

KOMATSU®

D155AX-8

Moteur Tier 4 (final)

BOUTEUR SUR CHENILLES

D155



Les photos peuvent montrer de l'équipement en option.

PUISSANCE NETTE

264 kW à 1 900 tr/min
354 hp à 1 900 tr/min

POIDS OPÉRATIONNEL

40 500 kg
89 300 lb

CAPACITÉ DE LA LAME

9,4 m³ 12,3 vg³ SIGMADOZER
11,9 m³ 15,6 vg³ U complet

APERÇU

D155AX-8



Les photos peuvent montrer de l'équipement en option.

PUISSANCE NETTE

264 kW à 1 900 tr/min
354 hp à 1 900 tr/min

POIDS OPÉRATIONNEL

40 500 kg
89 300 lb

CAPACITÉ DE LA LAME

9,4 m³ 12,3 vg³ SIGMADOZER
11,9 m³ 15,6 vg³ U complet



PRODUCTIVITÉ ET ÉCONOMIE DE CARBURANT EXCELLENTE

La lame SIGMADOZER novatrice réduit la résistance au creusage et roule en douceur les matériaux vers le haut pour augmenter les charges de la lame.

Capacité de la lame : 9,4 m³ 12,3 vg³

La boîte de vitesses automatique avec convertisseur de couple à blocage améliore la consommation de carburant et la performance.

Le moteur diesel Komatsu SAA6D140E-7 de 15,24 litres postrefroidi avec turbocompresseur à géométrie variable est certifié EPA Tier 4 (final) pour le contrôle des émissions polluantes.

- Système de réduction catalytique sélective (SCR) robuste
- Système de liquide d'échappement diesel (DEF)
- Système de capteur de particules de suie Komatsu (KDPF)
- Système de recirculation des gaz d'échappement (RGE) refroidis robuste
- Système de commande électronique – transparent pour l'opérateur
- Système de turbocompresseur à géométrie variable de Komatsu (KVGT)
- Système d'injection à rampe de distribution du carburant haute pression (HPCR) robuste

Consommation de fluides égale ou inférieure

La consommation totale de DEF et de carburant est moindre que le carburant consommé par le modèle précédent.

Les systèmes de capteur de particules de suie Komatsu (KDPF) et de réduction catalytique sélective (SCR) réduisent les particules de suie et oxydes d'azote (NOx) tout en fournissant une régénération automatique qui n'interfère pas avec le fonctionnement quotidien.

Le système KVGT (turbocompresseur à géométrie variable de Komatsu) fait appel à une commande hydraulique pour assurer un débit d'air optimal à toutes les vitesses et toutes les charges.

Le système d'arrêt automatique du régime du moteur de Komatsu contribue à réduire le temps de ralenti excessif.

Système hydraulique arrière (de série)

Système de surveillance arrière (de série)

Le système de diagnostic avancé surveille continuellement le fonctionnement de la machine et les organes vitaux pour identifier les problèmes de la machine, faciliter la recherche de pannes et réduire les temps d'arrêt.

KOMTRAX® peut envoyer des informations à un site Web sécurisé, incluant l'emplacement des machines, les heures au compteur (SMR), les codes d'erreur, les avertissements, les points d'entretien, l'utilisation du carburant, les niveaux de carburant, les niveaux de DEF, les conditions ambiantes et bien plus.

Caractéristiques de la cabine ROPS intégrée :

- Grande cabine pressurisée et silencieuse
- Excellente visibilité avec structure ROPS intégrée
- Siège chauffant à suspension pneumatique de grande capacité
- Nouveau condenseur de climatisation monté sur le toit



Le système de direction hydrostatique (HSS) fournit un contrôle en douceur, rapide et performant dans des conditions de sol différentes. (La contre-rotation est disponible au point mort.)

Contrôle complet par l'opérateur

- Système de commande manuel par pression de la paume (PCCS)
- Sélection des modes de changement de vitesse manuel/automatique
- Nouvelle fonction d'annulation de rétrogradation automatique en mode manuel ajoutée au menu opérateur
- Fonction de pré réglage de mode de changement de vitesse
- Mode d'oscillation automatique de la lame
- Nouvelle fonction de retour automatique de la défonceuse
- Modes de puissance et économique

Le profil très bas de la machine fournit un équilibre excellent de la machine et un centre de gravité bas.

Grand écran d'affichage en couleur :

- Grand écran d'affichage en couleur de 7 po, haute résolution, facile à lire
- Menus déroulants à choix multiples faciles à utiliser
- Système de diagnostic embarqué facile à utiliser sans besoin d'un ordinateur portatif
- Directives écologiques

Le système de train de roulement K-Bogie améliore la traction, la durabilité des composants, et le confort de l'opérateur.

Système de train de roulement à maillons en parallèle (PLUS) (en option) :

- Augmente jusqu'à deux fois la durée utile.
- Les paliers rotatifs éliminent le coût et les temps d'arrêt pour la rotation des paliers.
- Jusqu'à 40 % de réduction des coûts d'entretien du train de roulement

** Sauf indication contraire, toutes les comparaisons sont par rapport au modèle précédent.

CARACTÉRISTIQUES DE RENDEMENT

TECHNOLOGIES DU NOUVEAU MOTEUR KOMATSU

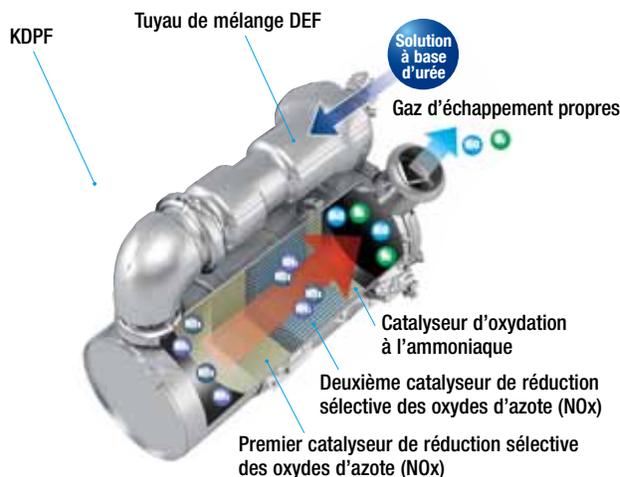
Nouveau moteur Tier 4 (final)

Le moteur SAA6D140E-7 de Komatsu est certifié EPA Tier 4 (final) pour le contrôle des émissions polluantes, sans compter qu'il offre un rendement exceptionnel tout en réduisant la consommation de carburant. Inspiré des technologies brevetées de Komatsu qu'on a élaborées sur plusieurs années, ce nouveau moteur diesel réduit au-delà de 80 % les oxydes d'azote (NOx) par rapport aux moteurs Tier 4 (intérimaire). En élaborant et en produisant les moteurs, les systèmes électroniques et les composants hydrauliques, Komatsu est parvenu à réaliser des progrès énormes sur le plan technologique, procurant ainsi des niveaux de rendement et d'efficacité élevés pratiquement à tous les égards.

