

KOMATSU®

WA500-8

Moteur Phase 4 finale

CHARGEUSE À PNEUS

WA500



Les photos peuvent inclure des équipements facultatifs.

PUISSANCE NETTE

353 HP à 1900 tr/min
263 kW à 1900 tr/min

POIDS OPÉRATIONNEL

76 897 - 77 856 lb
34 880 - 35 315 kg

CAPACITÉ DU GODET

5,9 - 8,2 yd³
4,5 - 6,3 m³

TOUR D'INSPECTION

WA500-8



PUISSANCE NETTE

353 HP à 1900 tr/min
263 kW à 1900 tr/min

POIDS OPÉRATIONNEL

76 897 - 77 856 lb
34 880 - 35 315 kg

Les photos peuvent inclure des équipements facultatifs.

CAPACITÉ DU GODET

5,9 - 8,2 yd³
4,5 - 6,3 m³



PERFORMANCE, DURABILITÉ ET ÉCONOMIE DE CARBURANT

Le convertisseur de couple de grande capacité avec verrouillage assure :

- Accélération rapide
- Verrouillage en 2^e, 3^e et 4^e vitesse

La **Logique Komatsu SmartLoader** permet de réduire la consommation de carburant sans diminution de la production.

Un puissant moteur Komatsu SAA6D140E-7 fournit une puissance nette de 264 kW **357 HP** avec une consommation de carburant améliorée de jusqu'à 5 %. Ce moteur est conforme aux normes d'émissions EPA Phase 4 finale.

Le turbocompresseur à géométrie variable Komatsu (KVGT) utilise un actionneur hydraulique afin de fournir un débit d'air optimal quelles que soient la vitesse et les conditions de charge.

Les systèmes de filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et de réduction catalytique sélective (SCR) réduisent les particules et les NOx tout en procurant une régénération automatique qui n'interfère pas avec le fonctionnement quotidien.

Fluide neutre ou mieux

La consommation de carburant et de fluide d'échappement diesel (DEF) est inférieure ou égale à la quantité de carburant consommée par le modèle précédent.

Climatisation

- Ventilateur hydraulique à vitesse variable
- Le ventilateur à inversion automatique est standard
- Les refroidisseurs à faisceau plus large résistent au colmatage
- Ventilateur amovible pour un nettoyage facile

Les positionneurs de flèche et de godet à distance permettent de régler le dégagement depuis l'intérieur de la cabine.

Les pompes à piston à cylindrée variable avec système de détection de charge à centre fermé (CLSS) offrent une réponse rapide et un fonctionnement fluide pour maximiser la productivité.

Système de contrôle visuel arrière (de série)

Le système de diagnostic avancé surveille en permanence le fonctionnement de la machine et les systèmes vitaux pour identifier les problèmes de la machine et faciliter le dépannage.

Le système de sélection du mode de transmission (3 modes) permet d'adapter le mode de changement de vitesse de manière plus efficace à diverses applications de travail.

Environnement de travail amélioré :

- Nouveau siège à suspension pneumatique, chauffé, haute capacité,
- Commandes EPC montées sur le siège avec sélecteur F-N-R
- Deux prises de courant de 12 V

Le godet Komatsu redessiné offre une plus grande capacité, se remplit plus facilement et retient mieux les matériaux pour une productivité accrue.

Le nouveau garde-boue avant est changé de l'acier au matériau composite pour résister aux rayures et aux chocs.



Les garde-boues arrière pleins (standard) s'ouvrent pour un accès facile aux points d'entretien.

Grand panneau de contrôle ACL couleur :

- Écran multicolore haute résolution de 7 po facile à lire
- Le système de compteur de charge intégré affiche les données de charge utile directement sur le panneau de contrôle
- Comprend une jauge d'écologie et fournit des « conseils d'écologie » pour une meilleure efficacité énergétique
- Les diagnostics embarqués ne nécessitent pas l'utilisation d'un ordinateur portable
- Les menus faciles à parcourir permettent aux opérateurs de modifier les paramètres, de consulter les données de performance de la machine et de suivre les points d'entretien périodique.

L'arrêt automatique au ralenti de Komatsu permet de réduire le temps d'inactivité et les coûts d'exploitation.

Le montage externe du filtre à air du moteur (au-dessus du garde-boue arrière gauche) facilite l'accès pour l'entretien.

Les machines équipées de KOMTRAX® peuvent envoyer l'emplacement, les rapports du compteur d'entretien et les cartes d'activité à un site Web sécurisé ou à un téléphone intelligent utilisant la technologie sans fil. Les machines transmettent également les codes d'erreur, les mises en garde, les points d'entretien, les niveaux de carburant et de liquide d'échappement diesel (DEF), les données de charge utile et bien plus encore.

Le sectionneur de batterie permet à un technicien de couper l'alimentation électrique avant de procéder à la maintenance de la machine.

Le système d'identification de l'opérateur peut suivre le fonctionnement de la machine pour jusqu'à 100 opérateurs.

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

NOUVELLES TECHNOLOGIES DE MOTEUR KOMATSU

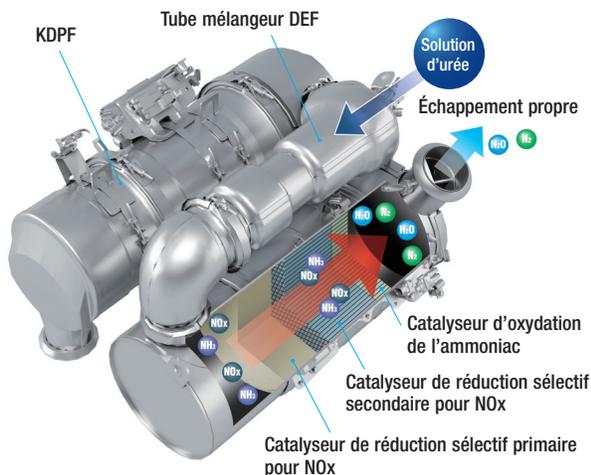
Nouveau moteur Phase 4 finale

Le moteur SAA6D140E-7 de Komatsu est conforme aux normes EPA Phase 4 finale en matière d'émissions et offre des performances exceptionnelles tout en réduisant la consommation de carburant. Basé sur les technologies propriétaires de Komatsu développées depuis de nombreuses années, ce nouveau moteur diesel réduit les oxydes d'azote (NOx) de plus de 80 % par rapport aux niveaux intermédiaires de Phase 4.

