

KOMATSU®

HD405-8

Moteur Phase 4 finale

CAMION HORS ROUTE

HD405



Les photos peuvent inclure des équipements facultatifs.

PUISSANCE

brute : 518 HP 386 kW
nette : 514 HP 383 kW

CHARGE UTILE MAX.

44,1 tonnes américaines
40,0 tonnes métriques

CAPACITÉ DE LA BENNE

En dôme (SAE 2:1) : 35,7 vg³ 27,3 m³

TOUR D'INSPECTION

CARACTÉRISTIQUES DE PRODUCTIVITÉ

- Moteur Komatsu SAA6D140E-7 haute performance avec une puissance accrue (nette 514 HP/383 kW)
- Le turbocompresseur à géométrie variable (VGT) est actionné hydrauliquement pour fournir un débit d'air optimal dans toutes les conditions de vitesse et de charge.
- Les systèmes de filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et de réduction catalytique sélective (SCR) réduisent les particules et les NOx tout en procurant une régénération automatique qui n'interfère pas avec le fonctionnement quotidien.
- Boîte de vitesses K-ATOMICS entièrement automatique à 7 rapports avec fonction de saut de rapport
- Commande de vitesse par ralentisseur automatique (ARSC)
- Les freins à disques multiples humides arrière procurent une grande capacité de freinage (**924 HP 689 kW**)
- Rayon de braquage serré : **7,9 m 25 pi 11 po**
- Compteur de charge utile intégré (PLM)



Les photos peuvent inclure des équipements facultatifs.

PUISSANCE

brute : 518 HP 386 kW
nette : 514 HP 383 kW

CHARGE UTILE MAX.

44,1 tonnes américaines
40,0 tonnes métriques

CAPACITÉ DE LA BENNE

En dôme (SAE 2:1) : 35,7 vg³ 27,3 m³

HD405-8



PRODUCTIVITÉ ET ÉCONOMIE DE CARBURANT

Le système de contrôle de traction Komatsu (KTCS) surveille le patinage des roues et applique automatiquement des ensembles de freins indépendants pour une traction optimale dans toutes les conditions de sol afin d'améliorer la productivité.

Les modes de travail sélectionnables, Économie et Puissance, permettent d'optimiser les performances de la machine en fonction de la demande et des conditions de fonctionnement.

ENVIRONNEMENT DE L'OPÉRATEUR

- Suspension pneumatique, siège chauffant et ventilé
- Escaliers avant inclinés avec mains courantes pour un accès facile
- Système de contrôle automatique de la température
- Cabine ergonomique et spacieuse avec une excellente visibilité
- Rétroviseurs chauffants
- Suspension hydropneumatique
- KOMTRAX® permet un accès à distance aux informations d'entretien et de rendement
- Moniteur de machine avec écran à cristaux liquides (ACL) couleur haute résolution de 7 po
- Système de moniteur de marche arrière
- Deux prises de courant de 12 V
- Supports de cabine souples pour une conduite silencieuse et confortable (78 dBA)

ÉCOLOGIE ET EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

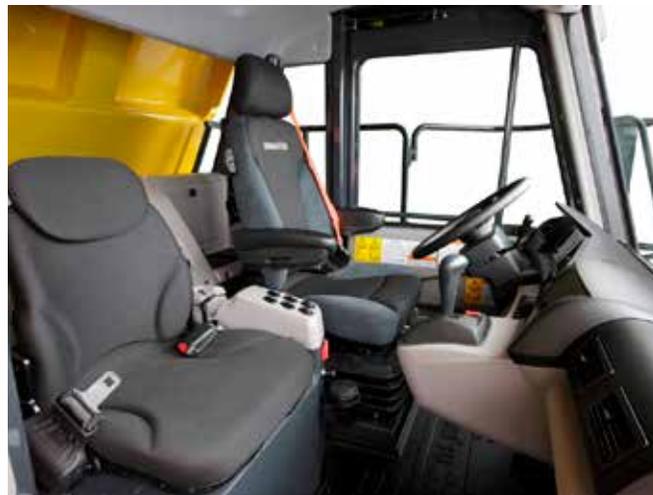
- Fonctionnement économe en énergie grâce aux conseils en matière d'écologie
- Consommation de carburant réduite jusqu'à 6 % par rapport au HD405-7
- L'arrêt automatique au ralenti de Komatsu permet de réduire le temps d'inactivité et les coûts d'exploitation.
- Le moteur Komatsu SAA6D140E-7 est conforme aux normes EPA Phase 4 finale.

CARACTÉRISTIQUES DE FIABILITÉ

- Châssis à haute rigidité
- Composants conçus et fabriqués par Komatsu
- Conception de benne basculante robuste
- Freins hydrauliques de secours
- Direction automatique de secours

CARACTÉRISTIQUES D'ENTRETIEN

- Système de surveillance avancé avec diagnostic intégré, pas d'ordinateur portable nécessaire
- Accès centralisé aux filtres et points de graissage au niveau du sol
- Coupleur de remplissage rapide de carburant
- Ventilateur de refroidissement réversible à commande hydraulique
- Komatsu CARE®
- Système de faisceau de radiateur modulaire



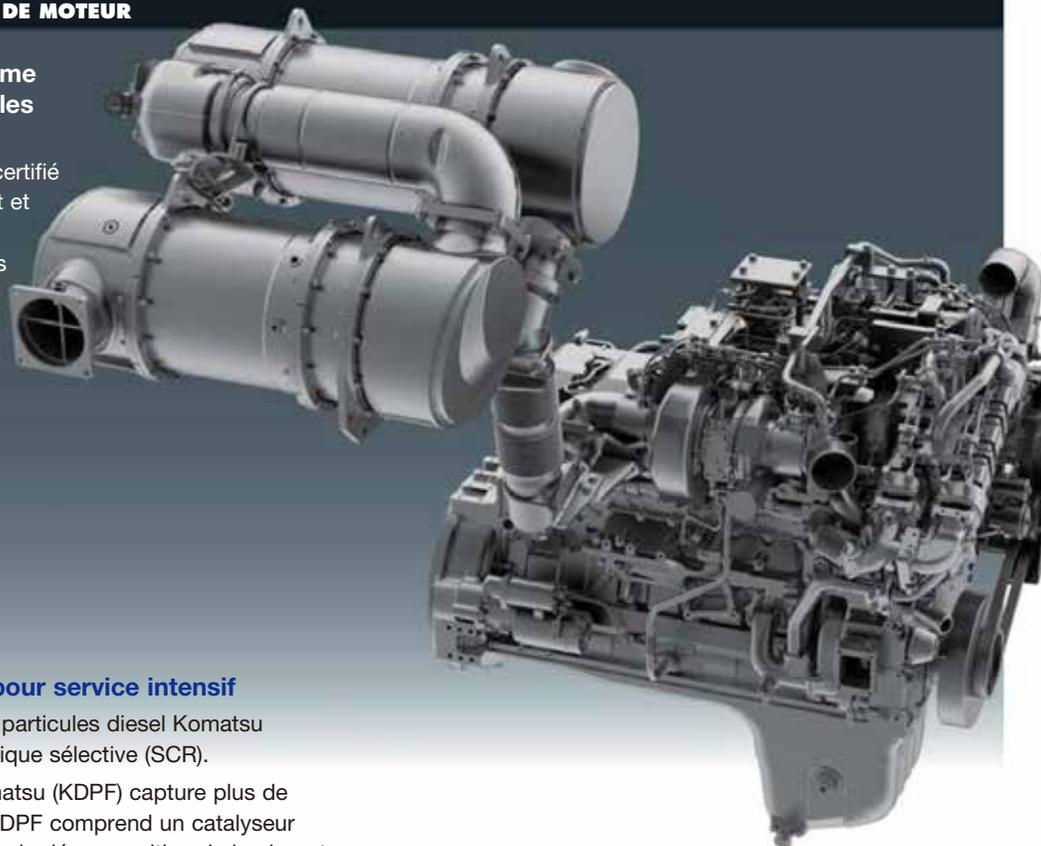
Les photos peuvent inclure des équipements facultatifs.

