

KOMATSU®

D85EX-18 **D85PX-18** *Moteur Tier 4 (final)*

BOUTEUR SUR CHENILLES

D85



Les photos peuvent montrer de l'équipement en option.

PUISSANCE NETTE

197 kW à 1 900 tr/min
264 hp à 1 900 tr/min

POIDS OPÉRATIONNEL

SIGMADOZER®
D85EX-18 : 30 920 kg **68 165 lb**

Lame inclinable droite

D85PX-18 : 28 940 kg **63 800 lb**

CAPACITÉ DE LA LAME

SIGMADOZER®
D85EX-18 : 7,2 m³ **9,4 vg³**

Lame inclinable droite

D85PX-18 : 5,9 m³ **7,7 vg³**

APERÇU

D85EX/PX-18



Les photos peuvent montrer de l'équipement en option.

PUISSANCE NETTE

197 kW à 1 900 tr/min
264 hp à 1 900 tr/min

POIDS OPÉRATIONNEL

SIGMADOZER®
D85EX-18 : 30 920 kg 68 165 lb

Lame inclinable droite
D85PX-18 : 28 940 kg 63 800 lb

CAPACITÉ DE LA LAME

SIGMADOZER®
D85EX-18 : 7,2 m³ 9,4 vg³

Lame inclinable droite
D85PX-18 : 5,9 m³ 7,7 vg³



PRODUCTIVITÉ ET ÉCONOMIE DE CARBURANT EXCELLENTES

La lame SIGMADOZER® novatrice avec la fonction d'oscillation assistée de série pour le boutage de creusage et transport réduit la résistance au creusage et roule en douceur les matériaux vers le haut, ce qui augmente la capacité de charge de la lame.

La boîte de vitesses automatique améliore la consommation de carburant et la performance.



Le moteur diesel SAA6D125E-7 offre une économie de carburant exceptionnelle. Ce moteur est certifié EPA Tier 4 (final) pour le contrôle des émissions polluantes.

Consommation de fluides égale ou inférieure La somme totale de DEF (fluide d'échappement diesel) et de carburant consommés est moindre que le carburant consommé par le modèle précédent.

Le système KVGT (turbocompresseur à géométrie variable de Komatsu) fait appel à une commande hydraulique pour assurer un débit d'air optimal à toutes les vitesses et toutes les charges.

Comprend des refroidisseurs et un radiateur à faisceau large et un préfiltre de type à bol sur l'entrée d'air de la cabine pour une performance améliorée dans les environnements poussiéreux. Le ventilateur de refroidissement est à commande hydraulique et est réversible.

Le capteur de particules de suie Komatsu (KDPF) capte 90 % des particules de suie et fournit la régénération automatique sans avoir à arrêter la machine.

La réduction catalytique sélective (SCR) enlève les gaz d'échappement d'oxydes d'azote (NOx) automatiquement en injectant un DEF (fluide d'échappement diesel) et est transparente pour l'opérateur.

Le système d'arrêt automatique du régime du moteur contribue à réduire le temps de ralenti non productif du moteur et les coûts de fonctionnement.

KOMTRAX® envoie des informations à un site Web sécurisé, incluant l'emplacement des machines, les heures au compteur, les codes d'erreur, les avertissements, les points d'entretien, l'utilisation du carburant, les niveaux de carburant, les niveaux de DEF, les conditions ambiantes et bien plus.

Les caractéristiques de la cabine ROPS intégrée comprennent :

- Grande cabine pressurisée et silencieuse
- Excellente visibilité avec structure ROPS intégrée
- Nouveau siège chauffant à suspension pneumatique peut accommoder un grand nombre d'opérateurs
- Prise auxiliaire pour lecteur audio et deux connexions 12 V

Grand écran d'affichage en couleur :

- Grand écran d'affichage en couleur de 7 po, haute résolution, facile à lire et utiliser
- Directives en matière d'économie de carburant
- Diagnostics à bord

Le système de surveillance arrière (de série) affiche l'espace à l'arrière de la machine sur le grand écran d'affichage en couleur en format paysage.

Les chenilles scellées et lubrifiées repoussent la poussière pour prévenir les obstructions et prolonger la durée de service.

Système de train de roulement à maillons en parallèle (PLUS) (en option) :

- Augmente jusqu'à deux fois la durée utile.
- Les paliers rotatifs éliminent le coût et les temps d'arrêt pour la rotation des paliers.
- Jusqu'à 40 % de réduction des coûts d'entretien du train de roulement

L'entraînement final à triple labyrinthe améliore la durabilité.

Commandes ergonomiques de l'opérateur

- Le système de commande manuel par pression de la paume (PCCS) s'ajuste confortablement aux mains de l'opérateur.
- Sélecteur de mode de changement de vitesse manuel/automatique
- Fonction de pré-réglage de mode de changement de vitesse avant/arrière

Composants conçus et fabriqués par Komatsu

Les raccords électriques scellés de type DT présentent une fiabilité élevée et résistent à l'eau et à la poussière.

Le système de direction hydrostatique (HSS) fournit une puissance souple aux deux chenilles lors des virages. La contre-rotation est disponible.

Modes de puissance et économique. Le mode « Puissance » peut être sélectionné pour une productivité maximale, tandis que le mode « Économie » offre une économie de carburant additionnelle de 10 % pour les charges modérées.

Le commutateur de débranchement de batterie élimine la consommation d'énergie lors de l'entreposage de la machine.

Le système d'identification de l'opérateur peut suivre l'utilisation de la machine pour un maximum de 100 opérateurs.

CARACTÉRISTIQUES DE RENDEMENT

TECHNOLOGIES DU NOUVEAU MOTEUR KOMATSU

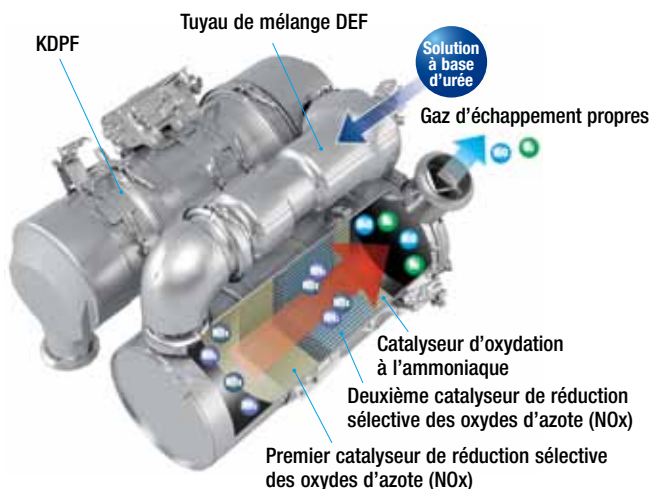
Nouveau moteur Tier 4 (final)

Le moteur SAA6D125E-7 de Komatsu est certifié EPA Tier 4 (final) pour le contrôle des émissions polluantes, sans compter qu'il offre un rendement exceptionnel tout en réduisant la consommation de carburant. Inspiré des technologies brevetées de Komatsu que nous avons élaborées sur plusieurs années, ce nouveau moteur diesel réduit les oxydes d'azote (NOx) et les particules contenues dans les gaz d'échappement à plus de 90 % par rapport aux niveaux des moteurs Tier 3. En élaborant et en produisant les moteurs, les systèmes électroniques et les composants hydrauliques, Komatsu est parvenu à réaliser des progrès énormes sur le plan technologique, procurant ainsi des niveaux de rendement et d'efficacité élevés pratiquement à tous les égards.