Technologies appliquées au nouveau moteur

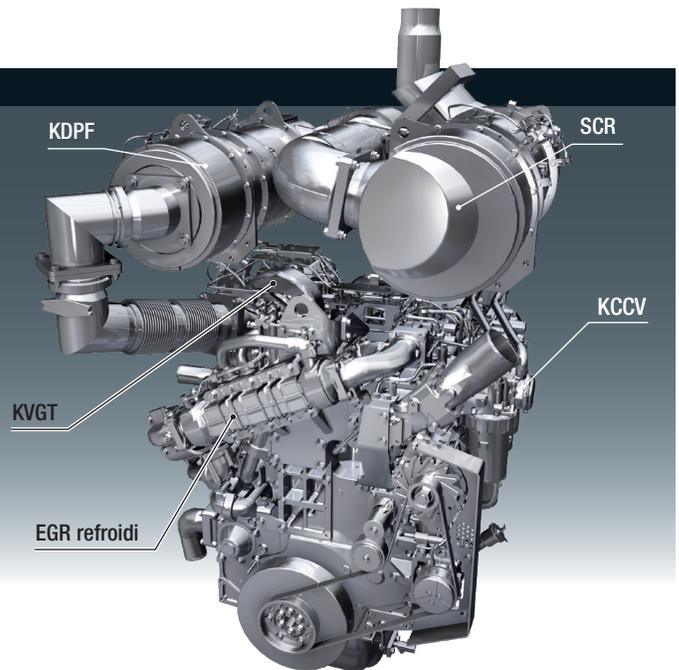
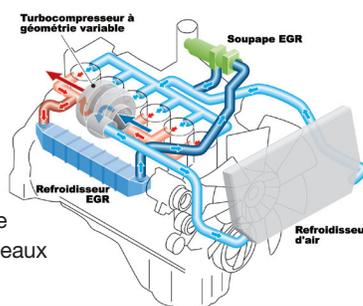
Système posttraitement pour service intensif

Ce nouveau système combine un filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et une réduction catalytique sélective (SCR). Le système de réduction des NOx SCR injecte la quantité correcte de fluide d'échappement diesel (DEF) au débit approprié, décomposant ainsi les NOx en vapeur d'eau non toxique (H₂O) et en gaz nitreux (N₂).



Système de recirculation des gaz d'échappement (EGR) refroidi pour service intensif

Le système fait recirculer une partie des gaz d'échappement dans l'entrée d'air et abaisse les températures de combustion, réduisant ainsi les émissions de NOx. Le débit de gaz RGE a été réduit pour la Phase 4 finale grâce à la technologie SCR. Le système réduit considérablement les émissions de NOx tout en réduisant la consommation de carburant en dessous des niveaux provisoires de la Phase 4.

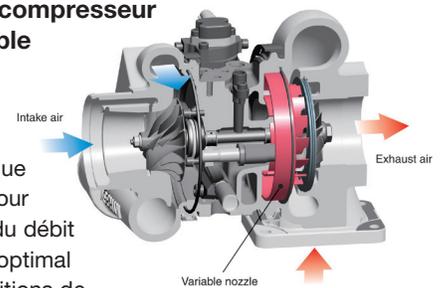


Système de contrôle électronique avancé

Le système de commande électronique effectue un traitement à grande vitesse de tous les signaux provenant des capteurs installés dans le véhicule, assurant un contrôle total de l'équipement. Les informations sur l'état du moteur s'affichent sur le moniteur à l'intérieur de la cabine, fournissant les informations nécessaires à l'opérateur. En outre, la gestion des informations via KOMTRAX aide les clients à suivre l'entretien requis.

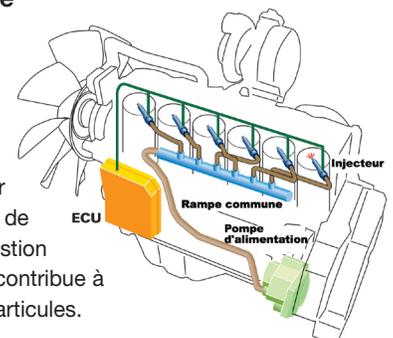
Système de turbocompresseur à géométrie variable Komatsu (KVGT)

Le système KVGT dispose d'une technologie hydraulique Komatsu éprouvée pour un contrôle variable du débit d'air et fournit un air optimal en fonction des conditions de charge. La version améliorée offre une meilleure gestion de la température d'échappement.



Système d'injection de carburant haute pression à rampe commune (HPCR) pour service intensif

Le système est spécifiquement conçu pour réaliser l'injection optimale de carburant pour une combustion presque complète, ce qui contribue à réduire les émissions de particules.



W4500-8

Godet Komatsu redessiné

Le godet Komatsu redessiné augmente la productivité. Le godet a une nouvelle forme, avec un talon plus profond et un plancher incliné qui rendent le godet plus facile à remplir et à retenir. La capacité du godet standard est également augmentée.



Logique Komatsu SmartLoader

La WA500-8 est équipée du système Komatsu SmartLoader Logic, qui contrôle le couple du moteur pour répondre aux exigences de la machine. Par exemple, les besoins en couple du moteur sont plus élevés pour creuser en chargement en V, mais plus bas en cas de conduite avec un godet vide. Ce système optimise le couple moteur pour toutes les applications afin de minimiser la consommation de carburant. Komatsu SmartLoader Logic fonctionne automatiquement et n'interfère pas avec le fonctionnement, économisant du carburant sans diminuer la production.

Convertisseur de couple de grande capacité

Le groupe motopropulseur conçu par Komatsu dispose d'un convertisseur de couple de grande capacité pour une efficacité optimale. La WA500-8 offre une efficacité accrue des applications de chargement en forme de V parce que l'effort de traction accru ne nécessite pas une accélération maximale. Le convertisseur de couple de grande capacité permet à la chargeuse de changer de vitesse plus rapidement pour améliorer l'accélération et la montée en côte. La WA500-8 atteint des plages de rapports élevées et maintient une vitesse de déplacement élevée dans les applications de chargement et de transport. Dans la plupart des applications, la production est augmentée et la consommation de carburant est réduite, ce qui améliore l'efficacité énergétique.