CARACTÉRISTIQUES D'ÉCOLOGIE ET D'ÉCONOMIE

NOUVELLES TECHNOLOGIES DE MOTEUR

Nouveau moteur conforme à la réglementation sur les émissions de Komatsu

Komatsu fournit un moteur certifié EPA Phase 4 finale, puissant et efficace, avec les dernières technologies de contrôle des émissions et fonctions d'économie de carburant.

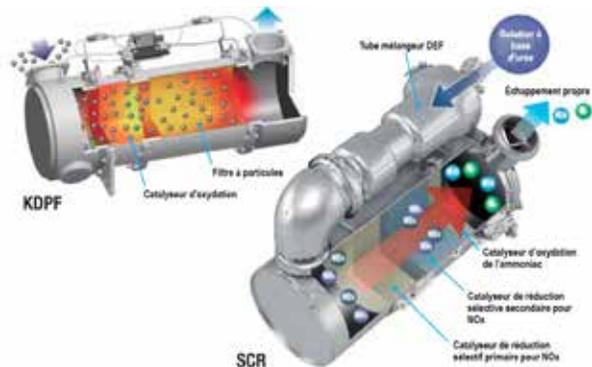


Système post-traitement pour service intensif

Le système combine un filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et une réduction catalytique sélective (SCR).

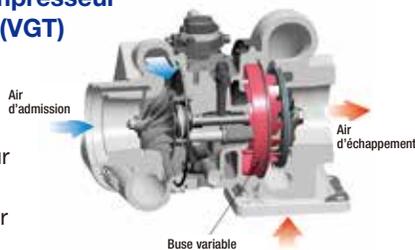
Le filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) capture plus de 90 % des particules (PM). Le KDPF comprend un catalyseur d'oxydation spécial pour faciliter la décomposition de la plupart des particules sans intervention de l'opérateur et sans interrompre le fonctionnement normal.

Le système de réduction des NOx SCR injecte la quantité correcte de fluide d'échappement diesel (FED) au débit approprié, décomposant ainsi les NOx en vapeur non toxique (H₂O) et en azote gazeux (N₂).



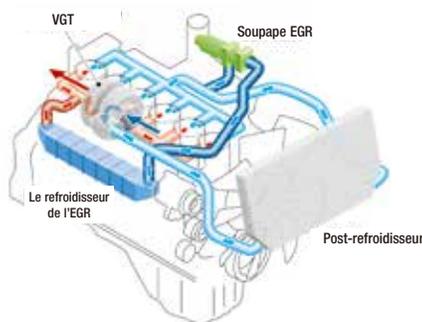
Système de turbocompresseur à géométrie variable (VGT)

Le système VGT utilise une technologie hydraulique éprouvée conçue par Komatsu pour un contrôle variable du débit d'air et fournit un air optimal en fonction des conditions de charge.



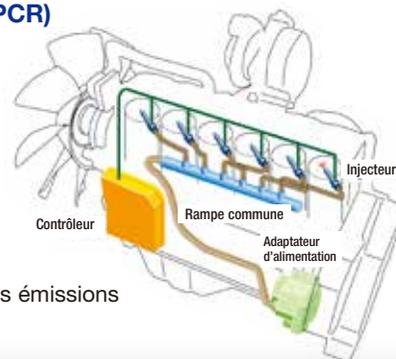
Système de recirculation des gaz d'échappement (EGR) refroidi pour service intensif

Le système fait recirculer une partie des gaz d'échappement dans l'entrée d'air et abaisse les températures de combustion. Le système réduit considérablement les émissions de NOx et réduit la consommation de carburant.



Système d'injection de carburant haute pression à rampe commune (HPCR)

Le système est conçu pour réaliser une injection optimale de carburant à haute pression au moyen d'un contrôle informatisé, procurant une combustion quasi complète pour réduire les émissions de particules.

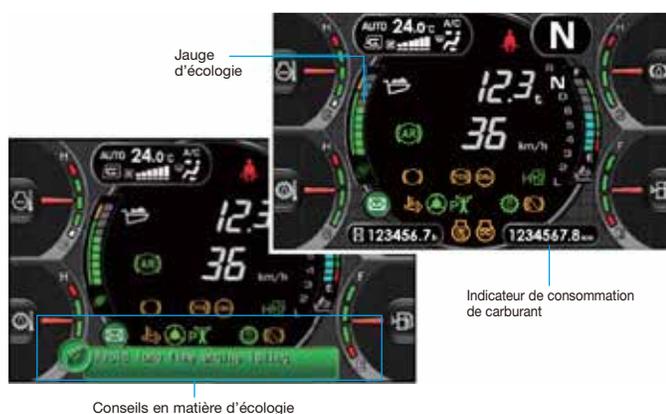


Fonctionnement économe en énergie

Pour assurer un fonctionnement optimal, une jauge d'écologie facile à lire est incluse dans l'unité ACL du moniteur de la machine. La jauge d'écologie indique un taux de consommation de carburant momentané pendant le fonctionnement. L'utilisation du véhicule avec la jauge dans la zone verte assure le fonctionnement le plus économe en énergie.

Le moniteur fournit à l'opérateur des conseils en matière d'écologie pour aider à promouvoir un fonctionnement économe en énergie.

Par exemple, si l'opérateur arrête la machine pendant une longue période avec le moteur au ralenti, le moniteur affichera le message « Éviter que le moteur tourne au ralenti pendant longtemps ».



Faible consommation de carburant

Les dernières technologies d'économie d'énergie « sur demande » de Komatsu permettent de réduire la consommation de carburant tout en conservant une productivité élevée.

- Nouvelles pompes à piston à cylindrée variable pour les circuits de direction et de levage
- Amélioration de la gestion de la pression hydraulique de contrôle de la transmission

Arrêt automatique au ralenti

Lorsque le moteur tourne au ralenti pendant un certain temps (réglages de 5 à 60 minutes), le moteur s'arrête automatiquement pour réduire la consommation de carburant et les émissions d'échappement inutiles.



CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

Moteur Komatsu SAA6D140E-7 hautes performances

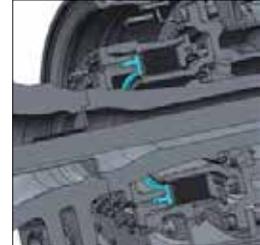
Le moteur Komatsu SAA6D140E-7 puissant et économique délivre **518 HP** (386 kW) (puissance brute) à 2000 tr/min.



Freins à disques multiples arrière à bain d'huile et ralentisseur à commande complètement hydraulique

Les freins à disques multiples arrière à bain d'huile garantissent des performances de freinage extrêmement fiables et stables. Les freins à disques multiples grande capacité à refroidissement continu par huile fonctionnent également comme un ralentisseur hautement réactif, ce qui donne à l'opérateur une plus grande confiance à des vitesses de descente plus élevées.

Capacité d'absorption du ralentisseur : 924 HP 689 kW



Transmission avancée Komatsu avec système de commande de modulation optimal (K-ATOMiCS) et fonction de saut de rapport

La commande entièrement automatique sélectionne le rapport optimal en fonction de la vitesse du véhicule et du régime du moteur. Le point de changement change automatiquement en fonction de l'accélération du véhicule. Cela permet d'empêcher la consommation de carburant inutile.



Fonction de saut de rapport : Sélectionne automatiquement une vitesse, en fonction de l'angle de montée. Cela élimine le besoin de passer par chaque vitesse lorsque vous vous déplacez en montée. Il réduit le nombre de rétrogradages, rend la conduite plus fluide, améliore le confort de l'opérateur et réduit le gaspillage de matériau.