Technologies appliquées au nouveau moteur

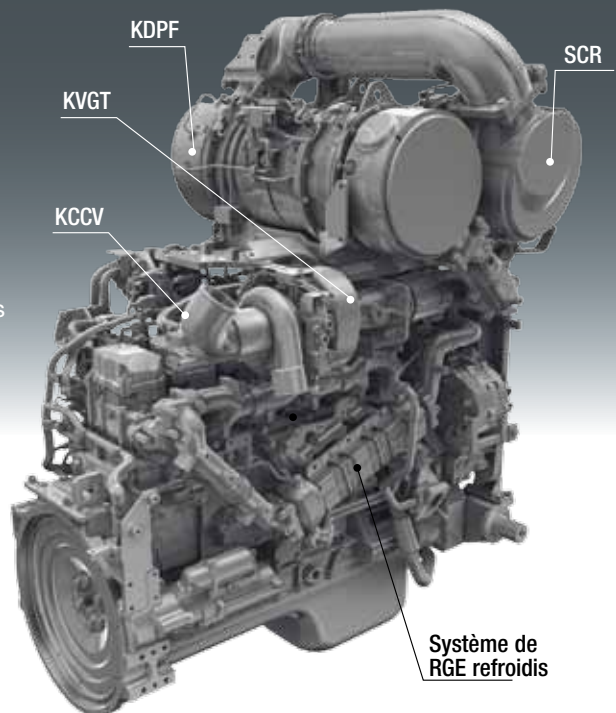
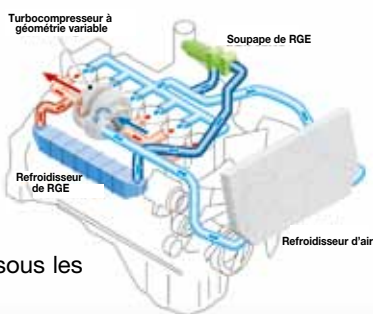
Système post-traitement robuste

Ce nouveau système combine un capteur de particules de suie Komatsu (KDPF) et une réduction catalytique sélective (SCR). Le système de réduction d'oxydes d'azote (NOx) de la SCR injecte la bonne quantité de DEF au débit approprié, transformant ainsi les oxydes d'azote (NOx) en eau non toxique (H₂O) et en azote gazeux (N₂).



Système de recirculation des gaz d'échappement (RGE) refroidis robuste

Le système recircule une partie des gaz d'échappement dans l'entrée d'air et réduit les températures de combustion, diminuant ainsi les émissions d'oxydes d'azote (NOx). Le débit de gaz RGE a été réduit pour le Tier 4 (final) grâce à l'ajout de la technologie SCR. Le système permet de réduire considérablement les oxydes d'azote (NOx), tout en aidant à réduire la consommation de carburant sous les niveaux des moteurs Tier 3.

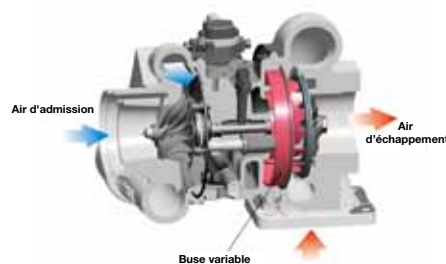


Système avancé de gestion électronique

Le système de commande électronique effectue le traitement à haute vitesse de tous les signaux des capteurs installés dans le véhicule, procurant un contrôle total de l'équipement dans toutes les conditions d'utilisation. Les informations d'état du moteur sont affichées sur l'écran d'affichage à l'intérieur de la cabine au moyen d'un réseau de bord, fournissant toutes les informations cruciales à l'opérateur. De plus, la gestion des informations par KOMTRAX aide les clients à rester informés de l'entretien nécessaire.

Système de turbocompresseur à géométrie variable de Komatsu (KVGT)

Grâce à la technologie hydraulique éprouvée et conçue par Komatsu, le système KVGT offre un contrôle variable du débit d'air et permet une alimentation en air optimale selon les conditions de charge. La version améliorée offre une meilleure gestion de la température d'échappement.



Système d'arrêt automatique du régime du moteur Komatsu

Le système d'arrêt automatique du régime du moteur Komatsu arrête le moteur automatiquement après une période de temps inactive temporaire pour réduire les émissions d'échappement et la consommation de carburant inutiles. Le laps de temps avant que le moteur soit mis à l'arrêt peut être facilement programmé de 5 à 60 minutes.



Commutateur secondaire d'arrêt du moteur

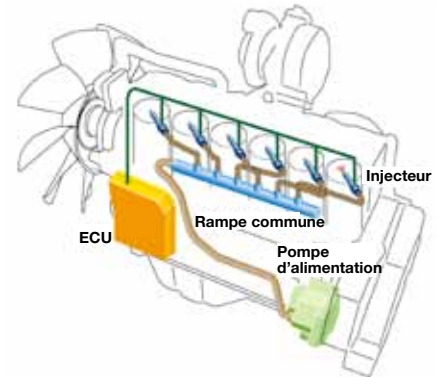
Un commutateur secondaire est situé sur le côté de la console avant pour arrêter le moteur.



Système d'injection de carburant à rampe commune à haute pression (HPCR) robuste

Le système est conçu pour permettre l'injection optimale de carburant haute pression à l'aide d'un contrôle informatisé, fournissant une combustion presque complète pour réduire les émissions de particules.

Quoique cette technologie soit déjà utilisée dans les moteurs actuels, le nouveau système utilise une injection haute pression, réduisant à la fois les émissions de particules et la consommation de carburant et ce, quelles que soient les conditions d'opération du moteur. Le moteur Tier 4 (final) possède un calage d'injection de carburant avancé pour réduire la consommation de carburant et les niveaux d'émission de particules de suie.