Verrouillage amélioré

Le convertisseur de couple Komatsu avec verrouillage est standard sur la WA500-8. La fonction de verrouillage s'active en 2^e, 3^e et 4^e vitesse. Le convertisseur de couple à verrouillage est efficace à la fois pour les applications de chargement et de transport et pour le chargement en forme de V dans les vitesses inférieures. Komatsu SmartLoader Logic réduit le choc d'enclenchement de l'embrayage en contrôlant le couple du moteur. Le convertisseur de couple verrouillable, associé à Komatsu SmartLoader Logic, se traduit par une faible consommation de carburant et des vitesses de déplacement élevées lors du chargement et du transport, et même dans certaines applications de chargement cyclique.

Système de sélection de puissance du moteur bimode

Cette chargeuse sur pneus offre deux modes de fonctionnement sélectionnables - Puissance (P) et Économie (E).

- Mode P : Ce mode fournit une puissance de sortie maximale pour les opérations difficiles d'excavation ou de montée.
- Mode E : Ce mode offre une efficacité énergétique maximale pour le chargement général.



- 1 Sélecteur de puissance du moteur bimode
- 2 Sélecteur de mode de changement de vitesse
- 3 Bouton de blocage du convertisseur de couple

Transmission automatique avec système de sélection de mode

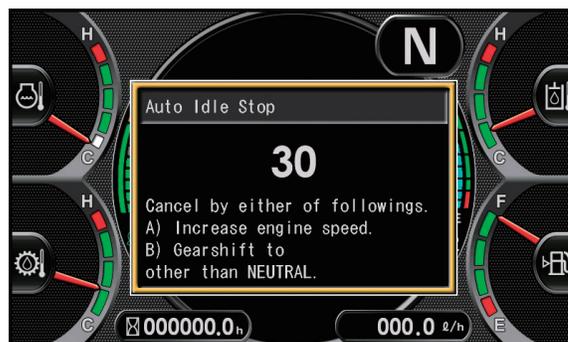
Ce système commandé par l'opérateur permet à l'opérateur de sélectionner le changement de vitesse manuel ou deux niveaux de changement automatique (bas et haut). Le mode Auto L est conçu pour un fonctionnement économe en carburant, avec la synchronisation du changement de vitesse réglée à des vitesses inférieures au mode Auto H.

Système de détection de charge à centre fermé (CLSS) Pompe à piston à cylindrée variable

La pompe à piston à cylindrée variable, combinée au système de détection de charge à centre fermé (CLSS), délivre le débit hydraulique tout comme le travail l'exige, empêchant le gaspillage du débit hydraulique. La perte minimisée contribue à une meilleure économie de carburant.

Arrêt automatique de Komatsu au ralenti

Afin de réduire le temps d'inactivité indésirable, Komatsu permet l'arrêt automatique au ralenti. Cette fonction arrête le moteur et applique le frein de stationnement et le verrouillage hydraulique après un délai de ralenti pré-réglé. Ce délai peut être réglé par l'opérateur ou le technicien de service et peut aller de 3 à 60 minutes. L'opérateur peut également désactiver cette fonction.



ENVIRONNEMENT DE L'OPÉRATEUR



Nouveau siège d'opérateur avec leviers de commande à pilote électronique (EPC)

Un nouveau siège chauffant à suspension pneumatique de série offre un meilleur soutien sur les routes accidentées et amortit les vibrations de la machine, offrant ainsi une conduite plus confortable à l'opérateur. Une console à levier EPC est intégrée et se déplace avec le siège. L'angle de l'accoudoir est entièrement réglable pour un confort optimal de l'opérateur. Un commutateur FNR secondaire est incorporé dans les configurations de levier d'équipement de travail.



Volant inclinable/télescopique

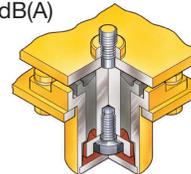
L'opérateur peut incliner et replier le volant pour permettre un maximum de confort et de contrôle. Le volant à deux branches permet une visibilité maximale du panneau de contrôle et de l'environnement de travail vers l'avant.



Conception à faible bruit

Niveau de bruit à l'oreille de l'opérateur : 72 dB(A)
Niveau de bruit dynamique (extérieur) : 109 dB(A)

La grande cabine ROPS/FOPS est montée avec les montures visqueuses uniques de Komatsu. Le moteur à faible bruit, le ventilateur à commande hydraulique et les pompes hydrauliques sont montés avec des coussins en caoutchouc. L'étanchéité de la cabine est améliorée pour offrir un environnement de fonctionnement silencieux, sans vibrations et confortable.



Monolevier avec commande intégrée de 3^e tiroir (facultatif)

Le monolevier permet à l'opérateur de contrôler les équipements de travail et le 3^e tiroir facultatif pour le pouce augmente la facilité de fonctionnement. Le distributeur de 3^e tiroir fonctionne en mode de débit continu ou proportionnel. Le monolevier comprend également un commutateur F-N-R.

Manette/système de contrôle de direction des roues (facultatif)

Permet le contrôle de la direction par le poignet et le doigt pour soulager la fatigue de l'opérateur.





Système de surveillance de la vue arrière standard

Le moniteur couleur dédié sur le côté droit de la cabine offre à l'opérateur une vue arrière de la machine. Ce moniteur peut toujours être activé ou activé uniquement lorsque la chargeuse passe en marche arrière. Les directives fournissent à l'opérateur des repères visuels pour la largeur de la chargeuse.



Commutateur secondaire d'arrêt du moteur

L'interrupteur d'arrêt du moteur permet l'arrêt de la machine lorsqu'il n'est pas possible d'accéder à la clé de contact.



**Entrée auxiliaire (prise MP3)
Prises de 12 V**

Une entrée Aux pour les appareils audio est standard, ainsi que deux prises de 12 volts. Ceux-ci sont tous situés sur le devant de la console de droite.



ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

WA500-8



Entrée et sortie faciles

La WA320-8 dispose d'une échelle inclinée avec de larges marches et des poignées de maintien pour faciliter l'entrée et la sortie de la cabine.

Positionneur de godet et de flèche à distance

L'opérateur peut régler l'angle du godet et le positionneur de la flèche à distance depuis la cabine. Les deux limites de la flèche supérieure et inférieure sont réglables dans la cabine en appuyant sur un bouton. Le positionneur de godet peut mémoriser trois réglages horizontaux, ce qui permet à l'opérateur de changer facilement les accessoires sans réinitialiser la position du niveau du godet.

