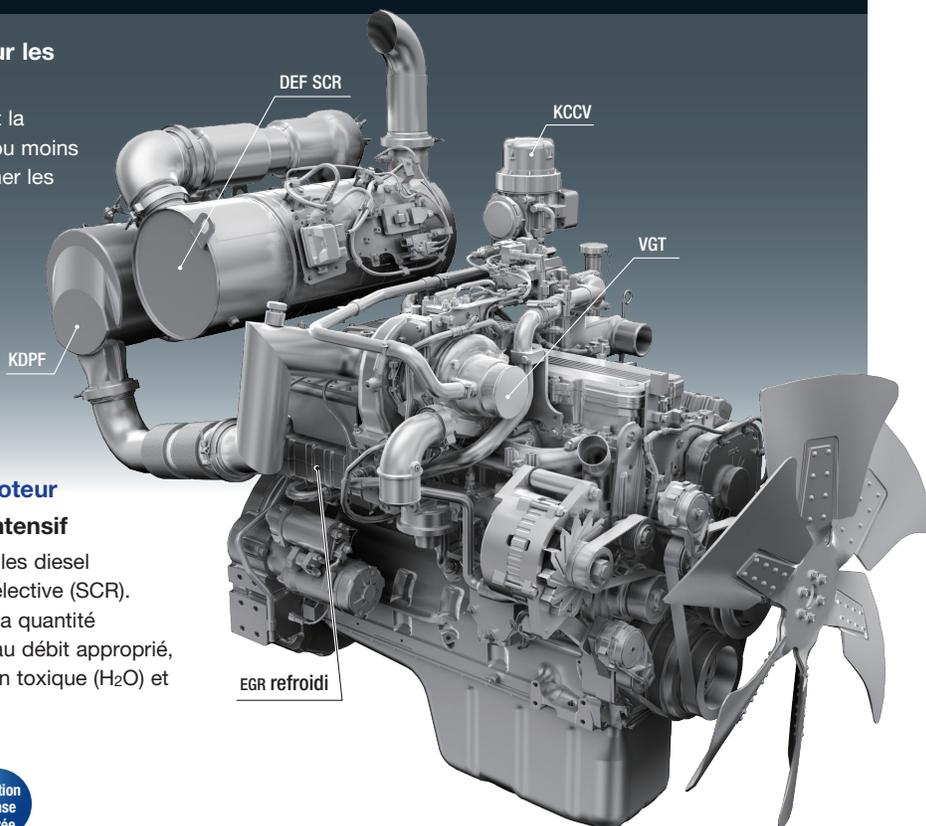
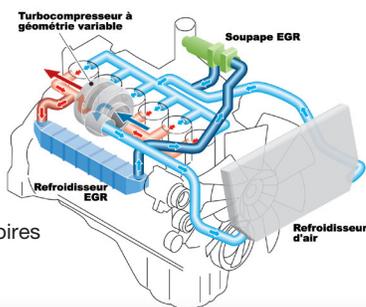
Technologies appliquées au nouveau moteur Système post-traitement pour service intensif

Ce nouveau système combine un filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et une réduction catalytique sélective (SCR). Le système de réduction des NOx SCR injecte la quantité correcte de fluide d'échappement diesel (DEF) au débit approprié, décomposant ainsi les NOx en vapeur d'eau non toxique (H₂O) et en gaz nitreux (N₂).



Système de recirculation des gaz d'échappement (EGR) refroidi pour service intensif

Le système fait recirculer une partie des gaz d'échappement dans l'entrée d'air et abaisse les températures de combustion, réduisant ainsi les émissions de NOx. Le débit de gaz EGR a été réduit pour la Phase 4 finale grâce à la technologie SCR. Le système permet une réduction dynamique des NOx, tout en aidant à réduire la consommation de carburant en dessous des niveaux provisoires de la Phase 4.

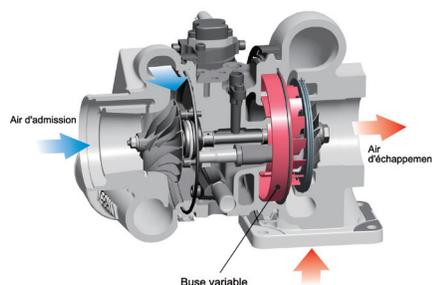


Système de contrôle électronique avancé

Le système de commande électronique effectue un traitement à grande vitesse de tous les signaux provenant des capteurs installés dans le véhicule, assurant un contrôle total de l'équipement dans toutes les conditions d'utilisation. Les informations sur l'état du moteur sont affichées via un réseau de bord sur le moniteur à l'intérieur de la cabine, fournissant à l'opérateur les informations nécessaires. En outre, la gestion des informations via KOMTRAX aide les clients à suivre l'entretien requis.

Système de turbocompresseur à géométrie variable (VGT)

Le système VGT dispose d'une technologie hydraulique Komatsu éprouvée pour un contrôle variable du débit d'air et fournit un air optimal en fonction des conditions de charge. La version améliorée offre une meilleure gestion de la température d'échappement.



Ralenti automatique Komatsu

La fonction de ralenti automatique de Komatsu réduit automatiquement le régime moteur après 4 secondes d'inactivité de l'équipement de travail afin de réduire la consommation de carburant inutile et les émissions de gaz d'échappement.

Arrêt automatique de Komatsu au ralenti

L'arrêt automatique au ralenti de Komatsu arrête automatiquement le moteur après une période de ralenti déterminée afin de réduire la consommation de carburant inutile et les émissions d'échappement. Le temps d'arrêt du moteur peut être facilement programmé entre 5 et 60 minutes.

Modes de travail sélectionnables

Conseils en matière d'écologie

Jauge d'écologie et indicateur de consommation de carburant

Mise en garde au ralenti

Augmentation de l'efficacité du travail

Force de creusage importante

Grâce à la fonction « puissance max. » à l'aide d'une seule touche, la force d'excavation est augmentée pendant 8,5 secondes de fonctionnement.

Poussée maximum du balancier (ISO 6015)

160 kN (16,3 t) ➔ **171 kN (17,4 t) 7 % DE PLUS**
(à la puissance max.)

Force de creusage maximum du godet (ISO 6015)

212 kN (21,6 t) ➔ **227 kN (23,1 t) 7 % DE PLUS**
(à la puissance max.)

Mesure effectuée selon la norme ISO 6015 avec la fonction Power Max et un balancier de 3185 mm

Vitesses de cycle de balancier plus rapides

Deux flexibles de retour améliorent le débit hydraulique du vérin du balancier pour des performances de balancier plus rapides.

Réglages en deux modes pour la flèche

- Le mode lisse de la flèche réduit la force de la flèche pour travailler sur des surfaces dures ou pour un fonctionnement avec un marteau hydraulique.
- Le mode puissance de la flèche maximise la force de creusage pour une excavation plus efficace.

Mode Levage

Lorsque le mode Levage est sélectionné, la capacité de levage est augmentée de 7 % en augmentant la pression hydraulique.



CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

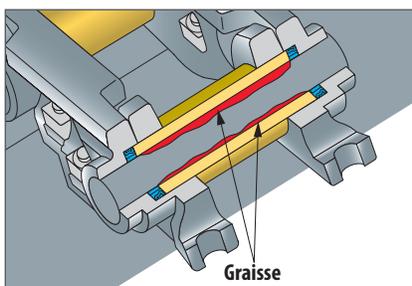
Force de traction

Les transmissions finales et le train de roulement conçus par Komatsu procurent une forte traction au timon pour une manœuvrabilité et une performance optimales lorsque l'on travaille sur des pentes ou sur un sol mou.



Maillon graissé étanche

La HB365LC-3 utilise des maillons graissés étanches pour augmenter la longévité du train.



Pompe haute efficacité à grande cylindrée

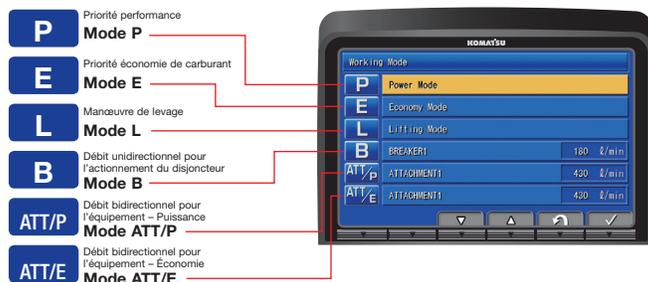
Les pompes à outils hydrauliques à grande cylindrée fournissent un débit élevé à bas régime du moteur ainsi qu'un fonctionnement au régime moteur le plus efficace.



Sélection du mode de travail

La pelle HB365LC-3 est dotée de six modes de travail (P, E, L, B, ATT/P et ATT/E). Le mode Puissance procure une puissance hydraulique améliorée et des temps de cycle plus courts pour une performance améliorée dans les applications exigeantes. Chaque mode est destiné à adapter la vitesse du moteur, le débit de la pompe et la pression du système à la tâche. La HB365LC-3 dispose d'un mode équipement (ATT/E) qui permet aux opérateurs de faire fonctionner des équipements en mode Économie.

Mode de travail	Application	Avantage
P	Mode Puissance	• Production maximale, puissance et multifonction
E	Mode Économie	• Bons temps de cycle avec une consommation de carburant réduite
L	Mode de levage/ contrôle précis	• Puissance de levage augmentée et contrôle précis
B	Mode Brise-roches	• Débit unidirectionnel pour l'actionnement du disjoncteur hydraulique
ATT/P	Mode Puissance équipement	• Débit bidirectionnel avec une puissance maximale
ATT/E	Mode Économie équipement	• Débit bidirectionnel avec l'économie de carburant la plus efficace



Équipement de travail haute rigidité

Les flèches et les balanciers sont fabriqués à partir d'épaisses plaques d'acier offrant une résistance élevée à la traction. De plus, ces structures offrent une section importante et comportent des pièces coulées monoblocs de grande taille dans le pied de flèche, le nez de flèche et en bout de balancier. Cela permet à l'équipement de travail d'afficher une longévité élevée ainsi qu'une résistance importante aux contraintes de flexion et de torsion. La conception standard de la flèche HD procure une résistance et une fiabilité accrues.