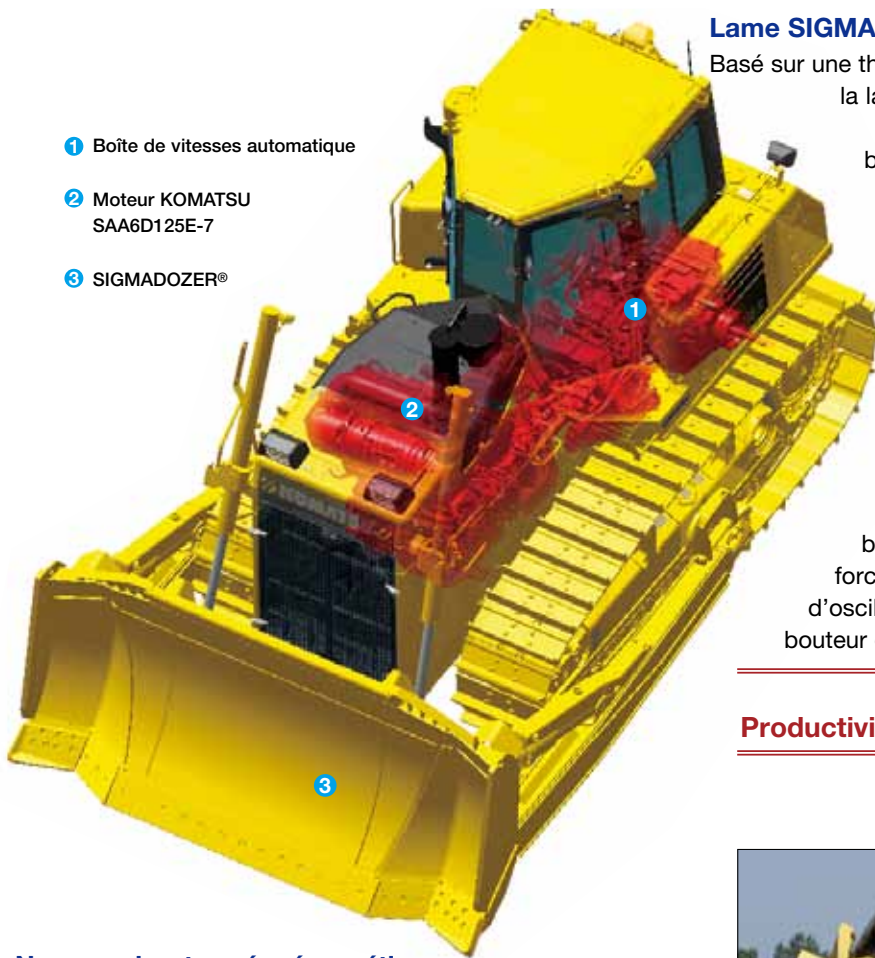
Ventilateur de refroidissement à commande hydraulique

La vitesse de rotation du ventilateur de refroidissement du moteur est commandée électroniquement. La vitesse de rotation du ventilateur dépend de la température du liquide de refroidissement du moteur, de l'huile du groupe moto-propulseur et de l'huile hydraulique. Plus la température est élevée, plus la vitesse du ventilateur augmente. Ce système améliore l'efficacité de consommation de carburant, réduit les niveaux de bruit de fonctionnement et exige moins de puissance qu'un ventilateur à courroie. Le ventilateur est réversible manuellement par l'opérateur pour le nettoyage périodique.



PRODUCTIVITÉ ET CARACTÉRISTIQUES D'ÉCONOMIE DE CARBURANT

- 1 Boîte de vitesses automatique
- 2 Moteur KOMATSU SAA6D125E-7
- 3 SIGMADOZER®



Lame SIGMADOZER® innovatrice

Basé sur une théorie de creusage entièrement nouvelle, la lame SIGMADOZER® améliore considérablement la performance de boutage et augmente la productivité. Une nouvelle conception frontale adoptée pour creuser et rouler les matériaux vers le haut au centre de la lame augmente la capacité de retenue de la lame et réduit en même temps les renversements latéraux. La réduction de la résistance au creusage produit un mouvement plus doux du matériel et permet le boutage à puissance réduite. De plus, l'adoption d'un nouveau système de lame à tringlerie garde la lame plus près du boteur pour une visibilité améliorée, une force de creusage renforcée et une réduction d'oscillation latérale de la lame. C'est une lame de boteur de nouvelle génération.

Productivité augmentée de jusqu'à 15 %

Comparativement à une lame traditionnelle en semi-U

Nouveau boteur écoénergétique

Le nouveau D85EX/PX-18 est à la fois productif et écoénergétique avec la lame SIGMADOZER®, la boîte de vitesses automatique et le nouveau moteur Tier 4 (final). La lame SIGMADOZER®, basée sur une théorie de creusage entièrement nouvelle, améliore considérablement la production. Ce boteur améliore considérablement l'efficacité de consommation de carburant comparativement à un modèle conventionnel.



SIGMADOZER (D85EX-18)



Lame en semi-U (D85EX-15E0)

SIGMADOZER®

Augmentation de **15%**

Boîte de vitesses automatique

Réduction de **3%**

Moteur Tier 4 (final)

Réduction de **2%**

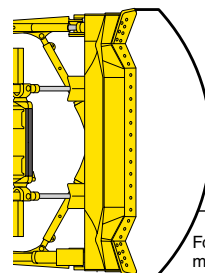
EFFICACITÉ DE CONSOMMATION DE CARBURANT* :

Augmentation de **20%**

Comparativement à une machine avec lame en semi-U et boîte de vitesses manuelle

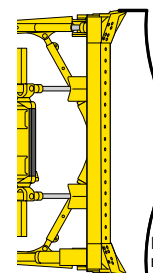
* Volume de productivité par unité de carburant; les schémas illustrés représentent une augmentation potentielle. Vos résultats peuvent varier.

Productivité augmentée de **15%** (comparativement à une lame traditionnelle en semi-U)



Forme des matériaux refoulés

SIGMADOZER®



Forme des matériaux refoulés

Lame en semi-U

Boîte de vitesses automatique

Une réduction importante de la consommation de carburant et une plus grande efficacité du groupe motopropulseur sont réalisées par la boîte de vitesses automatique. La boîte de vitesses automatique sélectionne la plage de vitesses optimale en fonction des conditions de travail et de la charge exercée sur la machine. Ceci veut dire que la machine fonctionne toujours à une efficacité maximale. (Le mode de changement de vitesse manuel est aussi sélectionnable.)

Consommation de carburant réduite de jusqu'à 3 %

Comparativement à une machine avec une boîte de vitesses manuelle

Modes de travail sélectionnables

Sélectionnez le mode P pour un fonctionnement à grande puissance et un régime de production maximum. Le mode E concerne les applications de boutage générales avec une vitesse et une puissance adéquates, tout en réalisant des économies d'énergie. Pour réaliser des économies d'énergie et réduire les émissions de CO₂, il suffit d'appuyer sur l'interrupteur de l'écran d'affichage pour sélectionner le mode de travail qui correspond aux travaux à effectuer.

Mode P (mode de puissance)

En mode P, le moteur fonctionne à pleine puissance, pour permettre à la machine d'effectuer des travaux à plein régime de production, avec des charges lourdes et en montée de pente.

Mode E (mode économique)

En mode E, la puissance du moteur est suffisante pour effectuer un travail modéré, sans gaspillage d'énergie. Ce mode écoénergétique convient aux travaux sur un sol où la machine peut être sujette à un patinage excessif dans des applications nécessitant une puissance moyenne, par exemple le boutage en descente de pente, le nivelage et les travaux à charge légère.