Sélecteur du positionneur à distance pour flèche / godet



Postaccélération automatique

La WA500-8 a la capacité de rétrograder automatiquement en F1, éliminant ainsi le besoin pour l'opérateur de rétrograder manuellement lorsqu'il entre dans la pile. Cela peut être activé via le moniteur.

Commutateur de postaccélération



Système de suspension à commande électronique

Le système de suspension à commande électronique, ou système de contrôle du roulement, utilise un accumulateur pour minimiser les chocs du bras de la flèche, ce qui procure à l'opérateur une conduite beaucoup plus fluide. Cela réduit la fatigue de l'opérateur et le déversement de matériaux pendant les opérations de chargement et de transport. Le système de suspension à commande électronique est sensible à la vitesse, ce qui signifie que la flèche ne bougera pas lors de l'excavation à basse vitesse. Cette fonctionnalité est standard sur la WA500-8.

Monolevier avec commande intégrée de 3^e tiroir (facultatif)

L'option monolevier a été conçue pour améliorer l'ergonomie et le confort. Lorsqu'elle est équipée du distributeur de 3^e tiroir facultatif, elle permet à l'opérateur de contrôler le 3^e tiroir avec le pouce. Le distributeur de 3^e tiroir peut fonctionner en mode de débit continu ou proportionnel. Le monolevier comprend également un sélecteur F-N-R.

Système d'excavation automatique

Le nouveau système d'excavation automatique actionne les opérations d'inclinaison et de levage du godet en détectant la pression appliquée à l'équipement de travail. Ce système peut soulager la fatigue de l'opérateur et optimiser la charge du godet. Ce système est activé via le panneau de contrôle couleur ACL.



Moniteur ACL couleur haute résolution de 7 pouces

Le moniteur TFT-ACL couleur de 7 pouces peut afficher des informations d'entretien, des journaux opérationnels, des journaux de guidage écologique et d'autres données de la machine. Le tableau de commande est utilisé pour sélectionner les écrans et ajuster les paramètres du climatiseur et de l'environnement.

Tableau de bord de l'engin

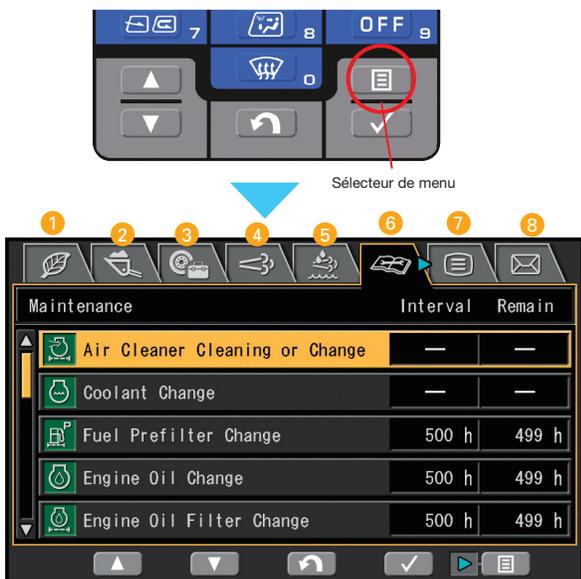
- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1 Unité ACL | 8 Indicateur de température du liquide de refroidissement du moteur |
| 2 Unité DEL | 9 Indicateur de température de l'huile hydraulique |
| 3 Tachymètre de moteur | 10 Jauge de température d'huile du convertisseur de couple |
| 4 Indicateur de vitesse | 11 Indicateur du niveau de carburant |
| 5 Jauge d'écologie | 12 Témoin de message |
| 6 Affichage du climatiseur | 13 Témoins |
| 7 Indicateur de changement de vitesse | 14 Jauge de niveau DEF |

Tableau de commande

- 1 Interrupteurs de climatiseur / Clavier numérique 2 Boutons de fonction

Menu utilisateur visuel

Appuyez sur le bouton de menu du tableau de commande pour accéder à l'écran du menu utilisateur. Les menus sont regroupés par fonction, avec des icônes intuitives et faciles à comprendre pour faciliter le fonctionnement de la machine.



- 1 Guide d'économie d'énergie
- 2 Réglage du compteur de charge (facultatif)
- 3 Réglages de la machine
- 4 Régénération des dispositifs de posttraitement
- 5 Informations SCR
- 6 Entretien
- 7 Configuration du tableau de bord
- 8 Vérification de messages



Fonction d'identification de l'opérateur

Un code d'identification d'opérateur (ID) peut être défini pour chaque opérateur et utilisé pour gérer les informations de fonctionnement des machines individuelles via KOMTRAX. Les données envoyées par KOMTRAX peuvent être utilisées pour analyser l'état des opérations par travail de l'opérateur, ainsi que par machine.



Panneau de contrôle avec fonction de dépannage minimisant les temps d'arrêt

Divers compteurs, jauges et fonctions d'avertissement sont disposés de manière centralisée sur le panneau de contrôle. Le moniteur simplifie l'inspection au démarrage et avertit l'opérateur à l'aide d'une lampe et d'un avertisseur sonore en cas d'anomalie. Les avertissements sont indiqués sur quatre niveaux, que l'opérateur doit reconnaître et effacer. Les temps de remplacement pour l'huile et les filtres sont également indiqués.



FONCTIONS D'ENTRETIEN

WA500-8



Portes de moteur papillon à ouverture latérale

Les grandes portes du moteur de type papillon nécessitent un effort minimal d'ouverture et de fermeture, grâce aux jambes de force à gaz. Les portes facilitent l'accès et la maintenance quotidienne. Les grandes marches sur les côtés du châssis améliorent également l'accessibilité.



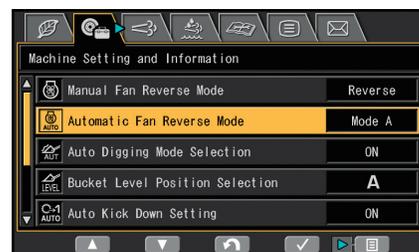
Ventilateur de refroidissement amovible et radiateur à faisceau plus large

Le ventilateur de refroidissement peut être enlevé pour un nettoyage plus facile. Les refroidisseurs comportent des ailettes de refroidissement à large espacement pour réduire le colmatage.