Empattement long et bande de roulement large

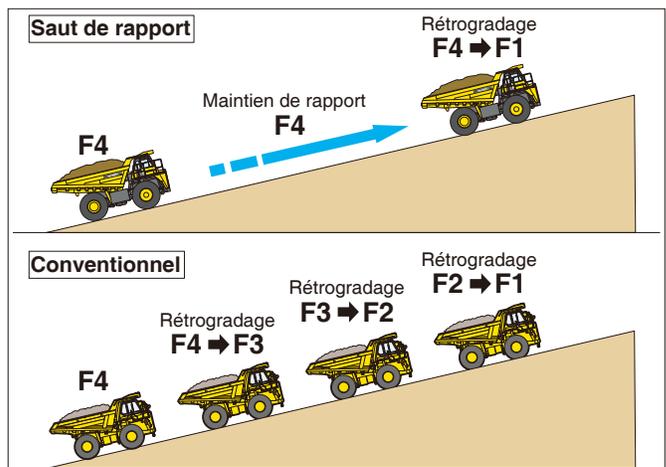
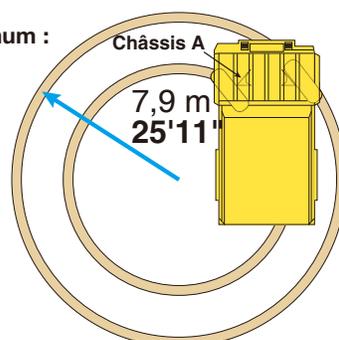
Avec un empattement extra-long, une bande de roulement large et un centre de gravité exceptionnellement bas, le HD405-8 transporte sa charge à une vitesse plus élevée pour une plus grande productivité et offre un confort de conduite supérieur sur les terrains accidentés.

Petit rayon de braquage

La suspension avant à jambe de force MacPherson possède un bras en A spécial placé entre chaque roue et le châssis principal. L'espace plus grand créé entre les roues avant et le châssis principal augmente l'angle de braquage des roues. L'angle de braquage plus important correspond à un rayon de braquage plus petit.

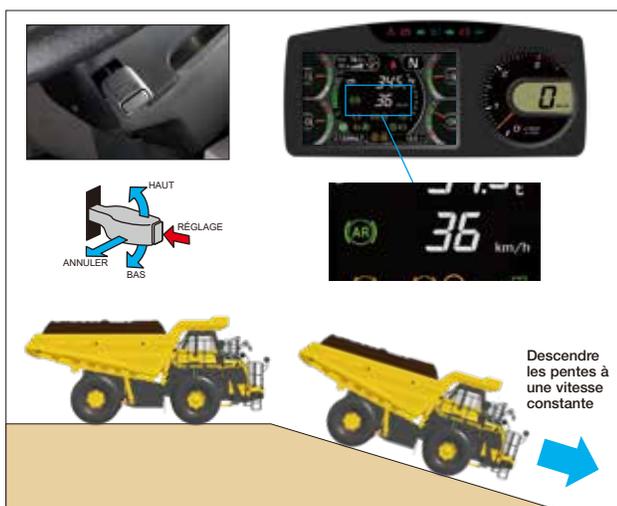
Rayon de braquage minimum :

25 pi 11 po 7,9 m



Commande de vitesse par ralentisseur automatique (ARSC)

L'ARSC permet à l'opérateur de régler simplement la vitesse de déplacement en descente à une vitesse constante. Cela permet à l'opérateur de se concentrer sur la direction. La vitesse peut être réglée par paliers de 1 km/h **0,6 mi/h** par clic (réglage maximum de ± 5 km/h **3,1 mi/h**) afin de trouver une vitesse optimale pour la pente. L'huile de refroidissement du ralentisseur est surveillée en permanence et la vitesse de déplacement est automatiquement réduite si la température de l'huile augmente jusqu'à une limite définie.



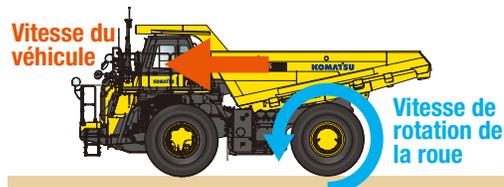
Système de réglage automatique du ralenti

Ce système facilite le réchauffement rapide du moteur et le refroidissement/chauffage de la cabine. Lors de la mise en marche du système, le régime de ralenti du moteur est maintenu à 1 100 tr/min, mais il est abaissé à 750 tr/min lorsque la température du liquide de refroidissement augmente. Le régime revient automatiquement à 1 100 tr/min lorsque la température du liquide de refroidissement baisse.



Système de contrôle de traction Komatsu (KTCS)

Le nouveau KTCS assure une traction optimale dans des conditions de route molle ou mouillée. Le système surveille le patinage des roues sur l'essieu arrière et un capteur d'accélération permet de détecter un virage à grande vitesse versus un patinage. Si un patinage est détecté, les freins sont appliqués indépendamment à chaque ensemble de roues pour une traction optimale. Cette fonction s'active automatiquement sans intervention de l'opérateur et les performances de la direction ne sont pas compromises, comme avec un système de blocage du différentiel.



Modes de travail sélectionnables

L'opérateur peut choisir entre deux modes de fonctionnement, Économie et Puissance, en fonction de la demande et des conditions de travail.

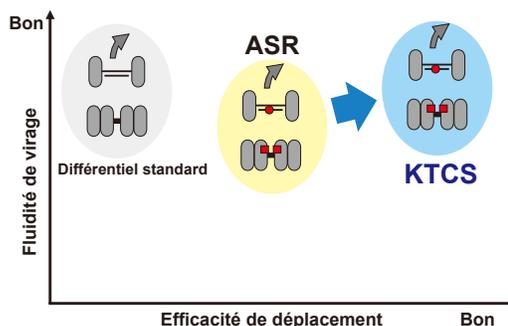


Mode Puissance

P Approprié pour les travaux de production plus élevés et les applications de transport en montée. Le mode Puissance augmente la puissance maximale du moteur et augmente les rapports supérieurs et inférieurs pendant le fonctionnement.

Mode Économie

E Approprié pour un travail plus léger sur un terrain plat. Le mode Économie diminue la puissance maximale du moteur et diminue aussi les rapports supérieurs et inférieurs pendant le fonctionnement.



CONFORT ET ENVIRONNEMENT DE L'OPÉRATEUR



HD405-8

Cabine ergonomique

Le compartiment ergonomique de l'opérateur offre à ce dernier une disposition de contrôle pratique et un environnement confortable pour un fonctionnement plus sûr et une plus grande productivité.



Système de contrôle automatique de la température

Le système de climatisation automatique permet à l'opérateur de régler et de maintenir facilement la température ambiante souhaitée dans la cabine. L'excellente capacité de chauffage/refroidissement et la circulation de l'air maintiennent l'environnement de la cabine confortable tout au long de l'année.



Radio avec borne AUX

En connectant un périphérique audio auxiliaire à la prise d'entrée, l'opérateur peut écouter à travers les enceintes de la cabine.



Espaces de rangement

Des espaces de rangement généreux sont prévus à l'intérieur de la cabine. **Boîte à gants, boîte à lunch, boîte chaude ou fraîche et porte-gobelet**



Plateau de boîte repas



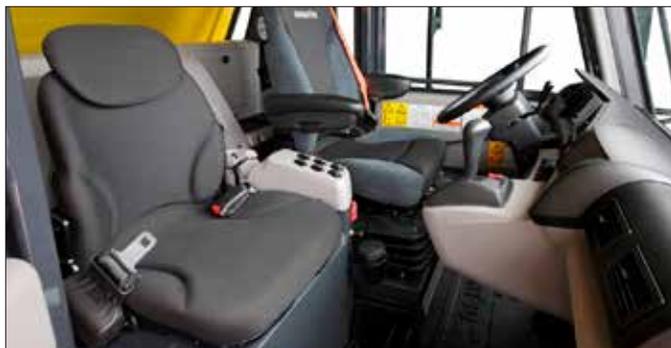
Boîte chaude ou fraîche, porte-gobelet

Siège à suspension à air

La suspension pneumatique chauffée et ventilée, recouverte de tissu est réglable en fonction du poids de l'opérateur et est fournie standard. Le siège à suspension pneumatique amortit les vibrations transmises par la machine pour réduire la fatigue de l'opérateur. La ceinture de sécurité opérateur à trois points est standard.

Siège formateur pliable

Le siège formateur pliable comprend une ceinture de sécurité rétractable à deux points. Le confort du siège a été considérablement amélioré.