Technologies appliquées au nouveau moteur

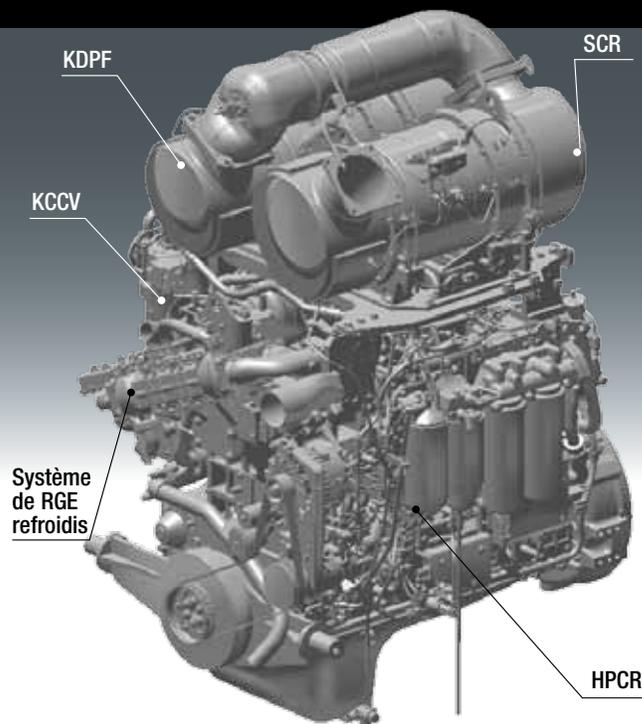
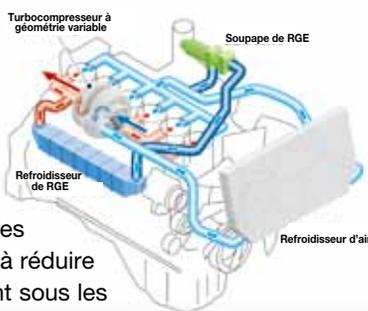
Système post-traitement robuste

Ce nouveau système combine un capteur de particules de suie Komatsu (KDPF) et une réduction catalytique sélective (SCR). Le système de réduction d'oxydes d'azote (NOx) de la SCR injecte la bonne quantité de DEF au débit approprié, décomposant ainsi les oxydes d'azote (NOx) en eau non toxique (H₂O) et en azote gazeux (N₂).



Système de recirculation des gaz d'échappement (RGE) refroidis robuste

Le système recircule une partie des gaz d'échappement dans l'entrée d'air et réduit les températures de combustion, diminuant ainsi les émissions d'oxydes d'azote (NOx). Le débit de gaz RGE a été réduit pour le Tier 4 (final) grâce à l'ajout de la technologie SCR. Le système permet de réduire de façon dynamique les oxydes d'azote (NOx), tout en aidant à réduire la consommation de carburant sous les niveaux Tier 4 (intérimaire).

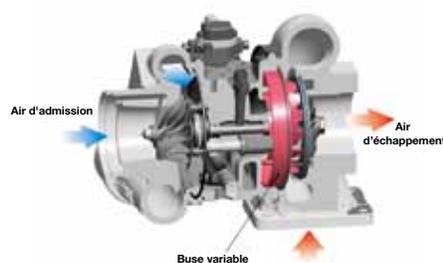


Système avancé de gestion électronique

Le système de commande électronique effectue le traitement à haute vitesse de tous les signaux des capteurs installés dans le véhicule, procurant un contrôle total de l'équipement dans toutes les conditions d'utilisation. Les informations d'état du moteur sont affichées au moyen d'un réseau de bord sur l'écran d'affichage à l'intérieur de la cabine, fournissant toutes les informations nécessaires à l'opérateur. De plus, la gestion des informations par KOMTRAX aide les clients à rester informés de l'entretien nécessaire.

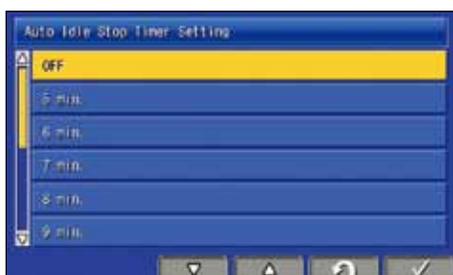
Système de turbocompresseur à géométrie variable de Komatsu (KVGT)

Grâce à la technologie hydraulique éprouvée et conçue par Komatsu, le système KVGT offre un contrôle variable du débit d'air et permet une alimentation en air optimale selon les conditions de charge. La version améliorée offre une meilleure gestion de la température d'échappement.



Système d'arrêt automatique du régime du moteur Komatsu

Le système d'arrêt automatique du régime du moteur Komatsu arrête le moteur automatiquement après une période de temps inactive déterminée pour réduire les émissions d'échappement et la consommation de carburant inutiles. Le laps de temps avant que le moteur soit mis à l'arrêt peut être facilement programmé de 5 à 60 minutes.



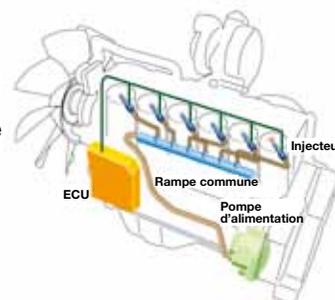
Commutateur secondaire d'arrêt du moteur

Un commutateur secondaire est situé sur le côté de la console avant pour arrêter le moteur.



Système d'injection de carburant à rampe commune à haute pression (HPCR) robuste

Le système est conçu pour permettre l'injection optimale de carburant haute pression à l'aide d'un contrôle informatisé, fournissant une combustion presque complète pour réduire les émissions de particules. Quoique cette technologie soit déjà utilisée dans les moteurs actuels, le nouveau système utilise une injection haute pression, réduisant à la fois les émissions de particules et la consommation de carburant et ce, quelles que soient les conditions d'opération du moteur. Le moteur Tier 4 (final) possède un calage d'injection de carburant avancé pour réduire la consommation de carburant et les niveaux d'émission de particules de suie.



Ventilateur de refroidissement à commande hydraulique

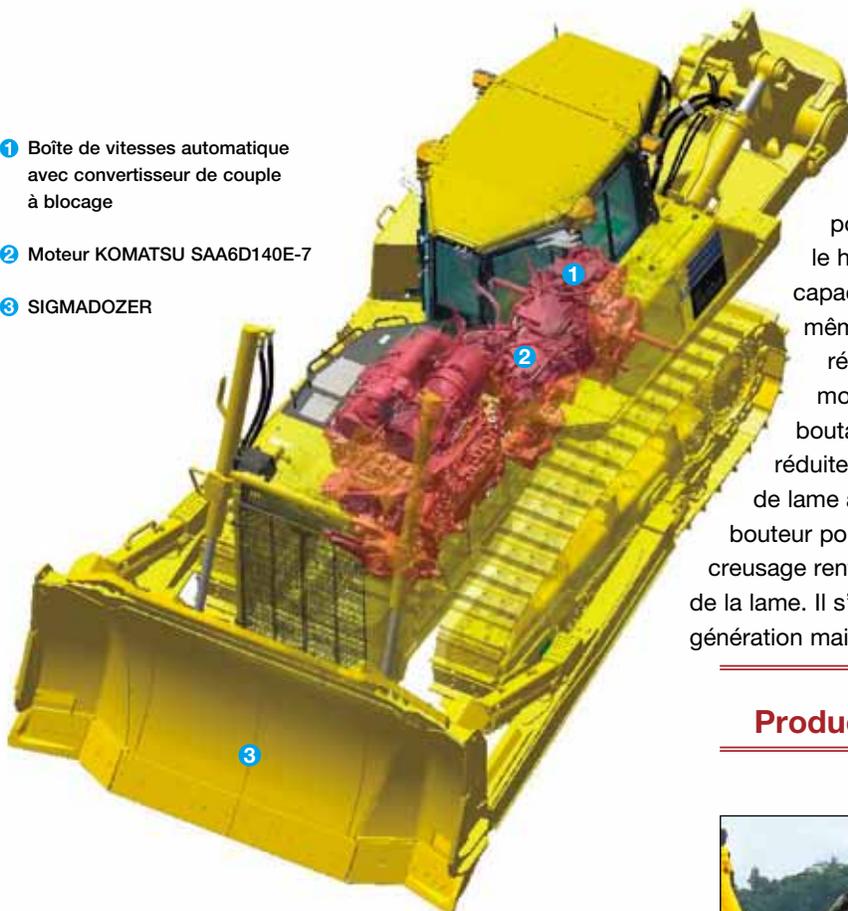
La vitesse de rotation du ventilateur de refroidissement du moteur est commandée électroniquement. La vitesse de rotation du ventilateur dépend de la température du liquide de refroidissement du moteur, de l'huile du groupe motopropulseur et de l'huile hydraulique. Plus la température est élevée, plus la vitesse du ventilateur augmente. Ce système améliore l'efficacité de consommation de carburant, réduit les niveaux de bruit de fonctionnement et exige moins de puissance qu'un ventilateur à courroie. Le ventilateur est réversible manuellement par l'opérateur pour le nettoyage périodique.