Ventilateur à inversion automatique

Le ventilateur de refroidissement du moteur est entraîné hydrauliquement. Il peut être réglé pour s'inverser automatiquement pendant le fonctionnement. Le mode d'inversion du ventilateur et le minutage peuvent être contrôlés via le moniteur.



Réservoir DEF

Le réservoir DEF est facilement accessible derrière l'échelle latérale droite. Une jauge visuelle externe pratique aide à prévenir les débordements et les déversements lors du remplissage.



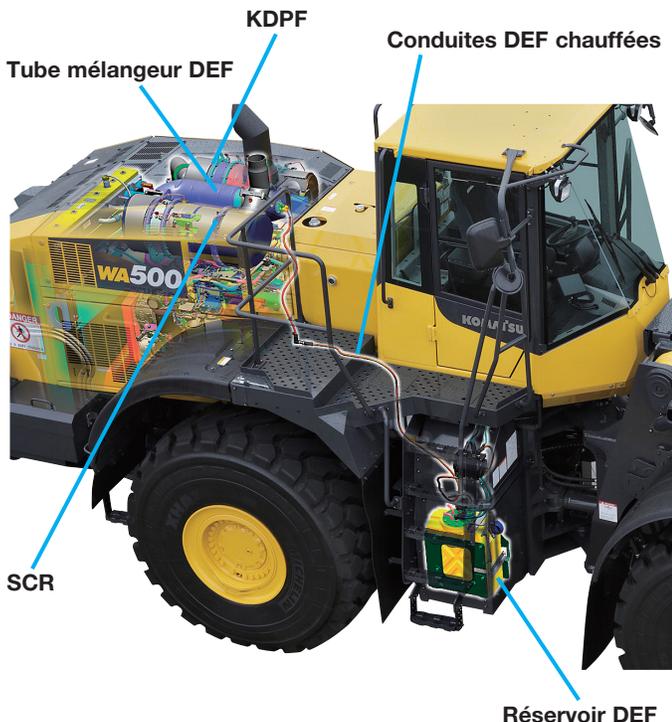
Sectionneur de batterie

Le sectionneur de batterie est situé sur le côté droit de la machine. Il peut être utilisé pour déconnecter l'alimentation lors de travaux d'entretien sur la machine.



Compartiment moteur

Le compartiment moteur de la WA500-8 est conçu pour un entretien facile. Le placement des éléments d'entretien, tels que les filtres, les jauges et les emplacements de remplissage d'huile, est conçu pour un accès facile au niveau du sol.



Garde-boues arrière pleins (standard)

Les garde-boues arrière pleins sont standard sur la WA500-8. Les garde-boues arrière en plastique s'ouvrent vers l'extérieur, gardant la force nécessaire pour les ouvrir, même lorsqu'ils sont couverts de boue ou de neige. Les garde-boues sont amovibles pour faciliter l'accès du technicien au compartiment moteur. Des bavettes garde-boue sont également prévues sur les garde-boues pour une protection supplémentaire de la machine.



Filtre à air de la cabine

Les filtres à air intérieur et extérieur peuvent être remplacés facilement sans avoir besoin d'outils. Le filtre extérieur est situé derrière une porte verrouillable pour plus de sécurité.



Filtre à air intérieur

Filtre à air extérieur

Feux arrière à DEL

Les feux de freinage et les feux de recul à DEL présentent une longue durée de vie de l'ampoule et procurent une excellente visibilité.



Filtre à air du moteur

Le filtre à air est situé sur la plate-forme de gauche pour un accès facile.



Informations relatives à l'entretien

Affichage « Témoin d'avertissement d'échéance d'entretien »

Lorsque le temps avant l'entretien requis est inférieur à 30 heures*, le moniteur de temps d'entretien apparaît. Appuyez sur le sélecteur de menu pour afficher l'écran d'entretien.

* : Le réglage peut être modifié entre 10 et 200 heures.



Écran d'entretien

Prend en charge le niveau de DEF et le temps de recharge

La jauge de niveau DEF est affichée en continu sur le panneau de contrôle. De plus, lorsque le temps de recharge est atteint, l'icône bas-niveau-DEF apparaît pour alerter l'opérateur.



Jauge de niveau DEF

Guide en cas de bas niveau DEF

SERVICE À LA CLIENTÈLE ET PIÈCES DÉTACHÉES KOMATSU



KOMATSU CARE®

Le programme comprend :

*La WA500-8 est livrée en standard avec un entretien programmé en usine gratuit pour les 3 premières années ou 2000 heures, selon la première éventualité.

Intervalle d'entretien planifiés à :

intervalles de 500/1000/1500/2000 heures. (Intervalle initial de 250 heures pour certains produits) L'intervalle d'entretien gratuit comprend : Remplacement des huiles et des filtres à fluide avec des pièces d'origine Komatsu, une inspection à 50 points, échantillonnage d'analyse d'huile et d'usure Komatsu (KOWA) / voyage et kilométrage (distance établie par le distributeur, des frais supplémentaires peuvent s'appliquer)

Avantages de l'utilisation de Komatsu CARE

- Assurance d'un bon entretien avec des pièces d'origine et le service après-vente
- Disponibilité et efficacité accrues
- Main-d'œuvre par des techniciens certifiés en usine
- Économies sur le coût de possession
- Transférable à la revente

Échange KDPF gratuit

La WA500-8 est livrée en standard avec 2 unités d'échange KDPF gratuit pour les 5 premières années (heures illimitées). Les unités d'échange KDPF gratuit sont fournies à : Les intervalles d'entretien proposés pour les unités d'échange KDPF de 4500 heures et 9000 heures au cours des cinq premières années. L'utilisateur final doit avoir autorisé le distributeur Komatsu à effectuer la pose et la dépose du KDPF.

Entretien gratuit du système SCR

- La WA500-8 comprend également deux entretiens recommandés par le fabricant du système de fluide d'échappement diesel (DEF) à réduction catalytique sélective (SCR) au cours des cinq premières années (aucune limite d'heures), notamment :
- Nettoyage du réservoir DEF et du filtre recommandé par l'usine à 4500 heures et 9000 heures.

Komatsu CARE® – Couverture étendue Avantage

- La couverture étendue peut offrir une tranquillité d'esprit en protégeant les clients contre les dépenses imprévues qui affectent le flux de trésorerie.
- L'achat d'une couverture étendue verrouille le coût des pièces et de la main-d'œuvre couvertes pendant la période de couverture et contribue à les transformer en coûts fixes.