Colonne de direction inclinable

La colonne de direction inclinable et le volant télescopique permettent à l'opérateur de régler le volant dans la position souhaitée. Le mécanisme d'inclinaison comprend un dispositif à ressort pour faciliter le réglage.



Conception à faible bruit

La cabine spacieuse est montée avec des supports souples de grande capacité. Le moteur à faible bruit, le ventilateur à commande hydraulique et l'étanchéité de la cabine procurent un environnement de fonctionnement silencieux, à faible niveau de vibrations et confortable.



Niveau de bruit à l'oreille de l'opérateur :

78 dB(A) (ISO 6396)

Prise de 12 V c.c.

Deux prises de 12 V c.c. sont prévues standard dans la cabine de l'opérateur. Un allume-cigare de 12 V est situé à l'avant de la console centrale, et une prise supplémentaire de 12 V est située sur le couvercle arrière, derrière le siège de l'opérateur.



Allume-cigare (12 V c.c.)

Borne AUX

Prise électrique de 12 V c.c.



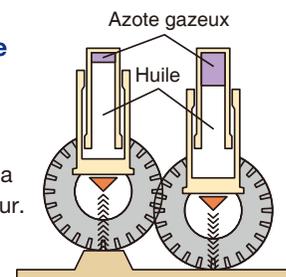
Commande de levage électronique

Le levier de commande de levage a une course courte et ne nécessite que peu d'effort. La « fonction de dégagement » élimine le besoin de maintenir le levier en position de levage. Les chocs lors de l'abaissement de la benne sont considérablement réduits grâce à l'utilisation d'un capteur de positionnement qui réduit la vitesse d'abaissement juste avant que la benne ne se trouve sur le châssis principal.



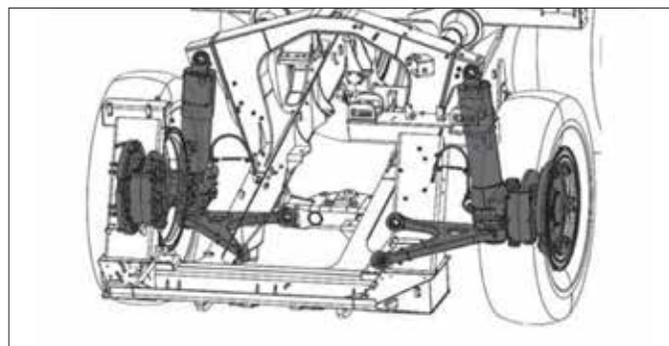
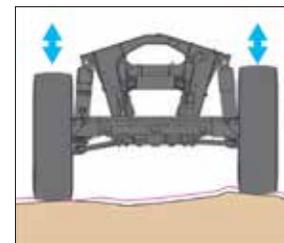
Suspension hydropneumatique arrière

La suspension hydropneumatique procure une conduite plus fluide sur terrain accidenté afin de maximiser la production et le confort de l'opérateur.



Suspension avant à jambe de force MacPherson

La suspension indépendante à jambe de force MacPherson est utilisée sur les roues avant. La disposition de la tringlerie est une conception à faible friction qui permet aux roues avant de suivre une surface de route inégale en douceur pour une conduite confortable.



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES



HD405-8

Système de moniteur de marche arrière

L'opérateur peut voir derrière le véhicule sur le moniteur couleur, situé sur le côté droit du tableau de bord. Ce moniteur peut toujours être activé ou seulement lorsque le levier de vitesse est en position de marche arrière. Des indications de distance visuelle peuvent être ajoutées pour la commodité de l'opérateur.



Moniteur de marche arrière



Caméra de marche arrière

Accès pratique

Les escaliers inclinés équipés de mains courantes permettent un accès facile à la cabine et au plancher de carrosserie de service.

Plaques antidérapantes alvéolées

Les escaliers et les passerelles sont faits avec des plaques antidérapantes alvéolées pour une meilleure traction.



Plaques antidérapantes alvéolées

Cabine avec ROPS/FOPS intégré

La structure de cabine de l'opérateur est conforme à la norme ISO 3471 ROPS et à la norme ISO 3449 FOPS Niveau II.



Contacteur de coupure de secours du moteur

Un contacteur de coupure de secours du moteur est situé dans la cabine pour une utilisation en cas d'urgence.



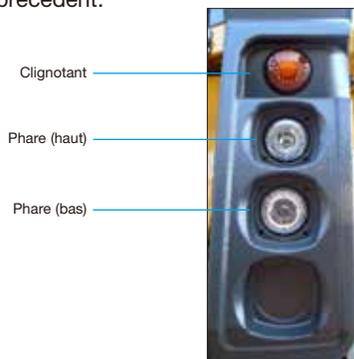
Feux combinés arrière à DEL

Les feux à DEL sont standard pour les feux combinés arrière. Les feux à DEL ont une longue durée de vie et une excellente visibilité.



Phares halogènes ronds

Des lampes halogènes rondes sont utilisées pour les phares afin de fournir un éclairage plus intense, par rapport au modèle de camion précédent.



Direction de secours

Le système de direction de secours est automatiquement activé si la pression hydraulique du circuit de direction diminue en raison d'une défaillance du circuit hydraulique. Cela peut également être activé manuellement par le commutateur de direction de secours présent dans la cabine. Le témoin de l'écran ACL indique à l'opérateur que le système est opérationnel lorsque le contact est mis.



Frein de secours

Les freins de secours sont une caractéristique standard. Lorsque la pédale de frein de secours est enfoncée, un circuit hydraulique redondant engage les freins avant et les freins de stationnement arrière.



Fonctions de protection prises en charge par la commande électronique

Élément	Fonction
Inhibiteur de rétrogradage	Même si le conducteur rétrograde accidentellement, l'engrenage de transmission est maintenu jusqu'à ce que la vitesse du véhicule devienne appropriée à l'engrenage sélectionné pour empêcher les dépassements.
Inhibiteur de dépassement	En descente, si la vitesse du véhicule dépasse le maximum de la vitesse actuelle, les freins arrière sont automatiquement engagés, ce qui empêche les dépassements.
Inhibiteur de marche arrière	Le véhicule est empêché de passer en marche arrière lors de l'utilisation de la benne.
Inhibiteur de passage de marche avant/arrière	Ce dispositif rend impossible le choix d'un changement de direction lorsque la vitesse du véhicule dépasse 4 km/h.
Système hydraulique	Lorsque vous vous déplacez près du point de changement de vitesse, un déplacement fluide est maintenu en empêchant les changements inutiles vers le haut ou vers le bas.
Verrouillage de démarrage au point mort	Le moteur ne peut pas démarrer lorsque le levier de vitesses n'est pas au point mort.
Inhibiteur de descente en roue libre	Il empêche le passage de la position de l'engrenage au point mort lors du déplacement à une certaine vitesse, même si le levier de vitesses est déplacé en position neutre.

TECHNOLOGIE

MONITEUR DE MACHINE AVEC GRAND ÉCRAN ACL HAUTE RÉOLUTION

Tableau de bord de l'engin

Le moniteur de la machine affiche les informations sur la machine et donne accès aux paramètres de celle-ci.

Panneau d'interrupteurs

Le tableau de commande est utilisé pour sélectionner divers écrans ACL et l'écran de contrôle du climatiseur. Grâce au tableau de commande, vous pouvez consulter les menus utilisateur sur l'écran ACL et accéder aux paramètres de la machine et aux conditions d'éclairage. Le clavier procure une navigation simple et facile aux informations de fonctionnement de la machine.

Grand écran ACL multilingue

Un grand moniteur couleur convivial offre une excellente visibilité grâce à un écran à cristaux liquides TFT facile à lire sous différents angles et conditions d'éclairage. Le clavier procure une navigation simple et facile aux informations de fonctionnement de la machine.