CARACTÉRISTIQUES DE RENDEMENT

D155AX-8

- 1 Boîte de vitesses automatique avec convertisseur de couple à blocage
- 2 Moteur KOMATSU SAA6D140E-7
- 3 SIGMADOZER



Lame SIGMADOZER innovatrice

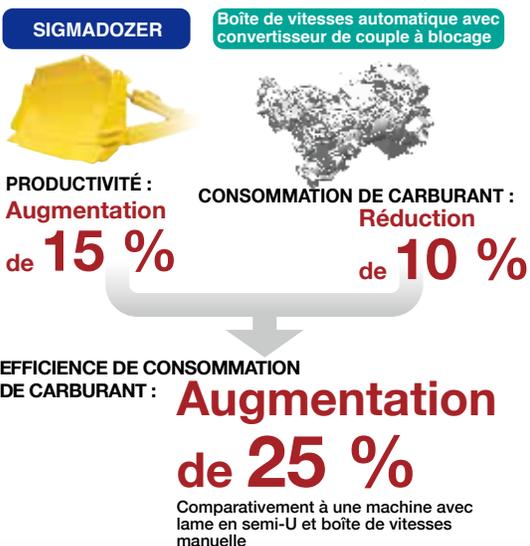
Basée sur une théorie de creusage entièrement nouvelle, la lame SIGMADOZER améliore considérablement la performance de boutage et augmente la productivité. Une nouvelle conception frontale adoptée pour creuser et rouler les matériaux vers le haut au centre de la lame augmente la capacité de retenue de la lame, réduisant en même temps les renversements latéraux. La résistance réduite au creusage produit un mouvement plus doux de la terre et permet le boutage d'un grand volume de terre à puissance réduite. De plus, l'adoption d'un nouveau système de lame à tringlerie garde la lame plus près du boteur pour une visibilité améliorée, une force de creusage renforcée et une réduction d'oscillation latérale de la lame. Il s'agit du modèle de lame de nouvelle génération maintenant dans sa troisième génération.

Productivité augmentée de 15 %

Comparativement à une lame traditionnelle en semi-U

Nouveau boteur écoénergétique

Le nouveau D155AX-8 a atteint des niveaux élevés de productivité et d'économie de carburant avec l'utilisation de la lame SIGMADOZER et de la boîte de vitesses automatique avec convertisseur de couple à blocage.

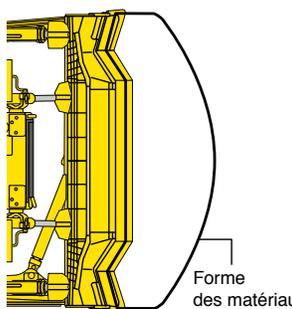


SIGMADOZER



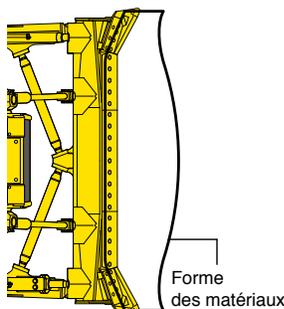
Lame en semi-U

D155AX-8 SIGMADOZER



Forme des matériaux refoulés

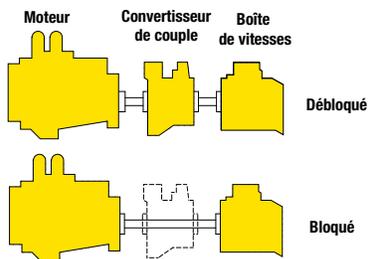
D155AX-5 Lame en semi-U



Forme des matériaux refoulés

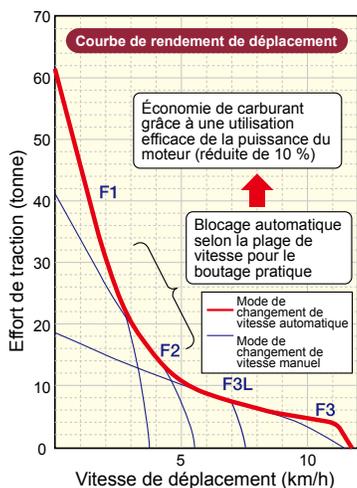
Boîte de vitesses automatique avec convertisseur de couple à blocage

Une réduction importante de la consommation de carburant et une plus grande efficacité du groupe motopropulseur est réalisée par la boîte de vitesses automatique et le nouveau convertisseur de couple à blocage. La boîte de vitesses automatique sélectionne la plage de vitesses optimale en fonction des conditions de travail et de la charge exercée sur la machine. Ceci veut dire que la machine est conçue pour fonctionner à une efficacité maximale. (Le mode de changement de vitesse manuel peut être sélectionné à l'aide d'un commutateur.)



Consommation de carburant réduite de 10 %

Comparativement à une machine avec une boîte de vitesses manuelle



Le mécanisme de blocage du convertisseur de couple est actionné automatiquement pour transmettre la puissance du moteur directement à la boîte de vitesses dans la plage de vitesses normales de boutage. Le blocage du convertisseur de couple élimine la perte de puissance de 10 %. Puisque le moteur contrôlé électroniquement est extrêmement efficace, une réduction supplémentaire de la consommation de carburant est obtenue sans réduction de la puissance de la machine.

Sélection du mode de changement de vitesse automatique/manuel

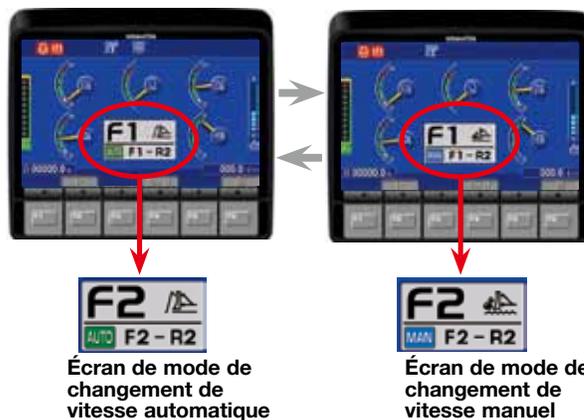
Les modes de changement de vitesses automatique ou manuel peuvent être sélectionnés facilement en fonction des travaux en appuyant simplement sur le commutateur de l'écran à affichage multiple (sélection au point mort).

Mode de changement de vitesse automatique

Le mode pour le boutage général. Lorsqu'une charge est appliquée, la transmission rétrograde automatiquement; lorsque la charge est retirée, la transmission passe automatiquement à la plage de vitesse supérieure maximale réglée. Ce mode économise le carburant et améliore la production lorsque le mécanisme de blocage du convertisseur de couple est actionné en fonction de la charge, en sélectionnant automatiquement la plage de vitesse optimale.

Mode de changement de vitesse manuel

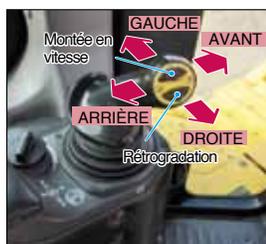
Le mode pour bouter ou défoncer un sol inégal. Lorsque ce mode est activé, la boîte de vitesses rétrograde automatiquement, mais elle ne passe pas à une vitesse supérieure lorsque la charge est retirée. L'opérateur peut spécifier si la fonction de rétrogradation automatique est activée ou désactivée en la sélectionnant sur l'écran d'affichage.