Sélection du mode de changement de vitesse automatique/manuel

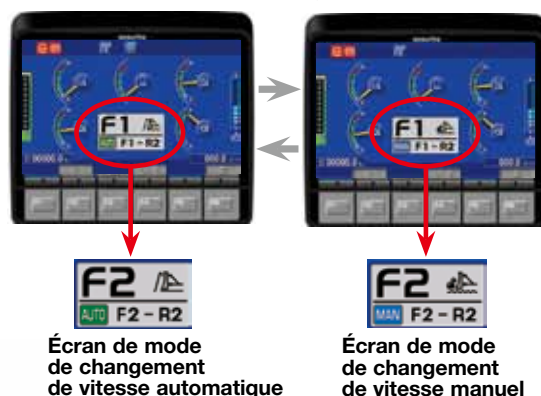
Les modes de changement de vitesses automatique ou manuel peuvent être sélectionnés facilement en fonction de l'environnement de travail en appuyant simplement sur le commutateur de l'écran d'affichage.

Mode de changement de vitesse automatique

Le mode automatique est utilisé pour le boutage général. Lorsqu'une charge élevée est détectée, la boîte de vitesses rétrograde automatiquement et lorsque la charge est relâchée, la transmission passe automatiquement à la plage de vitesse supérieure pour transporter efficacement et rapidement le matériel. Ce mode optimise la production et l'utilisation de carburant.

Mode de changement de vitesse manuel

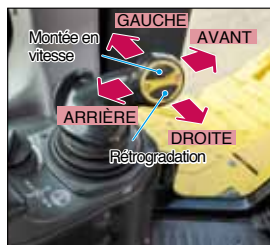
Le mode manuel est utilisé pour bouter ou défoncer un sol inégal. Lorsque ce mode est activé, la boîte de vitesses rétrograde automatiquement lorsqu'une charge élevée est détectée, mais elle ne passe pas à une vitesse supérieure lorsque la charge est retirée. L'opérateur peut spécifier si la fonction de rétrogradage automatique est activée ou désactivée en mode de changement de vitesse manuel en la sélectionnant sur l'écran d'affichage.



CARACTÉRISTIQUES DE COMMANDE

Levier de commande de déplacement du système de commande manuel par pression de la paume (PCCS)

Le levier de commande de déplacement avec commande par pression de la paume offre à l'opérateur une posture détendue et un excellent contrôle de grande précision, sans causer de fatigue à l'opérateur. Le changement de vitesse est simplifié par des boutons poussoirs au niveau du pouce.



Fonction de pré réglage de mode de changement de vitesse

Lorsque le mode de changement de vitesse est réglé à <F1-R2>, <F2-R1>, <F2-R2>, <F2-R3L> ou <F3L-R3L> dans le mode automatique, la boîte de vitesses passe automatiquement à la vitesse pré réglée lorsque le levier de commande de déplacement est réglé en position de marche avant ou de marche arrière, ce qui réduit le temps de travail répétitif et les efforts de l'opérateur. Les modes de changement de vitesse <F2-R3L> et <F3L-R3L> sont ajoutés pour le nivelage à grande vitesse.

Mode de changement de vitesse automatique

- MODE F1-R1**
Appuyez vers le BAS ↓ Appuyez vers le HAUT ↑
- MODE F1-R2**
Appuyez vers le BAS ↓ Appuyez vers le HAUT ↑
- MODE F2-R1**
Appuyez vers le BAS ↓ Appuyez vers le HAUT ↑
- MODE F2-R2**
Appuyez vers le BAS ↓ Appuyez vers le HAUT ↑
- MODE F2-R3L**
Appuyez vers le BAS ↓ Appuyez vers le HAUT ↑
- MODE F3L-R3L**
Appuyez vers le BAS ↓ Appuyez vers le HAUT ↑

Mode de changement de vitesse manuel

- MODE F1-R1**
Appuyez vers le BAS ↓ Appuyez vers le HAUT ↑
- MODE F1-R2**
Appuyez vers le BAS ↓ Appuyez vers le HAUT ↑
- MODE F2-R1**
Appuyez vers le BAS ↓ Appuyez vers le HAUT ↑
- MODE F2-R2**
Appuyez vers le BAS ↓ Appuyez vers le HAUT ↑
- MODE F2-R3**
Appuyez vers le BAS ↓ Appuyez vers le HAUT ↑



Boîte de vitesses et freins à soupape de modulation électronique contrôlée (ECMV)

Un contrôleur règle automatiquement chaque engagement de l'embrayage en fonction des conditions de déplacement, ce qui fournit un engagement d'embrayage en douceur et sans à-coups, une durée utile améliorée des composants et une conduite confortable pour l'opérateur.

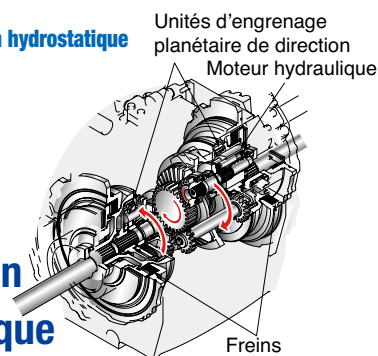
Système de direction hydrostatique (HSS) – virages puissants et en douceur

Pour assurer des virages puissants et en douceur, la puissance du moteur est transmise aux deux chenilles, sans interruption sur la chenille interne. La contre-rotation est disponible au point mort pour offrir un rayon de braquage minimum et ainsi améliorer la maniabilité.

Système de direction hydrostatique

HSS

Système de direction hydrostatique



Rétrogradation automatique sélectionnable en mode manuel

La rétrogradation automatique peut être désactivée en mode manuel dans la section de sélection de mode de l'écran d'affichage. L'opérateur peut avoir le contrôle total de la rétrogradation en mode manuel.



ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL



Cabine ROPS intégrée

Le D85EX/PX-18 possède une cabine ROPS intégrée solide. La grande rigidité et l'excellente étanchéité réduisent fortement le bruit et les vibrations pour le bénéfice de l'opérateur et minimisent la pénétration de la poussière dans la cabine. Cela procure à l'opérateur un environnement de travail confortable. De plus, la visibilité latérale est augmentée puisqu'une structure ROPS et des poteaux externes additionnels ne sont pas requis.



Système de surveillance arrière

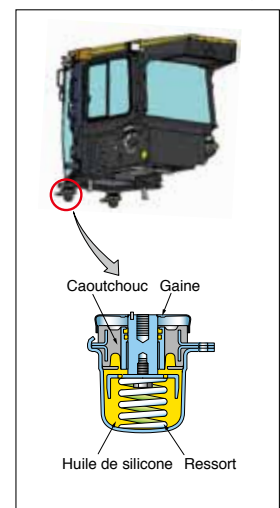
L'opérateur peut voir directement derrière la machine à l'aide de l'écran d'affichage en couleur.



Conduite confortable grâce au nouveau siège de l'opérateur et aux amortisseurs de vibration de cabine

Le nouveau siège de l'opérateur est équipé d'un soutien lombaire, d'une fonction d'inclinaison ajustable et d'un système de chauffage électrique. Il est facile de l'ajuster à l'opérateur et aux conditions de travail variées afin de fournir une position de travail confortable. Le siège chauffant de série permet de travailler confortablement pendant l'hiver.