Tableau de bord de l'engin

- | | |
|---|--|
| 1 Indicateur de température du liquide de refroidissement du moteur | 8 Jauge de niveau de FED |
| 2 Jauge de température d'huile du convertisseur de couple | 9 Indicateur de température de l'huile du ralentisseur |
| 3 Affichage du climatiseur | 10 Voyant DEL de |
| 4 Jauge d'écologie | 11 Niveau de carburant |
| 5 Charge utile / Horloge | 12 Compteur de vitesse |
| 6 Indicateur de changement de vitesse | 13 Compte-tours moteur |
| 7 Réglage de la vitesse de déplacement ARSC | |

Tableau de commande

- 1 Interrupteurs de climatiseur (A/C) / Clavier numérique
- 2 Touches de fonction

Rappels d'entretien

Lorsque le temps restant avant le prochain entretien programmé est inférieur à 30 heures*, le moniteur de temps de maintenance apparaît.

* L'intervalle peut être réglé entre 10 et 200 heures.



Écran d'entretien

Fonction de dépannage

Divers compteurs, jauges et fonctions d'avertissement sont disposés de manière centralisée sur l'unité ACL. Cette unité facilite l'inspection de démarrage et avertit rapidement l'opérateur avec une lampe et un avertisseur sonore en cas d'anomalie. Chaque condition anormale est indiquée dans l'un des quatre niveaux d'action recommandés.



Menu utilisateur visuel

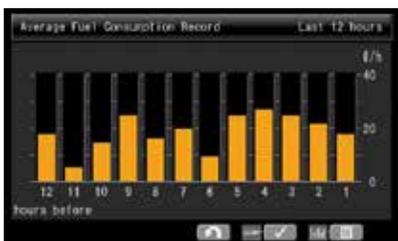
Appuyez sur le bouton de menu du tableau de commande pour afficher l'écran du menu utilisateur. Les menus sont regroupés par leurs fonctions. Des icônes faciles à comprendre permettent une utilisation intuitive.



Sélecteur de menu

1 Guide d'économie d'énergie

- Journaux d'opérations
- Journaux de conseils en matière d'écologie
- Journal de consommation moyenne de carburant
- Configurations



2 Réglage de la machine / Informations

- Ventilateur de radiateur réversible
- Réglage KTCS, etc.



3 Régénération post-traitement

- Réglage de la désactivation de la régénération
- Fonctionnement de la régénération stationnaire manuelle

4 Informations SCR

5 Entretien

- Vérification et réinitialisation des différents intervalles d'entretien

Maintenance	Interval	Remain
Air Cleaner Cleaning or Change	—	—
Engine Oil Change	500 h	500 h
Engine Oil Filter Change	500 h	500 h
Fuel Prefilter Change	500 h	500 h
TIM Oil Filter Change	500 h	500 h

6 Configuration du tableau de bord

- Réglage de la langue (27 langues)
- Réglage de l'unité de mesure
- Système de moniteur de marche arrière
- Réglage de la luminosité de l'écran etc.

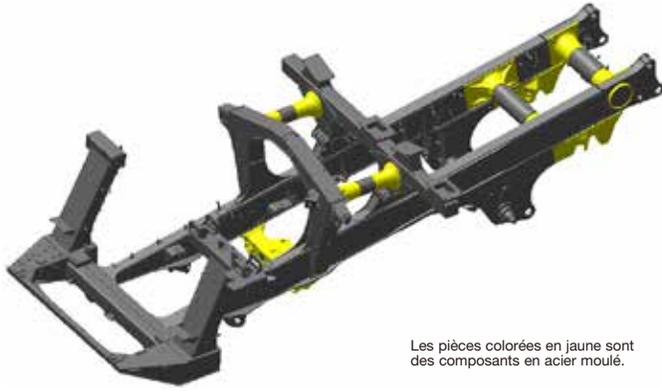


7 Vérification de messages

CARACTÉRISTIQUES DE FIABILITÉ

Châssis à haute rigidité

Les composants en acier moulé sont utilisés dans les zones critiques du châssis principal où les charges et les chocs sont les plus concentrés.



Les pièces colorées en jaune sont des composants en acier moulé.

Compteur de charge utile intégré (PLM)

Le PLM est un outil permettant de gérer les charges utiles du cycle de transport et d'analyser le volume de production et les conditions de travail du camion à benne basculante pour des périodes spécifiques. Le poids chargé est indiqué sur l'affichage de la charge utile (sur l'écran ACL) et par les témoins de l'affichage externe en temps réel pendant le chargement.



Témoins externes



Affichage de charge utile

Poids chargé

Conception de benne basculante robuste

Les bennes basculantes sont faites en acier à haute résistance à la traction pour une excellente rigidité et un faible coût d'entretien. Les principales parties de la surface intérieure sont en acier HB400 résistant à l'abrasion pour d'excellentes caractéristiques antiusure. La conception à fond en V contribue à la résistance structurelle et à la stabilité améliorée de la machine en centrant la charge à un centre d'équilibre inférieur. Les plaques épaisses latérales et de fond de la benne sont renforcées par des traverses latérales et longitudinales.



FONCTIONS D'ENTRETIEN

Disposition centralisée des filtres

Les filtres sont regroupés pour faciliter l'entretien.



Disjoncteur électrique

Les disjoncteurs sont utilisés pour les circuits électriques importants qui doivent être rétablis rapidement si un problème survient dans le système électrique.



Points de graissage centralisés

Les points de graissage sont centralisés à quatre emplacements. Chacun de ces emplacements est accessible depuis le niveau du sol.



Pompe d'amorçage électrique

Une pompe d'amorçage électrique du moteur est fournie standard.



Réservoir FED facile d'accès

Situé à l'arrière du réservoir de carburant, et facile d'accès.



Compartiment de batterie accessible au sol

Le compartiment de la batterie est situé au niveau du sol pour faciliter les vérifications quotidiennes et le remplacement de la batterie.



Commutateur de déconnexion de la batterie

Pour les travaux d'entretien, un sectionneur de batterie est situé sur le côté droit du compartiment de la batterie et est accessible depuis le sol.



Intervalles de changement d'huile étendus

Les longs intervalles de vidange d'huile réduisent les coûts d'exploitation.

- Huile moteur 500 heures
- Huile hydraulique 4 000 heures
- Huile de transmission 1 000 heures

Ventilateur réversible

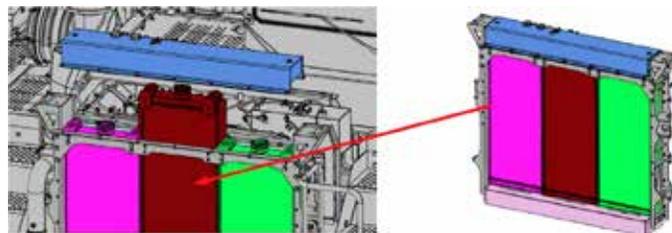
Le ventilateur du radiateur est entraîné hydrauliquement et réversible. Le mode d'inversion du ventilateur peut être contrôlé à partir du moniteur.



Indicateur d'inversion du ventilateur

Système de faisceau de radiateur modulaire

L'ensemble radiateur se compose de trois faisceaux, et chaque faisceau peut être remplacé indépendamment sans déposer l'ensemble entier.



Informations relatives à l'entretien

Niveau de FED et temps de recharge

La jauge de niveau de FED est affichée en continu sur le côté droit de l'écran de contrôle. De plus, lorsque le temps de recharge est atteint, l'indicateur de niveau bas de FED apparaît sous la forme d'un affichage contextuel pour informer l'opérateur en temps réel.

* Les exigences d'émission de Phase 4 finale pour les moteurs hors route stipulent que la puissance du moteur doit être limitée lorsque le niveau de FED devient très bas.



Jauge de niveau de FED

SERVICE À LA CLIENTÈLE ET PIÈCES DÉTACHÉES KOMATSU



KOMATSU CARE

Le programme comprend :

*La HD405-8 est livrée standard avec un entretien programmé en usine gratuit pour les 3 premières années ou 2000 heures, selon la première éventualité.