* Certaines exclusions et limitations s'appliquent. Reportez-vous au certificat du client pour les détails complets du programme et l'admissibilité. KOMATSU® et Komatsu Care® sont des marques déposées de Komatsu Ltd. Copyright 2016 Komatsu America Corp.



Services pièces Komatsu

- 24/7/365 pour répondre à vos besoins en matière de pièces
- 9 centres de distribution situés stratégiquement aux États-Unis et au Canada
- Réseau de distributeurs de plus de 300 emplacements aux États-Unis et au Canada pour vous servir
- Commande de pièces en ligne via Komatsu eParts
- Composants reconstruits avec des garanties identiques aux neufs, avec une réduction significative des coûts



Analyse d'huile et d'usure Komatsu (KOWA)

- KOWA détecte la dilution du carburant, les fuites de liquide de refroidissement et mesure l'usure des métaux.
- Entretenez votre équipement de manière proactive.
- Maximisez la disponibilité et la performance.
- Peut identifier les problèmes potentiels avant qu'ils ne conduisent à des réparations majeures.
- Réduisez le coût du cycle de vie en prolongeant la durée de vie des composants.

SURVEILLANCE DE L'ÉQUIPEMENT KOMTRAX

OBTENEZ TOUS LES DÉTAILS AVEC
KOMTRAX®

✓ QUOI

- KOMTRAX est le système de contrôle et de gestion à distance de l'équipement de Komatsu.
- KOMTRAX **surveille et enregistre en continu les données d'état et opérationnelles** de la machine.
- Des informations telles que la consommation de carburant, l'utilisation et un historique détaillé **réduisant les coûts de possession et d'exploitation**

✓ QUI

- KOMTRAX est un équipement **standard** sur tous les produits de construction Komatsu

✓ QUAND

- Sachez quand vos machines **sont en marche ou au ralenti** et prenez des décisions qui amélioreront l'utilisation de votre parc.
- Les journaux détaillés des mouvements vous permettent de savoir quand et où votre équipement est déplacé.
- Les journaux à jour vous permettent de **savoir quand le prochain entretien est prévu** et vous aident à planifier les futures opérations d'entretien.

✓ OÙ

- Les données KOMTRAX **sont accessibles pratiquement n'importe où** sur votre ordinateur, sur le Web ou sur votre téléphone intelligent.
- Les alertes automatiques permettent aux gestionnaires de parc de se tenir au courant des dernières notifications de la machine.

✓ POURQUOI

- Savoir, c'est pouvoir - **prenez des décisions éclairées** pour mieux gérer votre parc.
- Connaître votre temps d'arrêt et votre consommation de carburant vous aidera à optimiser l'efficacité de votre machine.
- **Prenez le contrôle de votre équipement** - n'importe quand, n'importe où.



KOMTRAX®

Pour l'équipement compact et pour la construction.

KOMTRAX Plus®

Pour des machines destinées au secteur minier et à la production.

SPÉCIFICATIONS



MOTEUR

Modèle Komatsu SAA6D140E-7*
 Type Refroidi à l'eau, à 4 temps
 Aspiration Géométrie variable, à turbocompresseur, postrefroidi, EGR refroidi
 Nombre de cylindres 6
 Alésage 140 mm **5,51 po**
 Course 165 mm **6,50 po**
 Cylindrée 15,24 l **930 po³**
 Régulateur de vitesse Toutes vitesses, électronique
 Puissance :
 SAE J1995 Brute 266 kW **357 HP**
 ISO 9249 / SAE J1349 Nette 263 kW **353 HP**
 Régime nominal 1900 tr/min
 Type d'entraînement du ventilateur pour le refroidissement du radiateur Hydraulique
 Système de carburant Injection directe
 Système de lubrification :
 Méthode Pompe à engrenages, lubrification forcée
 Filtre Type à plein débit
 Filtre à air Type sec avec des éléments doubles et évacuateur de poussière, plus indicateur de poussière

*Conforme aux normes d'émissions EPA Phase 4 finale



TRANSMISSION

Convertisseur de couple à 3 éléments, 1 étage, 2 phases
 Transmission Changement de puissance complet, type planétaire

Vitesse de déplacement	Marche avant*	Marche arrière*
1 ^e	7,5 km/h 4,7 mi/h	8,5 km/h 5,3 mi/h
2 ^e	12,9 km/h 8 mi/h (13,1 km/h 8,1 mi/h)	12,9 km/h 8 mi/h (13 km/h 8,1 mi/h)
3 ^e	22,2 km/h 13,8 mi/h (23,7 km/h 14,7 mi/h)	24,7 km/h 15,3 mi/h (26,6 km/h 16,5 mi/h)
4 ^e	35,5 km/h 22,1 mi/h (37,3 km/h 23,2 mi/h)	38 km/h 23,6 mi/h (38 km/h 23,6 mi/h)

*Mode P mesuré avec des pneus 29.5-25 () : Embrayage de blocage ON (activé)



ESSIEUX ET ENTRAÎNEMENTS FINAUX

Système de transmission Quatre roues motrices
 Avant Fixe, totalement flottant
 Arrière Support à axe central, totalement flottant, Oscillation totale de 20°
 Démultiplicateur de vitesse Roue conique spirale
 Différentiel Conventionnel
 Engrenage de réduction finale Engrenage planétaire, démultiplication simple



FREINS

Freins de service Les freins à disque à bain d'huile et à commande hydraulique freinent sur les quatre roues.
 Frein de stationnement Freins à disque à bain d'huile
 Frein d'urgence Le frein de stationnement est couramment utilisé



SYSTÈME DE DIRECTION

Type Type articulé, direction assistée entièrement hydraulique
 Angle de braquage 36° (40° jusqu'à la butée maximale)
 Rayon de braquage minimum au centre du pneu extérieur 7 050 mm **23 pi 2 po**



SYSTÈME DE DIRECTION :

Pompe hydraulique Type à piston
 Capacité 120 l/min **31,7 gal US/min** au régime nominal
 Réglage de la soupape de décharge 24,5 MPa 250 kgf/cm²
3 555 psi

Cylindres hydrauliques :
 Type Type piston à double effet
 Nombre de cylindres 2
 Alésage x course 100 mm x 486 mm **3,9 po x 19,1 po**

Contrôle de la chargeuse :
 Pompe hydraulique Pompe à piston
 Capacité 320 l/min **84,8 gal US/min** au régime nominal
 Réglage de la soupape de décharge 34,3 MPa 350 kgf/cm²
4 980 psi