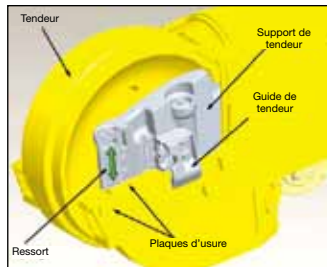
Le système de montage de la cabine du D85EX/PX-18 intègre un système d'amortisseurs de vibration de cabine procurant une excellente absorption des chocs et des vibrations grâce à sa longue course. Le système d'amortisseurs de vibration de cabine adoucit les chocs et les vibrations pendant les déplacements sur un terrain accidenté, ce que les systèmes de montage traditionnels ne peuvent pas égaler. Le ressort d'un amortisseur de vibration de cabine isole la cabine du châssis de la machine, ce qui atténue les vibrations et procure un environnement de conduite silencieux et confortable.



CARACTÉRISTIQUES D'ENTRETIEN ET DE FIABILITÉ

Support de tendeur autoréglable

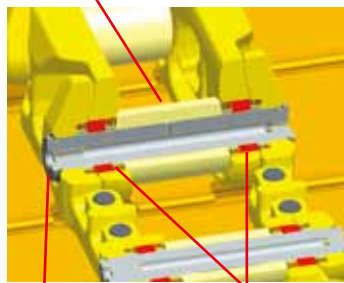
Le support de tendeur autoréglable applique une force de ressort constante à la plaque d'usure du guide de tendeur pour éliminer le jeu du tendeur. Ceci se traduit par une réduction du bruit et des vibrations ainsi que l'extension de la durée de service de la plaque d'usure.



Système de train de roulement à maillons en parallèle (PLUS) (en option)

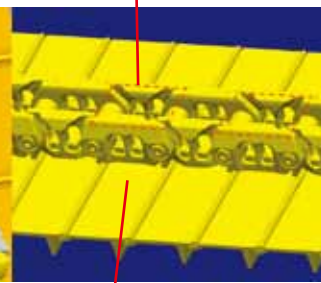
La durée utile du train de roulement est augmentée jusqu'au double et les coûts liés au temps d'arrêt et à la rotation des paliers sont éliminés. Les coûts d'entretien du train de roulement sont réduits jusqu'à 40 %.

Palier rotatif



Bague de calage Joint d'étanchéité pour palier rotatif

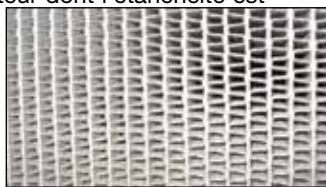
Construction fermée



Maillon en parallèle

Système de refroidissement à faisceaux larges

En plus d'un compartiment moteur dont l'étanchéité est améliorée, un système de refroidissement à faisceaux larges est de série. Le radiateur, le refroidisseur d'huile et le refroidisseur d'air de suralimentation utilisent de grandes ailettes à structure carrée espacées à six ailettes par 2,54 cm (1 po). Ceci permet la traversée de davantage de matériaux, aide l'autonettoyage et réduit l'entretien.



Écran à affichage multiple avec fonction de recherche de pannes pour aider à empêcher les problèmes critiques de la machine

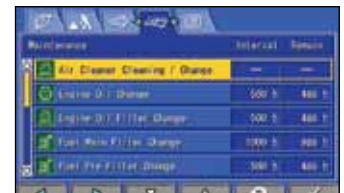
Divers appareils de mesures, jauges et fonctions d'avertissement sont placés au centre de l'écran à affichage multiple. L'écran d'affichage simplifie l'inspection au moment du démarrage et avertit immédiatement l'opérateur avec un témoin et



une alarme sonore si des anomalies se produisent. En outre, les contre-mesures sont indiquées sur 4 niveaux pour aider à éviter les problèmes majeurs. Les intervalles de remplacement d'huile et des filtres sont aussi indiqués.

Fonction d'entretien

Lorsque l'huile et les filtres de la machine doivent être remplacés, des témoins s'allument à l'écran d'affichage pour alerter l'opérateur.



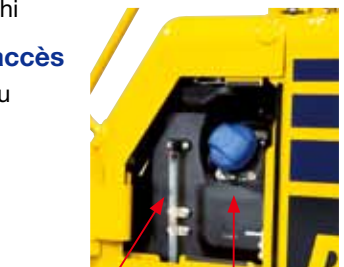
Commutateur de débranchement de batterie

Un commutateur de débranchement de batterie de série permet à un technicien de débrancher l'alimentation avant d'effectuer l'entretien de la machine.



Réservoir de DEF facile d'accès

Ce réservoir est situé à droite du réservoir de carburant et est accessible au niveau du sol. Une jauge visuelle pratique est aussi fournie.



Jauge visuelle pratique

Réservoir de DEF



SYSTÈME DE SURVEILLANCE ET DE GESTION KOMTRAX

OBTENEZ TOUTES LES INFORMATIONS AVEC
KOMTRAX[®]

✓ QUOI

- KOMTRAX est le système de surveillance et de gestion d'équipement à distance de Komatsu.
- KOMTRAX **surveille et enregistre continuellement** les données de santé et d'utilisation de la machine.
- Les renseignements tels que la consommation de carburant, l'utilisation et l'historique détaillé **réduisent les coûts d'opération et de possession.**

✓ QUI

- KOMTRAX est un équipement **de série** sur tous les produits de construction Komatsu.

✓ QUAND

- Sachez quand vos machines sont **en marche ou arrêtées** et prenez des décisions qui amélioreront l'utilisation de votre flotte.
- Des registres de mouvements détaillés assurent que vous savez quand et où votre équipement est déplacé.
- Les registres actualisés vous permettent de **savoir quand l'entretien doit être fait** et vous aident à prévoir vos besoins d'entretien futurs.



✓ OÙ

- Les données KOMTRAX **peuvent être accédées pratiquement n'importe où** avec votre ordinateur, le Web ou votre téléphone intelligent.
- Les alertes automatiques maintiennent les gérants de flotte informés des dernières notifications sur les machines.

✓ POURQUOI

- Savoir, c'est pouvoir – **prenez des décisions éclairées** pour mieux gérer votre flotte.
- Connaître vos temps morts et votre consommation de carburant aidera à maximiser l'efficacité de vos machines.
- **Prenez le contrôle de votre équipement** – n'importe quand, n'importe où.



KOMTRAX[®]

Pour l'équipement de construction et les équipements compacts.

KOMTRAX Plus[™]

Pour les machines de production et de mines.

PIÈCES D'ORIGINE ET PROGRAMMES D'ENTRETIEN DE KOMATSU



Toute machine de construction Komatsu Tier 4 (final) neuve est couverte.

Le programme Komatsu CARE protège tout l'équipement de construction Komatsu Tier 4 (final) neuf, qu'il ait fait l'objet d'une location, d'un crédit-bail ou d'un achat. Pour les trois premières années ou les 2 000 premières heures, selon la première échéance, vous recevrez :

- Entretien régulier à des intervalles de 500, 1 000, 1 500 et 2 000 heures
- Remplacement du filtre de reniflard de réservoir de DEF à 1 000 heures
- Remplacement des filtres de DEF et CCV à 2 000 heures
- Inspection en 50 points par un technicien formé par l'usine à chaque intervalle prévu
- Main d'œuvre de techniciens
- Fluides, huiles, liquide de refroidissement, filtres, écran SCR, reniflard de réservoir et pièces
- Déplacement du technicien pour effectuer l'entretien sur le site de votre équipement

Deux échanges de KDPF prévus offerts gratuitement et entretien du système SCR pendant cinq ans – sans limite d'heures.*

L'entretien sera effectué par un distributeur Komatsu et seuls les fluides et filtres Komatsu authentiques seront utilisés.