TECHNOLOGIE HYBRIDE

SYSTÈME HYBRIDE KOMATSU

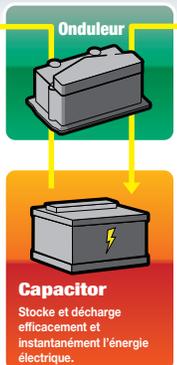
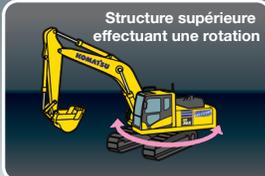
Composants hybrides fiables et durables développés et fabriqués par Komatsu

Dans le système hybride unique de Komatsu, l'ensemble moteur-générateur de rotation électrique capte et régénère l'énergie à chaque ralentissement de la structure supérieure pour la convertir en énergie électrique. L'énergie régénérée est stockée dans un condensateur haute performance et utilisée pour alimenter le moteur de rotation lors de la rotation. Le condensateur alimente également un moteur-générateur monté sur le moteur pour aider le moteur quand il doit accélérer. Le système hybride réduit considérablement la consommation de carburant. La plupart des composants du système sont développés et fabriqués par Komatsu.

* : Sauf les cellules du condensateur



- 1 Moteur-générateur
- 2 Ensemble moteur-générateur de rotation électrique
- 3 Onduleur et condensateur



Ensemble supercondensateur

L'ensemble supercondensateur comprend un onduleur, qui transforme le courant alternatif de l'ensemble moteur-générateur et du moteur de rotation électrique en courant continu stocké dans le condensateur. Les condensateurs ont recours à la migration d'électrons et d'ions pour se charger et se décharger et peuvent donc transférer le courant beaucoup plus vite que les batteries, qui produisent de l'électricité à partir de réactions chimiques. L'onduleur et le condensateur de qualité industrielle offrent une longue durée de vie et ne nécessitent pas d'entretien périodique.

Écran de contrôle d'opération hybride facile à comprendre

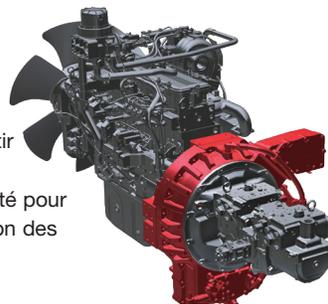
Écran de gestion de l'énergie

L'état de fonctionnement du système hybride peut être facilement affiché sur le moniteur pour montrer comment l'énergie circule à travers les composants du système, incluant la charge/décharge du condensateur et l'assistance du moteur par le générateur/moteur.



Moteur-générateur

L'ensemble générateur-moteur se trouve entre le moteur et les pompes hydrauliques pour aider à la réponse rapide du moteur à partir du ralenti ultra bas si nécessaire. Le générateur produit de l'électricité pour charger le condensateur en fonction des besoins.



Ensemble moteur-générateur de rotation électrique

Le moteur-générateur électrique récupère de l'énergie lors du freinage de la rotation. L'ensemble moteur-générateur accélère également la rotation de la structure supérieure d'une manière plus efficace qu'un moteur hydraulique conventionnel et procure d'excellentes performances de rotation. Des systèmes de lubrification et de refroidissement dédiés sont utilisés pour la fiabilité et la durabilité.



Indicateur de température du système hybride

Un indicateur de température du système hybride est affiché sur l'écran principal avec les indicateurs de température moteur et hydraulique. Il affiche la température du système hybride et permet à l'opérateur de surveiller l'état du système en un coup d'œil.



Indicateur de température du système hybride

TECHNOLOGIE HYBRIDE

Le système hybride Komatsu de technologie de pointe, la conception de moteur Phase 4 finale et le système de contrôle de véhicule complet intégré réduisent encore davantage la consommation de carburant.

Consommation de carburant

Réduite jusqu'à **20 %**

(vs PC360LC-11)

Basée sur une organisation de travail typique selon les données collectées via KOMTRAX.



Embrayage de ventilateur souple

Un embrayage de ventilateur souple à température contrôlée améliore l'efficacité du moteur et réduit les exigences de puissance du moteur lorsqu'il fonctionne à des températures plus froides.

Niveau de bruit externe

vs PC360LC-11

Réduit de **4 dB (A)**

Basé sur le test dynamique ISO 6395.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

STRUCTURE DE CABINE ROPS

Cabine ROPS (ISO 12117-2)

La machine est équipée d'une cabine ROPS conforme à la norme ISO 12117-2 pour les pelles en tant qu'équipement standard. Elle satisfait également aux exigences de protection de l'opérateur de niveau 1 (OPG) et de protection supérieure (ISO 10262).



Système de surveillance de la vue arrière

L'écran du système de surveillance de la vue arrière affiche continuellement une image de caméra de recul avec les jauges et les informations importantes sur le véhicule. Cela permet à l'opérateur d'effectuer le travail tout en vérifiant facilement la zone environnante.

Caméra de recul

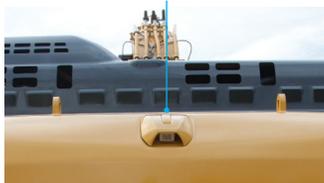
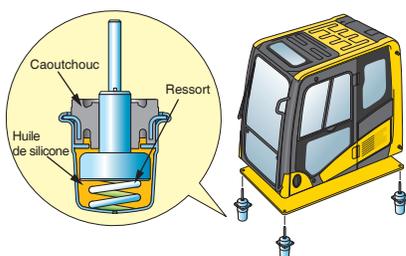


Image de l'arrière affichée à l'écran



Faibles vibrations grâce aux fixations souples de la cabine

La HB365LC-3 utilise des fixations souples pour la cabine qui permettent une plus grande course et comportent un ressort supplémentaire. Le système d'amortissement de la cabine, associé à une plateforme haute rigidité, permet de réduire les vibrations du siège de l'opérateur.



Caractéristiques générales

Contacteur de coupure de secours du moteur à la base du siège pour arrêter le moteur.



Levier de blocage

Ceinture de sécurité rétractable

Verre trempé et teinté

Grande marche d'entrée dans la cabine

Mains courantes latérales gauche et droite

Témoin d'avertissement de ceinture de sécurité



Grands rétroviseurs

Plaques antidérapantes

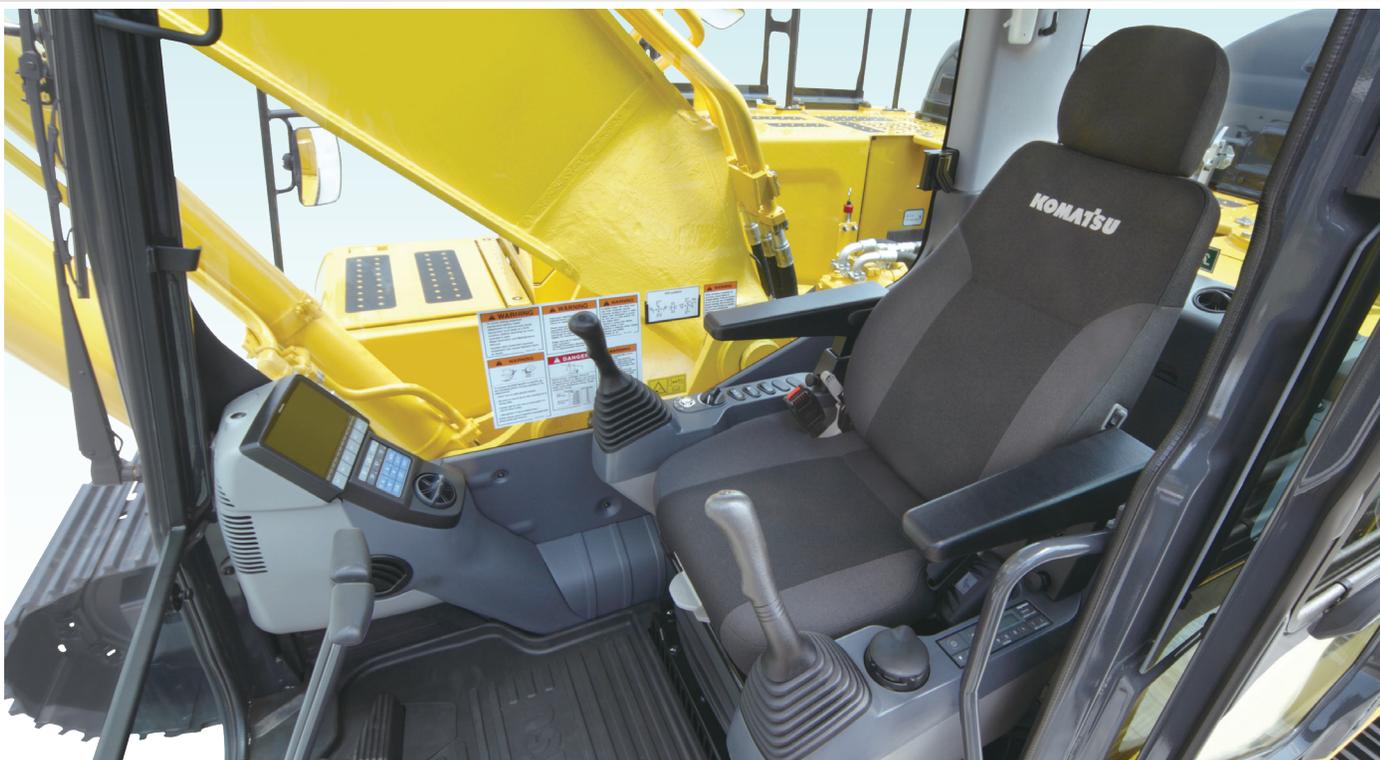
Protection thermique et protection du ventilateur

Cloison de pompe/compartiment moteur

Alarme de déplacement



ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL



HB365LG-3

Espace de travail confortable

Cabine spacieuse

La cabine spacieuse comprend un siège avec dossier inclinable. La hauteur et la position du siège sont facilement ajustées à l'aide d'un levier. Vous pouvez régler la position opérationnelle appropriée de l'accoudoir avec la console. La possibilité d'incliner le siège vous permet également de le placer dans l'état complètement plat avec l'appui-tête attaché.