CARACTÉRISTIQUES DE COMMANDE

Levier de commande de déplacement électronique avec commande par pression de la paume

Le levier de commande de déplacement avec commande par pression de la paume offre à l'opérateur une posture détendue et un excellent contrôle de grande précision, sans causer de fatigue à l'opérateur. Le changement de vitesse est simplifié par des boutons poussoirs au niveau du pouce.



Fonction de préréglage de mode de changement de vitesse

Lorsque le mode de changement de vitesse est réglé à <F1-R2>, <F2-R2> ou <F2-R3L> dans le mode automatique, la boîte de vitesse change de vitesse automatiquement, ce qui réduit le temps de travail répétitif et l'effort de l'opérateur.

Mode de changement de vitesse automatique



MODE F1-R1
Appuyez vers le BAS ↓ Appuyez vers le HAUT ↑

MODE F1-R2
Appuyez vers le BAS ↑ Appuyez vers le HAUT ↓

MODE F2-R2
Appuyez vers le BAS ↓ Appuyez vers le HAUT ↑

MODE F2-R3L

Mode de changement de vitesse manuel

MODE F1-R1
Appuyez vers le BAS ↑ Appuyez vers le HAUT ↓

MODE F1-R2
Appuyez vers le BAS ↓ Appuyez vers le HAUT ↑

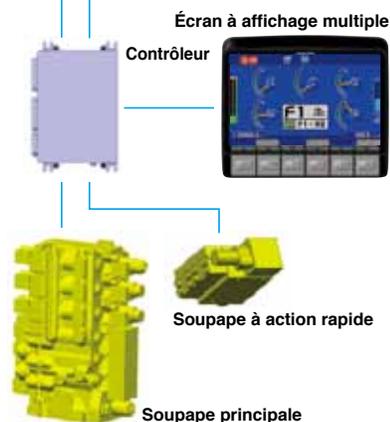
MODE F2-R2

Levier de commande électronique de lame/défonceuse avec commande par pression de la paume

Équipé d'un levier de commande électronique avec commande par pression de la paume pour contrôler la lame/défonceuse. Avec le système hydraulique Komatsu très fiable, il en résulte un contrôle remarquable.



Levier de commande de la lame Levier de commande de la défonceuse



Boîte de vitesses et freins à soupape de modulation électroniquement contrôlée (ECMV)

Un contrôleur règle automatiquement chaque engagement de l'embrayage en fonction des conditions de déplacement, ce qui fournit un engagement d'embrayage en douceur et sans à-coups, une durée utile améliorée des composants et une conduite confortable pour l'opérateur.

Système de direction hydrostatique (HSS)

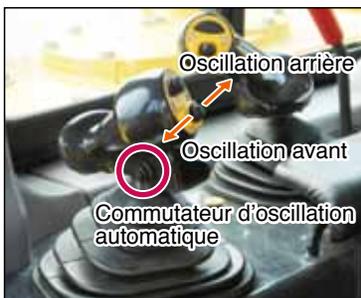
– Virages puissants et en douceur

Pour assurer des virages puissants et en douceur, la puissance du moteur est transmise aux deux chenilles, sans interruption sur la chenille interne. La contre-rotation est disponible au point mort pour offrir un rayon de braquage minimum et ainsi améliorer la maniabilité.



Mode d'oscillation automatique*

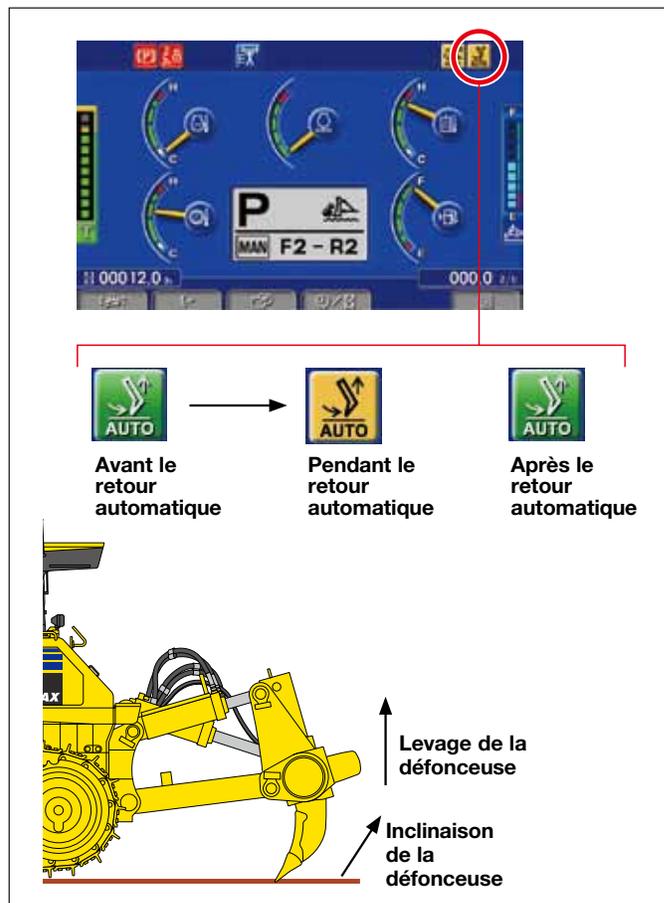
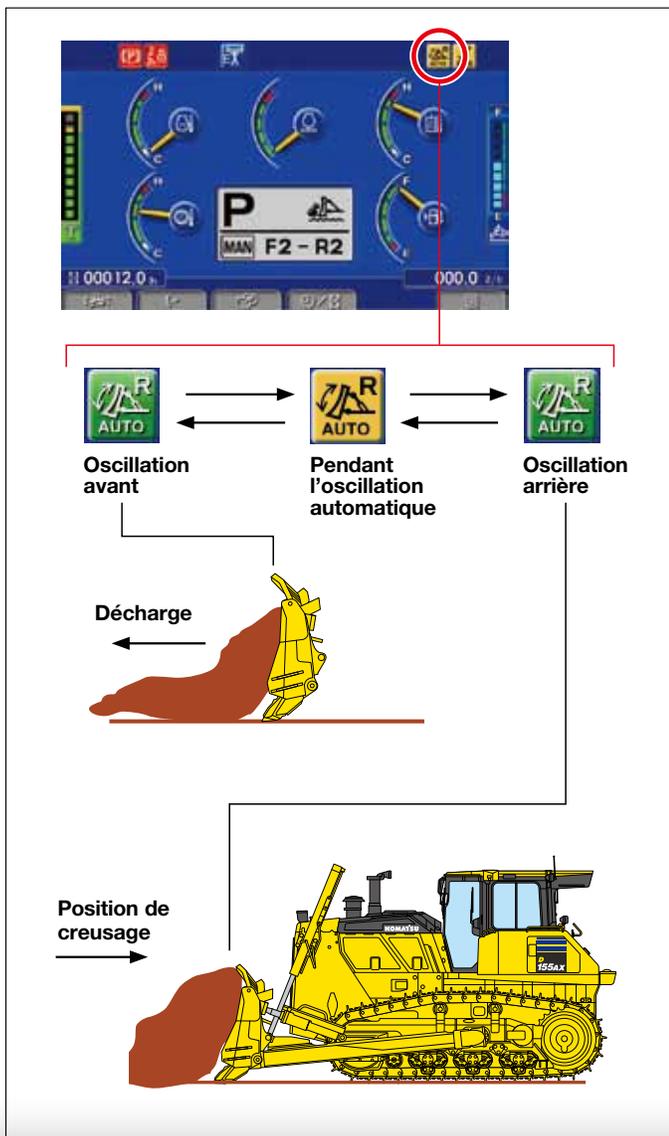
Pour réduire l'effort de l'opérateur et augmenter l'efficacité opérationnelle, le nouveau mode d'oscillation automatique de la lame règle la position d'oscillation de la lame entre les positions de décharge et de creusage pendant le boutage. En appuyant sur le commutateur d'oscillation automatique, la position d'oscillation basculera de la position de creusage à la position de décharge sans mouvement de levier additionnel. La commande d'oscillation de la lame peut être réglée par le biais de l'écran d'affichage pour retourner automatiquement à la position de creusage lorsque la marche arrière est sélectionnée.