Intervalle d'entretien planifiés à :

intervalles de 500/1000/1500/2000 heures. (Intervalle initial de 250 heures pour certains produits) L'intervalle d'entretien gratuit comprend : Remplacement des huiles et des filtres à fluide avec des pièces d'origine Komatsu, une inspection à 50 points, échantillonnage d'analyse d'huile et d'usure Komatsu (KOWA) / voyage et kilométrage (distance établie par le distributeur, des frais supplémentaires peuvent s'appliquer)

Avantages de l'utilisation de Komatsu CARE

- Assurance d'une maintenance adéquate avec des pièces d'origine et le service après-vente
- Temps de fonctionnement et efficacité accrues
- Travaux effectués par des techniciens certifiés en usine
- Économies sur le coût de possession
- Transférables à la revente

Échanges KDPF gratuits

La HD405-8 est livrée standard avec 2 unités d'échange KDPF gratuites pour les 5 premières années ou 9 000 heures, selon la première éventualité. Les intervalles de service proposés pour l'unité Échange KDPF sont de 4500 heures et 9000 heures. L'utilisateur final doit avoir autorisé le distributeur Komatsu à effectuer la pose et la dépose du KDPF.

Intervalle d'entretien planifié	500	1000	1500	2000
NETTOYER L'ÉLÉMENT DE FILTRE À AIR	✓	✓	✓	✓
VIDANGER LES SÉDIMENTS DU RÉSERVOIR DE CARBURANT	✓	✓	✓	✓
FORMULAIRE D'INSPECTION COMPLÈTE 50 POINTS; LAISSER LA COPIE ROSE AU CLIENT OU DANS LA CABINE	✓	✓	✓	✓
RÉINITIALISER LE COMPTEUR D'ENTRETIEN DU PANNEAU DE CONTRÔLE POUR LES ÉLÉMENTS CONCERNÉS	✓	✓	✓	✓
ÉCHANTILLONNAGE PERFORMANT KOWA (6 échantillons) – moteur, transmission et frein, direction et propulsion, transmission finale arrière droite et gauche, différentiel arrière	✓	✓	✓	✓
CHANGER L'HUILE MOTEUR	✓	✓	✓	✓
REPLACER LA CARTOUCHE DE FILTRE À HUILE MOTEUR	✓	✓	✓	✓
REPLACER LA CARTOUCHE DU PRÉFILTRE À CARBURANT	✓	✓	✓	✓
REPLACER LE FILTRE À CARBURANT PRINCIPAL		✓		✓
REPLACER LE RENIFLARD DU RÉSERVOIR FED		✓		✓
REPLACER L'ÉLÉMENT DU FILTRE KCCV				✓
REPLACER FILTRE DE LA POMPE FED				✓
TRAVAIL PAR UN TECHNICIEN FORMÉ EN USINE	✓	✓	✓	✓
2 échanges KDPF à 4 500 heures et 9 000 heures				

* Certaines exclusions et limitations s'appliquent. Reportez-vous au certificat du client pour les détails complets du programme et l'admissibilité. Komatsu® et Komatsu Care® sont des marques déposées de Komatsu Ltd. Copyright 2018 Komatsu America Corp.

Komatsu CARE® – Couverture étendue

- La couverture étendue peut offrir une tranquillité d'esprit en protégeant les clients contre les dépenses imprévues qui affectent le flux de trésorerie.
- L'achat d'une couverture étendue verrouille le coût des pièces et de la main-d'œuvre couvertes pendant la période de couverture et contribue à les transformer en coûts fixes.



Services pièces Komatsu

- 24/7/365 pour répondre à vos besoins en matière de pièces
- 9 centres de distribution situés stratégiquement aux États-Unis et au Canada
- Réseau de distributeurs de plus de 300 emplacements aux États-Unis et au Canada pour vous servir
- Commande de pièces en ligne via Komatsu eParts
- Composants reconstruits avec des garanties identiques aux neufs, avec une réduction significative des coûts



Analyse d'huile et d'usure Komatsu (KOWA)

- KOWA détecte la dilution du carburant, les fuites de liquide de refroidissement et mesure l'usure des métaux.
- Entretenez votre équipement de manière proactive.
- Maximisez la disponibilité et la performance.
- Peut identifier les problèmes potentiels avant qu'ils ne conduisent à des réparations majeures.
- Réduisez le coût du cycle de vie en prolongeant la durée de vie des composants.

HD405-8

SURVEILLANCE DE L'ÉQUIPEMENT KOMTRAX

OBTENEZ TOUS LES DÉTAILS AVEC
KOMTRAX®

✓ QUOI

- KOMTRAX est le système de contrôle et de gestion à distance de l'équipement de Komatsu.
- KOMTRAX **surveille et enregistre en continu les données d'état et opérationnelles** de la machine.
- Des informations telles que la consommation de carburant, l'utilisation et un historique détaillé **réduisant les coûts de possession et d'exploitation**

✓ QUI

- KOMTRAX est un équipement **standard** sur tous les produits de construction Komatsu

✓ QUAND

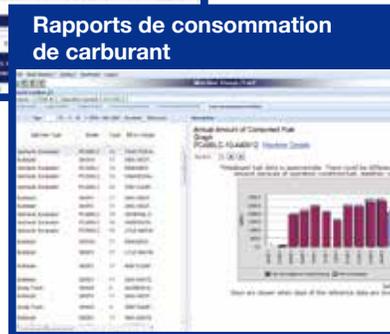
- Sachez quand vos machines **sont en marche ou au ralenti** et prenez des décisions qui amélioreront l'utilisation de votre parc.
- Les journaux détaillés des mouvements vous permettent de savoir quand et où votre équipement est déplacé.
- Les journaux à jour vous permettent de **savoir quand le prochain entretien est prévu** et vous aident à planifier les futures opérations d'entretien.

✓ OÙ

- Les données KOMTRAX **sont accessibles pratiquement n'importe où** sur votre ordinateur, sur le Web ou sur votre téléphone intelligent.
- Les alertes automatiques permettent aux gestionnaires de parc de se tenir au courant des dernières notifications de la machine.

✓ POURQUOI

- Savoir, c'est pouvoir – **prenez des décisions éclairées** pour mieux gérer votre parc.
- Connaître votre temps d'arrêt et votre consommation de carburant vous aidera à optimiser l'efficacité de votre machine.
- **Prenez le contrôle de votre équipement** – n'importe quand, n'importe où.



SPÉCIFICATIONS



MOTEUR

Modèle	Komatsu SAA6D140E-7*
Type	Refroidi à l'eau, à 4 temps
Aspiration	Géométrie variable, à turbocompresseur, refroidissement intermédiaire air/air, système refroidi de recirculation des gaz d'échappement (EGR)
Nombre de cylindres.....	6
Alésage	140 mm 5,5 po
Course	165 mm 6,5 po
Cylindrée	15,24 l 930 po³
Puissance :	
SAE J1995	Brute 386 kW 518 HP
ISO 9249 / SAE J1349	Nette 383 kW 514 HP
Régime nominal.....	2 000 tr/min
Type d'entraînement de ventilateur	Hydraulique
Couple maximal.....	221 kg•m 1 600 lb pi
Système de carburant	Injection directe
Régulateur de vitesse	Commande électronique
Système de lubrification :	
Méthode	Pompe à engrenages, lubrification forcée
Filtre	Type à plein débit
Filtre à air.....	Type sec avec des éléments doubles et préfiltre, plus évacuateur de poussière

*Conforme aux normes d'émissions EPA Phase 4 finale



TRANSMISSION

Convertisseur de couple	2 éléments, 1 étage, 2 phases
Transmission	Entièrement automatique, type planétaire
Plage de vitesse	Sept vitesses vers l'avant et une marche arrière
Embrayage de verrouillage.....	Embrayage monodisque humide
Marche avant.....	Commande du convertisseur de couple en première vitesse, prise directe en 1 ^{ère} et pour toutes les vitesses supérieures
Marche arrière	Commande du convertisseur de couple
Commande de changement de vitesse.....	Commande électronique de changement de vitesse
	Modulation d'embrayage dans tous les rapports
Vitesse de déplacement maximale.....	66 km/h 41,0 mi/h



ESSIEUX

Essieu arrière.....	Entièrement flottant
Type de transmission finale	Train planétaire
Rapports :	
Différentiel.....	3,125
Planétaire.....	5,211



SYSTÈME DE SUSPENSION

Vérin de suspension hydro-pneumatique indépendant avec papillon fixe pour amortir les vibrations	
Course effective des vérins (suspension avant)	250 mm 9,8 po
Oscillation de l'essieu arrière :	
Bouchon d'huile	6,8°
Bouchon mécanique	8,1°



SYSTÈME DE DIRECTION

Type	Direction assistée entièrement hydraulique avec deux vérins à double effet
Direction supplémentaire	Commande automatique/manuelle (conforme à ISO 5010, SAE J1511 et SAE J53)
Rayon de braquage minimum.....	7,9 m 25 pi 11 po
Angle de braquage maximum.....	38°



CABINE

Les dimensions sont conformes aux normes ISO 3471 et SAE J1040-1988c ROPS (bâti de protection en cas de renversement).