Cylindres hydrauliques :
 Type Type piston à double effet
 Nombre de cylindres - alésage x course :
 Vérin de flèche 2- 160 mm x 898 mm **6,3 po x 35,4 po**
 Vérin de godet 1- 185 mm x 675 mm **7,3 po x 26,6 po**
 Soupape de commande Type à 2 tiroirs
 Positions de contrôle :
 Flèche Soulèvement, maintien, abaissement et flottement
 Godet Inclinaison, maintien et déchargement
 Temps de cycle hydraulique (charge nominale dans le godet)
 Soulèvement 7,2 s
 Déchargement 1,7 s
 Abaissement (vide) 4,2 s

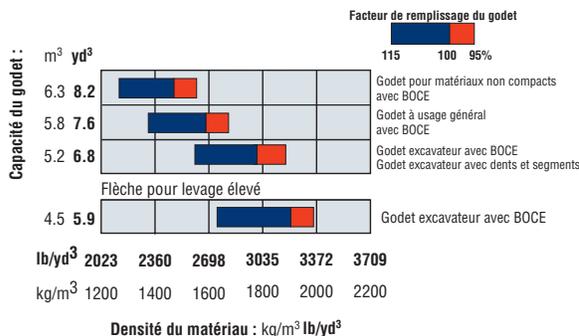


CAPACITÉS DE RECHARGE DE SERVICE

Système de refroidissement 110 l **29,1 gal US**
 Réservoir de carburant 473 l **124,9 gal US**
 Moteur 37 l **9,8 gal US**
 Système hydraulique 337 l **89 gal US**
 Essieu (avant et arrière) 95 l **25,1 gal US**
 Convertisseur de couple et transmission 71 l **18,8 gal US**
 Réservoir DEF 36 l **9,5 gal US**



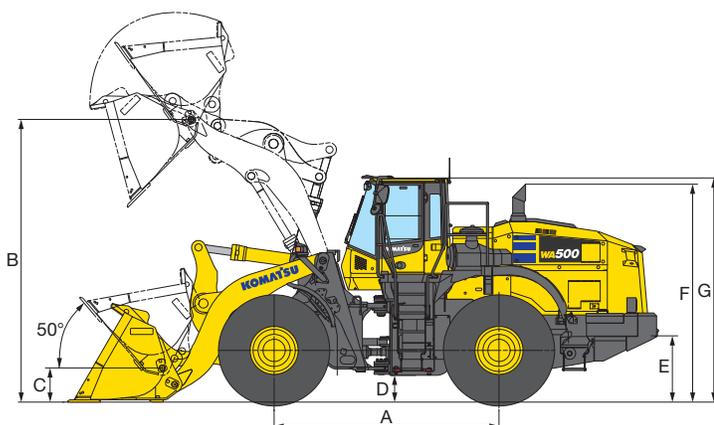
GUIDE DE SÉLECTION DU GODET





DIMENSIONS

Mesuré avec des pneus 29.5-25-22PR (L3)



Largeur de la bande de roulement (centre de la bande de roulement à centre de la bande de roulement)	2400 mm	7 pi 10 po
Largeur hors pneus	3190 mm	10 pi 6 po
A Empattement	3780 mm	12 pi 5 po
B Hauteur de l'axe de charnière, Flèche standard	4755 mm	15 pi 7 po
Hauteur max. Flèche pour levage élevé	5165 mm	16 pi 11 po
C Hauteur de l'axe de charnière, Flèche standard	575 mm	1 pi 11 po
Position de transport Flèche pour levage élevé	700 mm	2 pi 4 po
D Garde au sol	450 mm	1 pi 6 po
E Hauteur d'attelage	1115 mm	3 pi 8 po
F Hauteur hors-tout, sommet du tas	3665 mm	12 pi 0 po
G Hauteur hors-tout, cabine ROPS	3785 mm	12 pi 5 po

	Flèche standard			Flèche pour levage élevé
	Godet à usage général	Godet excavateur	Godet pour matériaux non compacts	Godet excavateur
	Tranchant boulonné à bord droit			
Capacité du godet : plein	5,8 m ³ 7,6 yd³	5,2 m ³ 6,8 vg³	6,3 m ³ 8,2 vg³	4,5 m ³ 5,9 vg³
à ras	4,9 m ³ 6,4 vg³	4,2 m ³ 5,5 vg³	5,3 m ³ 6,9 vg³	3,7 m ³ 4,8 vg³
Largeur du godet	3 400 mm 11 pi 2 po			
Poids du godet	3 210 kg 7 077 lb	3 055 kg 6 735 lb	3 485 kg 7 683 lb	2 885 kg 6 360 lb
Hauteur de déversement, hauteur max. et angle de basculement de 45°* (H)	3 275 mm 10 pi 9 po	3 395 mm 11 pi 2 po	3 210 mm 10 pi 6 po	3 890 mm 12 pi 9 po
Portée à la hauteur maximale et Angle de basculement de 45°*	1525 mm 5 pi 0 po	1 400 mm 4 pi 7 po	1 585 mm 5 pi 2 po	1 435 mm 4 pi 8 po
Portée à 2130 mm 7 pi débattement et angle de basculement de 45°	2 315 mm 7 pi 7 po	2 215 mm 7 pi 3 po	2 350 mm 7 pi 8 po	2 585 mm 8 pi 6 po
Portée avec le bras horizontal et niveau du godet	3 295 mm 10 pi 10 po	3 120 mm 10 pi 3 po	3 385 mm 11 pi 11 po	3 385 mm 11 pi 1 po
Hauteur de fonctionnement (entièrement relevé)	6 470 mm 21 pi 3 po	6 415 mm 21 pi 1 po	6 540 mm 21 pi 5 po	6 715 mm 22 pi 2 po
Longueur totale (godet au sol)	9 945 mm 32 pi 8 po	9 770 mm 32 pi 1 po	10 035 mm 32 pi 1 po	10 130 mm 33 pi 3 po
Cercle de dégagement de la chargeuse (godet en mode transport, coin extérieur du godet)	16450 mm 54 pi 0 po	16 360 mm 53 pi 8 po	16550 mm 54 pi 4 po	16630 mm 54 pi 7 po
Profondeur d'excavation : 0°	135 mm 5 po	135 mm 5 po	135 mm 5 po	210 mm 8 po
10°	440 mm 1 pi 5 po	410 mm 1 pi 4 po	455 mm 1 pi 6 po	470 mm 1 pi 7 po
Charge d'équilibre statique : droit	27 280 kg 60 142 lb	27 380 kg 60 363 lb	27 050 kg 59 635 lb	23 070 kg 50 861 lb
Virage complet à 40°	24 740 kg 54 542 lb	24 840 kg 54 763 lb	24 510 kg 54 035 lb	20 820 kg 45 900 lb
Force d'arrachement	240 kN 24 470 kgf 53 947 lb	268 kN 27 300 kgf 60 185 lb	227 kN 23 200 kgf 51 150 lb	286 kN 29 140 kgf 64 245 lb
Poids opérationnel	35 040 kg 77 250 lb	34 885 kg 76 908 lb	35 315 kg 77 856 lb	34 880 kg 76 897 lb