* Lame à inclinaison double requise

Retour automatique de la défonceuse

Le levier de commande de la défonceuse est nouveau et ergonomique, et incorpore une fonction de retour automatique qui lèvera automatiquement la défonceuse pour que l'opérateur soit moins fatigué à la fin de la journée. La fonction s'active lorsque le levier de déplacement est mis à la position de marche arrière.



ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

D155AX-8



Cabine ROPS intégrée

Le D155AX-8 possède une cabine ROPS intégrée haute et longue avec de grandes fenêtres de verre pour une visibilité remarquable. La grande rigidité et l'excellente performance d'étanchéité réduisent grandement le bruit et les vibrations pour le bénéfice de l'opérateur et aident à prévenir la pénétration de la poussière dans la cabine. Le siège à suspension pneumatique de série positionne l'opérateur confortablement. La cabine satisfait aux normes OSHA/MSHA/ROPS et FOPS de niveau 2.



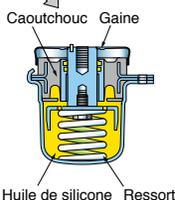
Système de surveillance arrière (de série)

L'opérateur peut surveiller l'arrière de la machine à l'aide d'un écran d'affichage en couleur.



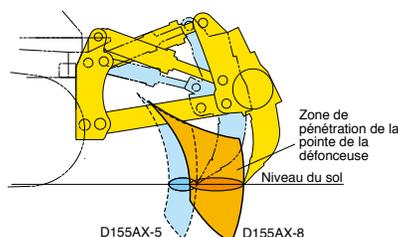
Conduite confortable grâce aux amortisseurs de vibration de cabine

Le système de montage de la cabine du D155AX-8 intègre un système d'amortisseurs de vibration de cabine procurant une excellente absorption des chocs et des vibrations grâce à sa longue course. Le système d'amortisseurs de vibration de cabine adoucit les chocs et les vibrations pendant les déplacements dans des conditions difficiles, ce que les systèmes de montage traditionnels ne peuvent pas égaler. Le ressort d'un amortisseur de vibration de cabine isole la cabine du châssis de la machine, ce qui atténue les vibrations et procure un environnement de conduite silencieux et confortable.



Visibilité de la défonceuse

Les cylindres de la défonceuse ont été réduits de quatre à deux, améliorant grandement la visibilité arrière lors du défonçage. De plus, le mouvement étendu de la défonceuse offre un éventail plus large d'opérations.



CARACTÉRISTIQUES D'ENTRETIEN

Réservoir de DEF

Un réservoir de grande capacité prolonge le temps d'opération avant de devoir le remplir à nouveau et est installé sur la plate-forme gauche de la cabine de l'opérateur pour faciliter l'accès.

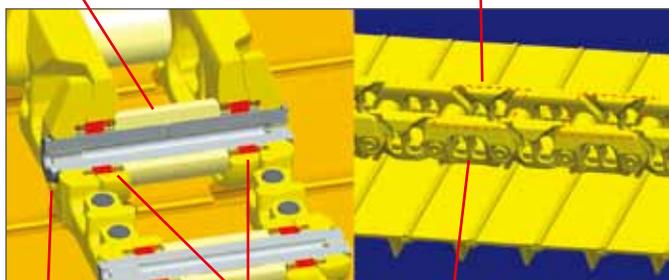


Système de train de roulement à maillons en parallèle (PLUS) (en option)

La durée utile du train de roulement est augmentée jusqu'au double et les coûts liés au temps d'arrêt et à la rotation des paliers sont éliminés. Les coûts d'entretien du train de roulement sont réduits jusqu'à 40 %.

Palier rotatif

Construction fermée



Bague de calage

Joint d'étanchéité pour palier rotatif

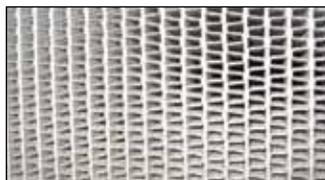
Maillon en parallèle

Joint toriques d'étanchéité plats

Les joints toriques d'étanchéité plats sont utilisés afin de sceller solidement tous les raccords des boyaux hydrauliques et pour aider à prévenir les fuites d'huile.

Système de refroidissement à faisceaux larges

En plus d'un compartiment moteur dont l'étanchéité est améliorée, un système de refroidissement à faisceaux larges est de série. Le radiateur, le refroidisseur d'huile et le refroidisseur d'air de suralimentation utilisent de grandes ailettes à structure carrée espacées à six ailettes par pouce. Ceci permet la traversée de davantage de matériaux, aide l'autonettoyage et réduit l'entretien.



Commutateur de débranchement de batterie

Un commutateur de débranchement de batterie de série permet à un technicien



de débrancher l'alimentation avant d'effectuer l'entretien de la machine.

Registres d'entretien

L'écran d'affichage de la machine emmagasine et affiche les registres d'entretien incluant les intervalles d'entretien prévus et les heures d'utilisation restantes.



Nettoyage facile du radiateur

Le radiateur peut être nettoyé en utilisant le ventilateur de refroidissement à commande hydraulique réversible. Le ventilateur peut être inversé depuis l'intérieur de la cabine en activant l'inversion par le biais de l'écran d'affichage. Les doubles portes à charnière ouvrent très large pour accéder au radiateur.



Points de vérification de pression d'huile

Les points de vérification de pression pour les composants du groupe motopropulseur sont centralisés pour permettre les diagnostics rapides et simples.

Points de vérification du moteur concentrés

La zone d'ouverture est large lorsque les couvercles latéraux du moteur de modèle papillon sont ouverts, facilitant les vérifications quotidiennes du moteur et l'entretien. Les couvercles latéraux ont été remplacés par une structure épaisse en une pièce avec un boulon de verrou pour améliorer la durabilité.



PIÈCES D'ORIGINE ET PROGRAMMES D'ENTRETIEN DE KOMATSU



Toute machine de construction Komatsu Tier 4 (final) neuve est couverte.

Le programme Komatsu CARE protège tout l'équipement de construction Komatsu Tier 4 (final) neuf, qu'il ait fait l'objet d'une location, d'un crédit-bail ou d'un achat. Pour les trois premières années ou les 2 000 premières heures, selon la première échéance, vous recevrez :

- Entretien régulier à des intervalles de 500, 1 000, 1 500 et 2 000 heures
- Remplacement du filtre de reniflard de réservoir de DEF à 1 000 heures
- Remplacement des filtres de DEF et CCV à 2 000 heures
- Inspection en 50 points par un technicien formé par l'usine à chaque intervalle prévu
- Main d'œuvre de techniciens
- Fluides, huiles, liquide de refroidissement, filtres, écran SCR, reniflard de réservoir et pièces
- Déplacement du technicien pour effectuer l'entretien sur le site de votre équipement

Deux échanges de KDPF prévus offerts gratuitement et entretien du système SCR pendant cinq ans – sans limite d'heures.*

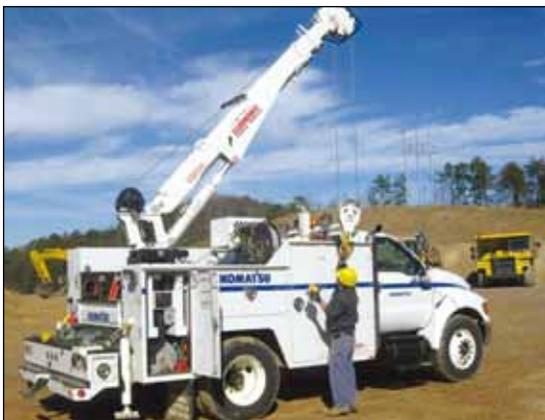
L'entretien sera effectué par un distributeur Komatsu et seuls les fluides et filtres Komatsu authentiques seront utilisés.