Les services Komatsu CARE® sont disponibles auprès de chaque distributeur Komatsu des É.-U. et du Canada.



Komatsu CARE® – Protection étendue

- La protection étendue peut offrir une tranquillité d'esprit en protégeant les clients contre les frais imprévus qui peuvent affecter leurs liquidités.
- L'achat d'une protection étendue gèle le coût des pièces et de la main d'œuvre pendant la période de protection et aide à le transformer en coût fixe.



* Certaines exceptions s'appliquent. Veuillez contacter votre distributeur Komatsu pour connaître les détails du programme.



Service des pièces Komatsu

- Satisfait à vos besoins de pièces 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, 365 jours par an
- 9 centres de distribution de pièces stratégiquement situés aux É.-U. et au Canada
- Réseau de plus de 300 distributeurs partout aux É.-U. et au Canada, pour vous servir
- Commande des pièces en ligne avec Komatsu eParts
- Composants réusinés avec garanties identiques aux produits neufs, à prix très réduits



Analyse de l'huile et de l'usure de Komatsu (KOWA)

- KOWA détecte la dilution du carburant et les fuites de liquide de refroidissement, et mesure les métaux d'usure.
- Permet l'entretien proactif de votre équipement.
- Maximise la disponibilité et la performance.
- Peut identifier les problèmes potentiels avant qu'ils ne conduisent à des réparations majeures.
- Réduit le coût d'utilisation en augmentant la durée utile des composants.

SPÉCIFICATIONS



MOTEUR

Modèle.....Komatsu SAA6D125E-7*
 TypeÀ quatre temps, refroidi à l'eau, à injection directe
 Aspiration.....Géométrie variable Komatsu, turbocompressé, postrefroidi air-air
 Nombre de vérins..... 6
 Alésage x course 125 x 150 mm **4,49 x 5,69 po**
 Cylindrée..... 11,04 L **674 po³**
 Régulateur Tous régimes et milieu de plage, électronique
 Puissance
 SAE J1995..... Brute 199 kW **267 hp**
 ISO 9249/SAE J1349..... Nette 197 kW **264 hp**
 Régime nominal 1 900 tr/min
 Type d'entraînement du ventilateurHydraulique
 Système de lubrification
 MéthodePompe à engrenages, lubrification forcée
 Filtre.....Plein débit

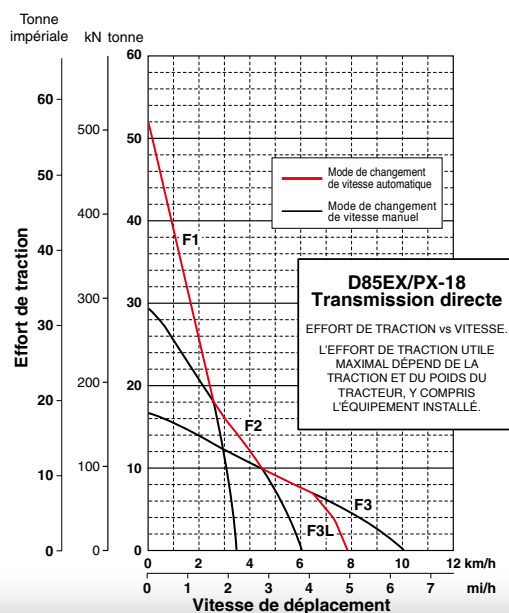
** Certifié EPA Tier 4 (final) pour le contrôle des émissions polluantes



BOÎTE DE VITESSES TORQFLOW

La boîte de vitesses TORQFLOW de Komatsu est une boîte de vitesses multidisques refroidie à l'eau à 3 éléments, 1 étage, 1 phase et à engrenages planétaires qui est électroniquement contrôlée, hydrauliquement actionnée et à lubrification forcée pour une dissipation optimale de la chaleur. Levier de changement de vitesse à verrouillage et commutateur sécurisé de point mort.

Vitesse de déplacement	Marche avant	Marche arrière
1^{re}	3,3 km/h 2,1 mi/h	4,4 km/h 2,7 mi/h
2^e	6,1 km/h 3,8 mi/h	8,0 km/h 5,0 mi/h
3^e L	7,8 km/h 4,8 mi/h	9,2 km/h 5,7 mi/h
3^e	10,1 km/h 6,3 mi/h	13,0 km/h 8,1 mi/h



SYSTÈME DE DIRECTION

Levier de commande du système de commande manuel par pression de la paume (PCCS) pour tous les mouvements directionnels. Le déplacement du levier PCCS vers l'avant fait avancer la machine, tandis que son déplacement vers l'arrière fait reculer la machine. Inclinez simplement le levier PCCS vers la gauche pour tourner à gauche. Inclinez-le vers la droite pour tourner à droite.

Le système de direction hydrostatique (HSS) est entraîné par des unités planétaires de direction et une pompe hydraulique avec moteur. Les virages par contre-rotation sont aussi disponibles. Les freins de service multidisques humides, commandés par pédale, sont actionnés par ressort et hydrauliquement relâchés. Le levier de changement de vitesse à verrouillage actionne aussi le frein de stationnement.

Rayon de braquage minimum
 D85EX-18 2,0 m **6 pi 6 po**
 D85PX-18 2,2 m **7 pi 3 po**



TRAIN DE ROULEMENT

Suspension..... Barre compensatrice d'oscillation et moyeu pivotant
 Longeron de chenille..... Monocoque, section large, construction durable
 Rouleaux et tendeurs.....Lubrifiés
 Patins de chenille

Chenilles lubrifiées. Des joints d'étanchéité uniques préviennent la pénétration de corps étrangers abrasifs dans l'espace entre la broche et le palier rotatif pour une durée de service prolongée. La tension des chenilles est facile à régler avec un pistolet graisseur.

	D85EX-18	D85PX-18
Nombre de rouleaux de chenille (de chaque côté)	7	8
Type de patins (de série)	Crampon simple	Crampon simple
Nombre de patins (de chaque côté)	41	45
Hauteur des crampons	mm po 72 2,8	72 2,8
Largeur de patin (de série)	mm po 660 26	910 36
Surface de contact au sol	cm ² 40 260	63 340
	po² 6 240	9 820
Pression au sol (tracteur)	kPa 59,5	39,8
	kgf/cm ² 0,61	0,40
	psi 8,62	5,77
Largeur de voie des chenilles	mm pi po 2 000 6 pi 7 po	2 250 7 pi 5 po
Longueur des chenilles au sol	mm pi po 3 050 10 pi 0 po	3 480 11 pi 5 po

SPÉCIFICATIONS



ENTRAÎNEMENT FINAL

Entraînement final à double réduction des engrenages droit et planétaire pour augmenter l'effort de traction et réduire les contraintes sur les dents d'engrenage, ce qui assure une longue durée utile de l'entraînement final. Les dents de barbotin segmentées sont boulonnées pour faciliter leur remplacement. Le triple labyrinthe protège les joints d'étanchéité et améliore la durabilité.