Accoudoir avec réglage simple de la hauteur

Un bouton et un piston sur les accoudoirs permettent un réglage facile de la hauteur sans besoin d'outils.



Faible vibration grâce à l'amortisseur de la cabine montée dans la cabine

Climatisation automatique

Cabine pressurisée avec filtre à air

Prise d'entrée auxiliaire

La connexion d'un appareil audio ordinaire à la prise auxiliaire permet à l'opérateur d'entendre le son des haut-parleurs installés dans la cabine.



Équipement standard

Vitre coulissante (côté gauche)



Radio AM/FM stéréo et cendrier



Essuie-glace intermittent à distance avec lave-glace



Allume-cigare



Ouverture et fermeture de la fenêtre de toit



Casier à revues et porte-gobelet



Dégivreur (conforme à la norme ISO)



Vitre inférieure avant amovible à l'aide d'une seule touche



GRAND ÉCRAN ACL HAUTE RÉOLUTION



Nouvelle conception d'interface de panneau de contrôle

Un grand écran couleur ACL haute résolution mis à jour permet un travail précis et fluide. L'interface a été repensée pour afficher les informations clés de la machine dans une nouvelle interface conviviale. Une caméra de recul et un affichage de jauge de niveau DEF ont été ajoutés à l'écran principal par défaut. L'interface a une fonction qui permet de commuter le mode d'écran principal, ce qui permet d'afficher les informations d'écran optimales pour la situation de travail particulière.

Indicateurs

- | | | | |
|---|---|----|--|
| 1 | Décélérateur automatique | 9 | Indicateur de température de l'huile hydraulique |
| 2 | Mode de travail | 10 | Indicateur du niveau de carburant |
| 3 | Vitesse de déplacement | 11 | Jauge de niveau de FED |
| 4 | Affichage de la direction de la caméra | 12 | Témoin d'avertissement du niveau de FED |
| 5 | Jauge d'écologie | 13 | Compteur horaire, horloge |
| 6 | Affichage de la caméra | 14 | Indicateur de consommation de carburant |
| 7 | Indicateur de température du système hybride | 15 | Icônes guides |
| 8 | Indicateur de température du liquide de refroidissement du moteur | 16 | Touches de fonction |

Commutateurs de base

- | | | | |
|---|-------------------------------------|---|---|
| 1 | Décélérateur automatique | 4 | Contacteur de coupure de l'avertisseur sonore |
| 2 | Sélecteur de mode de travail | 5 | Essuie-glace |
| 3 | Sélecteur de vitesse de déplacement | 6 | Lave-glace |

Menu utilisateur visuel

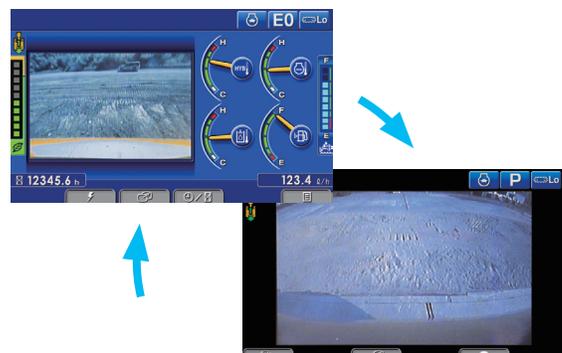
Appuyez sur la touche F6 de l'écran principal pour afficher le menu utilisateur. Les menus sont regroupés pour chaque fonction et utilisent des icônes faciles à comprendre qui permettent de faire fonctionner la machine facilement.



- | | | | |
|---|---|---|------------------------|
| 1 | Guidage d'économie d'énergie | 2 | Réglages de la machine |
| 3 | Régénération des dispositifs de post-traitement | 4 | Données SCR |
| 5 | Entretien | 6 | Réglage du moniteur |
| 7 | Vérification des messages | | |

Modes d'affichage commutables

Le mode d'affichage de l'écran principal peut être changé en appuyant sur la touche F3. Les images affichées à l'écran sont pour la caméra de recul standard.



ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

Efficacité de support améliorée

Conseils en matière d'écologie

Pendant le fonctionnement de la machine, des conseils d'écologie apparaissent sur l'écran de contrôle pour informer l'opérateur de l'état de la machine en temps réel.

Jauge d'écologie et indicateur de consommation de carburant

L'écran de contrôle est équipé d'une jauge d'écologie et d'une jauge de consommation de carburant affichées en continu. En outre, l'opérateur peut définir n'importe quelle valeur de consommation de carburant souhaitée (dans la plage de l'affichage vert), ce qui permet à la machine de fonctionner avec une meilleure économie de carburant.



Jauge d'écologie Conseils en matière d'écologie Indicateur de consommation de carburant

Journal d'opérations, historique de consommation de carburant et journal de conseils en matière d'écologie

Le menu de conseils en matière d'écologie permet à l'opérateur de consulter le journal d'opérations, l'historique de consommation de carburant et le journal de conseils en matière d'écologie dans le menu de guidage écologique en appuyant sur une seule touche, aidant ainsi les opérateurs à réduire la consommation totale de carburant.

Operation Records (1Day)	
Working Hours (Engine On)	0.2 h
Average Fuel Consumption	23.0 l/h
Actual Working Hours	0.1 h
Ave Fuel Consumption (Actual Working)	23.0 l/h
Fuel Consumption	7 l
Idling Hours	0.1 h

Journal d'opérations



Historique de consommation de carburant

EOD Guidance Records (1Day)		[Times]	
Long Time Engine Idling Event		1	
Hydraulic Pressure Relief Event		1	
Economy Mode Recommended		0	
Travel at Reduced Eng Speed Recommended		0	
Operational Advice			
Avoiding Unnecessary Hydraulic Relief Pressure is Effective to Save Fuel			

Journal de conseils en matière d'écologie

KomVision (en option)

Les images de 4 caméras sont combinées pour afficher une vue « oeil d'oiseau » de la zone autour de la machine afin d'améliorer la visibilité de l'opérateur. Un deuxième écran avec des vues de caméra individuelles sélectionnables sur les côtés gauche, arrière et droit peut être facilement changé à l'aide du bouton F4. Une ligne rouge indique continuellement où le contrepoids sera pendant la rotation et une icône de la caméra indique quelle caméra est affichée à l'écran.



HB365LC-3

FONCTIONS D'ENTRETIEN



FONCTIONS D'ENTRETIEN

Filtere à air de grande capacité

Le filtre à air plus grand peut prolonger la durée de vie du filtre à air pendant un fonctionnement à long terme et aide à prévenir le colmatage précoce et la perte de puissance qui en résulte. Un joint radial est utilisé pour la fiabilité.



Accès au moteur

Le grand capot d'ouverture arrière procure une excellente accessibilité pour entretenir les principaux composants du moteur.



Filteres à carburant

Un grand filtre à carburant à haut rendement et un préfiltre avec séparateur d'eau éliminent les contaminants du carburant pour une meilleure durée de vie du système d'injection de carburant. La pompe d'amorçage intégrée simplifie l'entretien.



Filtere à carburant haute efficacité Préfiltere à carburant (avec séparateur d'eau)

Accès facile au filtre à huile moteur et au robinet de vidange de carburant

Le filtre à huile moteur et le robinet de vidange du carburant sont montés à distance pour améliorer l'accessibilité.



Sectionneur de batterie

Le sectionneur de batterie standard permet au technicien de couper et de couper l'alimentation électrique avant de procéder à l'entretien de la machine.



Filtere du climatiseur

Le filtre du climatiseur peut être retiré et installé sans utiliser d'outils pour un entretien facile du filtre.

Tapis de cabine lavable

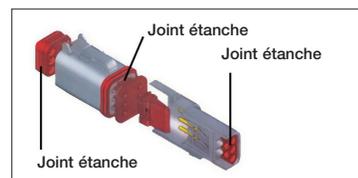
Poutre de chenille inclinée

Huiles longue durée, filteres

Huile moteur et filtre à huile moteur	toutes les 500 heures
Huile hydraulique	toutes les 5000 heures
Filtere d'huile hydraulique	toutes les 1000 heures

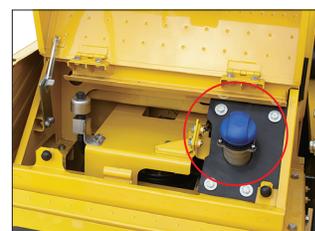
Connecteurs électriques

Les connecteurs électriques étanches de type DT procurent une grande fiabilité, résistance à l'eau et à la poussière.



Réservoir de fluide d'échappement diesel (DEF)

Le grand volume du réservoir prolonge le temps de fonctionnement avant le remplissage et est installé sur la plateforme avant droite avec une jauge visuelle pour un service facile. Le réservoir et la pompe DEF sont séparés pour un meilleur accès de service.



Informations relatives à l'entretien

Affichage « Témoin d'avertissement d'échéance d'entretien »

Lorsque le temps d'entretien restant est inférieur à 30 heures*, le moniteur de temps d'entretien apparaît. Appuyez sur la touche F6 pour basculer le moniteur sur l'écran d'entretien.

* : Le réglage peut être modifié entre 10 et 200 heures.