Les services Komatsu CARE® sont disponibles auprès de chaque distributeur Komatsu des É.-U. et du Canada.



Komatsu CARE® – Protection étendue

- La protection étendue peut offrir une tranquillité d'esprit en protégeant les clients contre les frais imprévus qui peuvent affecter leurs liquidités.
- L'achat d'une protection étendue gèle le coût des pièces et de la main d'œuvre pendant la période de protection et aide à le transformer en coût fixe.



* Certaines exceptions s'appliquent. Veuillez contacter votre distributeur Komatsu pour connaître les détails du programme.



Service des pièces Komatsu

- Satisfait à vos besoins de pièces 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, 365 jours par an
- 9 centres de distribution de pièces stratégiquement situés aux É.-U. et au Canada
- Réseau de plus de 300 distributeurs partout aux É.-U. et au Canada, pour vous servir
- Commande des pièces en ligne avec Komatsu eParts
- Composants réusinés avec garanties identiques aux produits neufs, à prix très réduits



Analyse de l'huile et de l'usure de Komatsu (KOWA)

- KOWA détecte la dilution du carburant et les fuites de liquide de refroidissement, et mesure les métaux d'usure.
- Permet l'entretien proactif de votre équipement.
- Maximise la disponibilité et la performance.
- Peut identifier les problèmes potentiels avant qu'ils ne conduisent à des réparations majeures.
- Réduit le coût d'utilisation en augmentant la durée utile des composants.

SYSTÈME DE SURVEILLANCE ET DE GESTION KOMTRAX

OBTENEZ TOUTES LES INFORMATIONS AVEC
KOMTRAX®

✓ QUOI

- KOMTRAX est le système de surveillance et de gestion d'équipement à distance de Komatsu.
- KOMTRAX **surveille et enregistre continuellement** les données de santé et d'utilisation de la machine.
- Les renseignements tels que la consommation de carburant, l'utilisation et l'historique détaillé **réduisent les coûts d'opération et de possession.**

✓ QUI

- KOMTRAX est un équipement **de série** sur tous les produits de construction Komatsu.

✓ QUAND

- Sachez quand vos machines sont **en marche ou arrêtées** et prenez des décisions qui amélioreront l'utilisation de votre flotte.
- Des registres de mouvements détaillés assurent que vous savez quand et où votre équipement est déplacé.
- Les registres actualisés vous permettent de **savoir quand l'entretien doit être fait** et vous aident à prévoir vos besoins d'entretien futurs.

✓ OÙ

- Les données KOMTRAX **peuvent être accédées pratiquement n'importe où** avec votre ordinateur, le Web ou votre téléphone intelligent.
- Les alertes automatiques maintiennent les gérants de flotte informés des dernières notifications sur les machines.

✓ POURQUOI

- Savoir, c'est pouvoir – **prenez des décisions éclairées** pour mieux gérer votre flotte.
- Connaître vos temps morts et votre consommation de carburant aidera à maximiser l'efficacité de vos machines.
- **Prenez le contrôle de votre équipement** – n'importe quand, n'importe où.



KOMTRAX®

Pour l'équipement de construction et les équipements compacts.

KOMTRAX Plus™

Pour les machines de production et de mines.

SPÉCIFICATIONS



MOTEUR

Modèle.....Komatsu SAA6D140E-7**
 Type.....À quatre temps, refroidi à l'eau, à injection directe
 Aspiration.... Turbocompresseur à géométrie variable Komatsu,
 postrefroidi air-air, système de RGE refroidis
 Nombre de vérins..... 6
 Alésage x course 140 x 165 mm **5,51 x 6,50 po**
 Cylindrée..... 15,24 L **930 po³**
 Régulateur Gamme intermédiaire, électronique
 Puissance
 SAE J1995.....Brute 268 kW **360 hp**
 ISO 9249/SAE J1349* Nette 264 kW **354 hp**
 Régime nominal 1 900 tr/min
 Type d'entraînement du
 Méthode.....Pompe à engrenages, lubrification forcée
 Filtre.....Plein débit

*Puissance nette à la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du radiateur 239 kW **320 hp**

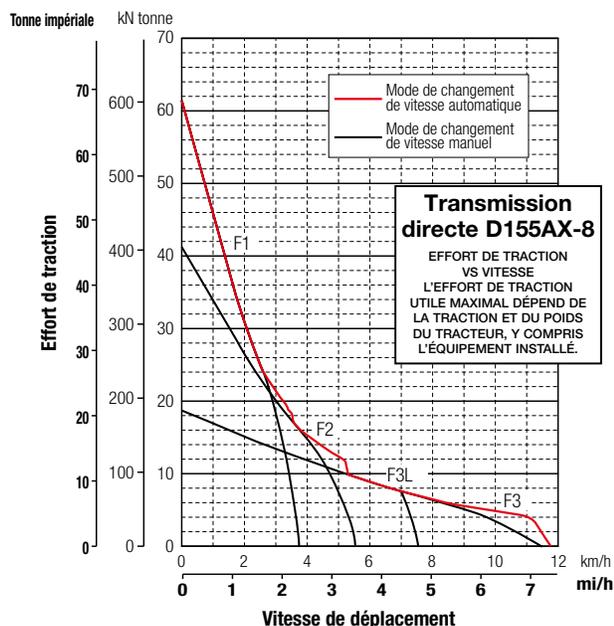
**Certifié EPA Tier 4 (final) pour le contrôle des émissions polluantes



BOÎTE DE VITESSES TORQFLOW

La boîte de vitesses automatique TORQFLOW de Komatsu est constituée d'un convertisseur de couple refroidi à l'eau à 3 éléments, 1 étage, 1 phase, avec embrayage à blocage et une boîte de vitesses multidisques à engrenages planétaires, hydrauliquement actionnée et à lubrification forcée pour une dissipation optimale de la chaleur. Munie d'un levier de changement de vitesse à verrouillage et commutateur sécurisé de point mort.

Vitesse de déplacement	Marche avant	Marche arrière
1 ^{re}	3,8 km/h 2,4 mi/h	4,6 km/h 2,9 mi/h
2 ^e	5,6 km/h 3,5 mi/h	6,8 km/h 4,2 mi/h
3 ^e L	7,5 km/h 4,7 mi/h	9,2 km/h 5,7 mi/h
3 ^e	11,6 km/h 7,2 mi/h	14,0 km/h 8,7 mi/h



ENTRAÎNEMENTS FINAUX

Entraînements finaux à engrenages droits et planétaires à double réduction pour augmenter l'effort de traction. Les barbotins segmentés sont boulonnés pour faciliter leur remplacement sur le terrain.



SYSTÈME DE DIRECTION

Levier PCCS pour tous les mouvements directionnels. Le déplacement du levier PCCS vers l'avant fait avancer la machine, tandis que son déplacement vers l'arrière fait reculer la machine. Inclinez simplement le levier PCCS vers la gauche pour tourner à gauche. Inclinez-le vers la droite pour tourner à droite.

Le système de direction hydrostatique (HSS) est entraîné par des unités planétaires de direction et une pompe hydraulique indépendante avec moteur. Les virages par contre-rotation sont aussi disponibles. Les freins de service multidisques humides, commandés par pédale, sont actionnés par ressort et hydrauliquement relâchés. Le levier de changement de vitesse à verrouillage actionne aussi le frein de stationnement.

Rayon de braquage minimum 2,14 m **7 pi 0 po**



TRAIN DE ROULEMENT

Suspension Barre compensatrice d'oscillation et moyeu pivotant monté à l'avant

Longeron de chenille Construction en acier à forte résistance à la traction, monocoque

Train de roulement K-Bogie

Les rouleaux de chenille lubrifiés sont montés de façon flexible sur le châssis de chenille avec un système de suspension à bogie dont le mouvement oscillant est amorti par des coussins en caoutchouc.