SYSTÈME HYDRAULIQUE

Système de détection de charge à centre fermé (CLSS) conçu pour un contrôle précis et vif et pour un fonctionnement simultané efficace.

Blocs de commande hydraulique :

Tous les distributeurs à tiroir sont montés à l'extérieur, à côté du réservoir hydraulique. Pompe hydraulique à pistons avec une capacité (débit de sortie) de 331 L/min **87,4 gal US/min** au régime nominal du moteur.

Réglage des soupapes de sûreté 22,6 MPa 230 kg/cm² **3 270 psi**

Soupapes de distribution :

Distributeurs à tiroir pour lame SIGMADOZER®, lame en semi-U inclinable ou lame inclinable droite

Positions : Levage de la lame Lever, maintenir, abaisser et flotter

Inclinaison de la lame À droite, maintenir et à gauche

Accessoire arrière..... Lever, maintenir et abaisser



CONTENANCES

Réservoir de carburant	470 L	124,1 gal US
Réservoir de DEF	23,5 L	6,2 gal US
Liquide de refroidissement.....	65 L	17,2 gal US
Moteur	38 L	10,0 gal US
Carter d'amortisseur	1,6 L	0,42 gal US
Convertisseur de couple, boîte de vitesses, roue conique et système de direction	60 L	15,8 gal US
Entraînement final (chaque côté)		
D85EX-18	26 L	6,9 gal US
D85PX-18	36 L	9,5 gal US

	Nombre de vérins		Alésage
	SIGMADOZER®	Lame inclinable droite / Lame en semi-U inclinable	
Levage de la lame	2	2	100 mm 4,0 po
Inclinaison de la lame	1	1	150 mm 5,9 po
Angle de la lame	1	–	150 mm 5,9 po
Levage de la défonceuse	2	2	130 mm 5,1 po
Angle d'oscillation	45 à 51°	52 à 58°	–

Contenance d'huile hydraulique (après vidange) : 69 L **18,2 gal US**

Équipement de défonceuse (volume supplémentaire) :

Défonceuse multitiges 11 L **2,9 gal US**



ÉQUIPEMENT DE BOUTEUR

Les capacités de lame sont basées sur la norme SAE J1265 recommandée.

De l'acier à forte résistance à la traction est utilisé dans la fabrication des versoirs pour renforcer la construction de la lame.

	Longueur hors-tout avec lame mm pi po	Capacité de la lame m ³ vg ³	Largeur x hauteur de la lame mm pi po	Levage maximum au-dessus du sol mm pi po	Baisse maximale en dessous du niveau du sol mm pi po	Ajustement maximum d'inclinaison mm pi po	Poids de l'équipement de buteur kg lb	Pression au sol* kPa kg/cm ² psi
D85EX-18 Lame SIGMADOZER® renforcée, à inclinaison simple et fonction d'oscillation assistée	5 810 19 pi 1 po	7,2 9,4	3 575 x 1 665 11 pi 9 po x 5 pi 5 po	1 215 4 pi 0 po	590 1 pi 11 po	700 2 pi 4 po	4 030 8 880	75,4/0,77/10,9
D85EX-18 Lame en semi-U inclinable renforcée	5 820 19 pi 1 po	7 9,2	3 635 x 1 605 11 pi 11 po x 5 pi 3 po	1 175 3 pi 10 po	530 1 pi 9 po	735 2 pi 5 po	3 780 8 330	74,8/0,76/10,8
D85PX-18 Lame inclinable droite	6 025 19 pi 9 po	5,9 7,7	4 355 x 1 400 14 pi 4 po x 4 pi 7 po	1 230 4 pi 0 po	560 1 pi 10 po	500 1 pi 8 po	3 140 6 920	44,8/0,46/6,50

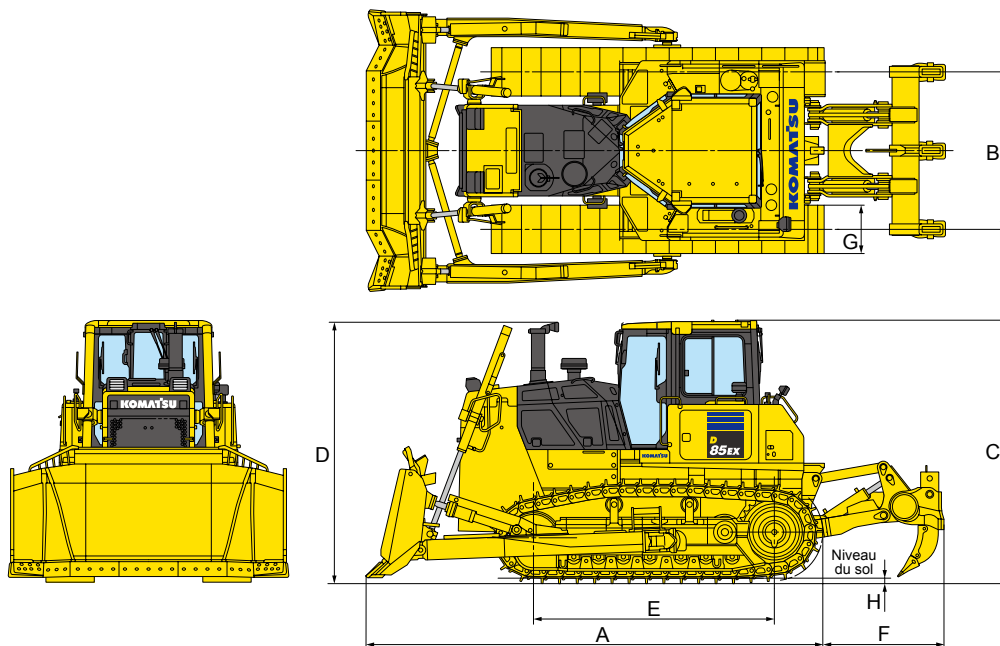
* La pression au sol repose sur le poids opérationnel de la machine avec la lame montrée et la barre d'attelage allongée (PX) ou la défonceuse (EX) fixée.



DIMENSIONS

	D85EX-18 Lame SIGMADOZER® ou lame en semi-U avec défonceuse multitiges		D85PX-18 Lame inclinable droite avec barre d'attelage allongée	
A	7 325 mm	24 pi 1 po	6 435 mm	21 pi 1 po
B	2 000 mm	6 pi 7 po	2 250 mm	7 pi 5 po
C	3 322 mm	10 pi 11 po	3 322 mm	10 pi 11 po
D	3 290 mm	10 pi 10 po	3 290 mm	10 pi 10 po
E	3 050 mm	10 pi 0 po	3 480 mm	11 pi 5 po
F	1 515 mm	5 pi 0 po	–	–
G	660 mm	2 pi 2 po	910 mm	3 pi 0 po
H	72 mm	2,8 po	72 mm	2,8 po

Garde au sol..... 450 mm **1 pi 6 po**



Dimensions avec patins à crampon simple et lame SIGMADOZER (D85EX-18).