Ecran d'entretien

Régénération stationnaire manuelle

Dans la plupart des conditions, la régénération active aura lieu de manière automatique sans incidence sur le fonctionnement de la machine. Si l'opérateur a besoin de désactiver la régénération active ou de déclencher une régénération manuelle stationnaire, cela peut se réaliser facilement grâce au panneau de contrôle. Un indicateur de niveau de suie est affiché afin d'indiquer la quantité de suie piégée dans le filtre KDPF.

Indicateur de niveau de suie



Ecran de régénération des dispositifs de post-traitement

Prend en charge le niveau DEF et le temps de recharge

La jauge de niveau DEF est affichée en continu sur le côté droit de l'écran de contrôle. De plus, lorsque le niveau de DEF est bas, des messages de guidage de niveau DEF bas apparaissent sous la forme d'un affichage contextuel pour informer l'opérateur en temps réel.



Jauge de niveau de DEF

Instructions en cas de niveau de DEF trop bas

SURVEILLANCE DE L'ÉQUIPEMENT KOMTRAX

OBTENEZ TOUS LES DÉTAILS AVEC
KOMTRAX®

✓ QUOI

- KOMTRAX est le système de contrôle et de gestion à distance de l'équipement de Komatsu.
- KOMTRAX **surveille et enregistre en continu les données d'état et opérationnelles** de la machine.
- Des informations telles que la consommation de carburant, l'utilisation et un historique détaillé **réduisant les coûts de possession et d'exploitation**

✓ QUAND

- Sachez quand vos machines **sont en marche ou au ralenti** et prenez des décisions qui amélioreront l'utilisation de votre parc.
- Les journaux détaillés des mouvements vous permettent de savoir quand et où votre équipement est déplacé.
- Les journaux à jour vous permettent de **savoir quand le prochain entretien est prévu** et vous aident à planifier les futures opérations d'entretien.

✓ OÙ

- Les données KOMTRAX **sont accessibles pratiquement n'importe où** sur votre ordinateur, sur le Web ou sur votre téléphone intelligent.
- Les alertes automatiques permettent aux gestionnaires de parc de se tenir au courant des dernières notifications de la machine.

✓ QUI

- KOMTRAX est un équipement **standard** sur tous les produits de construction Komatsu



✓ POURQUOI

- Savoir, c'est pouvoir – **prenez des décisions éclairées** pour mieux gérer votre parc.
- Connaître votre temps d'arrêt et votre consommation de carburant vous aidera à optimiser l'efficacité de votre machine.
- **Prenez le contrôle de votre équipement** – n'importe quand, n'importe où.



KOMTRAX®

Pour l'équipement compact et pour la construction.

KOMTRAX Plus®

Pour des machines destinées au secteur minier et à la production.

SERVICE À LA CLIENTÈLE ET PIÈCES DÉTACHÉES KOMATSU



KOMATSU CARE

Le programme comprend :

*La HB365LC-3 est livrée en standard avec un entretien programmé en usine gratuit pour les 3 premières années ou 2000 heures, selon la première éventualité.

Intervalles d'entretien planifiés à :

intervalles de 500/1000/1500/2000 heures. (Intervalle initial de 250 heures pour certains produits) L'intervalle d'entretien gratuit comprend : Remplacement des huiles et des filtres à fluide avec des pièces d'origine Komatsu, une inspection à 50 points, échantillonnage d'analyse d'huile et d'usure Komatsu (KOWA)/voyage et kilométrage (distance établie par le distributeur, des frais supplémentaires peuvent s'appliquer)

Avantages de l'utilisation de Komatsu CARE

- Assurance d'une maintenance adéquate avec des pièces d'origine et le service après-vente
- Temps de fonctionnement et efficacité accrus
- Travaux effectués par des techniciens certifiés en usine
- Économies sur le coût de possession
- Transférables à la revente

Remplacement KDPF gratuit

La HB365LC-3 est livrée en standard avec 2 remplacements gratuits du KDPF pour les 5 premières années (heures illimitées) Les remplacements gratuits du KDPF sont fournis à : les intervalles d'entretien proposés pour les unités d'échange KDPF de 4500 heures et 9000 heures au cours des cinq premières années. L'utilisateur final doit avoir autorisé le distributeur Komatsu à effectuer la pose et la dépose du KDPF.

Entretien gratuit du système SCR

La HB365LC-3 comprend également 2 entretiens recommandés par le fabricant du système de fluide d'échappement diesel (DEF) à réduction catalytique sélective (SCR) au cours des 5 premières années – sans limite d'heures – notamment : Nettoyage du réservoir DEF et du filtre recommandé par l'usine à 4500 heures et 9000 heures.

Intervalle d'entretien planifié	500	1000	1500	2000
ÉCHANTILLONNAGE KOWA – (moteur, hydraulique, couronne de rotation, transmissions finales droite et gauche)	✓	✓	✓	✓
GRAISSER LA MACHINE	✓	✓	✓	✓
GRAISSER LA COURONNE DE ROTATION	✓	✓	✓	✓
VÉRIFIER LE NIVEAU DE GRAISSE DU PIGNON DE ROTATION ET EN AJOUTER, SI NÉCESSAIRE	✓	✓	✓	✓
CHANGER L'HUILE MOTEUR	✓	✓	✓	✓
REPLACER LE FILTRE À HUILE MOTEUR	✓	✓	✓	✓
REPLACER LE PRÉFILTRE À CARBURANT	✓	✓	✓	✓
REPLACER LES FILTRES À AIR FRAIS ET RECIRC DU CLIMATISEUR	✓	✓	✓	✓
NETTOYER L'ÉLÉMENT DE FILTRE À AIR	✓	✓	✓	✓
VIDANGER LES SÉDIMENTS DU RÉSERVOIR DE CARBURANT	✓	✓	✓	✓
FORMULAIRE D'INSPECTION COMPLÈTE 50 POINTS; LAISSER LA COPIE ROSE AU CLIENT OU DANS LA CABINE	✓	✓	✓	✓
RÉINITIALISER LE COMPTEUR D'ENTRETIEN DU PANNEAU DE CONTRÔLE POUR LES ÉLÉMENTS CONCERNÉS	✓	✓	✓	✓
REPLACER L'ÉLÉMENT DU RENIFLARD DU RÉSERVOIR HYDRAULIQUE		✓		✓
REPLACER L'ÉLÉMENT DU RENIFLARD DU RÉSERVOIR DEF		✓		✓
REPLACER LE FILTRE À CARBURANT PRINCIPAL		✓		✓
CHANGER L'HUILE DU MÉCANISME DE ROTATION		✓		✓
CHANGER L'HUILE DU CARTER DU MOTEUR ÉLECTRIQUE		✓		✓
REPLACER L'ÉLÉMENT DU FILTRE HYDRAULIQUE		✓		✓
CHANGER L'HUILE DU MOTEUR-GÉNÉRATEUR		✓		✓
NETTOYER LE FILTRE À HUILE DU MOTEUR-GÉNÉRATEUR		✓		✓
NETTOYER LA CRÉPINE DU RÉSERVOIR HYDRAULIQUE				✓
CHANGER L'HUILE DE TRANSMISSION FINALE				✓
REPLACER L'ÉLÉMENT DU FILTRE KCCV				✓
REPLACER FILTRE DE LA POMPE DEF				✓
NETTOYER LE FILTRE À HUILE DE REFROIDISSEMENT DU MOTEUR DE ROTATION ÉLECTRIQUE				✓
TRAVAIL PAR UN TECHNICIEN FORMÉ EN USINE	✓	✓	✓	✓
2 échanges KDPF à 4500 heures et 9000 heures.				
2 services d'entretien du système SCR à 4500 heures et 9000 heures.				

Komatsu CARE® – Couverture étendue

- La couverture étendue peut offrir une tranquillité d'esprit en protégeant les clients contre les dépenses imprévues qui affectent le flux de trésorerie.
- L'achat d'une couverture étendue verrouille le coût des pièces et de la main-d'œuvre couvertes pendant la période de couverture et contribue à les transformer en coûts fixes.



Services pièces Komatsu

- 24/7/365 pour répondre à vos besoins en matière de pièces
- 9 centres de distribution situés stratégiquement aux États-Unis et au Canada
- Réseau de distributeurs de plus de 300 emplacements aux États-Unis et au Canada pour vous servir
- Commande de pièces en ligne via Komatsu eParts
- Composants reconstruits avec des garanties identiques aux neufs, avec une réduction significative des coûts



Analyse d'huile et d'usure Komatsu (KOWA)

- KOWA détecte la dilution du carburant, les fuites de liquide de refroidissement et mesure l'usure des métaux.
- Entretenez votre équipement de manière proactive.
- Maximisez la disponibilité et la performance.
- Peut identifier les problèmes potentiels avant qu'ils ne conduisent à des réparations majeures.
- Réduisez le coût du cycle de vie en prolongeant la durée de vie des composants.

* Certaines exclusions et limitations s'appliquent. Reportez-vous au certificat du client pour les détails complets du programme et l'admissibilité. Komatsu® et Komatsu Care® sont des marques déposées de Komatsu Ltd. Copyright 2017 Komatsu America Corp.