CHÂSSIS PRINCIPAL

Type	Structure en caisson
------------	----------------------



FREINS

Les freins sont conformes aux normes ISO 3450 et SAE 1473.

Freins de service :

Avant	Type sec, monodisque, entièrement hydraulique
Arrière.....	Type humide, multidisque, entièrement hydraulique
Frein de stationnement	Type sec, monodisque, à ressort, à desserrage hydraulique
Ralentisseur.....	Refroidi par huile, multidisque
Frein de secours	Commande à pédale
	Lorsque la pression hydraulique descend en dessous du niveau nominal, le frein de stationnement est automatiquement engagé.
Surface de freinage :	
Avant	968 cm ² 150 po²
Arrière.....	50 847 cm ² 7 881 po²



CORPS

Capacité :	
A ras	20 m ³ 26,2 vg³
En dôme (2:1 SAE)	27,3 m ³ 35,7 vg³
Charge utile maximale	40,0 tonnes métriques
	44,1 tonnes américaines
Matériau	160 kg/mm ² 227 520 psi
	Acier à haute résistance à la traction
Structure	Benne en V
Épaisseur du matériau :	
Fond.....	19 mm 0,75 po
Avant	16 mm 0,63 po
Côtés.....	14 mm 0,55 po
Zone cible	
(longueur x largeur intérieure)	5 640 mm x 3 380 mm
	18 pi 6 po x 11 pi 1 po
Angle de basculement	48°
Hauteur à basculement complet.....	8 100 mm 26 pi 7 po
Chauffage.....	Chauffage échappement



SYSTÈME HYDRAULIQUE

Vérin de levage.....	Double, télescopique 2 étages
Pression de décharge.....	20,6 MPa 210 kg/cm ² 2 990 psi
Temps de levage	10 s



POIDS (APPROXIMATIF)

Poids à vide.....	37 335 kg 82 310 lb
Poids max. brut du véhicule :	
Pneu standard	77 415 kg 170 671 lb
Ne pas dépasser le poids max. brut du véhicule, y compris les options, le carburant et la charge utile	
Distribution du poids :	
Vide :	
Essieu avant	54,2 %
Essieu arrière	45,8 %
Chargé :	
Essieu avant	32,9 %
Essieu arrière	67,1 %



PNEUS

Pneus standards	21.00 R33
-----------------------	-----------

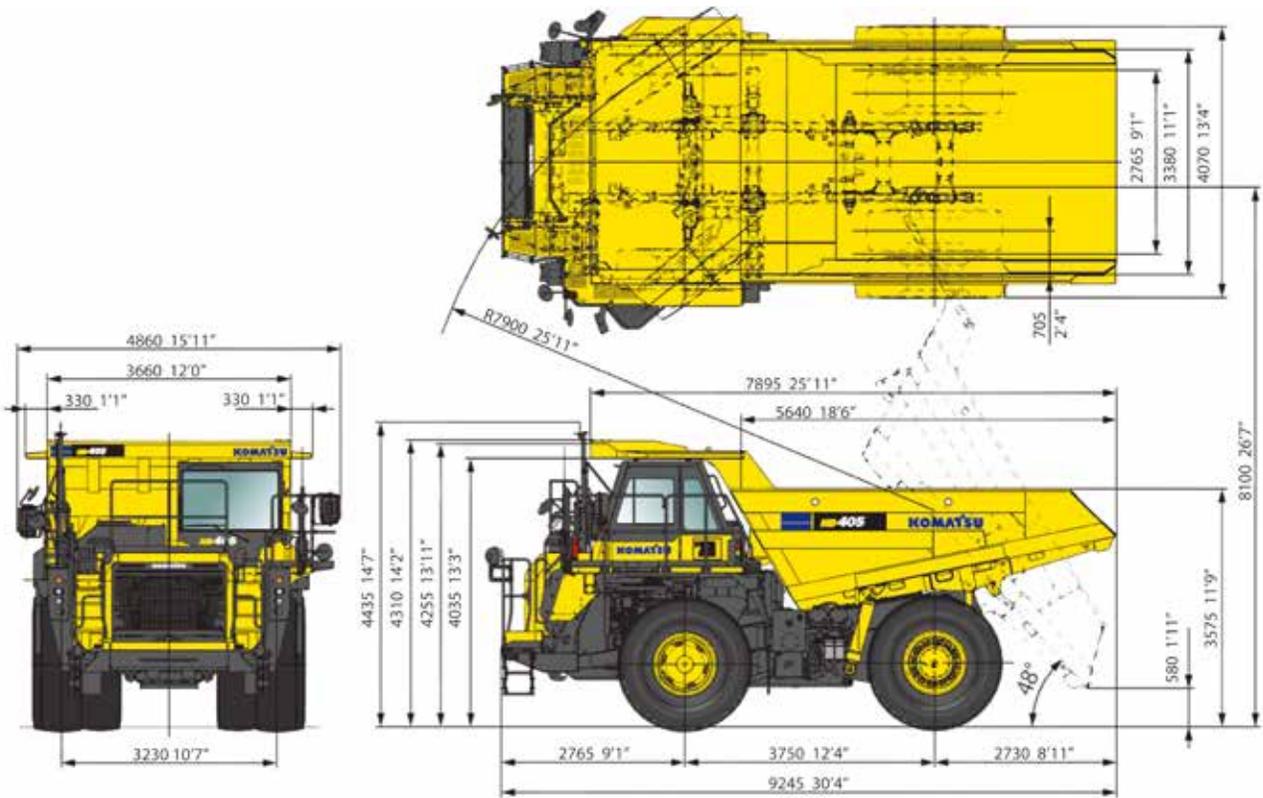


CAPACITÉS DE RECHARGE DE SERVICE

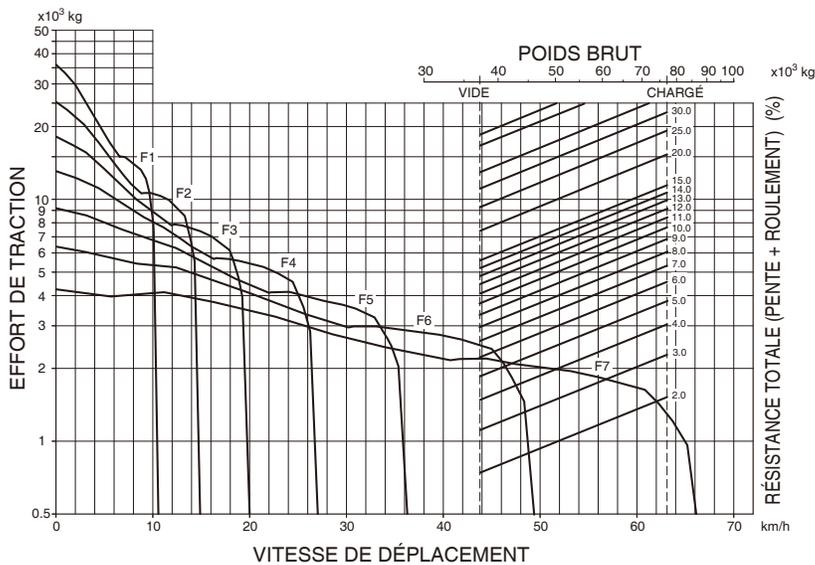
Réservoir de carburant	456 l 120,5 gal US
Réservoir FED.....	34,7 l 9,2 gal US
Huile moteur.....	50 l 13,2 gal US
Refroidissement du convertisseur de couple, de la transmission et du ralentisseur	112 l 29,6 gal US
Différentiel	45 l 11,9 gal US
Transmission finale (total)	30 l 7,9 gal US
Système hydraulique	120 l 31,7 gal US
Suspension (total)	44,2 l 11,7 gal US