POIDS OPÉRATIONNEL

Poids du tracteur :

Comprend la cabine ROPS, la contenance nominale de lubrifiant, le bloc de commande hydraulique, le liquide de refroidissement, le réservoir de carburant plein, l'opérateur et l'équipement de série.

D85EX-18 24 390 kg **53 770 lb**
 D85PX-18 25 700 kg **56 660 lb**

Poids opérationnel :

Comprend la lame SIGMADOZER® et la défonceuse multitiges fixée (EX) ou la lame inclinable droite et la barre d'attelage allongée (PX), la cabine ROPS, l'opérateur, l'équipement de série, la contenance nominale de lubrifiant, le bloc de commande hydraulique, le liquide de refroidissement et le réservoir de carburant plein.

D85EX-18 30 920 kg **68 165 lb**
 D85PX-18 28 940 kg **63 800 lb**



ÉQUIPEMENT DE SÉRIE DE LA MACHINE DE BASE*

- Filtre à air à deux éléments avec indicateur de colmatage
- Alternateur, 90 A/24 V
- Système d'arrêt automatique du régime du moteur
- Alarme de recul
- Batteries, 200 Ah/2 x 12 V
- Commutateur de débranchement de batterie
- Vérins de levage de la lame
- Écran d'affichage couleur à ACL
- Pédale de décélération
- Capot de moteur
- Préfiltre centrifuge d'admission du moteur
- Moteur, couvercles latéraux de modèle papillon
- Commutateur secondaire d'arrêt du moteur
- Tuyau d'échappement avec protection anti-pluie
- Garde-boue
- Crochet de traction avant
- Repose-pieds surélevés
- Avertisseur
- Ventilateur de refroidissement du radiateur à commande hydraulique avec mode de nettoyage inversé
- Système hydraulique pour accessoire avant
 - Inclinaison simple, fonction d'oscillation assistée (EX SIGMADOZER seulement)
 - Inclinaison simple, oscillation manuelle (non SIGMADOZER)
- Système hydraulique pour accessoire arrière
- KOMTRAX®, niveau 5
- Capteur de particules de suie Komatsu (KDPF)
- Turbocompresseur à géométrie variable de Komatsu (KVGTT)
- Verrous, bouchons de remplissage et couvercles
- Points de vérification de pression d'huile pour le groupe motopropulseur
- Fonction du numéro d'identification de l'opérateur
- Connecteur de service d'entretien préventif
- Protecteur de radiateur robuste, articulé et perforé
- Réservoir secondaire de radiateur
- Couvercle arrière
- Cabine ROPS**
 - Niveau de bruit de 75 dB aux oreilles de l'opérateur
 - Climatiseur
 - Accessoires de la cabine – Alimentation électrique de 12 V (deux prises) – Porte-gobelet – Rétroviseur – Système de surveillance arrière (une caméra) – Radio AM/FM avec prise auxiliaire séparée (3,5 mm)
 - Phares de travail – 2 à l'avant, montés sur le capot – 2 à l'avant, montés sur la cabine – 1 à l'arrière, monté sur l'aile gauche – 2 à l'arrière, montés sur la cabine – 1 sur la pointe de la défonceuse (modèle EX seulement)
- Siège, suspension pneumatique, tissu, dossier bas chauffé, pivotant sur 12,5 degrés vers la droite, appui-tête
- Ceinture de sécurité, 76 mm **3 po**, escamotable
- Témoin de ceinture de sécurité
- Raccords électriques scellés
- Moteur de démarrage, 11,0 kW/24 V
- Système de direction : Système de direction hydrostatique (HSS)
- Convertisseur de couple
- Protège-rouleaux de chenille, sections du centre et des bouts
- Ensemble de patins de chenille
 - Chenilles renforcées scellées et lubrifiées
 - Patins à crampon simple de 660 mm **26 po** pour travaux intenses (EX)
 - Patins à crampon simple de 910 mm **36 po** pour travaux modérés (PX)
- Boîte de vitesses avec modes de changement de vitesse automatique/manuel
- Blindages inférieurs robustes
 - Blindage inférieur articulé
 - Boîte de vitesses
- Séparateur d'eau
- Refroidisseurs à faisceau large

* L'assemblage de bouteur et l'équipement monté à l'arrière ne sont pas compris dans l'équipement de série de la machine.

** La cabine répond aux normes ROPS et FOPS niveau 2 d'OSHA/MSHA (normes ROPS ISO 3471, SAE J/ISO 3471; normes FOPS ISO 3449)



ÉQUIPEMENT EN OPTION

- Barre d'attelage longue
- Attelage
- SIGMADOZER® (EX)
- Lame en semi-U (EX)
- Lame inclinable droite (PX)
- Cadre d'inclinaison droit pour lames Allied
- Tourillons pour assemblage de bouteur Allied
- Protège-rouleau de chenille, pleine longueur

	Patins, crampon simple	Poids supplémentaire	Surface de contact au sol
EX	Patins de service extrême PLUS 660 mm 26 po	+330 kg +728 lb	40 260 cm ² 6 240 po²
PX	Patins de service extrême PLUS 910 mm 36 po	+390 kg +860 lb	63 340 cm ² 9 820 po²

Défonceuse multigttes (pour D85EX)

Poids.....	2 500 kg 5 520 lb
Longueur de l'age.....	2 246 mm 7 pi 4 po
Levage maximal au-dessus du sol	565 mm 1 pi 10 po
Profondeur de creusage maximale.....	655 mm 2 pi 2 po



ACCESSOIRES D'ALLIED MANUFACTURERS (EXPÉDIÉS SÉPARÉMENT)

- Protection – Medford
 - Couverture de la cabine 181 kg **400 lb**
 - Barres protectrices avant, ouvertes 317 kg **700 lb**
 - Barres protectrices avant, couvertes 500 kg **1 100 lb**
- Écrans latéraux de cabine à charnières 79 kg **175 lb**
- Écran arrière de cabine à charnière 91 kg **200 lb**
- Protections de réservoir 500 kg **1 100 lb**
- Treuil hydraulique – Allied H8L 1 542 kg **3 400 lb**
- Lame à inclinaison motorisée/angle manuel – Rockland 4 270 kg **9 410 lb (EX)**
4 355 kg **9 600 lb (PX)**

AESS876-01FR

©2015 Komatsu America Corp.

Imprimé aux États-Unis

AD05(3K)OTP

07/15 (EV-1)

KOMATSU®

Remarque : Sauf indication contraire, toutes les comparaisons et les allégations d'amélioration du rendement qu'on retrouve dans ce document concernent précisément le modèle Komatsu précédent.

www.komatsuamerica.com

Komatsu America Corp. est une entreprise autorisée et détentrice de licence de Komatsu Ltd.

Les matériaux et les spécifications peuvent être modifiés sans préavis.

KOMATSU®, Komatsu CARE® et KOMTRAX® sont des marques de commerce déposées de Komatsu Ltd.

Toutes les autres marques de commerce et marques de service utilisées appartiennent à Komatsu Ltd.,

Komatsu America Corp., ou à leur propriétaire ou détenteur de licence respectif.