Patins de chenille

Chenilles lubrifiées. Des joints étanches aux poussières uniques préviennent la pénétration de corps étrangers abrasifs dans l'espace entre la broche et le palier rotatif pour une durée de service prolongée. La tension des chenilles est facile à régler avec un pistolet graisseur.

Nombre de patins (de chaque côté) 42

Hauteur des crampons 80 mm **3,1 po**

Largeur de patin (de série/maximum) . 610 mm **24 po/710 mm 28 po**

Surface de contact au sol 39 955 cm² **6 193 po²**

Pression au sol (tracteur seulement) . . .80,3 kPa 0,82 kg/cm² **11,6 psi**

Nombre de rouleaux de chenille (de chaque côté) 7

Nombre de rouleaux porteurs (de chaque côté) 2



CONTENANCES

Réservoir de carburant 625 L **165 gal US**

Liquide de refroidissement..... 104 L **27,5 gal US**

Huile moteur..... 37 L **9,8 gal US**

Amortisseur 1,5 L **0,4 gal US**

Boîte de vitesses, roue conique,

système de direction..... 90 L **23,8 gal US**

Entraînement final (chaque côté)..... 31 L **8,2 gal US**

Réservoir de DEF 39 L **10,3 gal US**

Contenance d'huile hydraulique..... 95 L **25,1 gal US**



POIDS OPÉRATIONNEL (APPROXIMATIF)

Poids du tracteur32 700 kg **72 100 lb**

Comprend la contenance nominale de lubrifiant et de liquide de refroidissement, le réservoir de carburant plein, l'opérateur et l'équipement de série (comprend la cabine ROPS).

Poids opérationnel 40 500 kg **89 300 lb**

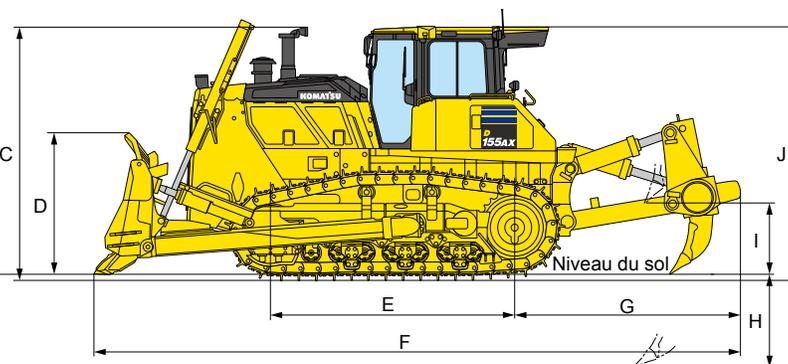
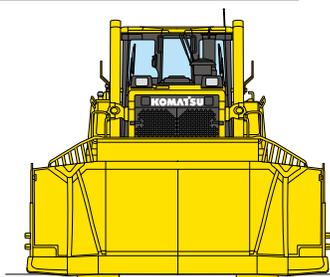
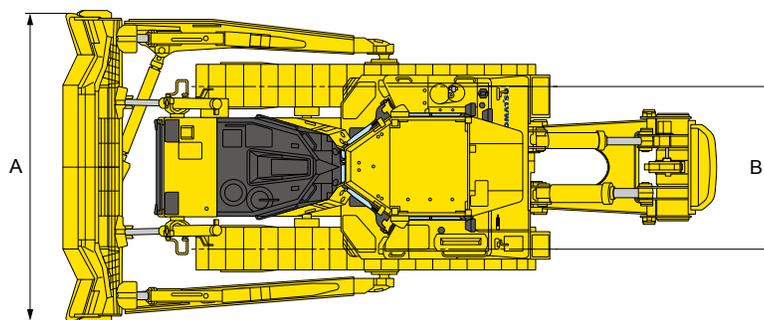
Comprend la lame SIGMADOZER renforcée, la défonceuse géante, la cabine ROPS, l'opérateur, l'équipement de série, la contenance nominale de lubrifiant et de liquide de refroidissement, et le réservoir de carburant plein.

Pression au sol.....99,5 kPa 1,01 kg/cm² **14,4 psi**



DIMENSIONS

A	4 060 mm	13 pi 4 po
B	2 140 mm	7 pi 0 po
C	3 385 mm	11 pi 1 po
D	1 850 mm	6 pi 1 po
E	3 275 mm	10 pi 9 po
F	8 420 mm	27 pi 7 po
G	2 745 mm	9 pi 0 po
H	1 240 mm	4 pi 1 po
I	950 mm	3 pi 1 po
J	3 390 mm	11 pi 1 po



Garde au sol : 500 mm **1 pi 8 po**



SYSTÈME HYDRAULIQUE

Système de détection de charge à centre fermé (CLSS) conçu pour un contrôle précis et vif et pour un fonctionnement simultané efficace.

Bloc de commande hydraulique : Tous les distributeurs à tiroir sont montés à l'extérieur, à côté du réservoir hydraulique.

Pompe à pistons variable avec une capacité (débit de sortie) de 325 L/min **85,9 gal US** pour la direction et 180 L/min **47,6 gal US** pour l'équipement au régime nominal du moteur.

Réglage des soupapes de sûreté
 . 27,5 MPa 280 kg/cm² **3 980 psi** pour l'équipement
 . 38,2 MPa 390 kg/cm² **5 550 psi** pour la direction

Soupapes de distribution :

Soupape de distribution à tiroir pour lame SIGMADOZER, lame en semi-U inclinable ou lame en U complet inclinable.

Positions : Levage de la lame Lever, maintenir, abaisser et flotter

Inclinaison de la lame. À droite, maintenir et à gauche

Soupape de distribution à tiroir pour défonceuse multitiges à angle de creusage variable et défonceuse géante.

Positions : Levage de la défonceuse Lever, maintenir et abaisser

Inclinaison de la défonceuse . . Augmenter, maintenir et réduire

Vérins hydrauliques. Double-action, à pistons

	Nombre de vérins	Alésage
Levage de la lame	2	110 mm 4,33 po
Inclinaison de la lame	1	160 mm 6,30 po
Levage de la défonceuse	1	180 mm 7,09 po
Inclinaison de la défonceuse	1	200 mm 7,87 po

Contenance d'huile hydraulique (après vidange) :

SIGMADOZER 95,0 L **25,1 gal US**
 Lame en semi-U 95,0 L **25,1 gal US**
 Lame en U à inclinaison 95,0 L **25,1 gal US**

Équipement de défonceuse (volume supplémentaire) :

Défonceuse multitiges 37 L **9,8 gal US**
 Défonceuse géante 37 L **9,8 gal US**



ÉQUIPEMENT DE BOUTEUR

De l'acier à forte résistance à la traction est utilisé dans la fabrication des versoirs pour renforcer la construction de la lame. La tuyauterie flexible de l'inclinaison de la lame est montée à l'intérieur du longeron du boteur pour la protéger des dommages.