SPÉCIFICATIONS



MOTEUR

ModèleKomatsu SAA6D114E-6*
 Type Refroidissement par eau, 4 temps, injection directe
 Aspiration Turbocompressé, refroidisseur d'admission, EGR refroidi
 Nombre de cylindres..... 6
 Alésage 114 mm **4,49 po**
 Course 144,5 mm **5,69 po**
 Cylindrée..... 8,85 l **540 po³**
 Puissance :
 SAE J1995.....Brute 202 kW **271 HP**
 ISO 9249 / SAE J1349Nette 201 kW **269 HP**
 Ventilateur au régime maximum.....Nette 197 kW **251 HP**
 Régime nominal.....1950
 Méthode d'entraînement du ventilateur
 pour le refroidissement du radiateur Mécanique avec embrayage
 de ventilateur souple
 Régulateur..... Toutes vitesses, électronique
 *Conforme aux normes d'émissions EPA Phase 4 finale



CIRCUIT HYDRAULIQUE

TypeSystème HydraulMind (Hydraulic Mechanical Intelligence),
 à centre fermé avec soupapes de détection
 de charge et soupapes de compensation de pression
 Nombre de modes de travail sélectionnables..... 6
 Pompe principale :
 TypePompes à piston à cylindrée variable
 pour la flèche, le balancier, le godet et les circuits de déplacement
 Débit maximal 535 l/min **141,3 gal/min**
 Alimentation du circuit de commande..... Distributeur à réduction
 automatique
 Moteurs hydrauliques :
 Déplacement..... 2 moteurs à pistons axiaux avec frein de stationnement
 Rotation 1 moteur à pistons axiaux avec frein de maintien de rotation
 Tarage des soupapes de sécurité :
 Circuits d'équipement..... 38,2 MPa 390 kg/cm² **5 540 psi**
 Circuit de déplacement..... 38,2 MPa 390 kg/cm² **5 540 psi**
 Circuit de pilotage 3,2 MPa 33 kg/cm² **470 psi**
 Vérins hydrauliques :
 (Nombre de vérins – alésage x course x diamètre de la tige du piston)
 Flèche 2-140 mm x 1480 mm x 100 mm **5,5 po x 58,3 po x 3,9 po**
 Balancier . 1-160 mm x 1825 mm x 110 mm **6,3 po x 71,9 po x 4,3 po**
 Godet..... pour 3200 m **10 pi 5 po** et 4000 mm **13 pi 2 po** Balanciers
 1-140 mm x 1285 mm x 100 mm **5,5 po x 50,6 po x 3,9 po**



ENTRAÎNEMENTS ET FREINS

DirectionDeux leviers avec pédales
 Méthode d'entraînement..... Entièrement hydrostatique
 Puissance de traction max..... 290 kN 29 570 kg **65 191 lb**
 Rampe max..... 70 %, 35°
 Vitesse de déplacement max. : Rapide 5,5 km/h **3,4 mi/h**
 (Changement automatique) Moyen..... 4,5 km/h **2,8 mi/h**
 (Changement automatique) Lente..... 3,2 km/h **2,0 mi/h**
 Frein de service Verrouillage hydraulique
 Frein de stationnement Frein à disque mécanique



SYSTÈME DE ROTATION

Méthode d'entraînement.....Entraînement électrique
 Réduction de la rotation..... Réduction planétaire
 Lubrification de la couronne..... Bain de graisse
 Frein de serviceFrein électrique
 Frein de maintien / Verrouillage de la rotation Frein à disque mécanique
 Vitesse de rotation..... 9,5 tr/min
 Couple de rotation 11 386 kg•m **82 313 pi lb**



TRAIN ROULANT

Châssis central Châssis en X
 Train de roulement Caisson
 Type de chenille..... Étanche
 Tendeur de chenille..... Hydraulique
 Nombre de patins (de chaque côté)..... 48
 Nombre de galets porteurs (de chaque côté)..... 2
 Nombre de galets porteurs (de chaque côté)..... 8



CAPACITÉ DE LIQUIDE DE REFOUILLISSEMENT ET DE LUBRIFIANT (REMPLISSAGE)

Réservoir de carburant 605 l **159,8 gal US**
 Liquide de refroidissement (moteur) 42,0 l **11,1 gal US**
 Système de refroidissement à supercondensateur..... 11,7 l **3 gal US**
 Moteur..... 38,5 l **10,2 gal US**
 Transmission finale (de chaque côté)..... 9 l **2,4 gal US**
 Entraînement de rotation..... 15,6 l **4,1 gal US**
 Moteur-générateur de rotation 3,6 l **0,95 gal US**
 Moteur-générateur 3,0 l **0,8 gal US**
 Réservoir hydraulique 188 l **49,7 gal US**
 Réservoir DEF..... 9 l **2,4 gal US**



PERFORMANCE SONORE

Extérieur – ISO 6395101 dB(A)
 Opérateur – ISO 639669 dB(A)



POIDS OPÉRATIONNEL (APPROXIMATIF)

Le poids opérationnel est calculé avec une flèche monobloc à usage industriel de 6500 mm **21 pi 3 po**, un balancier de 3185 mm **10 pi 5 po**, des patins de chenille de 850 mm **33,5 po**, un godet de volume SAE 1,96 m³ **2,56 vg³**, le remplissage préconisé de lubrifiants, le liquide de refroidissement, le réservoir de carburant plein, l'opérateur et les équipements de série.

Crampon triple	Poids opérationnel	Pression au sol (ISO 16754)
700 mm 28 po	37 654 kg 83 012 lb	0,62 kg/cm ² 8,79 psi
800 mm 31,5 po	38 054 kg 83 894 lb	0,55 kg/cm ² 7,77 psi
850 mm 33,5 po	38 254 kg 84 335 lb	0,52 kg/cm ² 7,35 psi

Poids des composants

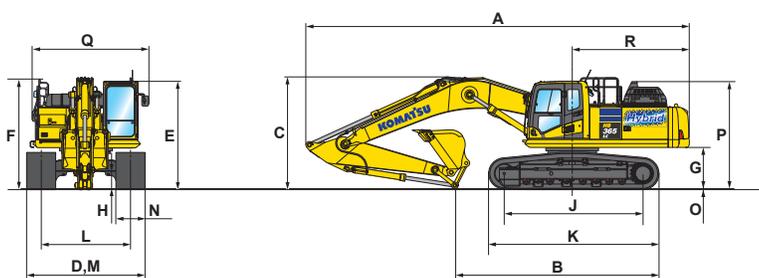
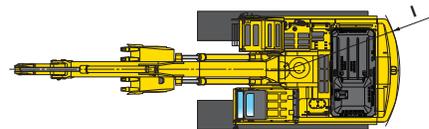
Balancier avec godet, vérin et tringlerie
 3 185 mm **10 pi 5 po** Ensemble balancier 1 761 kg **3 882 lb**
 4 020 mm **13 pi 2 po** Ensemble balancier 1 988 kg **4 383 lb**
 Flèche monobloc HD avec balancier et vérin
 6500 mm **21 pi 3 po** Ensemble flèche..... 3 135 kg **6 912 lb**
 Vérins de flèches x 2..... 259 kg **571 lb**
 Contrepoids..... 6320 kg **13 933 lb**
 Godet TL 1,96 m³ **2,56 vg³** largeur 54 po 1 554 kg **3 425 lb**
 Plus une flèche et un balancier canalisés Ajouter 100 kg **220 lb**

SPÉCIFICATIONS



DIMENSIONS

	Longueur du balancier	3185 mm	10 pi 5 po	4020 mm	13 pi 2 po
A	Longueur hors-tout	11145 mm	36 pi 7 po	11170 mm	36 pi 8 po
B	Longueur au sol (transport)	5935 mm	19 pi 6 po	5475 mm	18 pi 0 po
C	Hauteur hors-tout (sommet de la flèche)*	3285 mm	10 pi 9 po	3760 mm	12 pi 4 po
D	Largeur hors-tout	3440 mm	11 pi 3 po		
E	Hauteur hors-tout (sommet de la cabine)*	3165 mm	10 pi 5 po		
F	Hauteur hors-tout (sommet de la barrière de sécurité)*	3260 mm	10 pi 8 po		
G	Garde au sol, contrepoids	1185 mm	3 pi 11 po		
H	Garde au sol, minimum	498 mm	1 pi 8 po		
I	Rayon de rotation de la queue	3445 mm	11 pi 4 po		
J	Longueur des chenilles au sol	4030 mm	13 pi 3 po		
K	Longueur des chenilles	4955 mm	16 pi 3 po		
L	Écartement des chenilles	2590 mm	8 pi 6 po		
M	Largeur du châssis à chenilles	3440 mm	11 pi 3 po		
N	Largeur de patin	850 mm	33,5 po		
O	Hauteur de crampon	36 mm	1,4 po		
P	Hauteur de la machine jusqu'au sommet du capot du moteur	3140 mm	10 pi 4 po		
Q	Largeur supérieure de la machine**	3140 mm	10 pi 4 po		
R	Distance entre le centre de rotation et l'extrémité arrière	3405 mm	11 pi 2 po		