* À l'extrémité de la dent ou BOCE

Toutes les caractéristiques de dimensions, de poids et de performance indiquées sont basées sur les normes SAE J732c et J742b.

La charge d'équilibre statique et le poids opérationnel indiqués comprennent le lubrifiant, le liquide de refroidissement, le réservoir de carburant plein, la cabine ROPS et l'opérateur.

Les contrepoids, la taille des pneus et d'autres accessoires affectent la stabilité de l'engin et le poids en ordre de marche.

Appliquez les changements de poids suivants au poids en ordre de marche et à la charge d'équilibre statique :



CHANGEMENTS DE POIDS

Pneus ou accessoires	Poids opérationnel		Charge limite d'équilibre statique droit		Charge limite d'équilibre statique virage complet	
	kg	lb	kg	lb	kg	lb
Retirer le contrepoids supplémentaire	-900	-1 984	-1 860	-4 101	-1 570	-3 461



ÉQUIPEMENT STANDARD

- Alternateur, 90 A
- Transmission automatique avec système de sélection de mode
- Système d'excavation automatique
- Ventilateur automatique à entraînement hydraulique avec rotation inverse automatique
- Avertisseur sonore de recul
- Batteries, 160 Ah/12 V (2)
- Déconnexion de la batterie
- Levier de dégagement de la flèche, réglable dans la cabine
- Positionneur de godet, réglable en cabine, 3 positions
- Caméra de recul et moniteur couleur
- Contrepoids, standard et supplémentaire
- Système de suspension à commande électronique (ECSS)
- Moteur, Komatsu SAA6D140E-7 diesel
- Système d'arrêt du moteur, électrique
- Interrupteur d'arrêt secondaire du moteur
- Commandes tactiles EPC avec sélecteur F-N-R, deux leviers
- Système de contrôle de gestion de l'équipement (EMMS)
 - Témoins (avertissement central, pression de l'huile de frein pression d'huile moteur, frein de stationnement inversion du ventilateur de refroidissement, restriction KDPF, avertissement ceinture de sécurité message Komtrax)
 - Jauges (température de l'eau du moteur, écologie, niveau de carburant, niveaux DEF, indicateur de vitesse/tachymètre)
- Garde-boues avant
- Préfiltre à carburant avec séparateur d'eau
- Avertisseur sonore électrique
- Logique Komatsu SmartLoader
- Arrêt automatique de Komatsu au ralenti
- KOMTRAX® Niveau 5
- Vérins de levage hydraulique et vérin de godet
- Feux
 - Feu de recul, DEL
 - Feu de stop et feu arrière, DEL
 - Clignotant, deux à l'avant et deux à l'arrière avec interrupteur de signal de détresse
 - Phares de travail, halogènes, 2 montés à l'avant de la cabine
 - Phares de travail, halogènes, 2 garde-boues avant
 - Phares de travail, halogènes, 2 à l'arrière
- Compteur de charge*
- Tringlerie de chargeuse avec bras de levage standard
- Convertisseur de couple verrouillable
- Frein de stationnement, électrique
- Radiateur, faisceau plus large
- Cache-radiateur, amovible
- Garde-boues arrière pleins
- Rétroviseurs, extérieurs (2), intérieurs (2)
- Jantes pour pneus 29.5-25
- Cabine ROPS/FOPS Niveau 2
 - 2 prises électriques de 12 VCC
 - Cendrier
 - Climatiseur automatique
 - Allume-cigare, 24 V
 - Moniteur multi-écrans ACL/TFT couleur
 - Porte-gobelet
 - Tapis
 - Siège de l'opérateur, inclinable, type à suspension pneumatique, chauffé
 - Radio, AM/FM avec prise d'entrée AUX
 - Dégivreur arrière, électrique
 - Ceinture de sécurité, rétractable à 2 points, 76 mm 3 po de largeur
 - Espace pour boîte à lunch
 - Volant, inclinable et télescopique
 - Pare-soleil, vitre avant
 - Lave-glace et essuie-glace, avant avec fonction de balayage intermittent
 - Lave-glace et essuie-glace arrière
- Freins de service, à bain d'huile
- Moteur de démarrage, 11 kW
- Transmission, quatre avant et quatre arrière
- Distributeur à 2 tiroirs pour le contrôle de la flèche et du godet
- Trousse de protection contre le vandalisme

* Des restrictions s'appliquent en fonction de la configuration de la machine. Le compteur de charge n'est pas disponible pour les machines équipées d'un monolevier MF, d'un dispositif hydraulique de 3^e tiroir ou d'un coupleur. Pour plus de détails, consultez votre distributeur Komatsu local.



ÉQUIPEMENT FACULTATIF

- Direction auxiliaire (SAE)
- Système de refroidissement des freins
- Pré-filtre moteur avec extension
- Flèche pour levage élevé
- Manette/système de contrôle de direction des roues
- Différentiel à glissement limité (marche avant et marche arrière)
- Contrôle de chargeuse par monolevier avec commutateur F/R de transmission
- Protection du groupe motopropulseur
- Distributeur à 3 tiroirs avec levier et tuyauterie
- Diverses options de pneu, radial et biais
- Diverses options de godet

AESS891-01FR

©2016 Komatsu America Corp.

Imprimé aux États-Unis

AD05(5M)OTP

07/16 (EV-2)

KOMATSU®

Note : Toutes les comparaisons et affirmations de performance améliorée faites ici sont faites par rapport au modèle Komatsu antérieur, sauf indication contraire.