	Longueur hors-tout avec lame	Capacité de la lame	Largeur x hauteur de la lame	Levage maximum au-dessus du sol	Baisse maximale en dessous du niveau du sol	Ajustement maximum d'inclinaison	Poids supplémentaire
SIGMADOZER renforcée*	6 320 mm 20 pi 9 po	9,4 m ³ 12,3 vg³	4 060 x 1 850 mm 13 pi 4 po x 6 pi 1 po	1 315 mm 4 pi 4 po	676 mm 2 pi 3 po	870 mm 2 pi 10 po	5 410 kg 11 930 lb
Lame inclinable en U complet*	6 785 mm 22 pi 3 po	11,9 m ³ 15,6 vg³	4 225 x 1 790 mm 13 pi 10 po x 5 pi 10 po	1 245 mm 4 pi 1 po	590 mm 1 pi 11 po	920 mm 3 pi 0 po	5 680 kg 12 520 lb
Lame inclinable en semi-U*	6 370 mm 20 pi 11 po	9,4 m ³ 12,3 vg³	4 130 x 1 790 mm 13 pi 7 po x 5 pi 10 po	1 245 mm 4 pi 1 po	590 mm 1 pi 11 po	860 mm 2 pi 10 po	5 010 kg 11 040 lb

* Lame à oscillation assistée et à inclinaison double



ÉQUIPEMENT DE SÉRIE DE LA MACHINE DE BASE*

- Filtre à air à deux éléments avec indicateur de colmatage
- Alternateur, 140 A/24 V
- Alarme de recul
- Batteries, 200 Ah/2 x 12 V
- Commutateur de débranchement de batterie
- Vérins de lavage de la lame avec joint double étanche aux poussières
- Écran d'affichage couleur à ACL
- Pédale de décélération
- Capot de moteur
- Arrêt automatique du moteur au ralenti avec minuterie réglable
- Préfiltre centrifuge d'admission du moteur
- Moteur, couvercles latéraux de modèle papillon
- Commutateur secondaire d'arrêt du moteur
- Tuyau d'échappement avec protection anti-pluie
- Approvisionnement en carburant rapide
- Garde-boue
- Crochet de traction avant
- Préfiltre à carburant et filtre principal
- Réchauffeur à grille aidant au démarrage par temps froid
- Repose-pieds surélevés
- Avertisseur
- Ventilateur de refroidissement du radiateur à commande hydraulique avec mode de nettoyage inversé manuel
- Système hydraulique pour lame à oscillation et à inclinaison double
- Système hydraulique pour défonceuse VGR/MSR
- KOMTRAX®, niveau 5
- Train de roulement K-Bogie
- Capteur de particules de suie Komatsu (KDPF)
- Turbocompresseur à géométrie variable de Komatsu (KVGT)
- Réduction catalytique sélective (SCR) de Komatsu
- Verrous, bouchons de remplissage et couvercles
- Points de vérification de pression d'huile pour le groupe motopropulseur
- Connecteur de service d'entretien préventif
- Protecteur de radiateur robuste, double porte, articulé et perforé
- Réservoir secondaire de radiateur
- Couvercle arrière
- Cabine ROPS (1 420 kg, **3 131 lb**)**
 - Climatiseur/chaufferette/dégivreur – Pressurisé – Condenseur monté à distance
 - Accessoires de la cabine – Alimentation électrique de 12 V (deux prises) – Porte-gobelet – Rétroviseur – Système de surveillance arrière (une caméra) – Radio AM/FM avec prise auxiliaire séparée (3,5 mm) – Support pour boîte à lunch
 - Phares de travail – 2 à l'avant, montés sur le capot – 2 à l'avant, montés sur la cabine – 2 à l'arrière, montés sur l'aile – 2 à l'arrière, montés sur la cabine – 1 pour la pointe de la défonceuse
- Siège chauffant, suspension pneumatique, tissu, dossier bas, pivotant sur 12,5 degrés vers la droite, appuie-tête
- Ceinture de sécurité, 76 mm **3 po**, escamotable
- Témoin de ceinture de sécurité
- Raccords électriques scellés
- Moteur de démarrage, 11,0 kW/24 V
- Système de direction :
 - Système de direction hydrostatique (HSS)
- Convertisseur de couple avec blocage automatique
- Protège-rouleaux de chenille, sections des bouts
- Ensemble de patins de chenille – Scellé et lubrifié
 - Patins de service extrême 610 mm **24 po**
- Boîte de vitesses avec modes de changement de vitesse automatique/manuel
- Blindages inférieurs robustes
 - Blindage inférieur articulé
- Séparateur d'eau, carburant
- Refroidisseurs à faisceau large, espacés à 6 ailettes par pouce

* L'assemblage de botelet et l'équipement monté à l'arrière ne sont pas compris dans l'équipement de série de la machine.

** La cabine répond aux normes OSHA/MSHA ROPS et FOPS niveau 2.

Note : La machine ne permet pas l'installation d'un contrôle d'inclinaison provenant du marché secondaire (Topcon/Trimble).



ÉQUIPEMENT EN OPTION

■ Patins

Patins, crampon simple	Poids supplémentaire	Surface de contact au sol	Patins, crampon simple	Poids supplémentaire	Surface de contact au sol
Patins de service extrême 660 mm 26 po	+240 kg +530 lb	43 230 cm ² 6 700 po²	Patins de service extrême PLUS 660 mm 26 po	+819 kg +1 806 lb	43 230 cm ² 6 700 po²
Patins de service modéré 710 mm 28 po	Aucun	46 505 cm ² 7 208 po²	Patins de service extrême PLUS 710 mm 28 po	+1 029 kg +2 269 lb	46 505 cm ² 7 208 po²
Patins de service extrême PLUS 610 mm 24 po	+569 kg +1 254 lb	39 955 cm ² 6 193 po²			

■ Défonceuse variable multitiges

- Poids supplémentaire (incluant le bloc de commande hydraulique) : 3 760 kg **8 290 lb**
- Longueur de l'âge : 2 320 mm **7 pi 7 po**
- Défonceuse de type parallélogramme à commande hydraulique avec trois tiges. Angle de creusage réglable en continu. Angle de creusage standard* : 49°
- Profondeur de creusage maximale : 900 mm **2 pi 11 po**
- Levage maximal au-dessus du sol : 950 mm **3 pi 1 po**

■ Défonceuse géante variable

- Poids supplémentaire (incluant le bloc de commande hydraulique) : 2 440 kg **5 380 lb**
- Longueur de l'âge : 1 400 mm **4 pi 7 po**
- Défonceuse de type parallélogramme à commande hydraulique avec une tige. Angle de creusage réglable en continu. Angle de creusage standard* : 49°
- Profondeur de creusage maximale : 1 240 mm **4 pi 1 po**
- Levage maximal au-dessus du sol : 950 mm **3 pi 1 po**

* Mesuré avec le point de contact de la défonceuse sur le sol et la tige à la verticale.

■ Autre

- Contrepoids renforcé à 9 plaques avec barre d'attelage rigide, 3 568 kg **7 860 lb**
- Groupe de poussée Sigma (sans lame) pour lame Allied

■ Équipement de botelet

- SIGMADOZER®
- U complet
- Semi-U



ACCESSOIRES D'ALLIED MANUFACTURERS (EXPÉDIÉS SÉPARÉMENT)

- Protection – Medford
 - Barres protectrices avant, couvertes 578 kg **1 275 lb**
 - Barres protectrices avant, couvertes avec toit de cabine/protecteur de climatiseur 794 kg **1 750 lb**
- Écran arrière de cabine à charnière 61 kg **135 lb**
- Écrans latéraux de cabine à charnière 75 kg **165 lb**
- Protections de réservoir 612 kg **1 350 lb**
- Treuil hydraulique avec barre d'attelage – Allied H12E 1 800 kg **4 000 lb**
- Lame à inclinaison motorisée/angle manuel – Rockland 6 473 kg **14 270 lb**

AESS869-02FR

©2015 Komatsu America Corp.

Imprimé aux États-Unis

AD06(3K)OTP

06/15 (EV-1)

KOMATSU®

Remarque : Sauf indication contraire, toutes les comparaisons et les allégations d'amélioration du rendement qu'on retrouve dans ce document concernent précisément le modèle Komatsu précédent.

www.komatsuamerica.com

Komatsu America Corp. est une entreprise autorisée et détentrice de licence de Komatsu Ltd.

Les matériaux et les spécifications peuvent être modifiés sans préavis.

KOMATSU®, Komatsu CARE® et KOMTRAX® sont des marques de commerce déposées de Komatsu Ltd.

Toutes les autres marques de commerce et marques de service utilisées appartiennent à Komatsu Ltd.,

Komatsu America Corp., ou à leur propriétaire ou détenteur de licence respectif.