* : En comptant la hauteur du crampon

** : En comptant la barrière de sécurité



COMBINAISON DE GODET RÉTROCAVEUR, BALANCIER ET FLÈCHE

Godet Type	Godet								Flèche de 6,5 m (21 pi 3 po)		
	Capacité		Dents	Largeur	Poids		Rayon de pointe		3,2 m (10 pi 5 po)	4,0 m (13 pi 2 po)	
Komatsu TL	0,93 m ³	1,21 vg ³	4	762 mm	30 po	1097 kg	2418 lb	1674 mm	65,9 po	●	●
	1,18 m ³	1,54 vg ³	4	914 mm	36 po	1198 kg	2641 lb	1674 mm	65,9 po	●	●
	1,44 m ³	1,88 vg ³	5	1067 mm	42 po	1325 kg	2921 lb	1674 mm	65,9 po	●	●
	1,70 m ³	2,22 vg ³	5	1219 mm	48 po	1426 kg	3144 lb	1674 mm	65,9 po	●	○
	1,96 m ³	2,56 vg ³	6	1372 mm	54 po	1554 kg	3425 lb	1674 mm	65,9 po	○	□
Komatsu HP	0,68 m ³	0,89 vg ³	3	610 mm	24 po	1022 kg	2254 lb	1674 mm	65,9 po	●	●
	0,93 m ³	1,21 vg ³	4	762 mm	30 po	1178 kg	2598 lb	1674 mm	65,9 po	●	●
	1,18 m ³	1,54 vg ³	4	914 mm	36 po	1358 kg	2993 lb	1674 mm	65,9 po	●	●
	1,44 m ³	1,88 vg ³	5	1067 mm	42 po	1439 kg	3173 lb	1674 mm	65,9 po	●	●
	1,70 m ³	2,22 vg ³	5	1219 mm	48 po	1555 kg	3429 lb	1674 mm	65,9 po	●	□
Komatsu HPS	1,96 m ³	2,56 vg ³	6	1372 mm	54 po	1701 kg	3750 lb	1674 mm	65,9 po	□	○
	0,68 m ³	0,89 vg ³	3	610 mm	24 po	1112 kg	2451 lb	1674 mm	65,9 po	●	●
	0,93 m ³	1,21 vg ³	4	762 mm	30 po	1294 kg	2853 lb	1674 mm	65,9 po	●	●
	1,18 m ³	1,54 vg ³	4	914 mm	36 po	1437 kg	3167 lb	1674 mm	65,9 po	●	●
	1,44 m ³	1,88 vg ³	5	1067 mm	42 po	1607 kg	3543 lb	1674 mm	65,9 po	●	○
Komatsu HPX	1,70 m ³	2,22 vg ³	5	1219 mm	48 po	1750 kg	3857 lb	1674 mm	65,9 po	○	□
	1,96 m ³	2,56 vg ³	6	1372 mm	54 po	1921 kg	4236 lb	1674 mm	65,9 po	□	○
	0,68 m ³	0,89 vg ³	3	610 mm	24 po	1239 kg	2731 lb	1674 mm	65,9 po	●	●
	0,93 m ³	1,21 vg ³	4	762 mm	30 po	1421 kg	3133 lb	1674 mm	65,9 po	●	●
	1,18 m ³	1,54 vg ³	4	914 mm	36 po	1564 kg	3447 lb	1674 mm	65,9 po	●	●
Komatsu HPX	1,44 m ³	1,88 vg ³	5	1067 mm	42 po	1734 kg	3823 lb	1674 mm	65,9 po	●	○
	1,70 m ³	2,22 vg ³	5	1219 mm	48 po	1877 kg	4137 lb	1674 mm	65,9 po	○	□
	1,96 m ³	2,56 vg ³	6	1372 mm	54 po	2048 kg	4516 lb	1674 mm	65,9 po	□	○

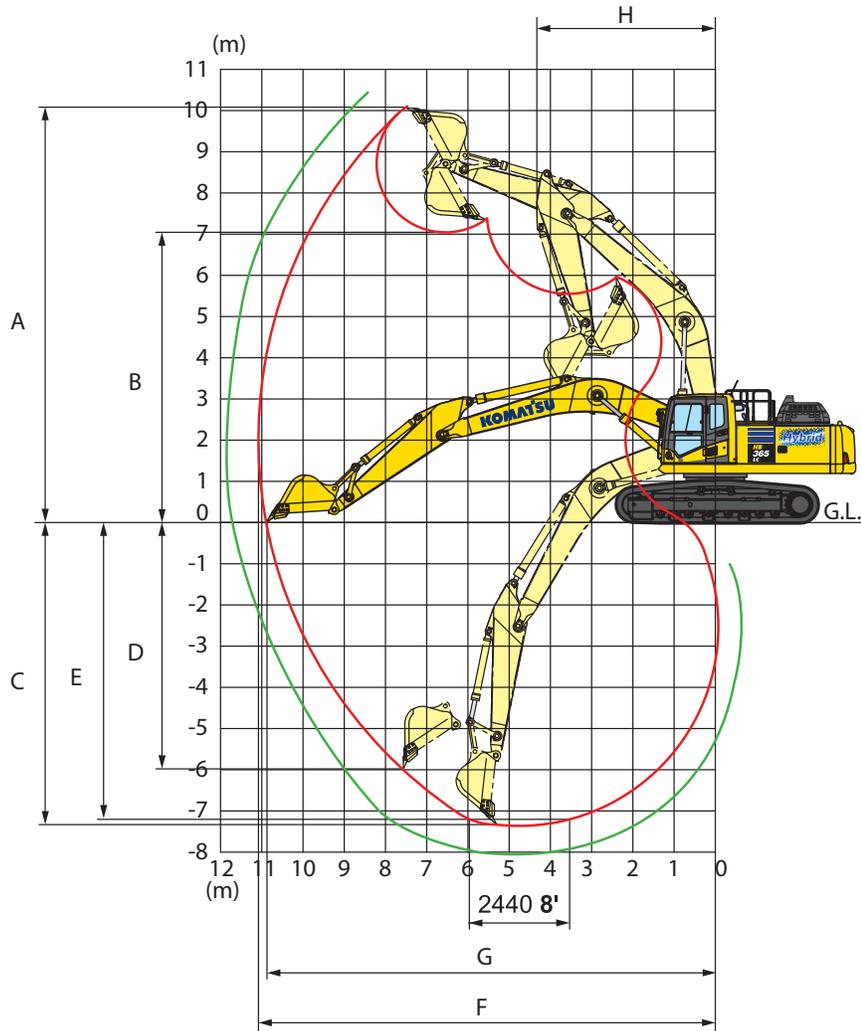
● - Utilisé avec des matériaux pesant jusqu'à 3 500 lb/vg³ - Applications de carrière/roche/abrasion élevée
 ○ - Utilisé avec des matériaux pesant jusqu'à 2 500 lb/vg³ - Construction générale

○ - Utilisé avec des matériaux pesant jusqu'à 3 000 lb/vg³ - Applications d'excavation difficiles
 ○ - Utilisé avec des matériaux pesant jusqu'à 2 000 lb/vg³ - Applications impliquant des matières légères
 X - Non utilisable

Komatsu recommande l'utilisation de godets adaptés à la capacité de la machine. Les godets répertoriés dans le tableau ci-dessus sont dimensionnés en fonction des densités de matériaux spécifiées. Les godets dépassant les tailles recommandées peuvent entraîner des performances réduites.



PLAGE DE TRAVAIL

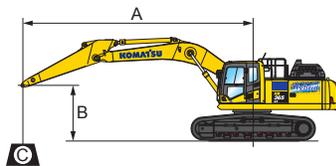


	Longueur du balancier	3185 mm 10 pi 5 po	4020 mm 13 pi 2 po
A	Hauteur de cavage max.	10210 mm 33 pi 6 po	10550 mm 34 pi 7 po
B	Hauteur de basculement max.	7110 mm 23 pi 4 po	7490 mm 24 pi 7 po
C	Profondeur de cavage max.	7380 mm 24 pi 3 po	8180 mm 26 pi 10 po
D	Profondeur max. de cavage vertical	6480 mm 21 pi 3 po	7280 mm 23 pi 11 po
E	Profondeur max. de cavage pour un fond plat de 2,44 m / 8 pi	7180 mm 23 pi 7 po	8045 mm 26 pi 5 po
F	Portée de cavage max.	11100 mm 36 pi 5 po	11900 mm 3 pi 1 po
G	Portée de cavage max. au niveau du sol	10920 mm 35 pi 10 po	11730 mm 38 pi 6 po
H	Rayon de rotation min.	4310 mm 14 pi 2 po	4320 mm 14 pi 2 po
Norme SAE	Force de creusage du godet à puissance max.	200 kN 20 400 kg / 44 970 lb	200 kN 20 400 kg / 44 970 lb
	Poussée du balancier à puissance max.	165 kN 16 800 kg / 37 040 lb	139 kN 14 200 kg / 31 310 lb
Norme ISO	Force de creusage du godet à puissance max.	228 kN 23 200 kg / 51 150 lb	227 kN 23 100 kg / 50 930 lb
	Poussée du balancier à puissance max.	171 kN 17 400 kg / 38 360 lb	144 kN 14 700 kg / 32 410 lb

CAPACITÉS DE LEVAGE

kg

CAPACITÉ DE LEVAGE EN MODE LEVAGE

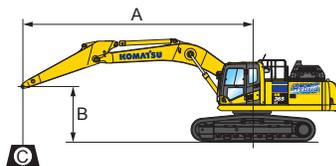


A : Portée depuis l'axe de rotation
 B : Hauteur du crochet de godet
 C : Capacité de levage
 Cf : Rendement vers l'avant
 Cs : Rendement sur le côté
 ⊗ : Capacité nominale à portée maximale

Conditions :
 • Flèche monobloc 6500 mm 21 pi 3 po
 • Godet : aucun
 • Mode Levage : activé

Balancier : 3185 mm 10 pi 5 po			Godet : aucun				Patins : 700 mm 28 po				Unité : kg lb	
B	A		4,6 m 15 pi		6,1 m 20 pi		7,6 m 25 pi		9,1 m 30 pi		⊗ MAX.	
	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,6 m											* 7250	* 7250
25 pi											* 15900	* 15900
6,1 m							* 8890	7530			* 7050	6390
20 pi							* 19600	16600			* 15500	14000
4,6 m					* 10740	10170	* 9370	7370			* 7100	5690
15 pi					* 23600	22400	* 20600	16200			* 15600	12500
3,0 m			* 16210	14500	* 12090	9710	* 10030	7140	8160	5520	* 7380	5340
10 pi			* 35700	31900	* 26600	21400	* 22100	15700	17900	12100	* 16200	11700
1,5 m			* 18180	13690	* 13220	9290	10410	6910	8050	5410	7740	5210
5 pi			* 40000	30100	* 29100	20400	22900	15200	17700	11900	17000	11500
0 m			* 18550	13330	* 13740	9010	10230	6750	7960	5340	7910	5300
0 pi			* 40900	29400	* 30200	19800	22500	14800	17500	11700	17400	11700
-1,5 m	* 13710	* 13710	* 17720	13260	* 13480	8900	10140	6670			8480	5660
-5 pi	* 30200	* 30200	* 39000	29200	* 29700	19600	22300	14700			18700	12400
-3,0 m	* 20540	* 20540	* 15850	13360	* 12300	8900	* 8930	6720			* 8870	6430
-10 pi	* 45200	* 45200	* 34900	29400	* 27100	19600	* 19600	14800			* 19500	14100
-4,6 m	* 15670	* 15670	* 12560	* 9590	9130						* 8870	6430
-15 pi	* 34500	* 34500	* 27600	* 27600	* 21100	20100					* 19500	14100
-6,1 m											* 8350	8170
-20 pi											* 18400	18000

*La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les mesures se basent sur la norme ISO n° 10567 Les charges indiquées ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique de levage ou 75 % de la charge limite d'équilibre statique.