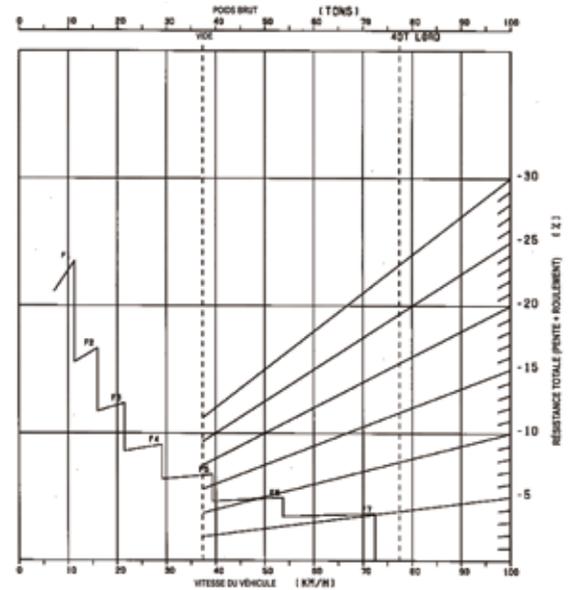
DIMENSIONS



PERFORMANCES DE DÉPLACEMENT



PERFORMANCES DES FREINS LONGUEUR DE LA CÔTE : DESCENTE CONTINUE





ÉQUIPEMENT STANDARD POUR L'ENGIN DE BASE

MOTEUR :

- Filtre à air, type sec, à deux étages
- Système de réglage automatique du ralenti (AISS)
- Arrêt automatique au ralenti
- Pompe à carburant à amorçage électrique
- Contacteur de coupure de secours du moteur
- Moteur, Komatsu SAA6D140E-7, six cylindres, à turbocompresseur, post-refroidissement air/air, refroidissement EGR, diesel; puissance brute (SAE J1995) : 518 HP (386 kW) / 2 000 tr/min; puissance nette (ISO 9249/SAE J1349) : 514 HP (383 kW) / 2 000 tr/min
- Ventilateur réversible à entraînement hydraulique
- Filtre à particules diesel Komatsu (KDPF)
- Aide au démarrage, préchauffage du collecteur d'admission
- Turbocompresseur à géométrie variable

SYSTÈME ÉLECTRIQUE :

- Alternateur, 140 ampères, 24 volts
- Avertisseur sonore de recul
- Batteries, 2 x 12 volts 160 Ah, 910 CCA
- Interrupteur pour débrancher la batterie
- Avertisseur sonore électrique
- Feux
 - Feu de recul arrière
 - Éclairage de compartiment moteur
 - Phares halogènes (feux de route et feux de croisement)
 - Feux de travail latéraux, gauche et droite
 - Feu d'arrêt et feu arrière (DEL)
 - Clignotant (deux avant, deux arrière) (DEL) avec interrupteur de signal de détresse
- Moteurs de démarrage, électriques directs 11,0 kW 24 V

GROUPE MOTOPROPULSEUR ET COMMANDES :

- Transmission à sept vitesses, entièrement automatique avec K-ATOMICS
- Système de contrôle de traction Komatsu (KTCS)
- Frein avant, type sec, monodisque, entièrement hydraulique
- Frein de stationnement, type sec, monodisque, à ressort, à desserrage hydraulique
- Frein arrière, type humide, multidisque, entièrement hydraulique
- Fonction de saut de rapport

ENVIRONNEMENT DE L'OPÉRATEUR :

- Cabine, avec ROPS/FOPS intégré
 - Prise 12 volts (qté : 2)
 - Système de climatisation automatique avec pressurisation de la cabine
 - Système de direction auxiliaire
 - Porte-gobelet (qté : 2)
 - Commande de levage de benne, électrique
 - Allume-cigare et cendrier
 - Plafonnier et lampe de lecture
 - Portière, gauche et droite
 - Plateau de boîte repas et plateaux de rangement
 - Moniteur de machine avec écran ACL couleur de 7 po
 - Siège opérateur à suspension pneumatique, chauffé, ventilé, avec ceinture de sécurité rétractable à 3 points (ceinture abdominale de 3 po 75 mm de large et de 2 po 50 mm de large, ceinture d'épaule haute visibilité)
 - Vitres électriques, droite et gauche
 - Radio, AM/FM avec borne aux.

- Rétroviseur, monté à l'extérieur de la cabine, chauffé (droite et gauche)
- Système de moniteur de marche arrière avec écran dédié
- Volant, inclinable et télescopique
- Pare-soleil (qté : 2)
- Verre teinté (avant, verre feuilleté)
- Siège formateur, pliable, avec ceinture de sécurité rétractable à 2 points (3 po 75 mm de large)
- Essuie-glace/Lave-glace, avant, avec fonction de balayage intermittent

PROTECTIONS ET COUVERCLES :

- Passerelle avec rampes
- Rampe de plateforme
- Protections de la transmission, avant et arrière
- Protection anti-encastrement du moteur
- Protection thermique d'échappement
- Main courante avant, sur radiateur
- Garde-boues
- Protection anti-encastrement de la transmission

SYSTÈME DE SURVEILLANCE, ÉLÉMENTS À AFFICHAGE ÉLECTRONIQUE :

- Jauges de tableau de bord
 - Température du liquide de refroidissement
 - Horamètre (compteur de service)
 - Température d'huile du ralentisseur
 - Indicateur de vitesse avec odomètre
 - Tachymètre
 - Température d'huile du convertisseur de couple
- Témoins d'alerte
 - Niveau FED
 - Température du liquide de refroidissement du moteur
 - Niveau du liquide de refroidissement du moteur
 - Pression d'huile moteur
 - Frein de stationnement
 - Température d'huile du ralentisseur
 - Température d'huile du convertisseur de couple

AUTRES :

- Escalier avant incliné avec mains courantes
- Commande de vitesse par ralentisseur automatique (ARSC)
- Bloc de lubrification centralisé
- Compteur de basculement
- Conseils en matière d'écologie et jauge d'écologie
- Coupleur à remplissage rapide pour le réservoir de carburant
- Bouchon de remplissage et verrous de couvercle
- Système de coupure de frein avant
- Suspension hydropneumatique (avant et arrière)
- Benne non incluse (on doit choisir la benne)
- Rétroviseur extérieur, rétroviseur intérieur
- Connecteurs pour l'entretien planifié
- Barres d'éjection des roches
- Ensemble télématique KOMTRAX® avec compteur de charge utile (PLM) intégré
- Cales de roue avec supports de rangement



ÉQUIPEMENT FACULTATIF

BENNE :

- Configuration d'échappement alternative (décharge côté droit)
- Benne
- Revêtement de benne

PNEUS (21.00 R33) :

- Michelin X HAUL S
- Michelin X-Traction
- Bridgestone VMTP



AESS910-02FR

©2018 Komatsu America Corp.

Imprimé aux États-Unis

AD05(1.5M)OTP

05/18 (EV-1)

KOMATSU®

Remarque : Toutes les comparaisons et déclarations de performance améliorée faites ici sont faites par rapport au modèle Komatsu antérieur, sauf indication contraire.

www.komatsuamerica.com

Komatsu America Corp. est un titulaire autorisé de Komatsu limitée.

Les matériaux et les spécifications sont modifiables sans préavis.

KOMATSU®, Komatsu Care® et KOMTRAX® sont des marques déposées de Komatsu Ltd.

Toutes les autres marques déposées et marques de service utilisées dans le présent document sont la propriété de Komatsu Ltd., de Komatsu America Corp. ou de leurs propriétaires ou licenciés respectifs.

HD405-8