A : Portée depuis l'axe de rotation
 B : Hauteur du crochet de godet
 C : Capacité de levage
 Cf : Rendement vers l'avant
 Cs : Rendement sur le côté
 ⊗ : Capacité nominale à portée maximale

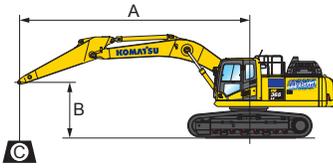
Conditions :
 • Flèche monobloc 6500 mm 21 pi 3 po
 • Godet : aucun
 • Mode Levage : activé

Balancier : 4020 mm 13 pi 2 po			Godet : aucun				Patins : 700 mm 28 po				Unité : kg lb	
B	A		4,6 m 15 pi		6,1 m 20 pi		7,6 m 25 pi		9,1 m 30 pi		⊗ MAX.	
	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,6 m							* 7750	7710			* 5610	* 5610
25 pi							* 17000	16900			* 12300	* 12300
6,1 m							* 7950	7620	* 6550	5690	* 5460	* 5460
20 pi							* 17500	16800	* 14400	12500	* 12000	* 12000
4,6 m							* 8520	* 7410	* 7870	5610	* 5470	4940
15 pi							* 18700	* 16300	* 17300	12300	* 12000	10800
3,0 m			* 14340	* 14340	* 11020	9790	* 9280	7130	8130	5470	* 5640	4640
10 pi			* 31600	* 31600	* 24300	21500	* 20400	15700	17900	12000	* 12400	10200
1,5 m			* 16890	13770	* 12370	9260	* 10010	6840	7970	5320	* 5950	4540
5 pi			* 16890	30300	* 27200	20400	* 22000	15000	17500	11700	* 13100	10000
0 m	* 8320	* 8320	* 18090	13140	* 13230	8870	10100	6610	7830	5190	* 6840	4600
0 pi	* 18300	* 18300	* 39800	28900	* 29100	19500	22200	14500	17200	11400	* 14200	10600
-1,5 m	* 12420	* 12420	* 17980	12900	* 13400	8660	9950	6470	7760	5130	7290	4840
-5 pi	* 27300	* 27300	* 39600	28400	* 29500	19100	21900	14200	17100	11300	16000	12400
-3,0 m	* 17840	* 17840	* 16780	12900	* 12760	8610	9920	6440			* 8040	5360
-10 pi	* 39300	* 39300	* 37000	28400	* 28100	19000	21800	14200			* 17700	11800
-4,6 m	* 19190	* 19190	* 14360	13100	* 11040	8730	* 8190	6570			* 7850	6420
-15 pi	* 42300	* 42300	* 31600	28900	* 24300	19200	* 18000	14500			* 17300	14100
-6,1 m	* 12720	* 12720	* 9970	* 9970	* 7010	* 7010					* 6940	* 6940
-20 pi	* 28000	* 28000	* 21900	* 21900	* 15400	* 15400					* 15300	* 15300

*La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les mesures se basent sur la norme ISO n° 10567 Les charges indiquées ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique de levage ou 75 % de la charge limite d'équilibre statique.



CAPACITÉ DE LEVAGE EN MODE LEVAGE

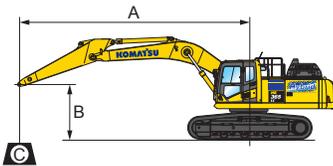


- A : Portée depuis l'axe de rotation
- B : Hauteur du crochet de godet
- C : Capacité de levage
- Cf : Rendement vers l'avant
- Cs : Rendement sur le côté
- ⊗ : Capacité nominale à portée maximale

- Conditions :
- Flèche monobloc **6500 mm** 21 pi 3 po
 - Godet : aucun
 - Mode Levage : activé

Balancier : 3185 mm 10 pi 5 po			Godet : aucun				Patins : 800 mm 31,5 po				Unité : kg lb			
B	A		3,0 m 10 pi		4,6 m 15 pi		6,1 m 20 pi		7,6 m 25 pi		9,1 m 30 pi		⊗ MAX.	
	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,6 m													* 7250	* 7250
25 pi													* 15900	* 15900
6,1 m								* 8890	7600				* 7050	* 6440
20 pi								* 19600	16700				* 15500	14200
4,6 m													* 7100	5750
15 pi							* 10740	10260	* 9370	7430			* 15600	12600
3,0 m													* 7380	5390
10 pi			* 16210	14630	* 12090	9790	* 10030	7200	8240	5570			* 16200	11800
1,5 m			* 18180	13820	* 13220	9370	10510	6980	8120	5460			7820	5260
5 pi			* 40000	30400	* 29100	20600	* 23100	15300	17900	12000			* 17200	11600
0 m			* 18550	13460	* 13740	9100	10330	6810	8040	5390			7990	5360
0 pi			* 40900	29600	* 30200	20000	* 22700	15000	17700	11800			* 17600	11800
-1,5 m	* 13710	* 13710	* 17720	13380	* 13480	8980	10240	6730					8570	5710
-5 pi	* 30200	* 30200	* 39000	29500	* 29700	19800	22500	14800					* 18800	12600
-3,0 m	* 20540	* 20540	* 15850	13490	* 12300	9010	* 9440	6780					* 8870	6490
-10 pi	* 45200	* 45200	* 34900	29700	* 27100	19800	* 20800	14900					* 19500	14300
-4,6 m	* 15670	* 15670	* 12560	9590	* 9210								* 8350	8250
-15 pi	* 34500	* 34500	* 27600	27600	* 21100	20300							* 18400	18100

*La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les mesures se basent sur la norme ISO n° 10567 Les charges indiquées ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique de levage ou 75 % de la charge limite d'équilibre statique.



- A : Portée depuis l'axe de rotation
- B : Hauteur du crochet de godet
- C : Capacité de levage
- Cf : Rendement vers l'avant
- Cs : Rendement sur le côté
- ⊗ : Capacité nominale à portée maximale

- Conditions :
- Flèche monobloc **6500 mm** 21 pi 3 po
 - Godet : aucun
 - Mode Levage : activé

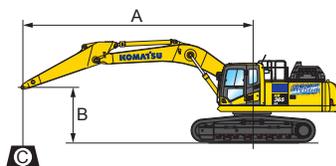
Balancier : 4020 mm 13 pi 2 po			Godet : aucun				Patins : 800 mm 31,5 po				Unité : kg lb			
B	A		3,0 m 10 pi		4,6 m 15 pi		6,1 m 20 pi		7,6 m 25 pi		9,1 m 30 pi		⊗ MAX.	
	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,6 m									* 7750	* 7750			* 5610	* 5610
25 pi									* 17000	* 17000			* 12300	* 12300
6,1 m									* 7950	7680	* 6550	5740	* 5460	* 5460
20 pi									* 17500	16900	* 14400	12600	* 12000	* 12000
4,6 m									* 8520	7470	* 7870	5660	* 5470	4980
15 pi									* 18700	16400	* 17300	12400	* 12000	10900
3,0 m													* 5640	4700
10 pi			* 14340	* 14340	* 11020	9870	* 9280	7190	8210	5520			* 12400	10300
1,5 m			* 16890	13900	* 12370	9350	* 10010	6900	8040	5370			* 5950	4590
5 pi			* 37200	30600	* 27200	20600	* 22000	15200	17700	11800			* 13100	10100
0 m	* 8320	* 8320	* 18090	13270	* 13230	8960	10200	6670	7910	5240			* 6480	4640
0 pi	* 18300	* 18300	* 39800	29200	* 29100	19700	22500	14700	17400	11500			* 14200	10200
-1,5 m	* 12420	12420	* 17980	13030	* 13400	8740	10050	6530	7840	5180			* 7330	4890
-5 pi	* 27300	27300	* 39600	28700	* 29500	19200	22100	14400	17200	11400			* 16100	10700
-3,0 m	* 17840	* 17840	* 16780	13030	* 12760	8700	* 10020	6510					* 8040	5410
-10 pi	* 39300	* 39300	* 37000	28700	* 28100	19100	* 22000	14300					* 17700	11900
-4,6 m	* 19190	* 19190	* 14360	13230	* 11040	8810	* 8190	6640					* 7850	6480
-15 pi	* 42300	* 42300	* 31600	29100	* 24300	19400	* 18000	14600					* 17300	14300

*La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les mesures se basent sur la norme ISO n° 10567 Les charges indiquées ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique de levage ou 75 % de la charge limite d'équilibre statique.

CAPACITÉS DE LEVAGE

kg

CAPACITÉ DE LEVAGE EN MODE LEVAGE

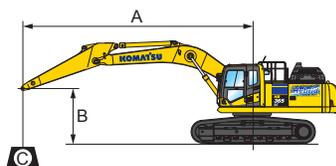


A : Portée depuis l'axe de rotation
 B : Hauteur du crochet de godet
 C : Capacité de levage
 Cf : Rendement vers l'avant
 Cs : Rendement sur le côté
 ⊗ : Capacité nominale à portée maximale

Conditions :
 • Flèche monobloc 6500 mm 21 pi 3 po
 • Godet : aucun
 • Mode Levage : activé

Balancier : 3185 mm 10 pi 5 po			Godet : aucun				Patins : 850 mm 33,5 po				Unité : kg lb		
B	A	3,0 m 10 pi	4,6 m 15 pi	6,1 m 20 pi	7,6 m 25 pi	9,1 m 30 pi	MAX.				Cf	Cs	
		Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,6 m												* 7250	* 7250
25 pi												* 15900	* 15900
6,1 m					* 8890	7630						* 7050	6470
20 pi					* 19600	16800						* 15500	14200
4,6 m				* 10740	10300	* 9370	7460					* 7100	5770
15 pi				* 23600	22700	* 20600	16400					* 15600	12700
3,0 m			* 16210	14690	* 12090	9830	* 10030	7230	8280	5590	* 7380	5410	
10 pi			* 35700	32300	* 26600	21600	* 22100	15900	18200	12300	* 16200	11900	
1,5 m			* 18180	13880	* 13220	9410	10560	7010	8160	5490	7850	5290	
5 pi			* 40000	30600	* 29100	20700	23200	15400	18000	12100	17300	11600	
0 m			* 18550	13520	* 13740	9140	10380	6840	8080	5410	8030	5380	
0 pi			* 40900	29800	* 30200	20100	22800	15000	17800	11900	17700	11800	
-1,5 m	* 13710	* 13710	* 17720	13450	* 13480	9020	10290	6770			8610	5740	
-5 pi	* 30200	* 30200	* 39000	29600	* 29700	19900	22700	14900			18900	12600	
-3,0 m	* 20540	* 20540	* 15850	13550	* 12300	9050	* 9440	6810			* 8870	6520	
-10 pi	* 45200	* 45200	* 34900	29800	* 27100	19900	* 20800	15000			* 19500	14300	
-4,6 m	* 15670	* 15670	* 12560	* 12560	* 9590	9260					* 8350	8290	
-15 pi	* 34500	* 34500	* 27600	* 27600	* 21100	20400					* 18400	18200	

*La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les mesures se basent sur la norme ISO n° 10567 Les charges indiquées ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique de levage ou 75 % de la charge limite d'équilibre statique.



A : Portée depuis l'axe de rotation
 B : Hauteur du crochet de godet
 C : Capacité de levage
 Cf : Rendement vers l'avant
 Cs : Rendement sur le côté
 ⊗ : Capacité nominale à portée maximale

Conditions :
 • Flèche monobloc 6500 mm 21 pi 3 po
 • Godet : aucun
 • Mode Levage : activé

Balancier : 4020 mm 13 pi 2 po			Godet : aucun				Patins : 850 mm 33,5 po				Unité : kg lb		
B	A	3,0 m 10 pi	4,6 m 15 pi	6,1 m 20 pi	7,6 m 25 pi	9,1 m 30 pi	MAX.				Cf	Cs	
		Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,6 m												* 5610	* 5610
25 pi												* 12300	* 12300
6,1 m					* 7950	7720	* 6550	5770	* 5460	* 5460			
20 pi					* 17500	17000	* 14400	12700	* 12000	* 12000			
4,6 m					* 8520	7500	* 7870	5690	* 5470	5010			
15 pi					* 18700	16500	* 17300	12500	* 12000	11000			
3,0 m			* 14340	* 14340	* 11020	9910	* 9280	7220	* 8220	5550	* 5640	4720	
10 pi			* 31600	* 31600	* 24300	21800	* 20400	15900	* 18100	12200	* 12400	10400	
1,5 m			* 16890	13960	* 12370	9390	* 10010	6940	8080	5400	* 5950	4610	
5 pi			* 37200	30700	* 27200	20700	* 22000	15300	17800	11900	* 13100	10100	
0 m	* 8320	* 8320	* 18090	13330	* 13230	9000	10250	6710	7950	5270	* 6480	4660	
0 pi	* 18300	* 18300	* 39800	29400	* 29100	19800	22600	14700	17500	11600	* 14200	10200	
-1,5 m	* 12420	* 12420	* 17980	13090	* 13400	8790	10100	6570	7880	5200	* 7330	4910	
-5 pi	* 27300	* 27300	* 39600	28800	* 29500	19300	22200	14400	17300	11400	* 16100	10800	
-3,0 m	* 17840	* 17840	* 16780	13090	* 12760	8740	10020	6540			* 8040	5440	
-10 pi	* 39300	* 39300	* 37000	28800	* 28100	19200	22000	14400			* 17700	11900	
-4,6 m	* 19190	* 19190	* 14360	13290	* 11040	8860	8190	6670			* 7850	6520	
-15 pi	* 42300	* 42300	* 31600	29300	* 24300	19500	18000	14700			* 17300	14300	

*La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les mesures se basent sur la norme ISO n° 10567 Les charges indiquées ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique de levage ou 75 % de la charge limite d'équilibre statique.



ÉQUIPEMENT STANDARD

MOTEUR

- Ralenti automatique
- Arrêt automatique au ralenti programmable
- Système automatique de réchauffement du moteur
- Filtre à air de type sec, à double élément
- Moteur Komatsu SAA6D114E-6
- Liquide de refroidissement du moteur à -25 °C -13 °F
- Système de prévention de surchauffe moteur
- Préfiltre à carburant (10 microns, avec séparateur d'eau)
- Pompe d'amorçage du carburant
- Embrayage de ventilateur souple, à température contrôlée

SYSTÈME HYBRIDE

- Supercondensateur avec onduleur
- Moteur/Générateur électrique de rotation
- Moteur/Générateur monté sur le moteur
- Système de refroidissement à composants hybrides

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

- Alternateur, 24 V / 90 A
- Batteries, grande capacité (2 x 12 V)
- Sectionneur général de batterie
- Klaxon électrique
- Ports d'alimentation (2) 24 V à 12 V
- Moteur de démarrage, 24 V/11 kW
- 2 phares de travail (flèche et avant droit)

CIRCUIT HYDRAULIQUE

- Soupape de retenue de balancier
- Soupape de retenue de flèche
- Système de maximisation de la puissance
- Système de commande hydraulique PPC
- Soupape de service, une fonction supplémentaire
- Réglage deux modes pour la flèche
- Système de sélection du mode de travail

PROTECTIONS ET COUVERCLES

- Protection de caisse pivotante
- Cloison de pompe/compartiment moteur
- Protection de la plateforme de la tourelle pivotante
- Plaques de protection inférieures de la tourelle pivotante
- Plaques antidérapantes
- Protection thermique et protection du ventilateur
- Protections de galet de chenille (section centrale)

TRAIN ROULANT

- 3 vitesses de déplacement avec changement automatique
- Galet porteur (2 de chaque côté)
- Tendeurs de chenille hydrauliques (de chaque côté)
- Galet de chenille, 8 de chaque côté
- Patin de chenille, crampon triple, 850 mm **33,5 po**

ENVIRONNEMENT DE L'OPÉRATEUR

- Prise auxiliaire (3,5 mm)
- Climatisation automatique/Climatiseur/Chauffage/Dégivreur
- Siège haut dossier à suspension pneumatique avec chauffage
- Grand écran ACL haute résolution de 7 po
- Levier de verrouillage, équipement de travail
- Rétroviseurs (droite et gauche)
- Système de protection supérieure de l'opérateur (OPG), niveau 1
- Système de moniteur de vue arrière – une caméra
- Cabine ROPS (ISO 12117-2)
- Indicateur de ceinture de sécurité
- Ceinture de sécurité rétractable, 76 mm **3 po**
- Contacteur de coupure de secours du moteur
- Fenêtre de toit, ouverture

AUTRES ÉQUIPEMENTS

- Radio AM/FM
- Contrepoids, 6320 kg **13 933 lb**
- Système de contrôle de gestion de l'équipement (EMMS)
- KOMTRAX® Niveau 5.0
- Système d'identification de l'opérateur
- Filtre à débris amovible pour radiateur et refroidisseur d'huile
- Réflecteur arrière
- Avertisseur de déplacement



ÉQUIPEMENT FACULTATIF

- Balanciers
 - Ensemble balancier 3185 mm **10 pi 5 po**
 - Ensemble balancier 3185 mm **10 pi 5 po** avec tuyauterie
 - Ensemble balancier 4020 mm **13 pi 2 po**
 - Ensemble balancier 4020 mm **13 pi 2 po**
- Flèches
 - Ensemble flèche de 6500 mm **21 pi 3 po**
 - Ensemble flèche de 6500 mm **21 pi 3 po** avec tuyauterie

- Protections cabine
 - Protection fenêtre frontale inférieure
 - Protection frontale totale, OPG niveau 1
 - Protection frontale totale, OPG niveau 2
 - Protection supérieure boulonnée, OPG niveau 2
- Système de caméra panoramique KomVision
- 1 actionneur d'unité de commande hydraulique
- Poignées de commande proportionnelle pour l'hydraulique auxiliaire
- Pare-pluie
- Plaques de protection inférieures de la tourelle pivotante à usage industriel
- Pare-soleil

- Protections de galet de chenille de longueur maximale
- Patins de chenille, crampon triple, 700 mm **28 po**
- Patins de chenille, crampon simple, 800 mm **31,5 po**
- Phares de travail avant, deux supplémentaires montés sur la cabine



OPTIONS D'ÉQUIPEMENT

- Systèmes de commande de nivellement
- Raccords hydrauliques
- Trousses hydrauliques, installées sur site
- Maintien de charge, soupapes anti-éclatement

- Pouches PSM
- Pouches Rockland
- Protection anti-vandalisme avec coffret de rangement

Pour une liste complète des équipements disponibles, veuillez contacter votre distributeur Komatsu local.

KOMATSU®

Remarque : Toutes les comparaisons et déclarations de performance améliorée faites ici sont faites par rapport au modèle Komatsu antérieur, sauf indication contraire.